

TAPER-SERT

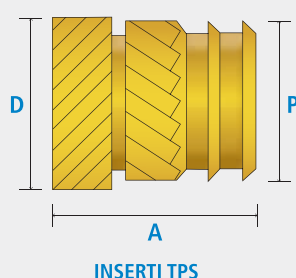
TPS / HTPS PER TERMOPLASTICI



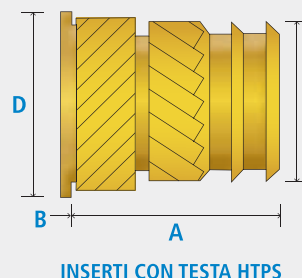
TAPER-SERT è un inserto indicato per installazione in fori a sezione conica. La combinazione della zigrinatura esterna intercalata tre gole sulla superficie in contatto con la materia

plastica, permette di ottenere una notevole resistenza alla trazione ed alla coppia.

DATI TECNICI



INSERTI TPS



INSERTI CON TESTA HTPS

MATERIALE STANDARD

Ottone (B) - Altri materiali sono fornibili su richiesta.

VANTAGGI

- Disegnato per essere utilizzato in fori con sezione conica a 8°.
- Alta resistenza alla trazione.
- Alta resistenza alla coppia.
- Ottimo centraggio nel foro della plastica.
- Previene il riflusso superficiale della plastica durante la saldatura.
- Può essere installato con saldatura ad ultrasuoni oppure a conduzione di calore.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

Occorre preparare un foro con una conicità di 8°. Nel caso di fori ciechi prevedere la profondità del foro di almeno 10% in più rispetto alla lunghezza dell'inserto.

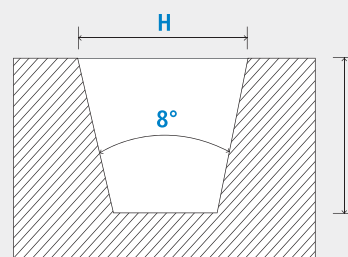
INSTALLAZIONE

TAPER-SERT può essere installato con il metodo della saldatura a conduzione di calore oppure con saldatura ad ultrasuoni. Nel caso dell'installazione a conduzione di calore, la temperatura di saldatura deve essere uguale alla temperatura di iniezione della plastica nello stampo, per cui la plastica deve ammorbidirsi senza fondere. Questo permette di evitare il riflusso della plastica tra inserto e parete del foro.

SPESSORE DELLA PARETE

Nella tabella riguardante i dati dimensionali, sono indicati

gli spessori della parete plastica in funzione delle dimensioni dell'inserto. Sono possibili valori diversi di spessore in funzione del tipo di materia plastica da valutare con delle prove pratiche di montaggio.



SEZIONE DEL FORO NELLA PLASTICA

DIMENSIONI

FILETTATURA	A LUNGHEZZA	B SPESSORE TESTA	C DIAMETRO TESTA	P DIAMETRO IMBOCCO	MIS. RACCOM. FORO - 0,00 + 0,10		SPESS. MIN. PARETE
					H	L	
Metrica	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M2	5,0	0,7	5,0	5,0	3,8	6,0	1,5
M2	5,5	0,7	6,0	6,0	4,4	6,5	1,8
M3,5	6,0	0,8	7,0	7,0	5,2	7,0	1,8
M4	7,5	0,8	8,0	8,0	5,8	8,5	2,0
M5	9,0	1,0	8,5	8,5	7,0	10,0	2,0
M6	10,0	1,0	10,0	10,0	8,5	11,0	2,5
M8	12,0	1,0	12,0	12,0	10,9	13,0	3,0

COME ORDINARE

INSERTI TPS		INSERTI CON TESTA HTPS	
CODICE PRODOTTO	TPS-B-M3	CODICE PRODOTTO	HTPS-B-M3
MATERIALE	TPS-B-M3	MATERIALE	HTPS-B-M3
FILETTATURA INTERNA	TPS-B-M3	FILETTATURA INTERNA	HTPS-B-M3