

# SONIC-LOK

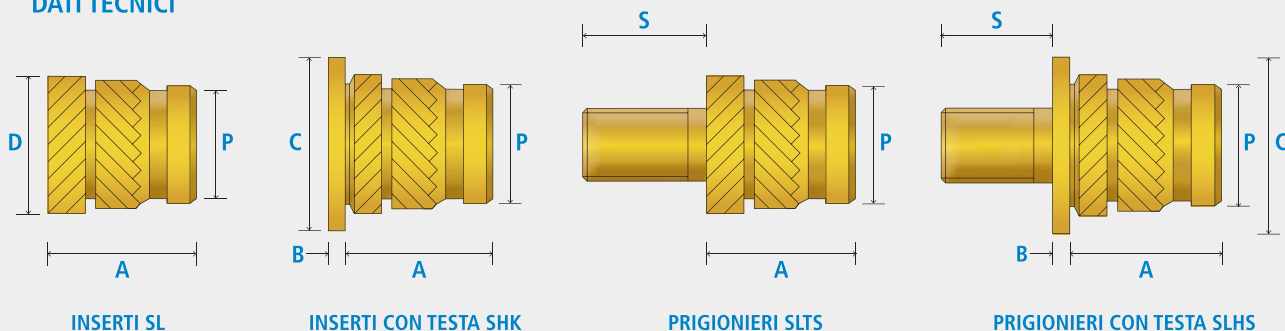
## SL / SHK / SLTS / SLHS PER TERMOPLASTICI



**SONIC-LOK** è progettato per l'installazione rapida in materiali termoplastici, con procedimento termico o ad ultrasuoni. È dotato di caratteristiche fasce zigrinate elicoidali opposte,

per fornire una combinazione di alta resistenza alla coppia ed alla trazione. Sono disponibili anche versioni con testa e a prigioniero.

### DATI TECNICI



### MATERIALE STANDARD

Ottone (B) - Altri materiali sono fornibili su richiesta.

### VANTAGGI

- Consente spessori sottili di parete a vantaggio di una struttura compatta.
- Offre un'elevata resistenza alla coppia ed alla trazione.
- Installazione rapida con procedimento termico o ad ultrasuoni.
- Vasta gamma di lunghezze disponibili.
- Autoallineamento - facilita l'installazione.

### GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

#### PREPARAZIONE DEL FORO

Si raccomanda l'impiego di fori di stampo ogni qualvolta sia possibile. La conicità del foro non dovrà superare il valore di 1° e il diametro raccomandato per il foro è quello misurato sulla sezione del foro raggiunta dall'estremità dell'inserto. L'estremità superiore del foro non dovrà essere smussata o allargata, ed occorre fare attenzione ad evitare la scampanatura.

#### INSTALLAZIONE

Il fastener può essere installato sia con procedimento termico basato sul preriscaldamento dell'inserto, o sfruttando il calore generato dalle vibrazioni ultrasoniche. Quando s'impiega il metodo con preriscaldamento, occorre assicurarsi che il fastener ammorbidisca la plastica senza fonderla. Si evita così la formazione dell'antiestetica bavatura intorno all'estremità

superiore dell'inserto. L'installazione ad ultrasuoni viene eseguita al meglio usando vibrazioni a bassa ampiezza, e la potenza minima compatibile con un soddisfacente ammorbidimento del materiale plastico. Nell'uno e nell'altro caso, si dovrà evitare una pressione eccessiva, dato che essa può tradursi in un forzamento dell'inserto nel foro senza consentire alla plastica di ammorbidirsi e di scorrere intorno al profilo superficiale dell'inserto stesso.

#### SPESSORE DELLA PARETE

Quando è necessario ricorrere a pareti più sottili, queste possono essere adottate; tuttavia, si raccomanda vivamente di consultare PSM CELADA Fasteners per l'esecuzione di prove preliminari.

## DIMENSIONI

FILETTATURA INTERNA		A	A*	B	C	D	P	MIS. RACCOM. FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MIN. PARETE
UNC-UNF	ISO Metrica	LUNGHEZZA mm	LUNGHEZZA mm	SPESSORE TESTA mm	DIAMETRO TESTA mm	DIAMETRO CORPO mm	DIAMETRO IMBOCCO mm	mm	mm
2	2	4,0	3,0	0,53	4,8	3,6	3,1	3,2	1,3
-	2,5	5,7	4,0	0,61	5,5	4,6	3,9	4,0	1,6
4	3	5,7	4 / 4,8	0,61	5,5	4,6	3,9	4,0	1,6
6	3,5	7,1	5,0	0,76	6,4	5,4	4,7	4,8	1,8
8	4	8,1	4 / 4,8 / 5,8	0,91	7,1	6,3	5,5	5,6	2,1
10	5	9,5	5,8	1,09	7,9	7,1	6,3	6,4	2,6
1 / 4	6	12,7	6,8 / 9,5	1,35	9,5	8,7	7,9	8,0	3,3
5 / 16	8	12,7	-	1,35	11,1	10,2	9,5	9,6	4,5
3 / 8	10	12,7	-	1,60	14,0	12,6	11,8	11,9	6,0
1 / 2	12	15,9	-	2,00	19,0	16,7	15,8	16,0	8,0

A\* Versione più corta realizzabile. Altre lunghezze su richiesta.

## LUNGHEZZE STANDARD DEI PRIGIONIERI (QUOTA 'S')

MILLIMETRI	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
POLLICI	3 / 16	1 / 4	5 / 16	3 / 8	7 / 16	1 / 2	5 / 8	3 / 4	7 / 8	1

## COME ORDINARE

INSERTI SL		INSERTI CON TESTA SHK		PRIGIONIERI SLTS		PRIGIONIERI CON TESTA SLHS	
CODICE PRODOTTO	SL-B-M3	CODICE PRODOTTO	SHK-B-M3	CODICE PRODOTTO	SLTS-B-M4-10mm	CODICE PRODOTTO	SLHS-B-M5-12mm
MATERIALE	SL-B-M3	MATERIALE	SHK-B-M3	MATERIALE	SLTS-B-M4-10mm	MATERIALE	SLHS-B-M5-12mm
MISURA FILETTATURA	SL-B-M3	MISURA FILETTATURA	SHK-B-M3	MISURA FILETTATURA	SLTS-B-M4-10mm	MISURA FILETTATURA	SLHS-B-M5-12mm
LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	SL-B-M3-4,8	LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	SHK-B-M3-4,8	LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	SLTS-B-M4-10mm	LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	SLHS-B-M5-12mm

**NOTA** Non è necessario specificare la lunghezza se si desidera un inserto standard.

Se l'applicazione richiede un inserto di misura inferiore a quella standard, consultare la tabella sopraindicata (A\*).