

MINI-TECH

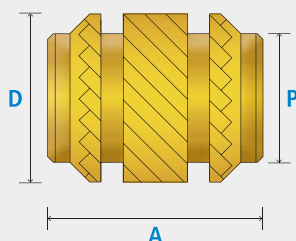
MTEC / MTH PER TERMOPLASTICI

MINI-TECH è un inserto in miniatura con le stesse caratteristiche strutturali e tecniche della gamma Tech-Sonic. È ideale per gli attuali prodotti plastici di dimensioni molto ridotte, e

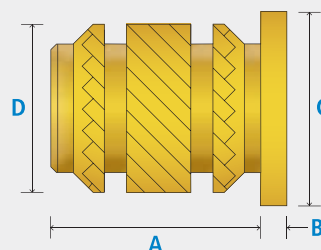
permette l'uso di viti molto piccole che consentono un riutilizzo completo senza rischio di danneggiamento della filettatura. È disponibile anche una versione con testa.



DATI TECNICI



INSERTI MTEC



INSERTI CON TESTA MTH

MATERIALE STANDARD

Ottone (B) - Altri materiali sono fornibili su richiesta.

VANTAGGI

- Filettature riutilizzabili per applicazioni in miniatura.
- Elimina i problemi di deterioramento della filettatura.
- Estremità simmetriche - facilita l'alimentazione automatica.
- Consente l'impiego di borchie di ingombro ridotto.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

Si raccomanda l'impiego di fori di stampo ogniqualvolta sia possibile. La conicità del foro stampato non dovrà superare il valore di 0,5°, e il diametro raccomandato per il foro è quello misurato sulla sezione del foro raggiunta dall'estremità dell'inserto. L'estremità superiore del foro non dovrà essere smussata o svasata, e occorre fare attenzione ad evitare la scampanatura. Tolleranza sul diametro dei fori : -0,00 +0,05 mm.

INSTALLAZIONE

Il fastener è stato progettato per l'installazione mediante processo di preriscaldamento. Si deve fare attenzione che l'inserto ammorbidisca la plastica senza fonderla. In questo modo si eviteranno le antiestetische bavature sulla superficie superiore dell'inserto assicurando, inoltre, un rendimento ottimale.

Si dovrà evitare una pressione eccessiva, dato che essa può tradursi in un forzamento dell'inserto nel foro senza consentire alla plastica di ammorbidirsi e scorrere intorno al profilo superficiale dell'inserto stesso.

SPESSORE DELLA PARETE

Nella tabella dati viene fornita una guida generale per la determinazione dello spessore minimo della parete che, tuttavia, varia in funzione del materiale plastico usato. Quando è necessario ricorrere a pareti più sottili, queste possono spesso essere adottate ma si raccomanda vivamente di contattare PSM CELADA Fasteners per l'esecuzione di prove preliminari.

DIMENSIONI

FILETTATURA INTERNA	A LUNGHEZZA	B SPESSORE TESTA	C DIAMETRO TESTA	D DIAMETRO CORPO	P DIAMETRO IMBOCCO	MIS. RACCOM. FORO - 0,00 + 0,05	SPESS. MIN. PARETE
ISO Metrica	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,0	2,5	-	-	2,10	1,70	1,75	0,70
1,2	2,5	-	-	2,10	1,70	1,75	0,70
1,4	3,0	0,40	3,00	2,50	2,10	2,15	0,80
1,6	3,0	0,40	3,00	2,50	2,10	2,15	0,80
2,0	3,0	0,40	3,50	3,00	2,60	2,65	0,80
2,5	4,0	0,40	4,00	3,65	3,15	3,20	1,00

COME ORDINARE

INSERTI MTEC	
CODICE PRODOTTO	MTEC-B-M1,6
MATERIALE	MTEC-B-M1,6
MISURA FILETTATURA	MTEC-B-M1,6

INSERTI CON TESTA MTH	
CODICE PRODOTTO	MTH-B-M1,6
MATERIALE	MTH-B-M1,6
MISURA FILETTATURA	MTH-B-M1,6