

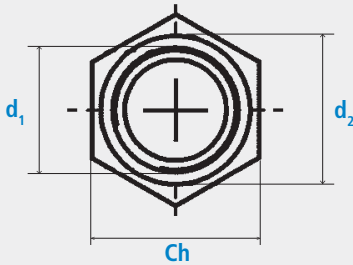
ESA-LOK

ESA PER TERMOPLASTICI E TERMOINDURENTI

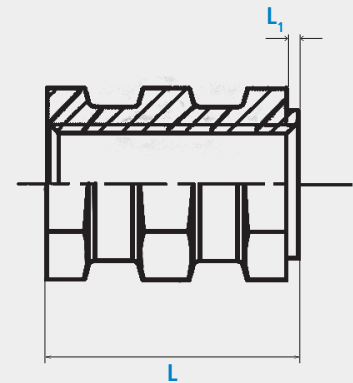
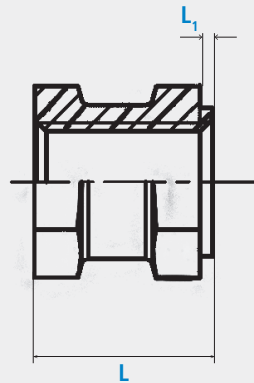
ESA-LOK è un inserto filettato a fondo aperto o cieco, realizzato in accordo alla DIN 16903 e sue varianti, è stato realizzato per venire incontro alle esigenze di quei Clienti che per una varietà di ragioni preferiscono l'installazione

dell'inserto durante lo stampaggio. Il disegno esagonale combinato alle parti cave, fornisce prestazioni elevatissime nei test di resistenza alla coppia e alla trazione.

DATI TECNICI DIN 16903



MATERIALE STANDARD
Ottone (B) - Acciaio (S)



LUNGI 2 GOLE

VANTAGGI

- Il fondo cieco che impedisce l'ingresso del materiale può essere piano o bombato che migliora l'inserimento.
- La svasatura dell'estremità del foro impedisce la penetrazione della plastica e facilita il montaggio sulle spine di riferimento.
- Le filettature laminate riducono il rischio di contaminazione dei pezzi stampati a causa di sfridi metallici.
- L'assenza di sfridi di lavorazione sull'estremità cieca riduce i rischi di contaminazione e facilita l'operazione di carico automatico dell'inserto.
- Il disegno esclusivo assicura alti livelli di rendimento.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

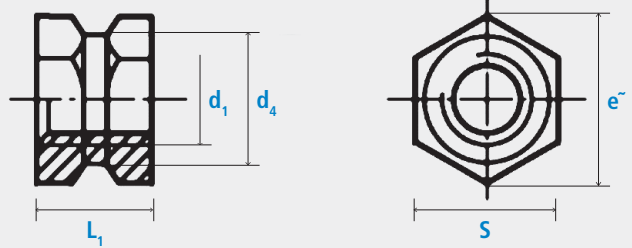
In alcune applicazioni gli inserti Esa-Lok possono essere installati anche dopo lo stampaggio. Vi preghiamo di contattare PSM CELADA Fasteners per delucidazioni in proposito. La progettazione della spina di stampaggio è decisiva per la riuscita dell'operazione di costampaggio.

Infatti, la particolare geometria della spina, come indicata nello schema, permette di posizionare e trattenere l'inserto prima dello stampaggio, impedendo alla plastica di defluire durante la fase di lavorazione.

DIN 16903 A

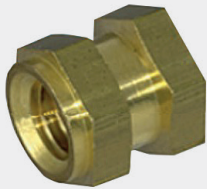


Aperti Corti

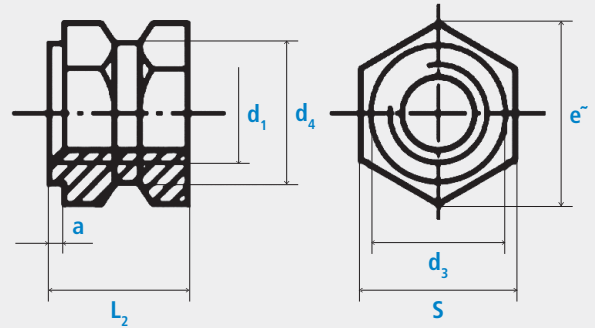


d_1	L_1	e^{\sim}	S	d_4
M4	4	6,9	6	5
M5	5	8,1	7	6,4
M6	6	10,4	9	7,4
M8	8	12,7	11	10,4

DIN 16903 C



Aperti corti con bordo

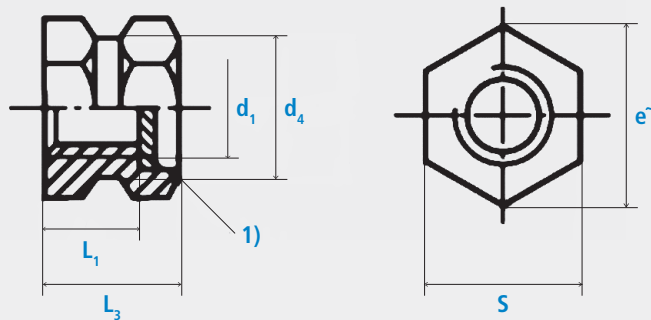


d_1	L_2	e^{\sim}	S	d_3	a	d_4
M4	6	6,9	6	5,5	1	5
M5	7,5	8,1	7	7	1	6,4
M6	9	10,4	9	8	1	7,4
M8	12	12,7	11	10	1	10,4

DIN 16903 E



Chiusi corti

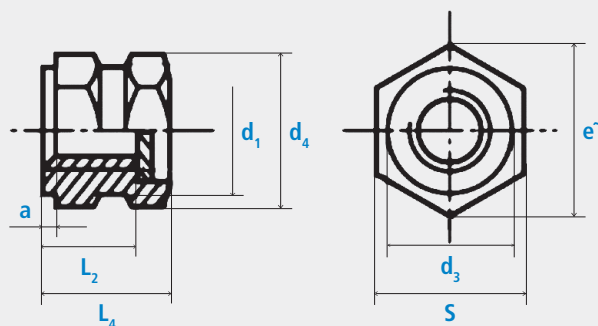


d_1	L_2	L_3	e^-	S	d_4
M4	4	5	6,9	6	5
M5	5	6	8,1	7	6,4
M6	6	7	10,4	9	7,4

DIN 16903 G

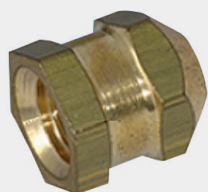


Chiusi corti con bordo

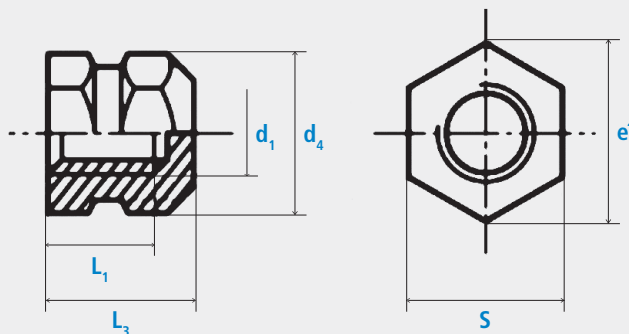


d_1	L_2	L_4	d_3	e^-	S	a	d_4
M4	6	7	5,5	6,9	6	1	5
M5	7,5	8,5	7	8,1	7	1	6,4
M6	9	10	8	10,4	9	1	7,4
M8	12	13,5	10	12,7	11	1	10,4

DIN 16903 P



Chiusi corti fondo bombato

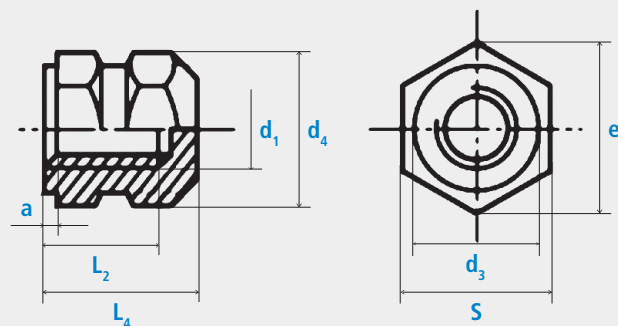


d_1	L_2	L_4	d_3	e	S	a	d_4
M4	6	9	5,5	6,9	6	1	5
M5	7,5	10,8	7	8,1	7	1	6,4
M6	9	12,8	8	10,4	9	1	7,4
M8	12	16,6	10	12,7	11	1	10,4

DIN 16903 R



Chiusi corti con bordo fondo bombato



d_1	L_2	L_4	d_3	e	S	a	d_4
M4	6	9	5,5	6,9	6	1	5
M5	7,5	10,8	7	8,1	7	1	6,4
M6	9	12,8	8	10,4	9	1	7,4
M8	12	16,6	10	12,7	11	1	10,4