

TECH-SONIC

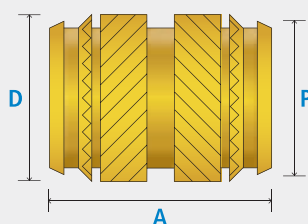
TEC / TCTS PER TERMOPLASTICI

TECH-SONIC è dotato di una combinazione unica di zigrinature elicoidali con direzioni opposte e di flange zigrinate, che aumentano sostanzialmente i livelli delle prestazioni, perfino

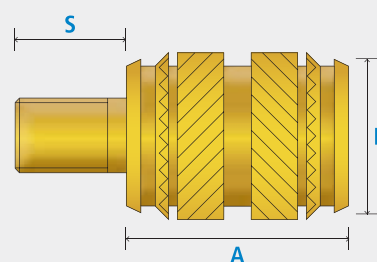
rispetto all'inserto Sonic-Lok. L'installazione è semplificata dal carattere simmetrico dell'inserto, eliminando la necessità di orientamento durante l'alimentazione automatizzata o manuale.



DATI TECNICI



INSERTI CON TESTA TEC



PRIGIONIERI TCTS

MATERIALE STANDARD

Ottone (B) - Altri materiali sono fornibili su richiesta.

VANTAGGI

- Estremità simmetriche - facilita l'alimentazione automatica.
- Accresciuta resistenza alla forza di trazione e coppia.
- Autoallineamento - facilita l'installazione.
- Consente l'impiego di borchie con pareti sottili, facilitando la progettazione di strutture compatte.
- Vasta gamma di lunghezze disponibili.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

Si raccomanda l'impiego di fori di stampo ogniqualvolta sia possibile. La conicità del foro stampato dovrebbe essere compresa entro $0,5^\circ$, e il diametro raccomandato per il foro è quello misurato sulla sezione del foro raggiunta dall'estremità dell'inserto. L'estremità superiore del foro non dovrà essere smussata o svasata, e occorre prestare attenzione per evitare la scampanatura. Tolleranza sul diametro dei fori: $-0,00 +0,10$ mm.

INSTALLAZIONE

Il fastener è stato progettato per l'installazione mediante procedimento di preriscaldamento. Occorre fare attenzione che il fastener ammorbidisca la plastica senza fonderla. Con ciò si eviterà la tendenza alla formazione dell'antiestetica

bavatura intorno all'estremità superiore dell'inserto, assicurando un rendimento ottimale. Si dovrà evitare una pressione eccessiva, dato che essa può tradursi in un forzamento dell'inserto nel foro senza consentire alla plastica di ammorbidirsi e scorrere intorno al profilo superficiale dell'inserto.

SPESSORE DELLA PARETE

Nella tabella dati è riportata una guida generale per la determinazione dello spessore minimo della parete che, tuttavia, varia in funzione del materiale plastico usato. Quando è necessario ricorrere a pareti più sottili, queste possono essere adottate ma si raccomanda, vivamente, di consultare PSM CELADA Fasteners per l'esecuzione di prove preliminari.

DIMENSIONI

FILETTATURA INTERNA		A LUNGHEZZA	A* LUNGHEZZA	D DIAMETRO CORPO	P DIAMETRO IMBOCCO	MIS. RACCOM. FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MIN. PARETE (VEDI NOTA)
UNC-UNF	ISO Metrica	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2	2	4,0	3,0	3,5	3,1	3,2	1,3
-	2,5	5,7	4,0	4,4	3,9	4,0	1,6
4	3	5,7	4 / 4,8	4,4	3,9	4,0	1,6
6	3,5	7,1	5,0	5,2	4,7	4,8	1,8
8	4	8,1	4 / 4,8 / 5,8	6,1	5,5	5,6	2,1
10	5	9,5	5,8	6,8	6,3	6,4	2,6
1 / 4	6	12,7	6,8 / 9,5	8,5	7,9	8,0	3,3
5 / 16	8	12,7	-	10,0	9,5	9,6	4,5
3 / 8	10	12,7	-	12,3	11,8	11,9	6,0
1 / 2	12	15,9	-	16,3	15,8	16,0	8,0

A* Versione più corta realizzabile. Altre lunghezze su richiesta.

LUNGHEZZE STANDARD DEI PRIGIONIERI (QUOTA 'S')

MILLIMETRI	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
POLLICI	3 / 16	1 / 4	5 / 16	3 / 8	7 / 16	1 / 2	5 / 8	3 / 4	7 / 8	1

COME ORDINARE

INSERTI CON TESTA TEC		PRIGIONIERI TCTS	
CODICE PRODOTTO	TEC-B-M3	CODICE PRODOTTO	TCTS-B-M4-10mm
MATERIALE	TEC-B-M3	MATERIALE	TCTS-B-M4-10mm
MISURA FILETTATURA	TEC-B-M3	MISURA FILETTATURA	TCTS-B-M4-10mm
LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	TEC-B-M3-4,8	LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	TCTS-B-M4-10mm

NOTA Non è necessario specificare la lunghezza se si desidera un inserto standard.

Se l'applicazione richiede un inserto di misura inferiore a quella standard, consultare la tabella sopraindicata (A*).