

BANK-LOK A PINNE

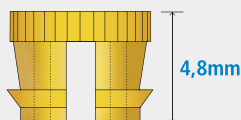
N12 / N22 / N32 PER MATERIALI COMPOSITI E LEGNO



BANK-LOK A PINNE sono inserti metallici progettati per il legno e materiali fibrosi. L'utilizzo degli inserti a pinne

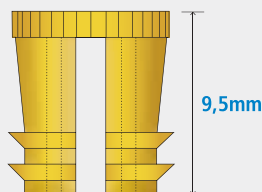
permette di ottenere delle filettature con elevate caratteristiche di resistenza ad usura in materiali poco resistenti.

DATI TECNICI



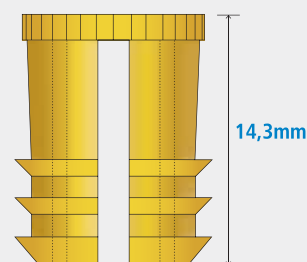
INSERTI N12

Con una singola pinna affilata e con una lunghezza totale di 4,8mm per tutte le filettature. Questo tipo è adatto specialmente per sezioni sottili e ove si richieda una forza di ritenzione limitata.



INSERTI N22

Con due pinne affilate e con una lunghezza totale di 9,5mm per tutte le filettature. Questo tipo è adatto soprattutto alle sezioni più pesanti e ove si richieda una forza di ritenzione maggiore.



INSERTI N32

Con tre pinne affilate e con una lunghezza totale di 14,3mm per tutte le filettature. Questo tipo è adatto soprattutto alle sezioni spesse e per applicazioni a più alto rendimento.

MATERIALE STANDARD

Ottone (B)

VANTAGGI

Questo tipo di inserto assicura filettature riutilizzabili e impedisce la scheggiatura, la spaccatura e la corrosione derivanti dal riavvitamento di dispositivi convenzionali installati direttamente nel legno. Poiché assorbono e distribuiscono le sollecitazioni, gli inserti Tipo N12, N22 e N32 sono i giunti più saldi e stabili per la costruzione di mobili.

Disponibili con una, due o tre pinne per materiali di vario spessore, questi inserti sono particolarmente adatti per tutti i tipi di maniglie per cassetti e per fissare articoli metallici su imbarcazioni, mobili, porte ed armadietti. Ovunque si usi un inserto in una costruzione di legno, il legno dovrebbe essere protetto da un Bank-Lok.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

INSTALLAZIONE

Per il fissaggio è solo necessario forare il legno o la fibra secondo la misura indicata nella tabella e spingere a fondo l'inserto.

IMPORTANTE

Se usato su legno, l'eccellente forza di ritenzione dell'inserto viene ridotta se inserito longitudinalmente rispetto alla venatura.

DIMENSIONI

| FILETTATURA | N12 | N22 | N32 |
|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | grandezza foro mm | grandezza foro mm | grandezza foro mm |
| M2 | 4,1 | - | - |
| M2,5 - M3 | 4,6 | - | - |
| M3,5 | 5,2 | 5,2 | - |
| M4 | 6,0 | 6,0 | 7,2 |
| M5 | 6,7 | 6,7 | 8,7 |
| M6 | 8,4 | 8,4 | 10,4 |
| M8 | - | - | 12,0 |
| M10 | - | - | 13,5 |

COME ORDINARE

| INSERTI N12 | | INSERTI N22 | | INSERTI N32 | |
|--------------------|----------|--------------------|----------|--------------------|----------|
| CODICE PRODOTTO | N12-B-M5 | CODICE PRODOTTO | N22-B-M5 | CODICE PRODOTTO | N32-B-M5 |
| MATERIALE | N12-B-M5 | MATERIALE | N22-B-M5 | MATERIALE | N32-B-M5 |
| MISURA FILETTATURA | N12-B-M5 | MISURA FILETTATURA | N22-B-M5 | MISURA FILETTATURA | N32-B-M5 |