

DISTANZIALE

DI COMPRESSIONE E VITE IMPERDIBILE

I **DISTANZIALI DI COMPRESSIONE** vengono installati a pressione oppure con una saldatura a conduzione di calore, o ad ultrasuoni. Permettono di prevenire la compressione della plastica dovuta al serraggio delle viti passanti.

Le **VITI IMPERDIBILI** invece sono un biocomponente costituito da un distanziale di compressione dentro il quale è montata

una vite flottante ed imperdibile.

Il cliente finale ridurrà quindi il numero di items dell'assemblaggio in quanto contemporaneamente al distanziale di compressione installerà anche la vite premontata con un notevole risparmio sui tempi.



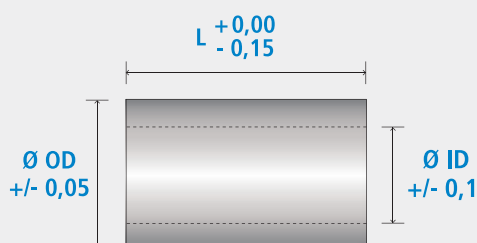
MATERIALE

Acciaio (S) - Ottone (B) - Alluminio (A) - Acciaio Inox (STST).

ESEMPIO PER LO SVILUPPO PROGETTUALE DI UN DISTANZIALE DI COMPRESSIONE CILINDRICO TIPO CL



TIPO CL
con testa cilindrica.



VANTAGGI

- Riduzione dei costi di montaggio.
- Elevata qualità delle giunzioni nella plastica.
- Possibilità di definire i prodotti con le caratteristiche dimensionali volute a progetto.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

- 1 Preparare i fori nella plastica con una conicità di 1°.
- 2 Lo spessore della parete nel materiale plastico deve essere uguale almeno al 50% del diametro della vite assemblata.
- 3 Sono sviluppabili distanziali di compressione con varie geometrie superficiali esterne.

DIMENSIONI

DIAMETRO DELLA VITE	ID DIAMETRO INTERNO	OD DIAMETRO ESTERNO	L LUNGHEZZA	MISURA DEL FORO NELLA PLASTICA
M4	4,8	6,70	4 - 12	6,50 - 6,60
M5	5,8	8,00	4 - 15	7,80 - 7,90
M6	6,8	9,20	4 - 20	9,00 - 9,10
M8	8,8	12,00	6 - 25	11,75 - 11,85
M10	10,8	14,75	8 - 30	14,50 - 14,60

POSSIBILI VARIANTI DI GEOMETRIE ESTERNE



TIPO CLS
con intaglio longitudinale.



TIPO CLK
con godronatura esterna.



VITE IMPERDIBILE TIPO CLA
formata da un distanziale di compressione cilindrico
con il premontaggio di una vite flottante.



TIPO CLO
a sezione ovale.

NOTA BENE

Un criterio importante per la progettazione di un distanziale di compressione è il seguente: il valore minimo di tolleranza dello spessore della flangia in plastica, deve essere uguale alla tolleranza massima della lunghezza del distanziale.

In questo modo lo sforzo di compressione indotto dalla vite sulla plastica sarà minimo. Nello stesso tempo si ha la certezza di un sicuro bloccaggio del distanziale nella plastica.

ESEMPIO DI APPLICAZIONE SU COLLETTORE DI ASPIRAZIONE PER MOTORI ENDOTERMICI

