

# FISSAGGI A UN QUARTO DI GIRO *DZUS*<sup>®</sup>

## Fissaggi a un quarto di giro *DZUS*<sup>®</sup>



## Fissaggi a un quarto di giro *DZUS*<sup>®</sup>

Southco offre un'ampia selezione di fissaggi a un quarto di giro *DZUS*<sup>®</sup> per soddisfare requisiti quali accesso rapido, elevata robustezza e prestazioni a basso costo. Ogni linea di prodotti viene fornita con i ricettacoli adatti per garantire affidabilità di bloccaggio e praticità di montaggio in una varietà di applicazioni.

## I vantaggi *DZUS*<sup>®</sup>

- Basso costo di installazione
- Accesso rapido e ripetibile
- Costi di assemblaggio inferiori
- Chiamate di servizio più rapide
- Migliore ergonomia
- Estetica migliorata

Fissaggio a un quarto di giro **PANEX** con nuovo design

- ➔ Design di anello e aletta
- ➔ Coprianello ergonomici a scatto
- ➔ Disponibili con finitura lucida, nera e cromo



.....e altri prodotti in arrivo.

Per aggiornamenti e novità sulla gamma dei prodotti Southco per l'accesso rapido, visitare il sito [www.southco.com/dzus](http://www.southco.com/dzus)



D7



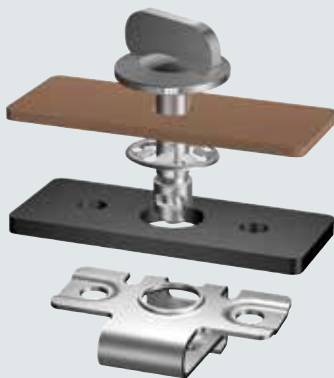
NY



# Fissaggi a un quarto di giro **DZUS**<sup>®</sup>

Guida alla selezione del sistema

## Combinazione tipica



82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

## Note

STM misura lo spessore totale del materiale (STM) dell'applicazione. In questa misura, la tolleranza deve essere inferiore alla cifra riportata nella tabella della selezione.



Disponibile su richiesta. Richiede una modifica da concordare con il Reparto Progettazione Southco. Contattare il rappresentante Southco della propria zona o inviare un'email all'indirizzo: [info@southco.com](mailto:info@southco.com)

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/DZUS](http://www.southco.com/DZUS)

<b>DZUS</b> <sup>®</sup>		Tolleranza STM	Durata in cicli	Carico tensile	Resistenza alle vibrazioni	Disponibile in acciaio inox
<b>Sistemi a un quarto di giro</b>						
<b>Determinare il sistema di fissaggio ad accesso rapido più idoneo all'applicazione</b>			Linee guida: Moderata = 500-2000 Elevata = 2000 +			
<b>82 e 85 Lion</b> • Resistenza elevata • Durata in cicli elevata • Varietà di modelli		0.5	Alto	Alto	Moderato	
<b>D8 PANEX Fissaggi</b> • Tolleranza di serraggio utile • Durata in cicli moderata • Varietà di modelli		0.9	Moderato	Medio	Moderato	
<b>D1 Dart</b> • Design in plastica • Leggero • Nuovo design di aletta		1.2	Alto	Basso	Moderato	N/A
<b>D4 Standard</b> • Forza di chiusura elevata • Resistenza elevata • Resistenza alle vibrazioni		0.6	Moderato	Alto	Alto	
<b>D5 Linea Panel</b> • Ancoraggio al pannello esterno • Resistenti alle vibrazioni • Indicazione visiva dello stato della chiusura		0.23	Moderato	Alto	Alto	N/A
<b>D7 Pilot</b> • Chiusura a spinta • Antivibrazioni • Apertura a un quarto di giro		2.4	Alto	Medio	Moderato	
<b>D7 Arrow</b> • Chiusura a spinta • Apertura a un quarto di giro • Impieghi leggeri		3.1	Alto	Basso	Moderato	N/A
<b>NY Q-Chiusura</b> • Chiusura a rotazione • Semplice installazione a scatto • Apertura a un quarto di giro		2.26	Alto	Basso	Moderato	N/A

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

**DZUS**<sup>®</sup>

**southco**<sup>®</sup>  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Tipo di ricettacolo - Controllare sotto la disponibilità e la configurazione consigliata per il pannello													
Determinare il tipo di telaio e selezionare il ricettacolo	A fermaglio	Auto-agganciante	A scatto	A fermaglio con montaggio anteriore	Cieco a pressione	Ultrasonic	A rivettare	A saldare	Montaggio laterale	Isolamento anti-vibrazioni	Molla a S per impieghi gravosi	Montaggio a ribadire	Striscia
FISSAGGI AD ACCESSO RAPIDO	82, 85 Lion	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
	D8 PANEX Fissaggi	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓				
	D1 Dart	✓		✓				✓					
	D4 Standard	✓		✓				✓	✓			✓	
	D5 Linea Panel											✓	✓
	D7 Pilot			✓									
	D7 Arrow			✓									✓
	NY Q-Chiusura			✓									✓
TIPO DI TELAIO	Installazione vicino al bordo	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Installazione su lamiera	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Plastica e compositi	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
	Fori ciechi e telai tubolari			✓	✓	✓	✓					✓	
	Fusione in metallo	✓		✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
	Vibrazione elevata	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓





## Fissaggi a un quarto di giro **DZUS**<sup>®</sup>

Stili di attuazione

### Guida online **DZUS**<sup>®</sup>

Guida interattiva ai prodotti

- ➔ Visualizzate le grafiche animate dei prodotti
- ➔ Visualizzate soluzioni
- ➔ Scaricate informazioni dettagliate sui prodotti, compresi modelli CAD scaricabili nel vostro formato nativo

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY














Disponibile su richiesta. Richiede una modifica da concordare con il Reparto Progettazione **SOUTHCO**<sup>®</sup>. Contattare il rappresentante **SOUTHCO**<sup>®</sup> della propria zona o inviare un'email all'indirizzo: [info@southco.com](mailto:info@southco.com)

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/dzus](http://www.southco.com/dzus)

### STILI DI ATTUAZIONE

Selezionare lo stile di attuazione	Azionamento ad attrezzo				Azionamento manuale		
	Accesso con cava a taglio	Cava a croce	Esagonale	Security incassata	Stile ad anello	Stile ad aletta	Stile pomello
82/85 Lion 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
D8 PANEX Fissaggi 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
D1 Dart 	✓		✓			✓	✓
D4 Standard 	✓	✓	✓		✓	✓	
D5 Linea Panel 	✓						
D7 Pilot 		✓					
D7 Arrow 	✓		✓			✓	✓
NY Q-Chiusura 	✓					✓	

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

**DZUS**<sup>®</sup>

**southco**<sup>®</sup>  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

(scheda specifiche **DZUS®**)

Usare la scheda seguente per specificare le componenti del sistema di accesso rapido **DZUS®** (Esempio in blu)

Tipo di sistema: **82 DZUS® Lion fissaggio a un quarto di giro**

## 1. Selezionare il tipo di ricettacolo: **A fermaglio: 82-47-113-15 pagina 387**

**Note:** La lettera mostrata nella colonna della selezione dello spinotto verrà usata per determinare la lunghezza dello spinotto al punto 4 della procedura di selezione. Verificare che il ricettacolo selezionato sia adatto allo spessore del pannello.

## 2. Selezionare l'aggancio e gli accessori e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento:

**Accessori:** **Rondella cava, nera 82-46-101-41 pagina 385**

**Aggancio:** **Acciaio inox, 82-32-201-20**

**Valori di aggiustamento:**

**Quando si utilizza una rondella cava, aggiungere 0.5 allo spessore del pannello esterno o allo spessore totale del materiale (STM).**

## 3. Specificare la lunghezza dello spinotto: per determinare la lunghezza dello spinotto, calcolare prima lo spessore totale del materiale (STM).

**Note:** Ogni ricettacolo ha una sua formula unica per calcolare il valore STM. Usare le formule fornite con il ricettacolo scelto. Aggiungere i valori di aggiustamento degli accessori al valore STM.

Selezionare la configurazione che meglio rappresenta l'applicazione

Configurazione dell'applicazione: **Tipo 2** (pagina 383)

Spessore pannello esterno: **2**

Spessore telaio: **2**

Spessore gioco: **0**

Aggiustamento per gli accessori: **Aggiungere 0.5 al pannello esterno (P)**

Configurazione Tipo 2:

Calcolare STM usando le formule date per il ricettacolo.

**Esempio:**

$TMT = P + F + 1.4 + 0.5$  (per lo spessore delle rondelle cave)

$TMT = 2 + 2 + 1.4 + 0.5 = 5.9$ .

## 4. Completare il numero di parte dello spinotto (page 379)

Tipo di testa: **Ad aletta**

Materiale: **Acciaio zincato**

Lista finale dei materiali:

**82 -47-113-15 Ricettacolo: a fermaglio in acciaio**

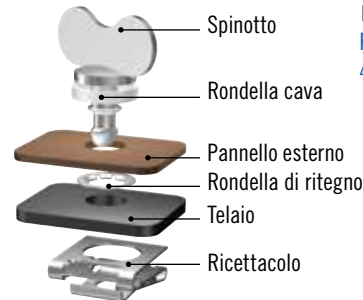
**82 -32-201-20 Aggancio: acciaio inox**

**82 -46-101-41 Accessorio: rondella cava, nera**

**82 -12-240-16 Spinotto: testa ad aletta, K=240, acciaio zincato**

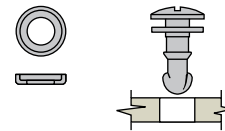
**Note:** Controllare che la lista finale dei materiali contenga componenti che appartengono alla stessa classe di prodotto e che siano delle stesse dimensioni

## Scegliere il sistema (pagina 376)



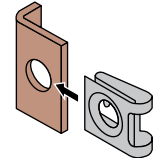
## 2. Selezionare gli accessori

Per la rondella cava, aggiungere 0.5 al pannello esterno (P) 82-46-101-41



## 1. Selezionare il tipo di ricettacolo

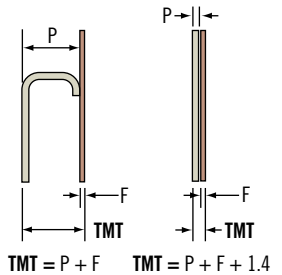
Ricettacolo a fermaglio 82-47-113-15



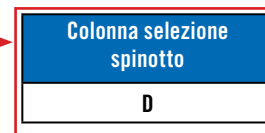
## 3. Calcolare STM

Tipo 1

Tipo 2



## Configurazione 2



Usare il valore STM per trovare la lunghezza corretta dello spinotto nella pagina contenente la guida alla selezione dello spinotto.

La colonna corretta dei valori STM è riportata nella pagina del ricettacolo.

Gamma valori STM		K
Min.	Max.	
Tutti gli altri ricettacoli		
2.3	2.8	100
2.8	3.3	120
3.3	3.8	140
3.8	4.3	160
4.3	4.8	180
4.8	5.3	200
5.3	5.8	220
5.8	6.3	240

## Spinotto: Selezione del numero di parte

**H** Tipo di testa

11 Ovale a taglio

12 Ad aletta

15 Ad anello RA

16 Ad anello RB

78 Esagonale

19 Ovale a croce

incassata

T Ad attrezzo incassata

**M** Materiale

16 Acciaio zincato

20 Acciaio inox

**K** Lunghezza  
Immettere il numero dalla tabella della selezione

82 - H - K - M



# 82 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

## Spinotti

### Materiali e finiture

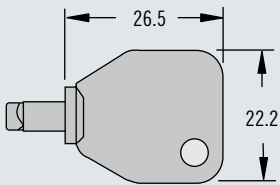
Spinotti: acciaio zincato e cromato o acciaio inox

Copriannello: ABS nero

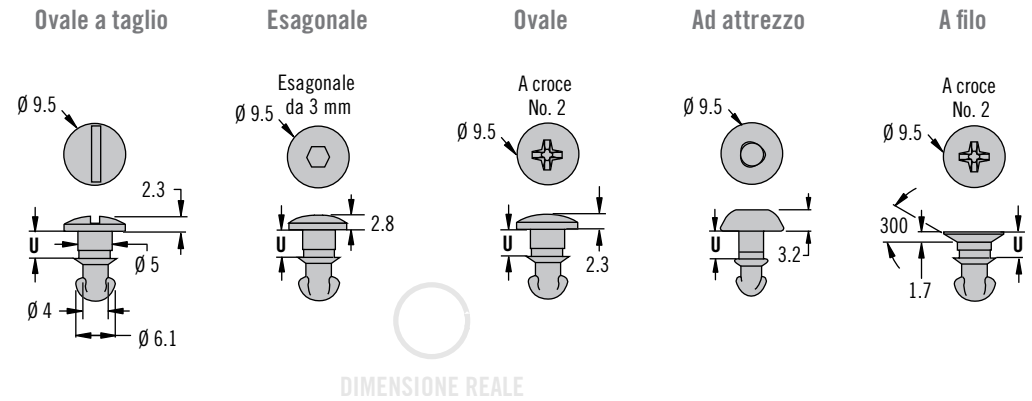
### Accessori

Chiave per cava ad attrezzo incassata:

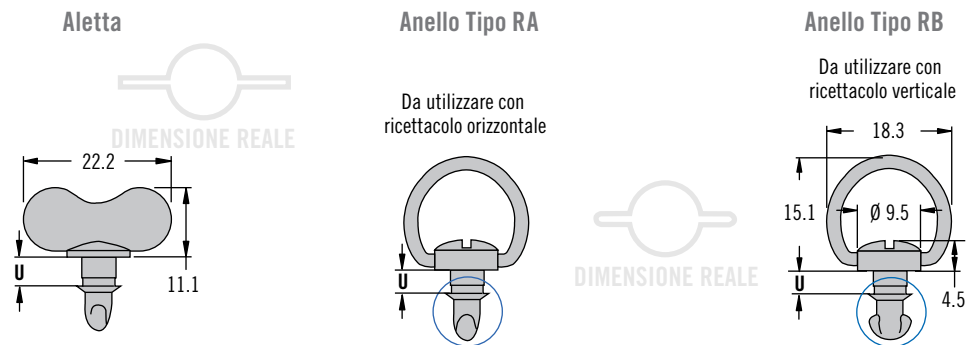
Numero di parte: 29-90-214-10



### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo



### H Stili di testa - Azionamento manuale



### Note sull'installazione

Copriannello:

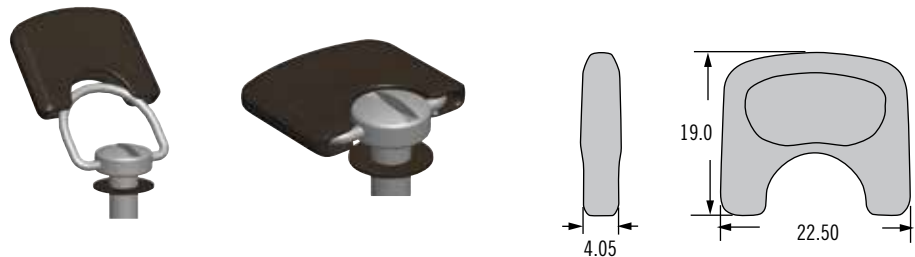
Per un'installazione a filo con la superficie, occorre montare un aggancio sotto la testa dello spinotto

Numero di parte dell'aggancio:

82-32-301-12

(v. pagina 385)

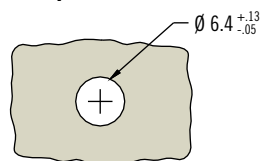
### Copriannello opzionale



Numero di parte del copriannello

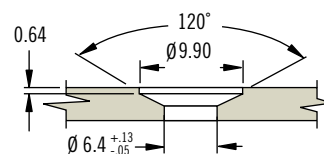
82-2-B-000

### Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



### Teste a filo

(con pannello esterno pari o superiore a 1.3)



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/82](http://www.southco.com/82)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# 82 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

## Selezione dello spinotto

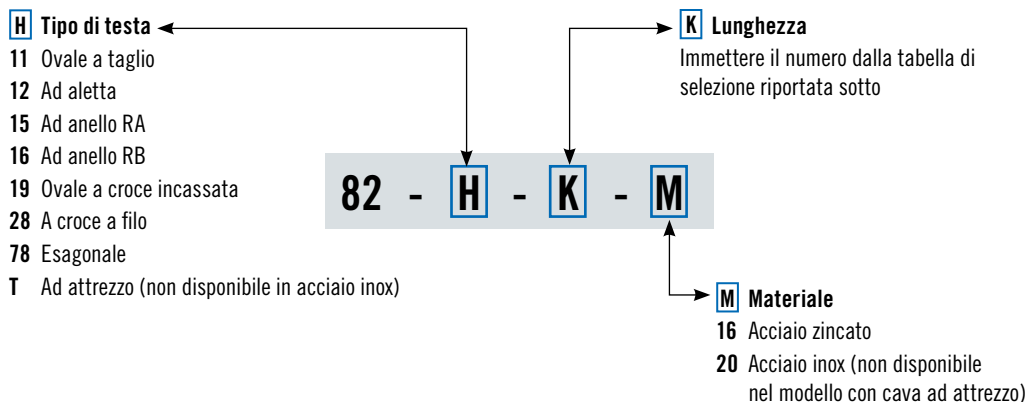


Tabella lunghezza spinotto

A		B		C		D		K	U
Gamma STM per: 82-35-306-10		Gamma STM per: 82-35-308-55 82-35-310-55		Gamma STM per: 82-35-315-55		Gamma STM per: Tutti gli altri ricettacoli			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
0.7	1.2	~	~	~	~	2.3	2.8	100	3.2
1.2	1.7	~	~	~	~	2.8	3.3	120	3.7
1.7	2.2	~	~	~	~	3.3	3.8	140	4.2
2.2	2.7	0	0.5	1.3	1.8	3.8	4.3	160	4.7
2.7	3.2	0.5	1	1.8	2.3	4.3	4.8	180	5.3
3.2	3.7	1	1.5	2.3	2.8	4.8	5.3	200	5.8
3.7	4.2	1.5	2	2.8	3.3	5.3	5.8	220	6.3
4.2	4.7	2	2.5	3.3	3.8	5.8	6.3	240	6.8
4.7	5.2	2.5	3	3.8	4.3	6.4	6.9	260	7.3
5.2	5.7	3	3.5	4.3	4.8	6.9	7.4	280	7.8
5.7	6.2	3.5	4.1	4.8	5.3	7.4	7.9	300	8.3
~	~	4.1	4.6	5.3	5.8	7.9	8.4	320	8.8
~	~	4.6	5.1	5.8	6.3	8.4	8.9	340	9.3
~	~	5.1	5.6	6.3	6.8	8.9	9.4	360	9.8
~	~	5.6	6.1	6.8	7.3	9.4	9.9	380	10.3
~	~	6.1	6.6	7.3	7.8	9.9	10.4	400	10.8
~	~	6.6	7.1	7.8	8.3	10.4	10.9	420	11.4
~	~	7.1	7.6	8.3	8.8	10.9	11.4	440	11.9
~	~	7.6	8.1	8.8	9.3	11.4	11.9	460	12.4
~	~	8.1	8.6	9.3	9.8	11.9	12.4	480	12.9
~	~	8.6	9.1	9.8	10.3	12.5	12.9	500	13.4
~	~	9.1	9.6	10.3	10.8	13	13.5	520	13.9
~	~	9.6	10.1	10.8	11.3	13.5	14	540	14.4
~	~	10.1	10.6	11.3	11.8	14	14.5	560	14.9
~	~	10.6	11.1	11.8	12.3	14.5	15	580	15.4

### Selezione del numero di parte

#### Per selezionare il fissaggio corretto:

##### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 380 - 384

##### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 385 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

##### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore **K** consultando la colonna (A, B, C o D) relativa al ricettacolo selezionato.

##### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per il modello da rivettare con ricettacolo base 82-35-302-15 consultare la colonna D

Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 200

Per il modello con testa a taglio in acciaio, il numero di parte completo è: 82-11-200-16

Per un esempio completo, consultare pagina 377

#### Note

La scelta di fissaggi in acciaio inox può richiedere una quantità di ordine minimo superiore. Contattare Southco per informazioni.

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/82](http://www.southco.com/82)



## 82 DZUS® Lion Fissaggi a un quarto di giro Ricettacoli

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

### Note sull'installazione

Installare con rivetti  $\varnothing 2.5$ ; la piastrina deve muoversi liberamente dopo la rivettatura

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

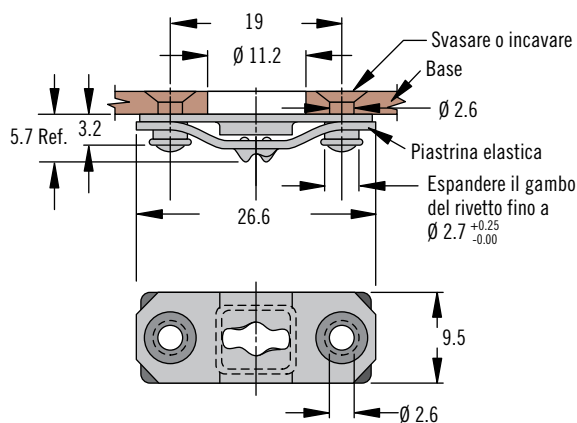
### Numero di parte

V. tabella

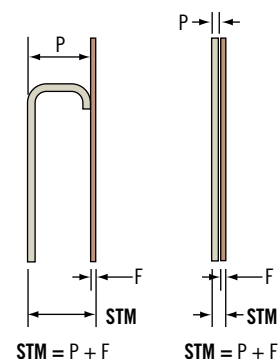
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

### Da rivettare con base



DIMENSIONE REALE



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
82-35-302-15	D

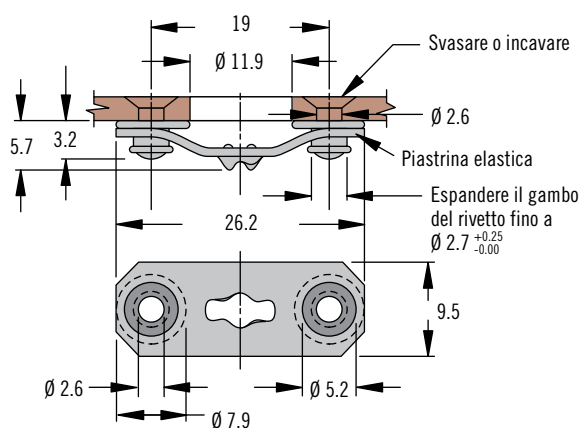
### Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox

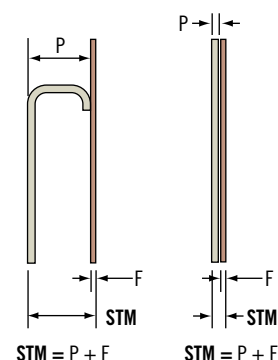
### Note sull'installazione

Installare con rivetti  $\varnothing 2.5$ ; la piastrina deve muoversi liberamente dopo la rivettatura

### Da rivettare senza base



DIMENSIONE REALE



Materiale	Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Acciaio	82-35-295-15	D
Acciaio inox	82-35-295-20	

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/82](http://www.southco.com/82)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

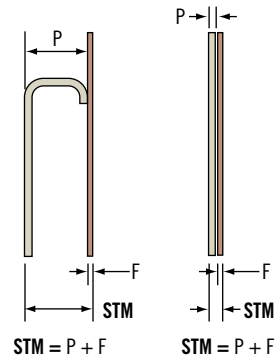
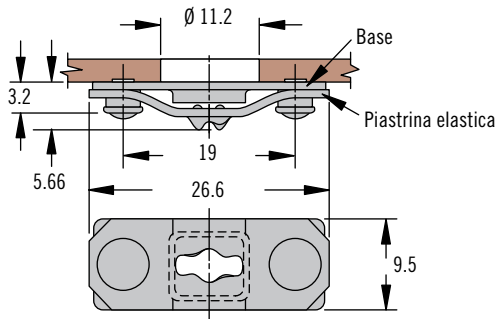
southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# 82 DZUS® Lion Fissaggi a un quarto di giro Ricettacoli



381

## A saldare



DIMENSIONE REALE

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
82-35-303-15	D

## Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

## Note sull'installazione

La piastrina deve muoversi liberamente dopo la saldatura

82

85

D8

D1

D4

D7

NY



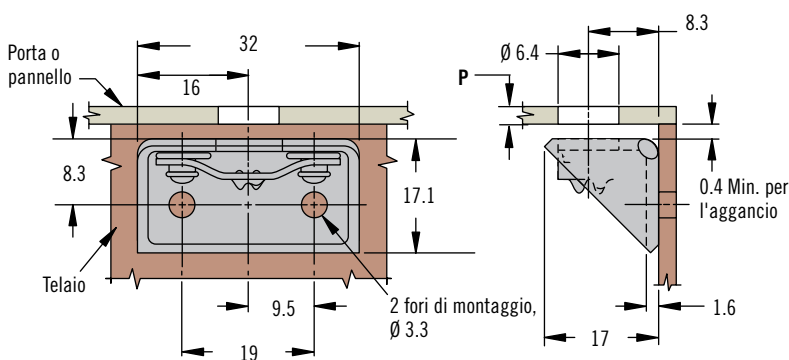
## Numero di parte

V. tabella

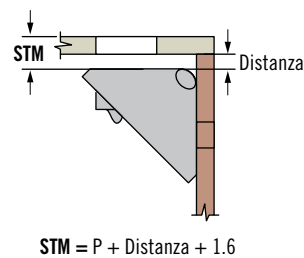
## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

## Montaggio laterale



DIMENSIONE REALE



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
82-45-101-15	D

## Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

## Note sull'installazione

Installare con rivetti Ø 2.5

## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata



# 82 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

## Ricettacoli

### Materiali e finiture

Acciaio zincato e neoprene

### Note sull'installazione

Installare con rivetti  $\varnothing 2.5$

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

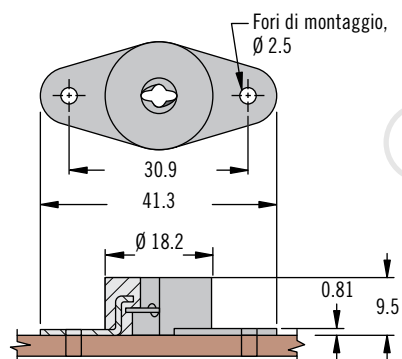
### Numero di parte

V. tabella

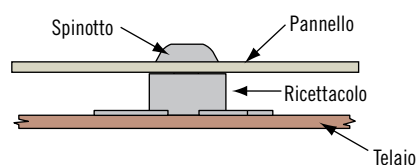
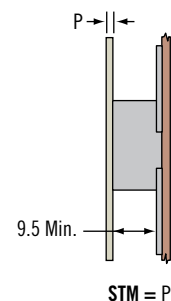
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

### Isolamento antivibrazioni



DIMENSIONE REALE



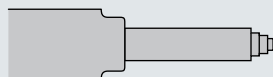
Numero di parte	Colonna selezione spinotto
82-35-306-10	A

### Materiali e finiture

Acciaio zincato e acciaio inox

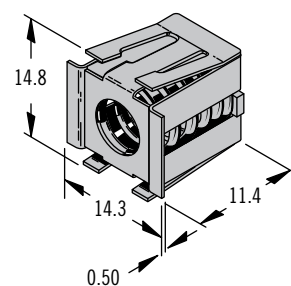
### Note sull'installazione

Attrezzo di montaggio

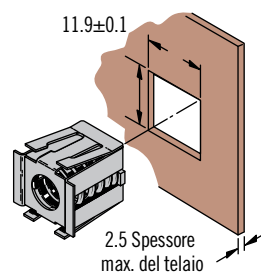
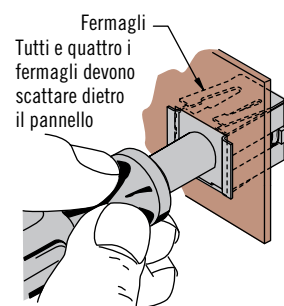
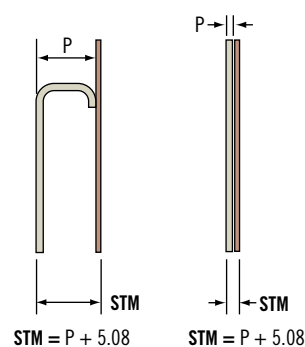


Numero di parte: 29-8125-309

### A scatto - Montaggio anteriore



DIMENSIONE REALE



### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
82-35-309-56	D

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/82](http://www.southco.com/82)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

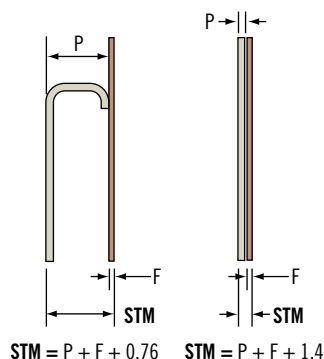
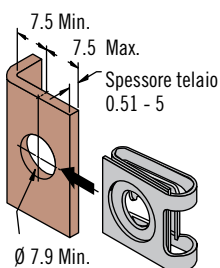
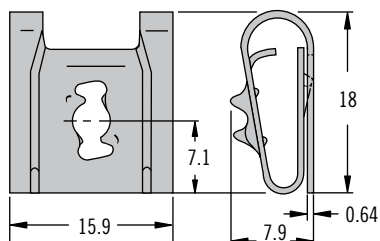


# 82 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni Ricettacoli



383

## A fermaglio



## A mano



## Con il cacciavite



Materiale	Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Acciaio	82-47-113-15	D
Acciaio inox	82-47-113-20	

## Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione o acciaio inox

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

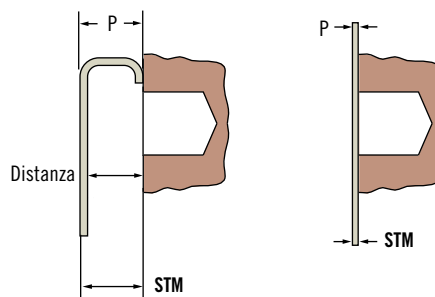
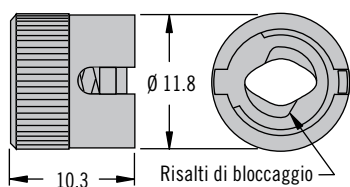
## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

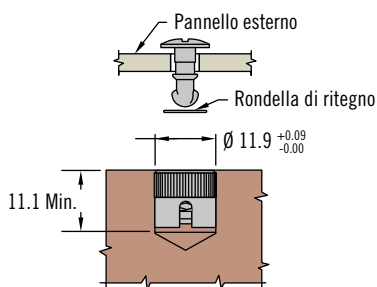
## A pressione



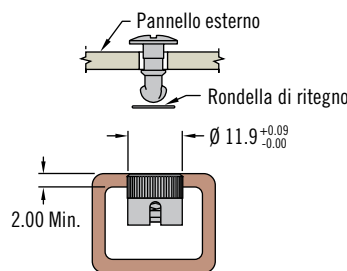
$STM = P + Distanza - 0.5$   
(quando la distanza è > spessore dell'aggancio)

$STM = P +$   
(Valore di aggiustamento dell'aggancio) - 0.5

## Installazione in materiale pieno



## Installazione cieca



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
82-35-308-55	B

## Materiali e finiture

Acciaio zincato e acciaio inox

## Note sull'installazione

Premere il ricettacolo in modo che risulti a filo con il telaio

## Note

Ricettacolo mostrato a filo con il telaio. Per eliminare la distanza tra il telaio e il pannello esterno, installare ad una profondità  $\geq$  allo spessore dell'aggancio selezionato. Questa profondità deve essere aggiunta al valore STM.

## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/82](http://www.southco.com/82)





# 82 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

Ricettacoli · Autoagganciati

## Materiali e finiture

Acciaio zincato e acciaio inox

82

## Note sull'installazione

Premere il ricettacolo in modo che risulti a filo con il telaio

85

D8

## Note

Ricettacolo mostrato a filo con il telaio. Per eliminare la distanza tra il telaio e il pannello esterno, installare ad una profondità  $\geq$  allo spessore dell'aggancio selezionato. Questa profondità deve essere aggiunta al valore STM.

D1

D4

D5

D7

NY

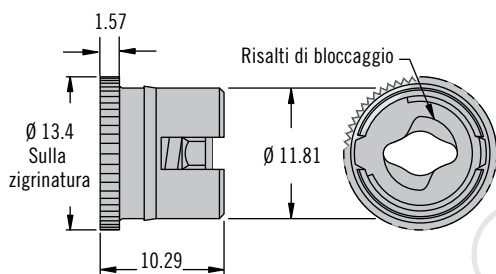
## Numero di parte

V. tabella

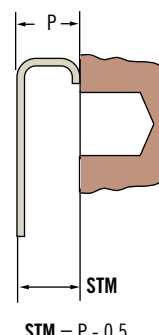
## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

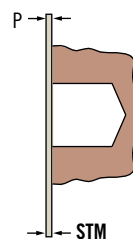
## Installazione ad ultrasoni per termoplastiche



DIMENSIONE REALE

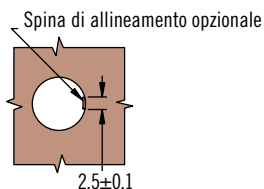


$$STM = P - 0.5$$

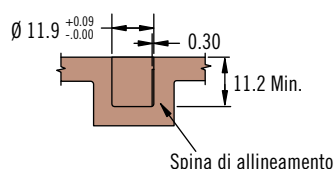


$$STM = P + (\text{Valore di aggiustamento dell'aggancio}) - 0.5$$

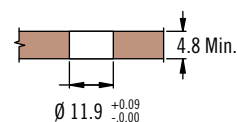
## Installazione



## Installazioni a foro cieco



## Installazioni a foro passante



## Numero di parte

82-35-310-55

## Colonna selezione spinotto

B

## Materiali e finiture

Acciaio zincato e acciaio inox

## Note sull'installazione

Da utilizzare su acciai a basso tenore di carbonio, alluminio e acciai inox con durezza pari o inferiore a  $R_b 85$ .

V. pagina 543 per le guida all'installazione

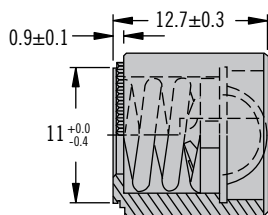
## Numero di parte

V. tabella

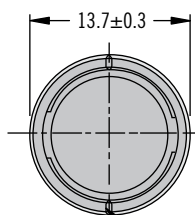
## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 379, consultare la colonna indicata

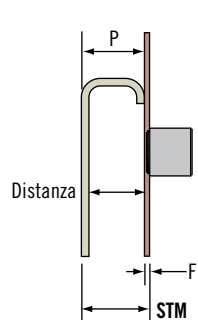
## Schermato - Autoagganciante



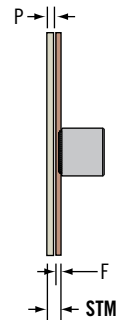
Sede del ricettacolo



A dispositivo bloccato, le due tacche di orientamento (aletta o taglio) dello spinotto si posizionano a 90° rispetto a questi segni.

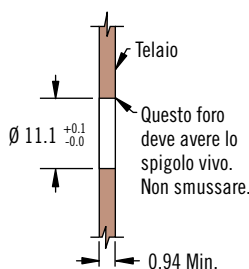


$$STM = P + F \text{ (quando la distanza è > spessore dell'aggancio)}$$



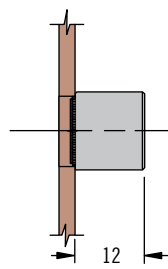
$$\text{Spessore telaio (F) > 0.9 + spessore aggancio: } STM = P + F$$

$$\text{Spessore telaio (F) } \geq 0.9 + \text{spessore aggancio: } STM = P + 0.9 + \text{spessore aggancio}$$



Telaio

Questo foro deve avere lo spigolo vivo. Non smussare.



DIMENSIONE REALE

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/82](http://www.southco.com/82)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

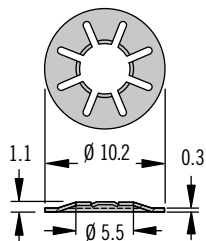
# 82 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

Agganci · Accessori

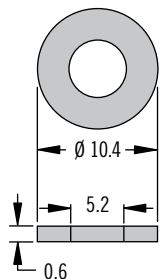


385

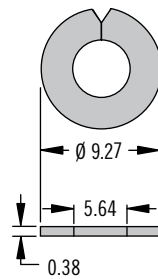
## Aggancio a spinta



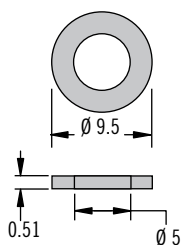
## Aggancio a spinta in plastica



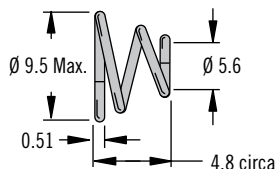
## Aggancio elastico



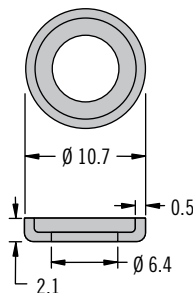
## Rondella di tenuta



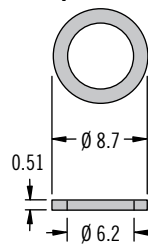
## Molla di espulsione



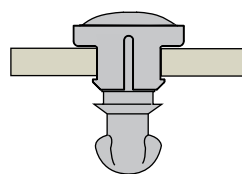
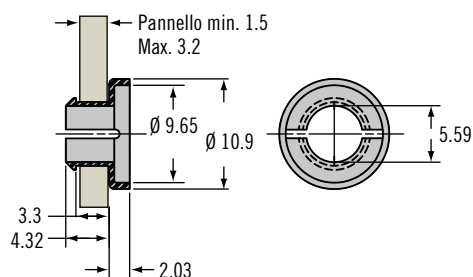
## Rondella cava



## Rondella antiusura piatta



## Aggancio a scatto

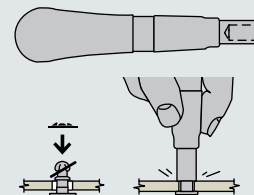


## Materiali e finiture

V. tabella

## Note sull'installazione

Per gli agganci standard:



Numero di parte: 82-0-22542-11

Per gli agganci elastici:



Numero di parte: 82-0-7595-11

## Note

Per gli agganci a scatto:  
Min. spinotto **K** = 180 quando si utilizza un aggancio a scatto (v. pagina 379 per informazioni sul valore **K**).

Installare lo spinotto nell'aggancio prima di inserirlo nel pannello

## Numero di parte

V. tabella

## Note

### Valore di aggiustamento:

Se si utilizzano accessori, questi componenti aumentano il valore STM

Al momento di calcolare il valore STM, aggiungere il valore di aggiustamento allo spessore del pannello esterno (P) (v. esempio riportato a pagina 377)

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/82](http://www.southco.com/82)

Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
Aggancio a spinta	82-32-201-20	Acciaio inox	Aggiungere 0.25
Aggancio a spinta in plastica	82-32-301-12	Nailon, nero	Aggiungere 0.64
Aggancio elastico	82-32-101-20	Acciaio inox	Aggiungere 0.38
Rondella di tenuta	82-43-201-38	Gomma neoprene nitrile, nera	Aggiungere 0.51
Molla di espulsione	43-13-1-24	Acciaio inox	Aggiungere 0.51
Rondella cava	82-46-101-39	Nailon bianco	Aggiungere 0.51
	82-46-101-41	Nailon, nero	
Rondella antiusura piatta	82-46-103-39	Nailon bianco	Aggiungere 0.51
Aggancio a scatto	82-32-401-41	Nailon, nero	Aggiungere 0.51



# 85 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

## Spinotti

### Materiali e finiture

Spinotti: Acciaio zincato o acciaio inox

Copriannello: ABS, nero

82

85

### Accessori

Chiave per cava ad attrezzo incassata:

Numero di parte: 29-90-215-10

D8

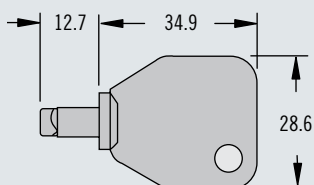
D1

D4

D5

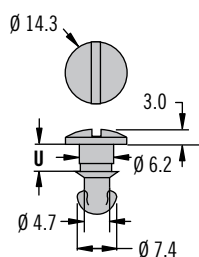
D7

NY

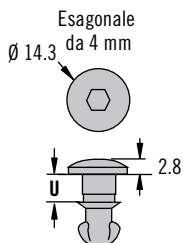


### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

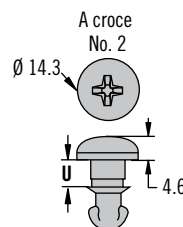
#### Ovale a taglio



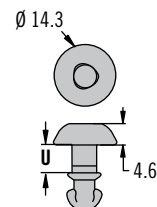
#### Esagonale



#### Cava a croce



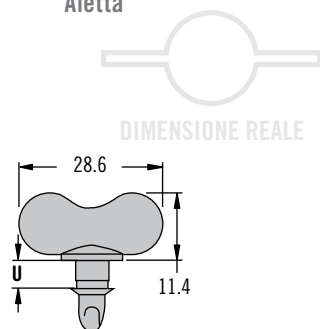
#### Ad attrezzo



DIMENSIONE REALE

### H Stili di testa - Azionamento manuale

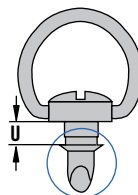
#### Aletta



DIMENSIONE REALE

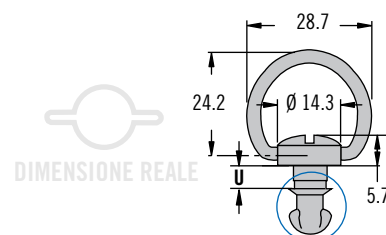
#### Anello Tipo RA

Da utilizzare con ricettacolo orizzontale



#### Anello Tipo RB

Da utilizzare con ricettacolo verticale



DIMENSIONE REALE

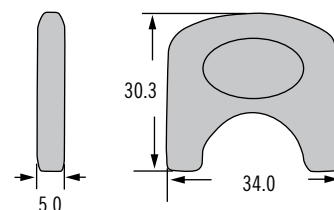
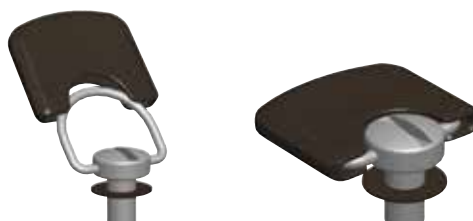
### Note sull'installazione

Copriannello:

Per un'installazione a filo con la superficie, occorre montare una rondella antiusura sotto la testa dello spinotto

Numero di parte rondella antiusura 85-34-301-12 (v. pagina 391)

### Copriannello opzionale

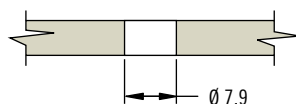


Numero di parte del copriannello

85-5-B-000

### Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto

Praticare il foro



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/85](http://www.southco.com/85)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# 85 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

## Selezione dello spinotto



### H Tipo di testa

11 Ovale a taglio

12 Ad aletta

15 Ad anello RA

16 Ad anello RB

78 Esagonale

P Ovale a croce incassata

T Ad attrezzo (non disponibile in acciaio inox)

### K Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

85 - H - K - M

### M Materiale

16 Acciaio zincato

20 Acciaio inox (non disponibile nel modello con cava ad attrezzo)

Tabella lunghezza spinotto

A		B		C		K	U
Gamma STM per: 85-35-308-55		Gamma STM per: 85-35-311-55		Gamma STM per: Tutti gli altri ricettacoli			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
~	~	~	~	2.3	2.8	100	5.2
~	~	~	~	2.8	3.3	120	5.7
~	~	~	~	3.3	3.8	140	6.2
~	~	~	~	3.8	4.3	160	6.7
~	~	~	~	4.3	4.8	180	7.2
~	~	~	~	4.8	5.3	200	7.7
~	~	~	~	5.3	5.8	220	8.3
~	~	1.3	1.8	5.8	6.3	240	8.8
0.4	0.9	1.8	2.3	6.4	6.9	260	9.3
0.9	1.4	2.3	2.8	6.9	7.4	280	9.8
1.4	1.9	2.8	3.3	7.4	7.9	300	10.3
1.9	2.4	3.3	3.8	7.9	8.4	320	10.8
2.4	2.9	3.8	4.3	8.4	8.9	340	11.3
2.9	3.4	4.3	4.8	8.9	9.4	360	11.8
3.4	3.9	4.8	5.3	9.4	9.9	380	12.3
3.9	4.4	5.3	5.8	9.9	10.4	400	12.8
4.4	4.9	5.8	6.3	10.4	10.9	420	13.3
5	5.5	6.4	6.9	10.9	11.4	440	13.8
5.5	6	6.9	7.4	11.4	11.9	460	14.4
6	6.5	7.4	7.9	11.9	12.4	480	14.9
6.5	7	7.9	8.4	12.5	12.9	500	15.4
7	7.5	8.4	8.9	13	13.5	520	15.9
7.5	8	8.9	9.4	13.5	14	540	16.4
8	8.5	9.4	9.9	14	14.5	560	16.9
8.5	9	9.9	10.4	14.5	15	580	17.4

### Selezione del numero di parte

#### Per selezionare il fissaggio corretto:

##### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 388-390

##### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 391 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

##### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore **K** consultando la colonna (A, B o C) relativa al ricettacolo selezionato.

##### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

Per il modello da rivettare con ricettacolo base 85-35-295-15 consultare la colonna C

Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 200

Per il modello con testa a taglio in acciaio, il numero di parte completo è: 85-11-200-16

Per un esempio completo, consultare pagina 377

#### Note

La scelta di fissaggi in acciaio inox può richiedere una quantità di ordine minimo superiore. Contattare Southco per informazioni.

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/85](http://www.southco.com/85)



# 85 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

## Ricettacoli

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione p  
acciaio inox

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

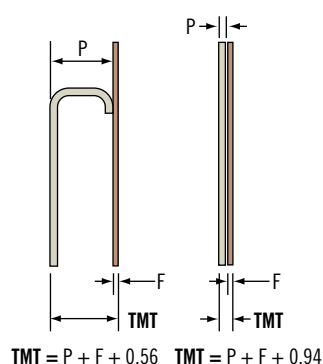
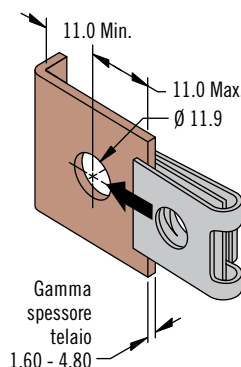
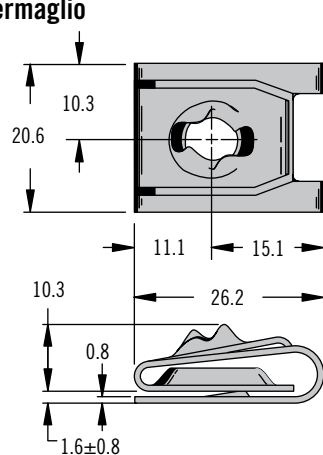
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 387, consultare la colonna indicata

### A fergaglio



### A mano



### Con il cacciavite



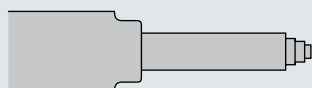
DIMENSIONE REALE

Materiali	Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Acciaio	85-47-101-15	C
Acciaio inox	85-47-101-20	

### Materiali e finiture

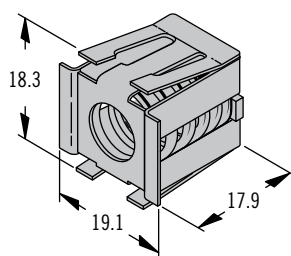
Acciaio zincato e acciaio inox

### Attrezzo di montaggio

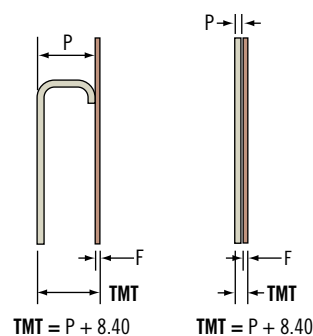


Numero di parte: 29-8125-309

### A scatto - Montaggio anteriore



DIMENSIONE REALE

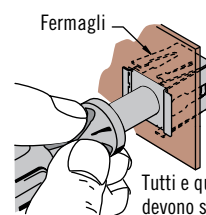
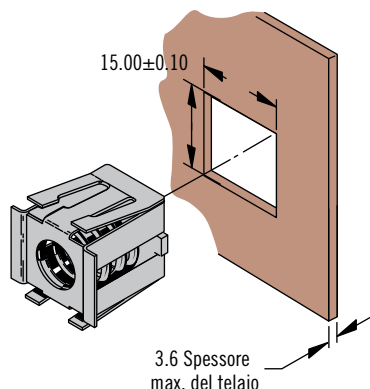


### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 387, consultare la colonna indicata



Tutti e quattro i fergagli devono scattare dietro il pannello

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
85-35-309-56	C

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/85](http://www.southco.com/85)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

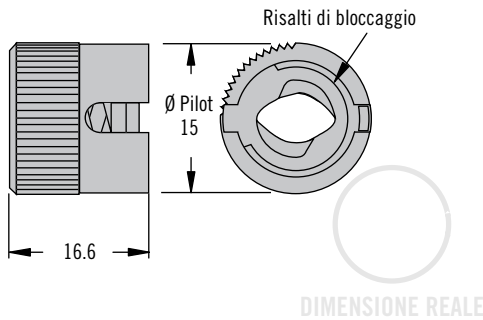
DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

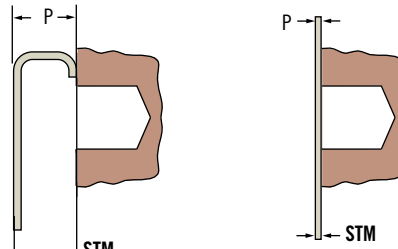
# 85 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni Ricettacoli



## A pressione



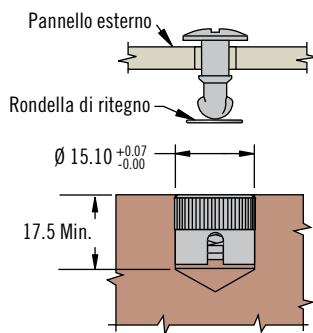
DIMENSIONE REALE



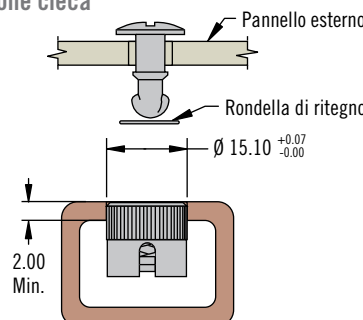
$STM = P + \text{Distanza} - 0.6$   
(quando la distanza è > spessore dell'aggancio)

$STM = P +$   
(Valore di aggiustamento dell'aggancio) - 0.6

## Installazione in materiale pieno



## Installazione cieca



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
85-35-308-55	A

## Materiali e finiture

Acciaio zincato e acciaio inox

## Note sull'installazione

Premere il ricettacolo in modo che risulti a filo con il telaio

## Note

Ricettacolo mostrato a filo con il telaio. Per eliminare la distanza tra il telaio e il pannello esterno, installare ad un profondità  $\geq$  allo spessore dell'aggancio selezionato. Questa profondità deve essere aggiunta al valore STM.

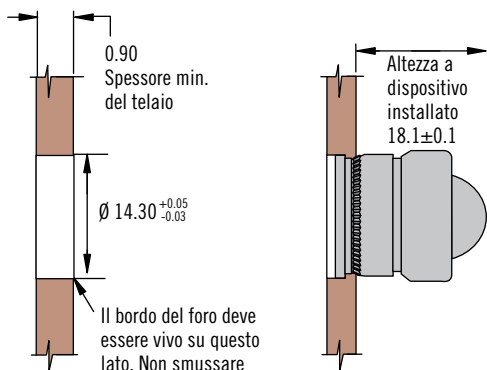
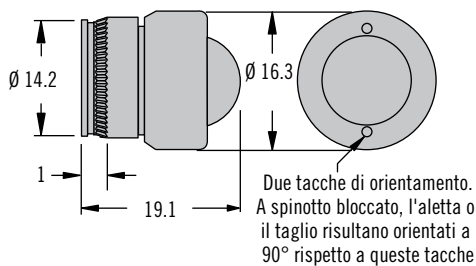
## Numero di parte

V. tabella

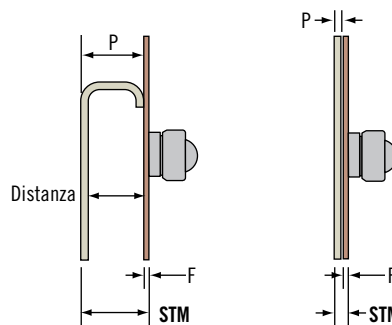
## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 387, consultare la colonna indicata

## Schermato - Autoagganciante



DIMENSIONE REALE



$STM = P + F$   
(quando la distanza è > spessore dell'aggancio)

Spessore telaio (F) > 0.9 + spessore aggancio:  $STM = P + F$

Spessore telaio (F)  $\geq$  0.9 + spessore aggancio:  
 $STM = P + 0.9 +$  spessore aggancio

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
85-35-311-55	B

## Materiali e finiture

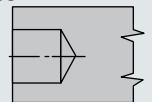
Acciaio zincato e acciaio inox

## Note sull'installazione

Da utilizzare su acciai a basso tenore di carbonio, alluminio e acciai inox con durezza pari o inferiore a R<sub>c</sub>85

V. pagina 543 per le guida all'installazione

## Attrezzo di montaggio



Numero di parte: 90-2825-11

## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 387, consultare la colonna indicata

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/85](http://www.southco.com/85)





# 85 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

## Ricettacoli

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione o acciaio inox

82

### Note sull'installazione

Installare con rivetti  $\varnothing 3$ ; la molla deve muoversi liberamente dopo la rivettatura

85

D8

### Numero di parte

V. tabella

D1

D4

### Note

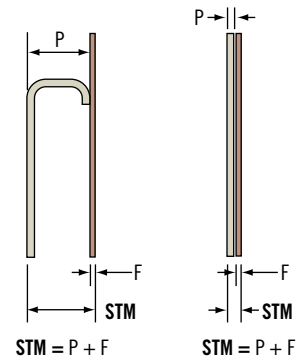
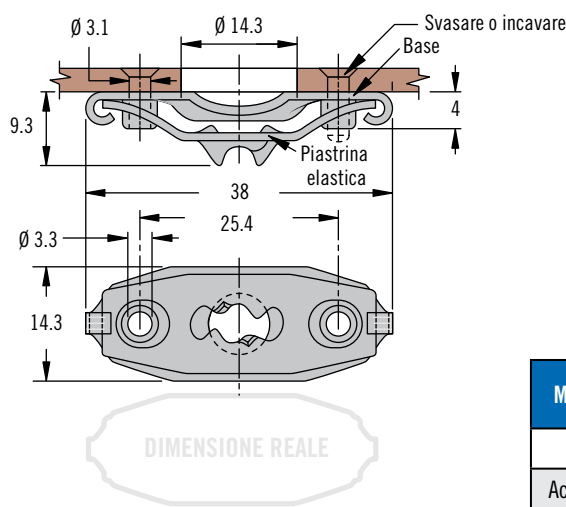
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 387, consultare la colonna indicata

D5

D7

NY

### Da rivettare con base



Materiali	Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Acciaio	85-35-295-15	C
Acciaio inox	85-35-295-20	

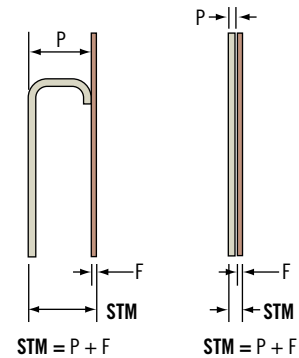
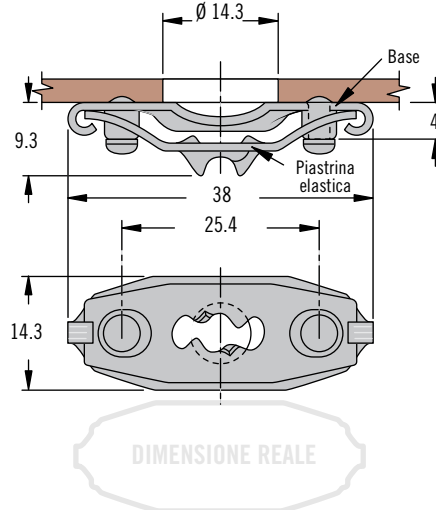
### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

### Note sull'installazione

La molla deve muoversi liberamente dopo la saldatura

### A saldare



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
85-35-296-15	C

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

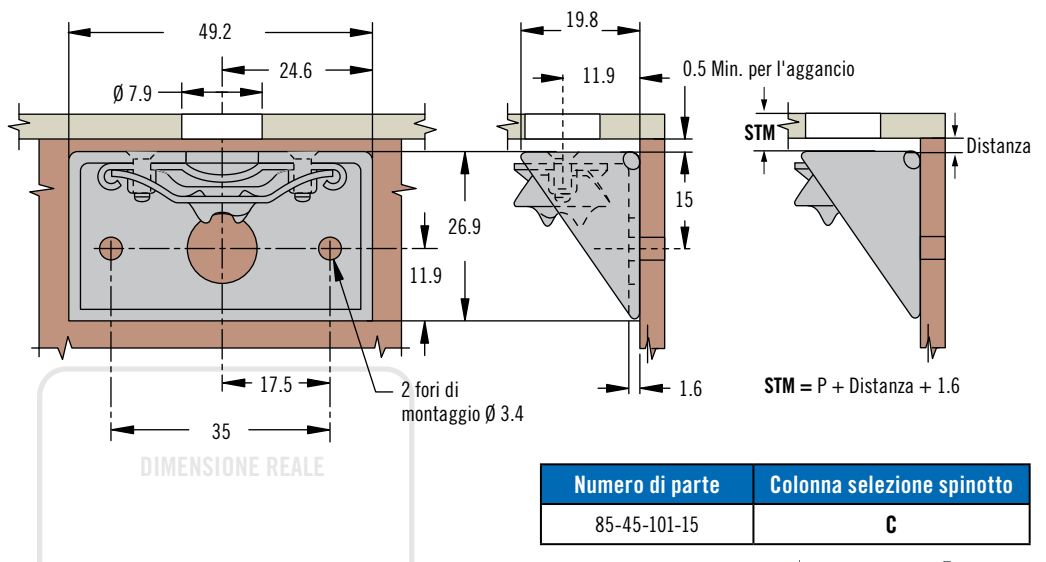
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 387, consultare la colonna indicata

### Montaggio laterale



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
85-45-101-15	C

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/85](http://www.southco.com/85)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# 85 DZUS® Fissaggi a un quarto di giro ad alte prestazioni

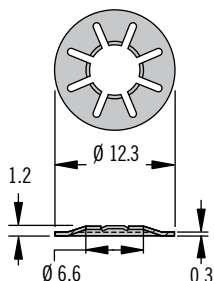
Agganci · Accessori



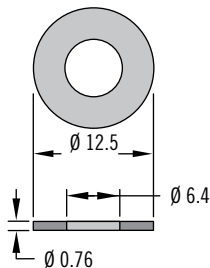
391

## Fermi

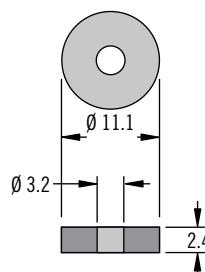
A spinta - Acciaio inox



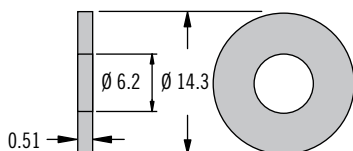
A spinta - Plastica



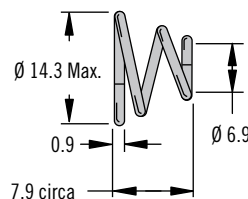
A spinta - Neoprene



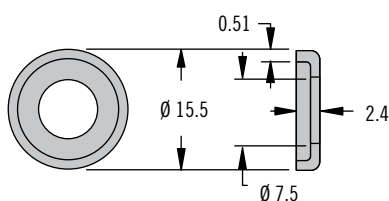
Rondella di tenuta



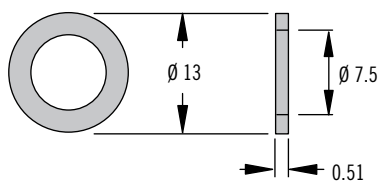
Molla di espulsione



Rondella cava



Rondella antiusura piatta



Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
A spinta - Acciaio inox	85-34-201-20	Acciaio inox	Aggiungere 0.33
A spinta - Plastica	85-34-301-12	Nailon, nero	Aggiungere 0.76
A spinta - Neoprene	85-33-101-27	Neoprene, nero	Aggiungere 1.22
Rondella di tenuta	85-43-201-38	Gomma neoprene nitrile, nera	Aggiungere 0.51
Molla di espulsione	14-18-150-24	Acciaio inox	Aggiungere 1.00
Rondella cava	85-46-101-39	Nailon bianco	Aggiungere 0.51
	85-46-101-41	Nailon, nero	
Rondella antiusura piatta	85-46-103-39	Nailon bianco	Aggiungere 0.51

## Materiali e finiture

V. tabella

### Note sull'installazione

Per gli agganci standard usare l'attrezzo



Numero di parte: 85-0-22543-11

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY



## Numero di parte

V. tabella

### Valore di aggiustamento:

Se si utilizzano accessori, questi componenti aumentano lo spessore totale

Al momento di calcolare il valore STM, aggiungere il valore di aggiustamento allo spessore del pannello esterno (P) (v. esempio riportato a pagina 377)

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/85](http://www.southco.com/85)





# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Spinotti · Misura 4

### Materiali e finiture

Spinotti: acciaio zincato più cromatura o rivestimento in cromo  
Coprianello: ABS nero

82

85

D8

D1

D4

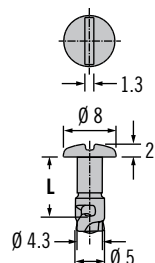
D5

D7

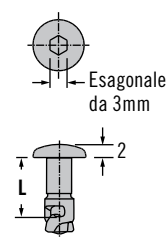
NY

### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

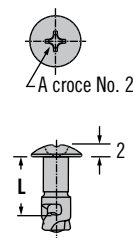
#### Ovale a taglio



#### Esagonale



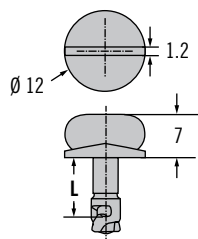
#### Cava a croce



DIMENSIONE REALE

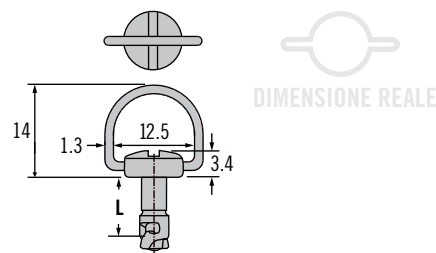
### H Stili di testa - Azionamento manuale

#### Aletta



DIMENSIONE REALE

#### Anello



DIMENSIONE REALE

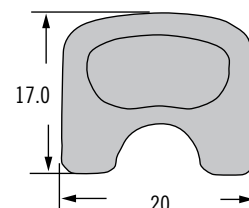
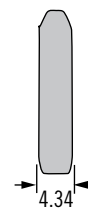
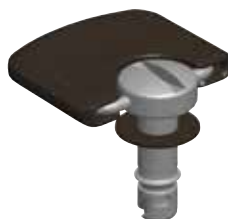
### Note sull'installazione

Coprianello:

Per un'installazione a filo con la superficie, occorre montare un aggancio sotto la testa dello spinotto

Numero di parte dell'aggancio:  
D8-324-100-040 (v. pagina 397)

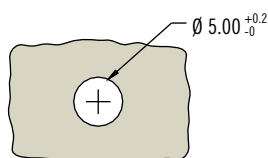
### Coprianello opzionale



#### Numero di parte del coprianello

D8-4-B-000

### Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Selezione dello spinotto · Misura 4



393

### H Tipo di testa

- 1 A taglio
- 2 Esagonale
- 3 Aletta
- 4 Anello
- 7 A croce

### K Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

D8 - 314 - H K - F

### F Finitura

- 170 Cromato
- 190 Zincato
- 191 Zincato nero

Tabella lunghezza spinotto

A		B		C		D		E		K	L ±.15
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
Gamma STM per: D8-334-400-121	Gamma STM per: D8-334-300-121	Gamma STM per: D8-334-200-190	Gamma STM per: D8-334-100-300	Gamma STM per: D8-334-110-190							
1.0	1.9	1.5	2.4	~	~	~	~	~	~	08	8
2.0	2.9	2.5	3.4	~	~	~	~	~	~	09	9
3.0	3.9	3.5	4.4	~	~	0.7	1.6	1.7	2.6	10	10
4.0	4.9	4.5	5.4	~	~	1.7	2.6	2.7	3.6	11	11
5.0	5.9	5.5	6.4	1.5	2.4	2.7	3.6	3.7	4.6	12	12
6.0	6.9	6.5	7.4	2.5	3.4	3.7	4.6	4.7	5.6	13	13
7.0	7.9	7.5	8.4	3.5	4.4	4.7	5.6	5.7	6.6	14	14
8.0	8.9	8.5	9.4	4.5	5.4	5.7	6.6	6.7	7.6	15	15
9.0	9.9	9.5	10.4	5.5	6.4	6.7	7.6	7.7	8.6	16	16
10.0	10.9	10.5	11.4	6.5	7.4	7.7	8.6	8.7	9.6	17	17
11.0	11.9	11.5	12.4	7.5	8.4	8.7	9.6	9.7	10.6	18	18
12.0	12.9	12.5	13.4	8.5	9.4	9.7	10.6	10.7	11.6	19	19
13.0	13.9	13.5	14.4	9.5	10.4	10.7	11.6	11.7	12.6	20	20
14.0	14.9	14.5	15.4	10.5	11.4	11.7	12.6	12.7	13.6	21	21
15.0	15.9	15.5	16.4	11.5	12.4	12.7	13.6	13.7	14.6	22	22
16.0	16.9	16.5	17.4	12.5	13.4	13.7	14.6	14.7	15.6	23	23
17.0	17.9	17.5	18.4	13.5	14.4	14.7	15.6	15.7	16.6	24	24
18.0	18.9	18.5	19.4	14.5	15.4	15.7	16.6	16.7	17.6	25	25
19.0	19.9	19.5	20.4	15.5	16.4	16.7	17.6	17.7	18.6	26	26
20.0	20.9	20.5	21.4	16.5	17.4	17.7	18.6	18.7	19.6	27	27
21.0	21.9	21.5	22.4	17.5	18.4	18.7	19.6	19.7	20.6	28	28
22.0	22.9	22.5	23.4	18.5	19.4	19.7	20.6	20.7	21.6	29	29
23.0	23.9	23.5	24.4	19.5	20.4	20.7	21.6	21.7	22.6	30	30

### Selezione del numero di parte

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 394-396

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 397 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore K consultando la colonna (A, B, C, D o E) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per spinotti da rivettare D8-334-400-121 consultare la colonna A  
Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 12

Per il modello con testa a taglio in acciaio zincato, il numero di parte completo è: D8-314-112-190

Per un esempio completo, consultare pagina 377.

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 4

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

### Note sull'installazione

85

Installare con rivetti  $\varnothing 3$

D8

### Numero di parte

D1

V. tabella

D4

### Note

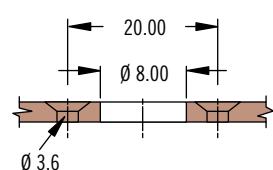
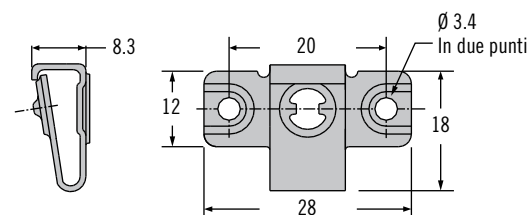
D5

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 393, consultare la colonna indicata

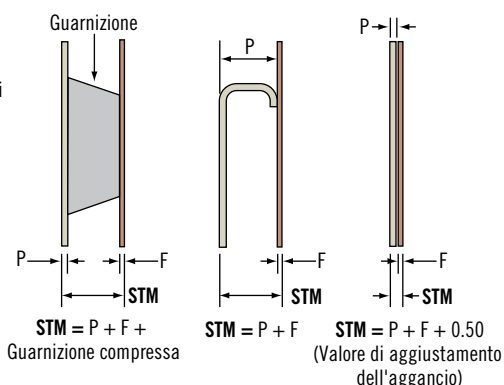
D7

NY

### A rivettare



DIMENSIONE REALE



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-400-121	A

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

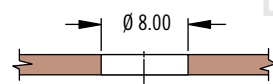
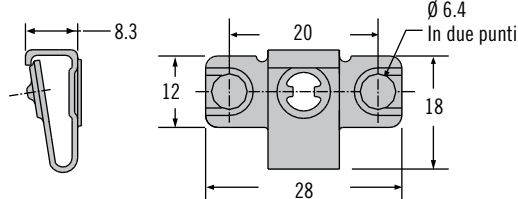
### Numero di parte

V. tabella

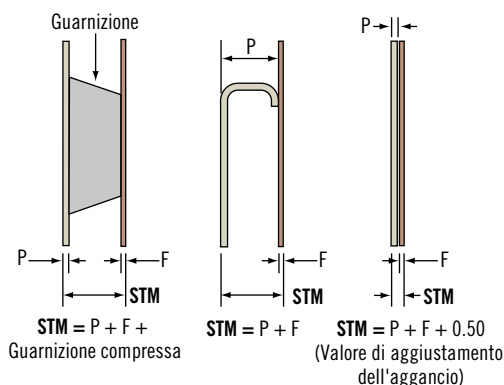
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 393, consultare la colonna indicata

### A saldare



DIMENSIONE REALE



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-500-121	A

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

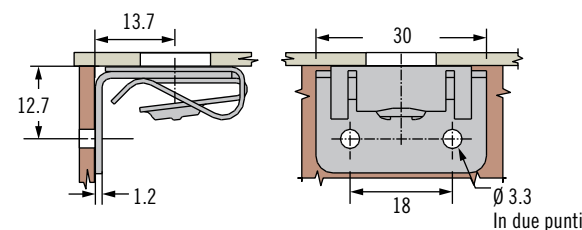
### Numero di parte

V. tabella

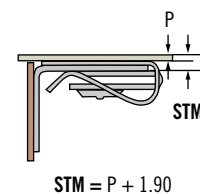
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 393, consultare la colonna indicata

### Montaggio laterale



DIMENSIONE REALE



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-310-121	B

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

**DZUS®** | **southco®**  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

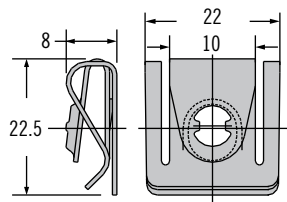
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 4

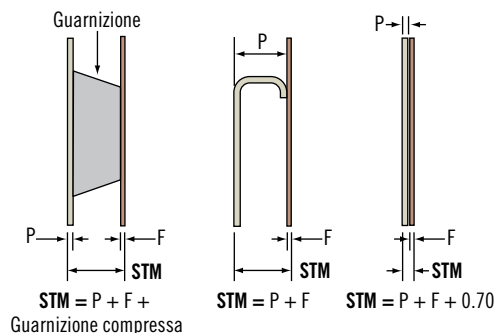
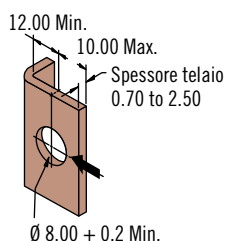


395

### A fermaglio



DIMENSIONE REALE



Guarnizione compressa

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Numero di parte

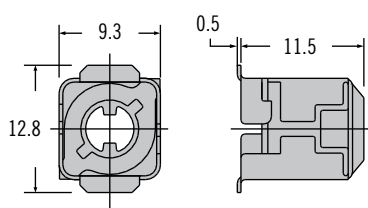
V. tabella

### Note

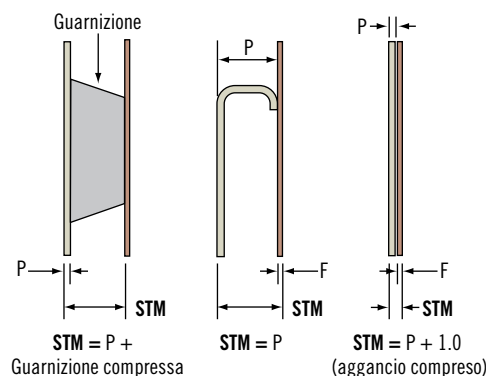
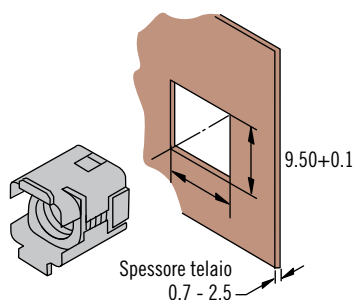
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 393, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-300-121	B

### Montaggio anteriore



DIMENSIONE REALE



Guarnizione compressa

### Materiali e finiture

Acciaio zincato and stainless steel

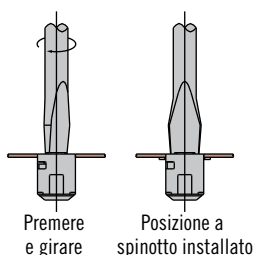
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 393, consultare la colonna indicata

### Installazione



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-200-190	C

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 4

### Materiali e finiture

Ottone e acciaio zincato, e acciaio inox

82

### Note sull'installazione

Premere il ricettacolo in modo che risulti a filo con il telaio

85

D8

### Note

Ricettacolo mostrato a filo con il telaio. Per eliminare la distanza tra il telaio e il pannello esterno, installare ad una profondità  $\geq$  allo spessore dell'aggancio selezionato. Questa profondità deve essere aggiunta al valore STM.

D1

D4

D5

D7

NY

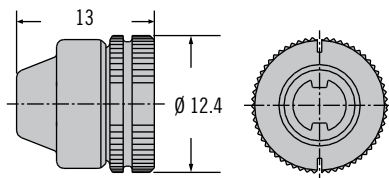
### Numero di parte

V. tabella

### Note

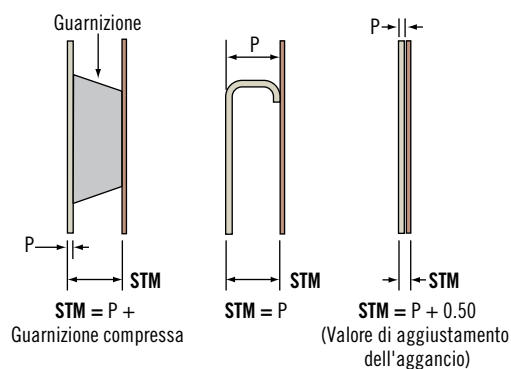
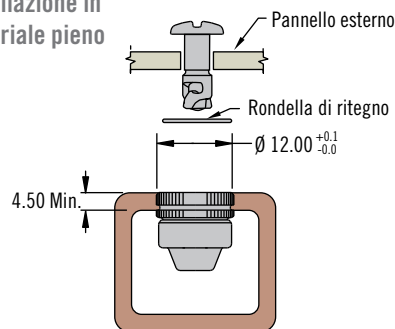
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 393, consultare la colonna indicata

### A pressione - Montaggio anteriore

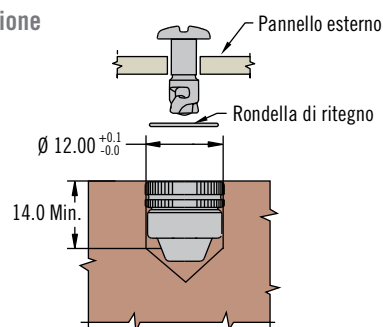


DIMENSIONE REALE

### Installazione in materiale pieno



### Installazione cieca



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-100-300	D

### Materiali e finiture

Acciaio zincato e acciaio inox

### Note

Da utilizzare su acciai a basso tenore di carbonio, alluminio e acciai inox con durezza pari o inferiore a  $R_b 85$

V. pagina 543 per le guida all'installazione

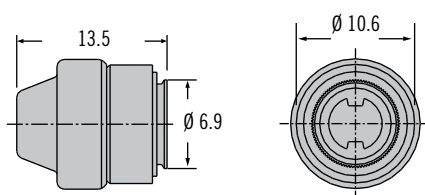
### Numero di parte

V. tabella

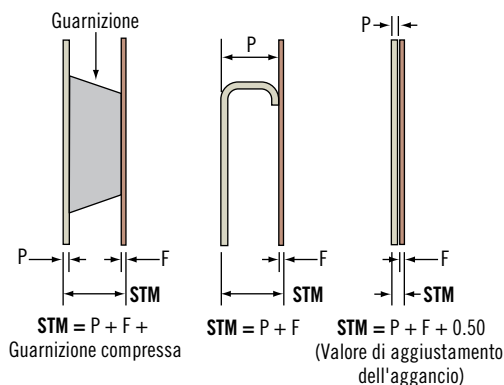
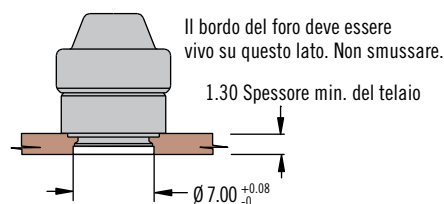
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 393, consultare la colonna indicata

### A pressione - Autoagganciante



DIMENSIONE REALE



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-110-190	E

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

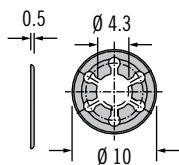
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Agganci · Accessori · Misura 4

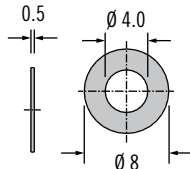


397

### Aggancio a spinta



### Aggancio a spinta in plastica



Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
A spinta in plastica	D8-324-100-040	Polietilene ad alta densità, nera	Incluso nel calcolo del valore STM
A spinta	D8-324-101-200	Acciaio inox	

### Materiali e finiture

V. tabella

82

85

D8

D1

D4

D5

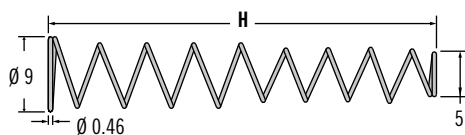
D7

NY

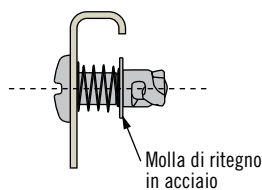
### Numero di parte

V. tabella

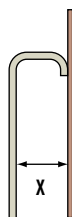
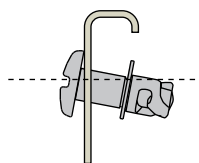
### Molla di ritegno (da fissare con l'aggancio in acciaio)



### Con molla di ritegno



### Senza molla di ritegno



Numero di parte	H	X Min.	X Max.
D8-324-200-200	48	14	44
D8-324-201-200	20	5	16

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)



# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Spinotti · Misura 6

### Materiali e finiture

Spinotti: acciaio zincato e cromato o cromato e acciaio inox

Chiave: acciaio zincato e cromato

Coprianello: ABS nero

### Accessori

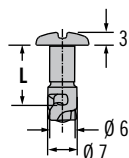
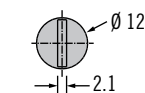
Chiavetta antimanomissione:

Numero di parte: D8-316-007-969

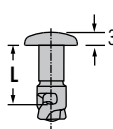


### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

#### Ovale a taglio

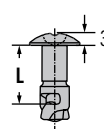
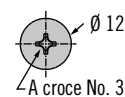


#### Esagonale

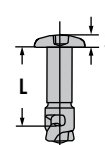
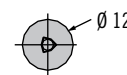


DIMENSIONE REALE

#### Cava a croce

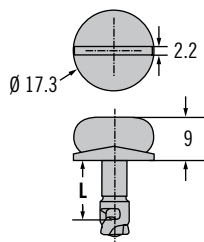


#### Antimanomissione



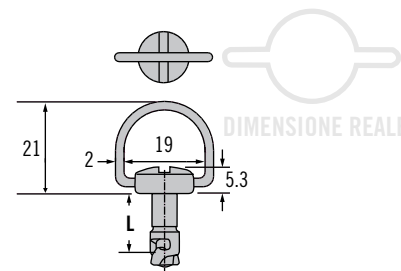
### H Stili di testa - Azionamento manuale

#### Aletta



DIMENSIONE REALE

#### Ad anello



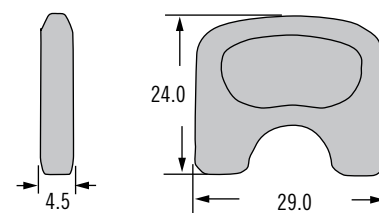
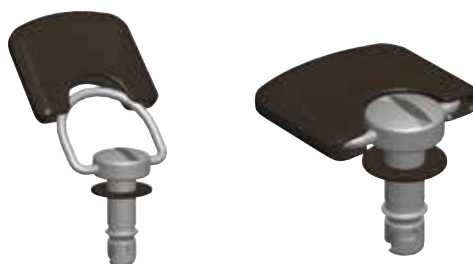
DIMENSIONE REALE

### Note sull'installazione

Coprianello: Per un'installazione a filo con la superficie, occorre montare un aggancio sotto la testa dello spinotto

Numero di parte dell'aggancio: D8-326-100-040 (v. pagina 403)

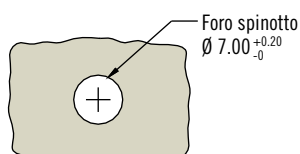
### Coprianello opzionale



Numero di parte del coprianello

D8-6-B-000

### Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Selezione dello spinotto · Misura 6



**H** Tipo di testa

- 1 A taglio
- 2 Esagonale
- 3 Aletta
- 4 Ad anello (solo spinotto standard)
- 6 Antimanomissione
- 7 A croce

D8 - 316 - **H** **K** - **F**

**F** Finitura

- 170 Cromato
- 190 Zincato
- 191 Zincato nero
- 200 Acciaio inox
- A taglio
- Esagonale
- A croce

**K** Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

## Selezione del numero di parte

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 400 - 402

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 403 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore K consultando la colonna (A, B, C, D o E) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per spinotti da rivettare D8-336-400-121 consultare la colonna A  
Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 12

Per il modello con testa a taglio in acciaio, il numero di parte completo è: D8-316-112-190

Per un esempio completo, consultare pagina 377.

Tabella lunghezza spinotto

A		B		C		D		E		K	L ±.15
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
Gamma STM per: D8-336-400-121 D8-336-500-121		Gamma STM per: D8-336-300-121 D8-336-310-121 D8-336-330-121		Gamma STM per: D8-336-200-190		Gamma STM per: D8-336-100-300		Gamma STM per: D8-336-110-190			
~	~	1.5	2.4	~	~	~	~	~	~	09	9
2.5	3.4	2.5	3.4	~	~	~	~	~	~	10	10
3.5	4.4	3.5	4.4	~	~	~	~	~	~	11	11
4.5	5.4	4.5	5.4	~	~	0.7	1.6	1.7	2.6	12	12
5.5	6.4	5.5	6.4	~	~	1.7	2.6	2.7	3.6	13	13
6.5	7.4	6.5	7.4	~	~	2.7	3.6	3.7	4.6	14	14
7.5	8.4	7.5	8.4	~	~	3.7	4.6	4.7	5.6	15	15
8.5	9.4	8.5	9.4	0.8	1.7	4.7	5.6	5.7	6.6	16	16
9.5	10.4	9.5	10.4	1.8	2.7	5.7	6.6	6.7	7.6	17	17
10.5	11.4	10.5	11.4	2.8	3.7	6.7	7.6	7.7	8.6	18	18
11.5	12.4	11.5	12.4	3.8	4.7	7.7	8.6	8.7	9.6	19	19
12.5	13.4	12.5	13.4	4.8	5.7	8.7	9.6	9.7	10.6	20	20
13.5	14.4	13.5	14.4	5.8	6.7	9.7	10.6	10.7	11.6	21	21
14.5	15.4	14.5	15.4	6.8	7.7	10.7	11.6	11.7	12.6	22	22
15.5	16.4	15.5	16.4	7.8	8.7	11.7	12.6	12.7	13.6	23	23
16.5	17.4	16.5	17.4	8.8	9.7	12.7	13.6	13.7	14.6	24	24
17.5	18.4	17.5	18.4	9.8	10.7	13.7	14.6	14.7	15.6	25	25
18.5	19.4	18.5	19.4	10.8	11.7	14.7	15.6	15.7	16.6	26	26
19.5	20.4	19.5	20.4	11.8	12.7	15.7	16.6	16.7	17.6	27	27
20.5	21.4	20.5	21.4	12.8	13.7	16.7	17.6	17.7	18.6	28	28
21.5	22.4	21.5	22.4	13.8	14.7	17.7	18.6	18.7	19.6	29	29
22.5	23.4	22.5	23.4	14.8	15.7	18.7	19.6	19.7	20.6	30	30







## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 6

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione e acciaio inox

82

### Note sull'installazione

Installare con rivetti  $\varnothing 3$

85

D8

### Numero di parte

V. tabella

D1

D4

### Note

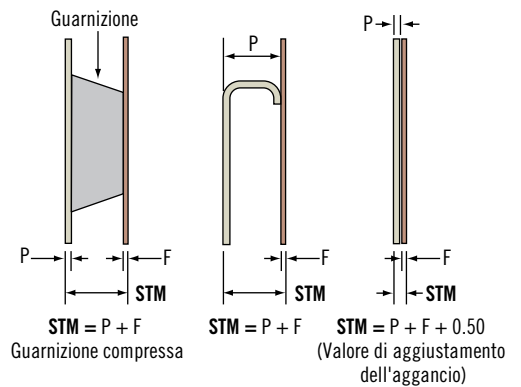
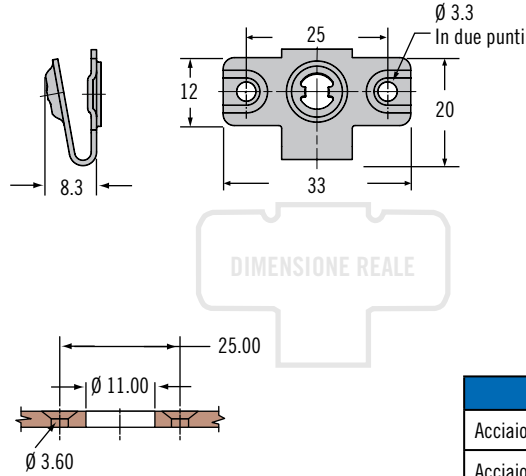
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata

D5

D7

NY

### A rivettare



Numero di parte		Colonna selezione spinotto
Acciaio	D8-336-400-121	A
Acciaio inox	D8-336-400-200	

### Materiali e finiture

Acciaio, zinc immersion coating

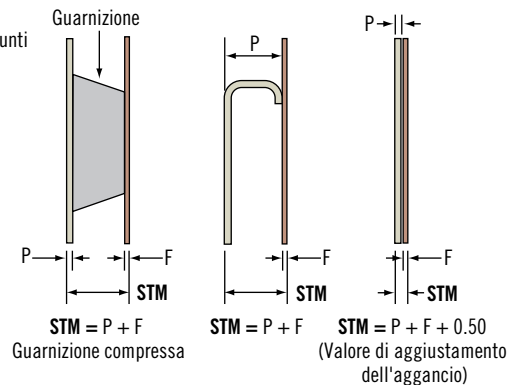
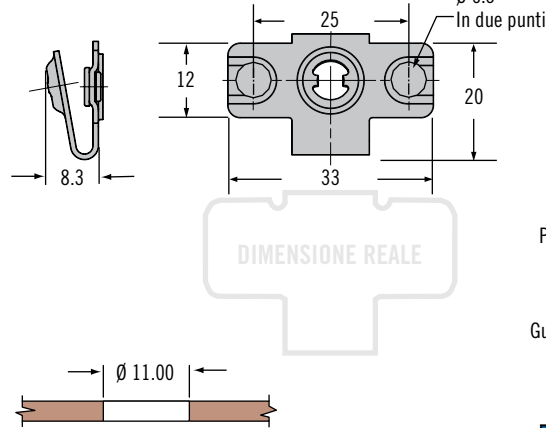
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata

### A saldare



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-500-121	A

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

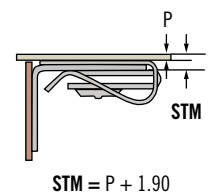
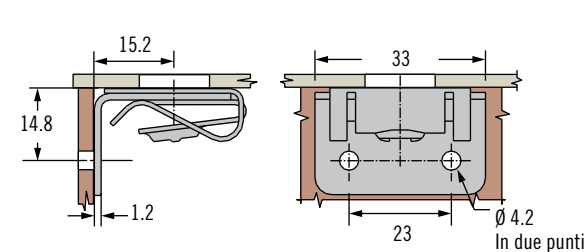
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata

### Montaggio laterale



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-310-121	B

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

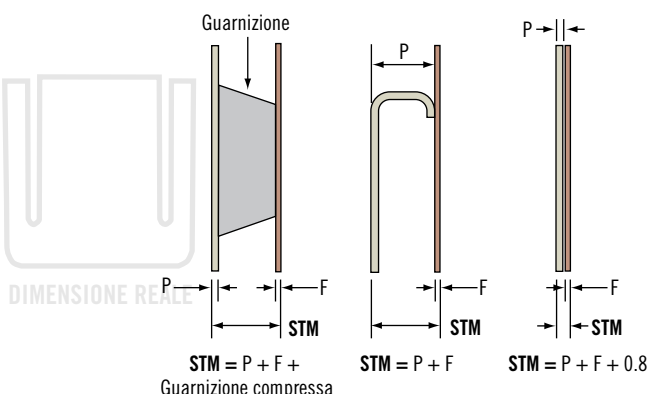
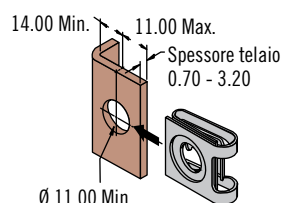
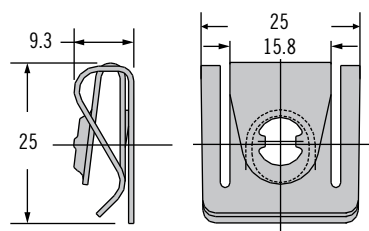
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 6



401

### A fermaglio



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-300-121	B

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

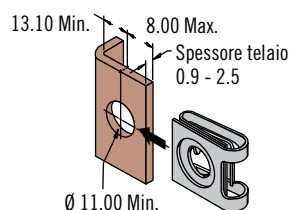
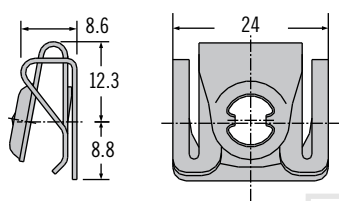
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata

### A fermaglio - Mini



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Acciaio D8-336-330-121	B
Acciaio inox D8-336-330-200	

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione e acciaio inox

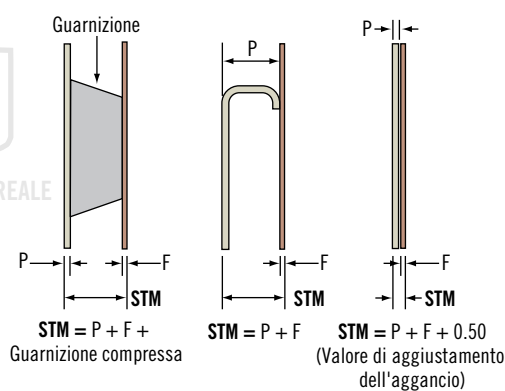
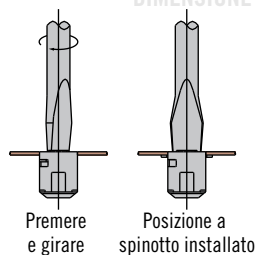
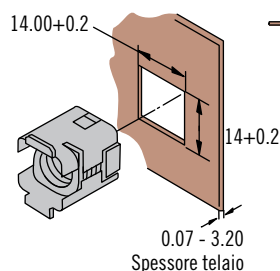
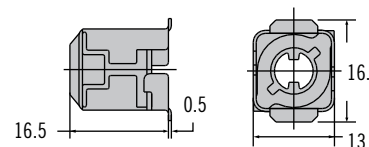
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata

### Montaggio anteriore



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-200-190	C

### Materiali e finiture

Acciaio zincato and stainless steel

### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 6

### Materiali e finiture

Ottone e acciaio zincato, e acciaio inox

82

### Note sull'installazione

Premere il ricettacolo in modo che risulti a filo con il telaio

85

D8

### Note

Ricettacolo mostrato a filo con il telaio. Per eliminare la distanza tra il telaio e il pannello esterno, installare ad una profondità  $\geq$  allo spessore dell'aggancio selezionato. Questa profondità deve essere aggiunta al valore STM.

D1

D4

D5

D7

NY

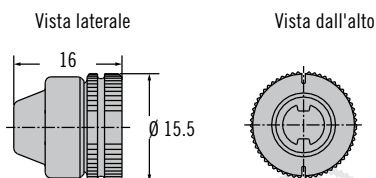
### Numero di parte

V. tabella

### Note

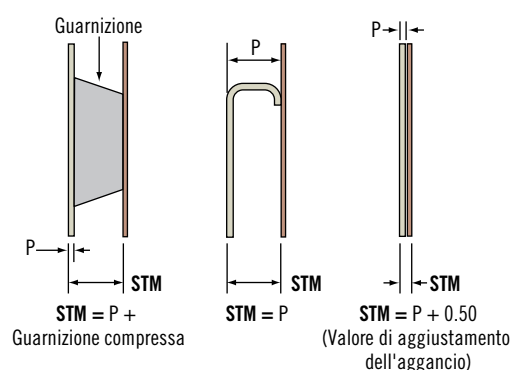
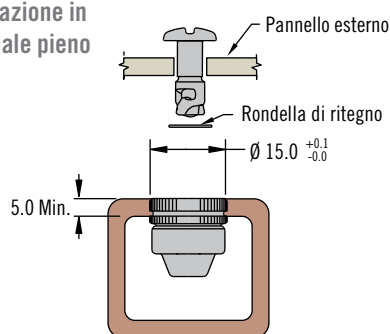
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata

### A pressione - Montaggio anteriore



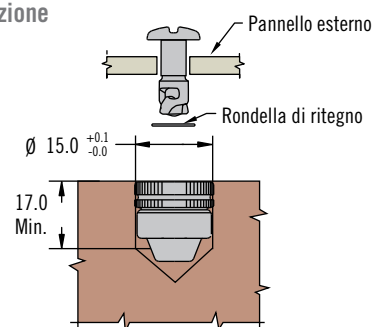
DIMENSIONE REALE

### Installazione in materiale pieno



Guarnizione compressa

### Installazione cieca



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-100-300	D

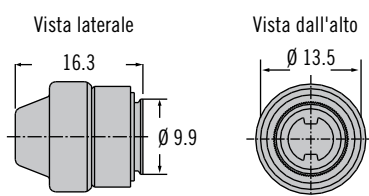
### Materiali e finiture

Acciaio zincato e acciaio inox

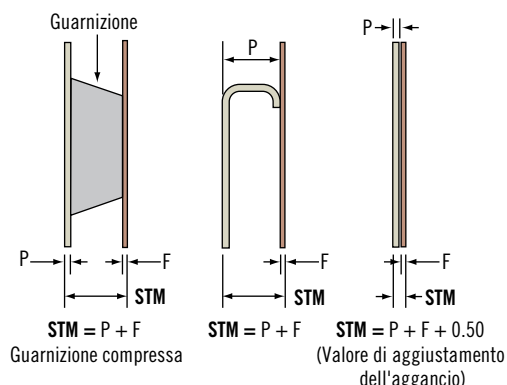
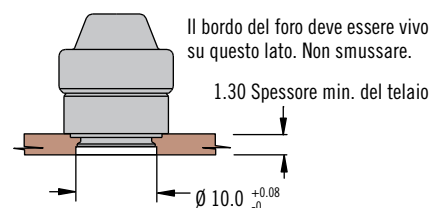
### Note sull'installazione

V. pagina 543 per le guida all'installazione

### A pressione Autoagganciante



DIMENSIONE REALE



Guarnizione compressa

### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 399, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-110-190	E

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

**DZUS®** | **southco®**  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

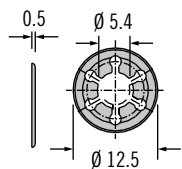
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Agganci e accessori · Misura 6

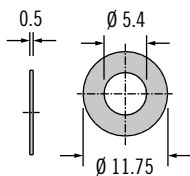


403

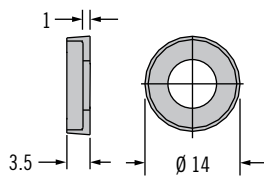
### Aggancio a spinta, acciaio inox



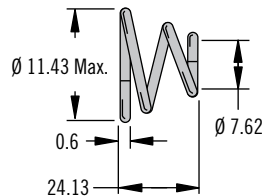
### Aggancio a spinta, plastica



### Rondella cava

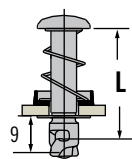


### Molla di espulsione



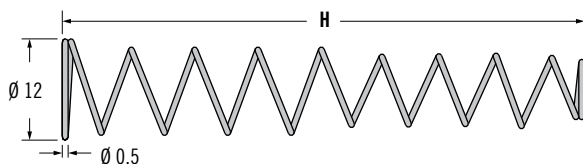
### Gruppo molla di espulsione e scodellino

(da fissare con l'aggancio in acciaio inossidabile)

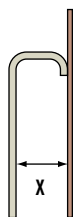
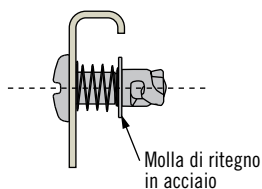


Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
A spinta in plastica	D8-326-100-040	Polietilene ad alta densità, nera	Incluso nel calcolo del valore STM
A spinta	D8-326-101-200	Acciaio inox	
Rondella cava	D8-376-001-049	Termoplastica, nera	Aggiungere 1.00
Molla di espulsione	D4-EHF5-3-950QA	Acciaio inox	Aggiungere 1.00

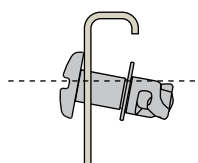
### Molla di ritegno (da fissare con l'aggancio in acciaio)



#### Con molla di ritegno



#### Senza molla di ritegno



Numero di parte	H	X Min.	X Max.
D8-326-200-200	48	19	44
D8-326-201-200	25	5	21

### Materiali e finiture

V. tabella

### Accessori

Se si utilizza il modello con molla di espulsione aggiungere 2 al valore STM

### Note

La rondella cava è disponibile solo per gli spinotti con azionamento ad attrezzo (cava a taglio, a croce, esagonale e antimanomissione)

Il gruppo è composto da molla, scodellino e spinotto da ordinare separatamente e spediti in confezioni sfuse

### Numero di parte

V. tabella



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

### Spinotti · Misura 9

#### Materiali e finiture

Spinotti: Acciaio zincato e cromato, cromato

82

85

D8

D1

D4

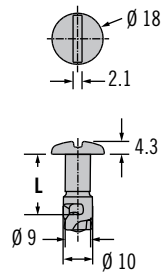
D5

D7

NY

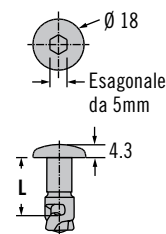
#### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

##### Ovale a taglio

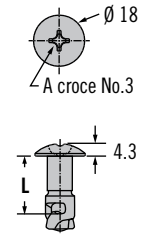


DIMENSIONE REALE

##### Esagonale

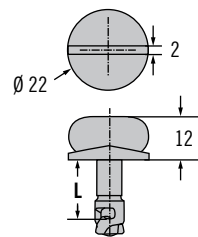


##### Cava a croce



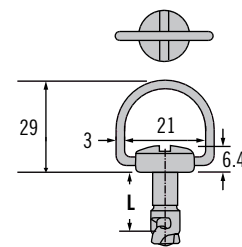
#### H Stili di testa - Azionamento manuale

##### Aletta



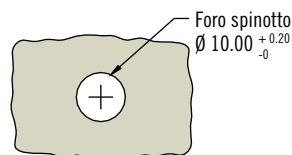
DIMENSIONE REALE

##### Ad anello



DIMENSIONE REALE

#### Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

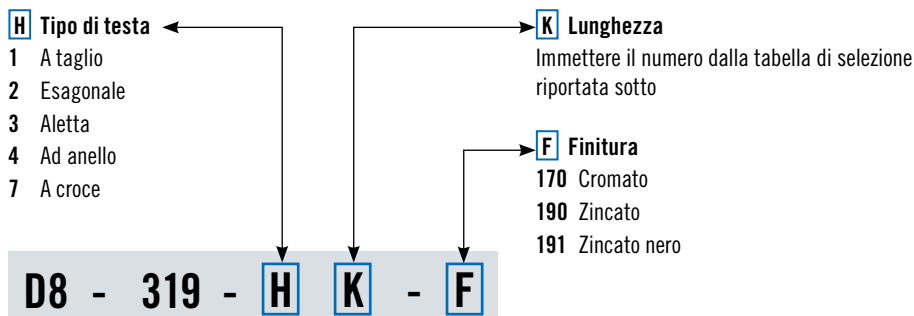
southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Selezione dello spinotto · Misura 9



405



## Selezione del numero di parte

**Per selezionare il fissaggio corretto:**

### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 406 - 408

### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 409 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore K consultando la colonna (A o B) relativa al ricettacolo selezionato.

### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per spinotti da rivettare  
D8-339-400-121 consultare la colonna A

Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 13

Per testa a taglio per acciaio, materiale zincato, numero di parte completo: D8-319-113-190

Per un esempio completo, consultare pagina 377.

### Note

La scelta di fissaggi in acciaio inox può richiedere una quantità di ordine minimo superiore. Contattare Southco per informazioni.

Tabella lunghezza spinotto					
A		B		K	L ±.15
Gamma STM per: D8-339-400-121 D8-339-500-121 D8-339-300-121 D8-339-301-121 D8-339-305-121		Gamma STM per: D8-339-200-190			
Min.	Max.	Min.	Max.		
3.0	3.9	~	~	11	11
4.0	4.9	~	~	12	12
5.0	5.9	~	~	13	13
6.0	6.9	~	~	14	14
7.0	7.9	~	~	15	15
8.0	8.9	~	~	16	16
9.0	9.9	~	~	17	17
10.0	10.9	~	~	18	18
11.0	11.9	~	~	19	19
12.0	12.9	~	~	20	20
13.0	13.9	~	~	21	21
14.0	14.9	2.5	3.4	22	22
15.0	15.9	3.5	4.4	23	23
16.0	16.9	4.5	5.4	24	24
17.0	17.9	5.5	6.4	25	25
18.0	18.9	6.5	7.4	26	26
19.0	19.9	7.5	8.4	27	27
20.0	20.9	8.5	9.4	28	28
21.0	21.9	9.5	10.4	29	29
22.0	22.9	10.5	11.4	30	30





# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 9

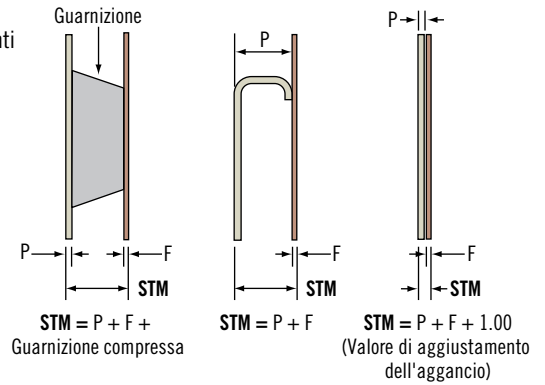
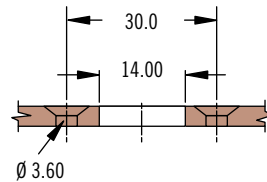
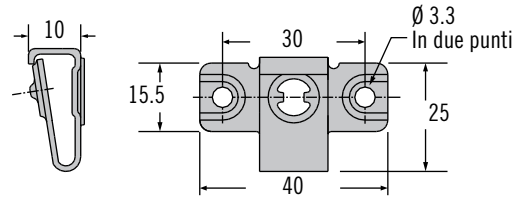
## Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

## Note sull'installazione

Installare con rivetti Ø 3

## A rivettare



## Numero di parte

V. tabella

## Note

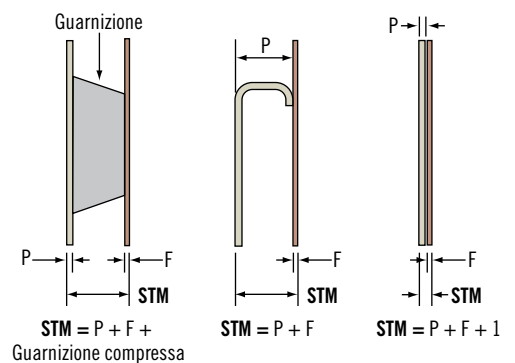
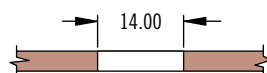
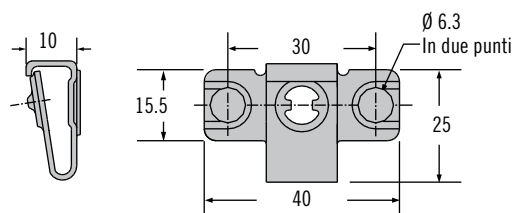
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 405, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-339-400-121	A

## Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

## A saldare



## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 405, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-339-500-121	A

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

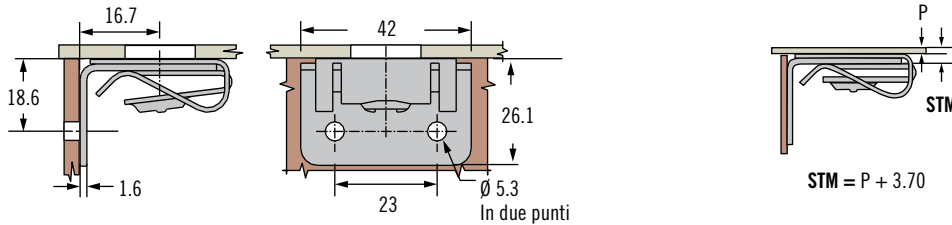
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 9



407

### Montaggio laterale



### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Numero di parte

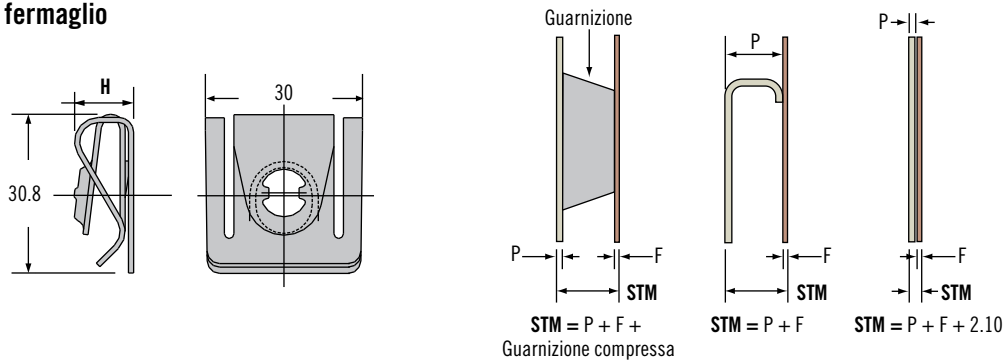
V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 405, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-339-305-121	A

### A fermaglio



### Materiali e finiture

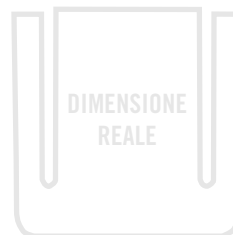
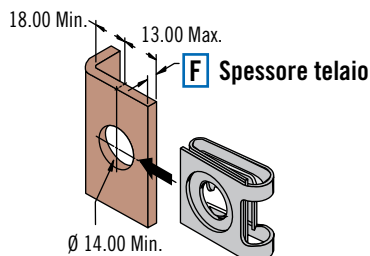
Acciaio, zincatura ad immersione

### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 405, consultare la colonna indicata



F Gamma spessore telaio	Numero di parte	H	Colonna selezione spinotto
0.7 - 3.2	D8-339-300-121	10.7	A
3.2 - 5.5	D8-339-301-121	11.3	

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)





# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 9

## Materiali e finiture

Acciaio zincato

82

85

D8

D1

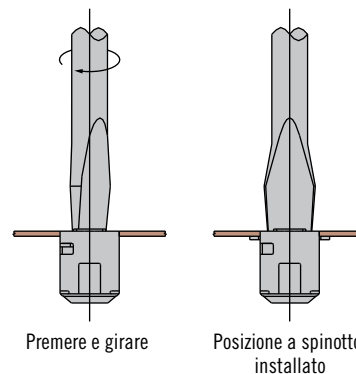
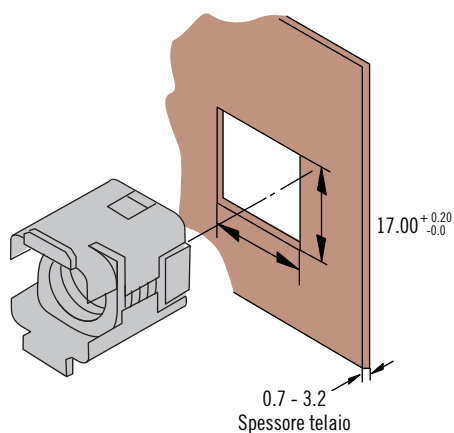
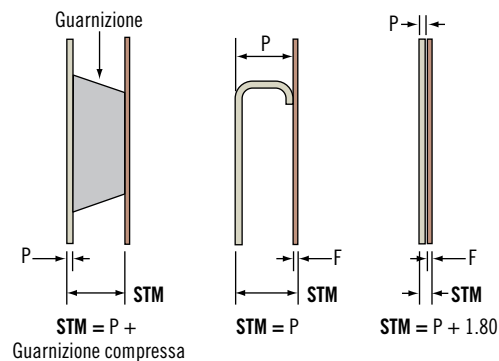
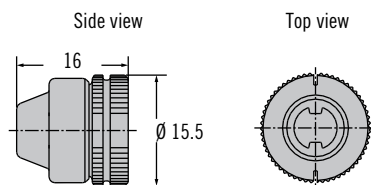
D4

D5

D7

NY

## Montaggio anteriore



## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 405, consultare la colonna indicata

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)

Tipo	Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Montaggio anteriore	D8-339-200-190	B

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

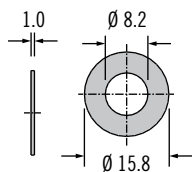
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Agganci e accessori · Misura 9

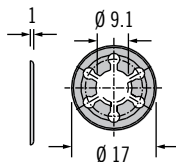


409

### Aggancio a spinta, plastica



### Aggancio a spinta, acciaio



### Materiali e finiture

V. tabella

Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
A spinta Plastica	D8-329-101-040	Nylon 6/6 nero	Incluso nel calcolo del valore STM
A spinta	D8-329-101-200	Acciaio inox	

82

85

D8

D1

D4

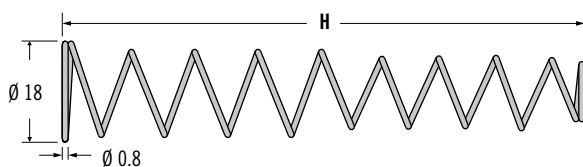
D5

D7

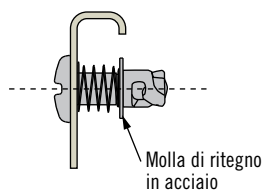
NY



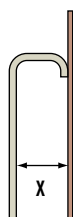
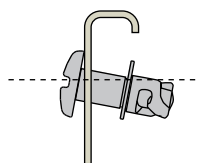
### Molla di ritegno (da fissare con l'aggancio in acciaio)



### Con molla di ritegno



### Senza molla di ritegno



Numero di parte	H	X Min.	X Max.
D8-329-200-200	48	7	43

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D8](http://www.southco.com/D8)



# D1 DZUS® Dart Fissaggi a un quarto di giro

## Spinotti · Nailon caricato a vetro

### Materiali e finiture

Nailon caricato a vetro, nero

### Adjustment formula

Aggiungere 2.3 allo spessore del pannello e ricalcolare il valore STM quando si utilizza il gruppo con spinotto ad espulsione automatica

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 411 - 413

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 413 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a destra) e consultando la colonna (A, B, C o D) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio: Per spinotti da rivettare D1-004-001-010 consultare la colonna **A**

Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 55

Per il modello con testa a taglio, il numero di parte completo è:

D1-004-055-030

Per un esempio completo, consultare pagina 377.

### Selezione del numero di parte

### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

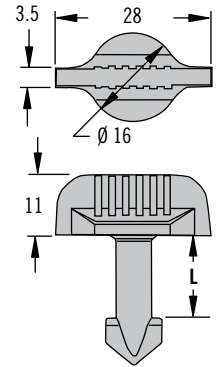
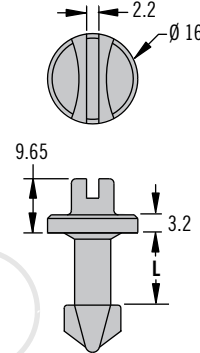
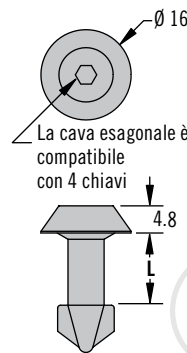
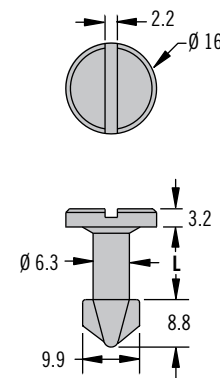
Cava a taglio

Esagonale

### H Stili di testa - Azionamento manuale

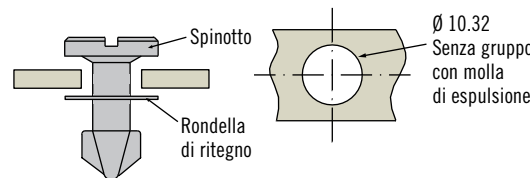
Pomello a taglio

Aletta



DIMENSIONE REALE

### Gruppo spinotto standard



### Gruppo spinotto ad estrazione automatica

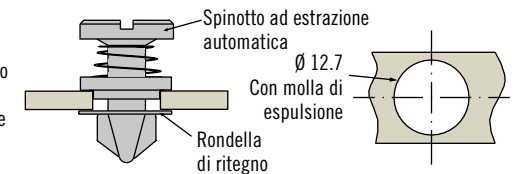


Tabella lunghezza spinotto

A		B		C		D		K	L
Gamma STM per: D1-004-001-010		Gamma STM per: D1-004-00(F)-010		Gamma STM per: D1-004-92(F)-010		Gamma STM per: D1-004-91(F)-010 D1-004-01(F)-010			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
2.54	3.80	~	~	4.32	5.58	4.13	5.39	045	11.4
3.81	5.07	3.81	5.07	5.59	6.85	5.40	6.66	050	12.7
5.08	6.34	5.08	6.34	6.86	8.12	6.67	7.93	055	14.0
6.35	7.61	6.35	7.61	8.13	9.39	7.94	9.20	060	15.2
7.62	8.88	7.62	8.88	9.40	10.66	9.21	10.47	065	16.5
8.89	10.15	8.89	10.15	10.67	11.93	10.48	11.74	070	17.8
10.16	11.42	10.16	11.42	11.94	13.20	11.75	13.01	075	19.1
11.43	12.69	11.43	12.69	13.21	14.47	13.02	14.28	080	20.3
12.70	13.96	12.70	13.96	14.48	15.74	14.29	15.55	085	21.6
13.97	15.23	13.97	15.23	15.75	17.01	15.56	16.82	090	22.9
15.24	16.50	15.24	16.50	17.02	18.28	16.83	18.09	095	24.1
16.51	17.77	16.51	17.77	18.29	19.55	18.10	19.36	100	25.4

### H Tipo di testa

- 004 A a taglio
- 125 Aletta
- 166 Esagonale
- 444 Pomello a taglio

### SE Estrazione automatica

- SE Gruppo a estrazione automatica
- Omettere solo per lo spinotto standard

D1 - H - K - 030 SE

### K Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sopra

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D1](http://www.southco.com/D1)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

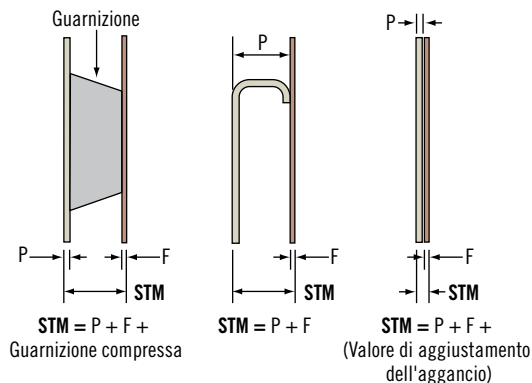
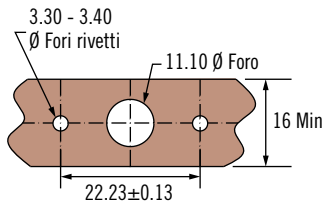
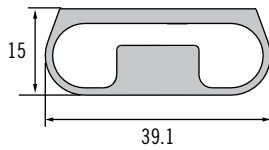
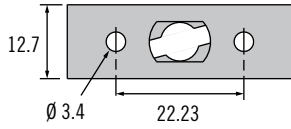
# D1 DZUS® Dart Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Acetale



411

### A rivettare



DIMENSIONE REALE

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D1-004-001-010	A

### Materiali e finiture

Acetale, nero

#### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **A** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 410

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

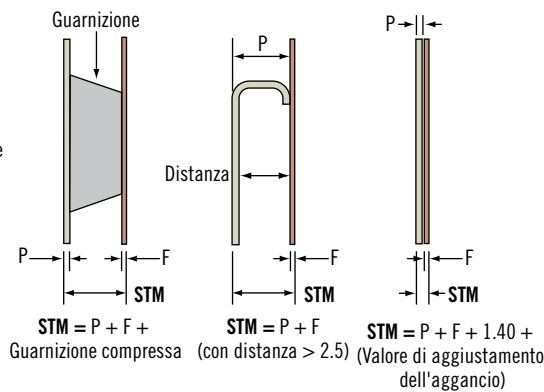
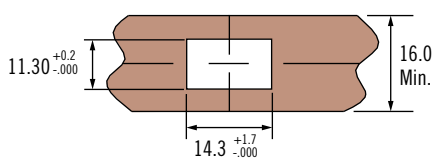
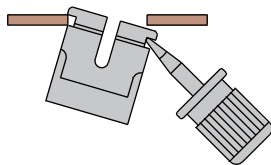
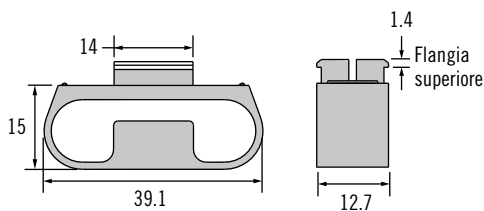
NY



### Numero di parte

V. tabella

### A scatto Montaggio posteriore



DIMENSIONE REALE

F Spessore telaio		Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Min.	Max.		
.90	1.27	D1-004-002-010	B
1.63	2.00	D1-004-003-010	
2.30	2.64	D1-004-004-010	
3.00	3.40	D1-004-005-010	
3.65	4.00	D1-004-006-010	

### Materiali e finiture

Acetale nero

#### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 410, consultare la colonna indicata

### Numero di parte

V. tabella

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D1](http://www.southco.com/D1)



# D1 DZUS® Dart Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Acetale

### Materiali e finiture

Acetale, nero

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

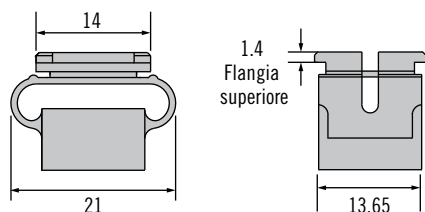
### Numero di parte

V. tabella

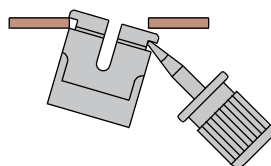
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 410, consultare la colonna indicata

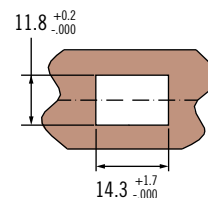
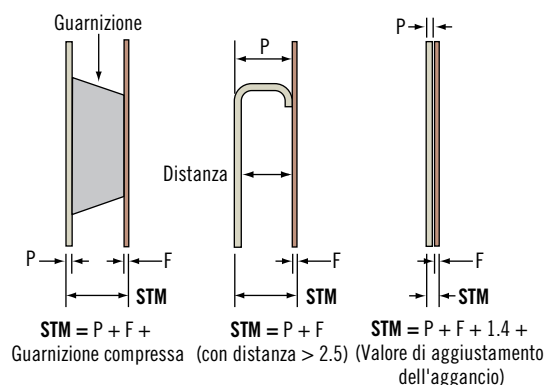
### Mini A scatto - Montaggio posteriore



DIMENSIONE REALE



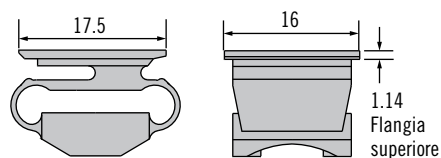
F Spessore telaio		Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Min.	Max.		
0.81	1.27	D1-004-012-010	D
1.29	2.54	D1-004-013-010	



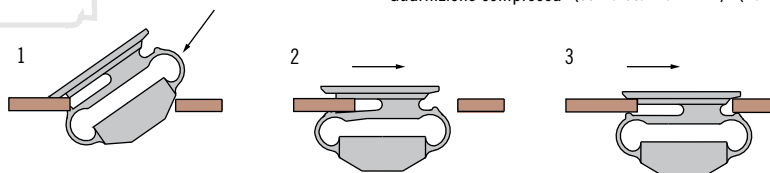
### Materiali e finiture

Acetale, nero

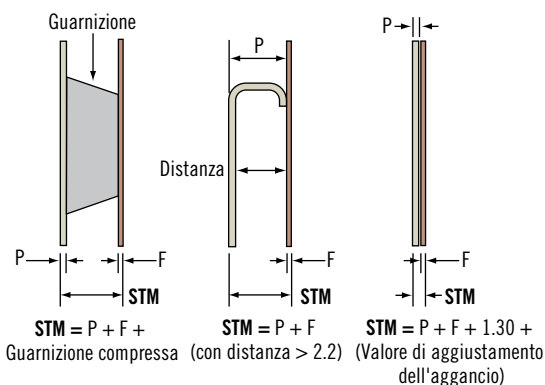
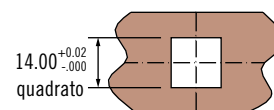
### Mini A scatto - Montaggio anteriore



DIMENSIONE REALE



F Spessore telaio		Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Min.	Max.		
0.90	1.25	D1-004-911-010	D
1.30	1.75	D1-004-912-010	
1.80	2.25	D1-004-913-010	
2.30	2.75	D1-004-914-010	
2.80	3.25	D1-004-915-010	



### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 410, consultare la colonna indicata

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D1](http://www.southco.com/D1)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

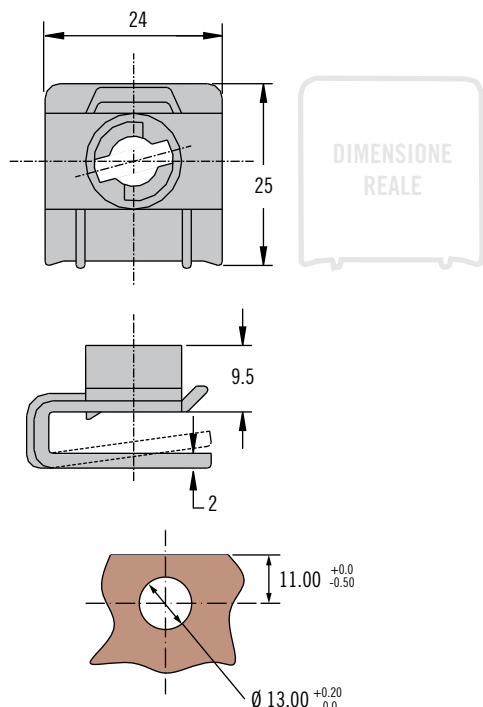
# D1 DZUS® Dart Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Agganci · Accessori

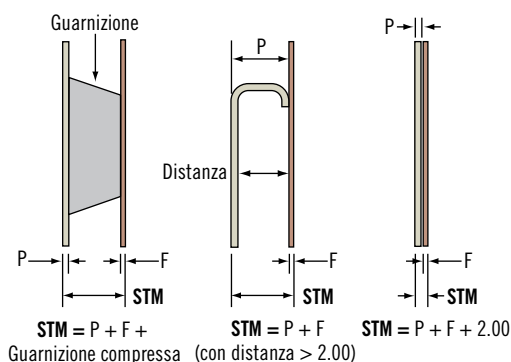


413

## A fermaglio



DIMENSIONE REALE



STM = P + F +  
Guarnizione compressa (con distanza > 2.00)

F Spessore telaio		Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Min.	Max.		
0.70	2.30	D1-004-921-010	C
2.30	3.90	D1-004-922-010	
3.9	5.5	D1-004-923-010	

## Materiali e finiture

Acetale, nero

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

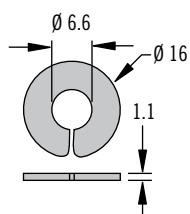
## Numero di parte

V. tabella

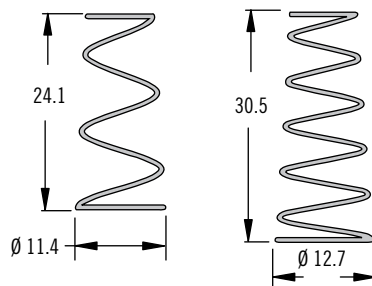
## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 410, consultare la colonna indicata

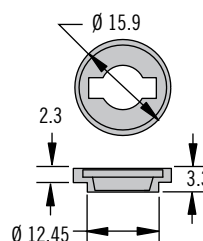
## Aggancio elastico



## Molle a estrazione automatica



## Scodellino a estrazione automatica



## Materiali e finiture

V. tabella

## Numero di parte

V. tabella

## Note

### Valore di aggiustamento:

Se si utilizzano accessori, questi componenti aumentano il valore STM

Al momento di calcolare il valore STM, aggiungere il valore di aggiustamento allo spessore del pannello esterno (P) (v. esempio riportato a pagina 377)

Tipo	K Range	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
Aggancio elastico	Tutte	D1-004-000-010	Acetale, nero	Aggiungere 1.1
Molle a estrazione automatica	045 a 070	D1-X1135-2S	Acciaio inox	Aggiungere 2.3
Molle a estrazione automatica	075 a 100	D1-X1137-2S	Acciaio inox	
Scodellino a estrazione automatica	Tutte	D1-X1129	Acetale, nero	

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D1](http://www.southco.com/D1)



# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Selezione dello spinotto · Misura 3

### Materiali e finiture

Spinotti:

Acciaio zincato o acciaio inox

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalla pagina 415

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 416 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato.

Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a destra). Trovare il valore K consultando la colonna (A o B) relativa al ricettacolo selezionato..

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio: per il tipo a rivettare D4-S3-175 consultare la colonna A Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 35

Per il modello con testa a taglio in acciaio, il numero di parte completo è: D4-AJ3-35

Per un esempio completo, consultare pagina 377.

#### Note

La scelta di fissaggi in acciaio inox può richiedere una quantità di ordine minimo superiore. Contattare Southco per informazioni.

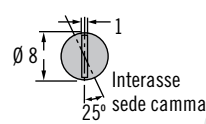
Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



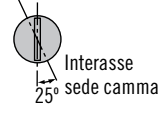
[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)

### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

#### A taglio

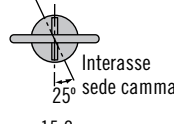


#### Taglio a filo

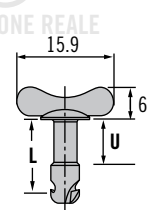
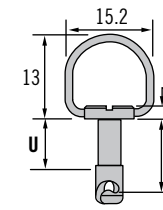
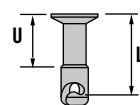
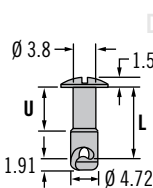
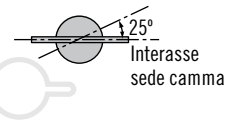


### H Stili di testa - Azionamento manuale

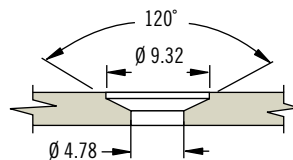
#### Ad anello



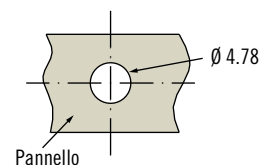
#### Aletta



#### A filo



#### Standard



#### H Tipo di testa

- AJ A taglio
- AJW Ad aletta
- BJR Ad anello
- FJ Taglio a filo

#### K Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

#### M Materiale

SS Acciaio inox  
Omettere per l'acciaio zincato

**D4 - H 3 - K M**

Tabella lunghezza spinotto

A		B		K	U	L				
Gamma STM per: Ricettacolo a rivettare D4-S3-175	Gamma STM per: Ricettacolo a rivettare D4-S3-150	Gamma STM per: Ricettacolo a saldare D4-X735-205	Gamma STM per: Ricettacolo a saldare D4-X735-180							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.41	3.02	3.05	3.66	1.65	2.26	2.29	2.9	25	1.91	6.35
3.68	4.29	4.32	4.93	2.92	3.53	3.56	4.17	30	2.54	7.62
4.95	5.56	5.59	6.2	4.19	4.8	4.83	5.44	35	3.81	8.89
6.22	6.83	6.86	7.47	5.46	6.07	6.1	6.71	40	5.08	10.16
7.49	8.1	8.13	8.74	6.73	7.34	7.37	7.98	45	5.77	11.43
8.76	9.37	9.4	10.01	8.00	8.61	8.64	9.25	50	6.35	12.70
10.03	10.64	10.67	11.28	9.27	9.88	9.91	10.52	55	6.99	13.97
11.3	11.91	11.94	12.55	10.54	11.15	11.18	11.79	60	7.62	15.24
12.57	13.18	13.21	13.82	11.81	12.42	12.45	13.06	65	8.89	16.51
13.84	14.45	14.48	15.09	13.08	13.69	13.72	14.33	70		17.78
15.11	15.72	15.75	16.36	14.35	14.96	14.99	15.6	75	9.5	19.05
16.38	16.99	17.02	17.63	15.62	16.23	16.26	16.87	80	10.16	20.32

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

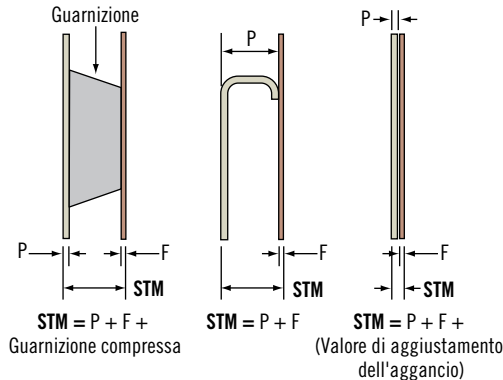
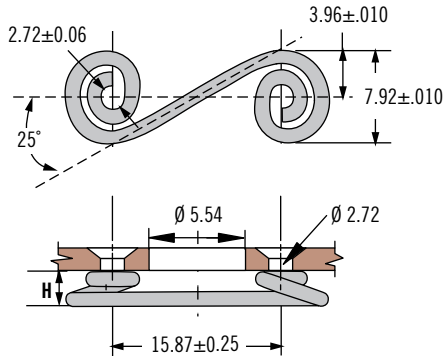
southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 3

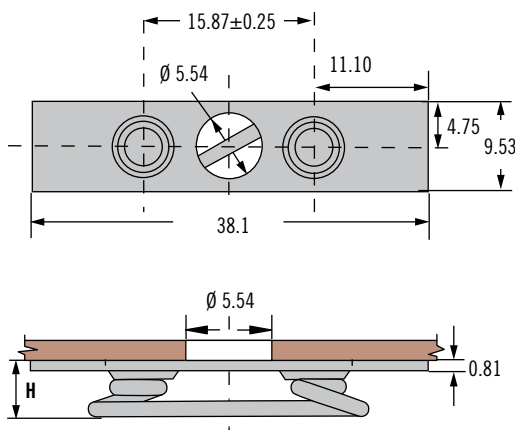


### A rivettare

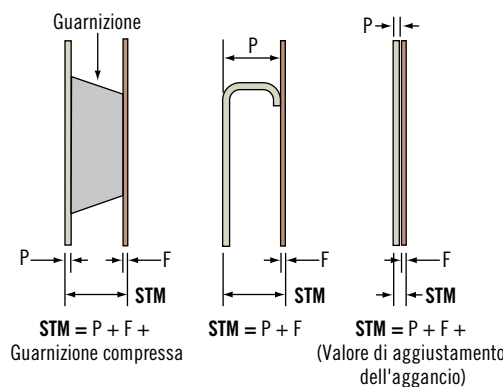


Numero di parte		H ± 0.25	Colonna selezione spinotto
Acciaio	Acciaio inox		
D4-S3-150	D4-S3-150SS	3.81	A
D4-S3-175	D4-S3-175SS	4.45	

### A saldare



DIMENSIONE REALE



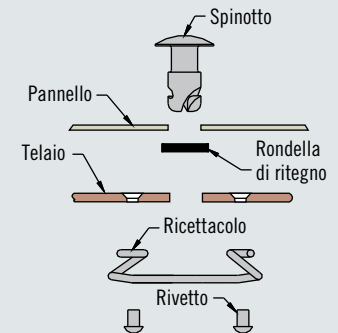
Numero di parte	H	Colonna selezione spinotto
D4-X735-180	4.57	B
D4-X735-205	5.21	

### Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox

#### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **A** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 414



### Numero di parte

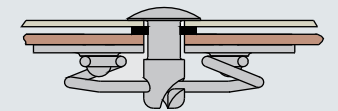
V. tabella

### Materiali e finiture

Acciaio zincato

#### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **B** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 414



### Numero di parte

V. tabella

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)





# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

Agganci · Misura 3, 4, 5 e 6

## Materiali e finiture

Anello e molla di ritegno:

Acciaio inox

Ritegno GP: polietilene' HD con

Ritegno GP, naturale: polietilene HD

Ritegno GP, nero: polipropilene'

## Note sull'installazione

1. Posizionare l'aggancio sul mandrino come mostrato in figura
2. Allineare le estremità dell'anello o della molla in modo che non vengano a contatto con la camma dello spinotto
3. Posizionare il mandrino nell'estremità della camma dello spinotto
4. Posizionare l'attrezzo sul mandrino
5. Spingere l'aggancio fino a inserirlo nella scanalatura dello spinotto

## Note

Azionamento:

29 - Attrezzo manuale TFRS:

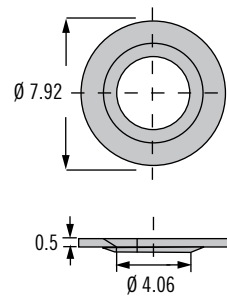
Distribuisce il diametro interno degli agganci sui gambi degli spinotti e poi li spinge nelle scanalature.

29 - Blocco TB1A: protegge le teste degli spinotti durante l'installazione. (per gli spinotti con testa ad anello BJR è possibile usare un qualunque blocco piatto).

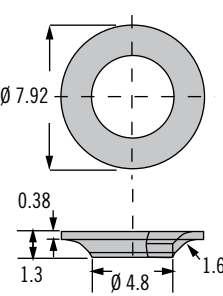
## Numero di parte

V. tabella

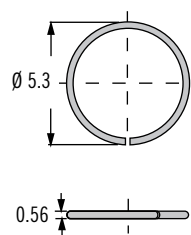
### Aggancio GP



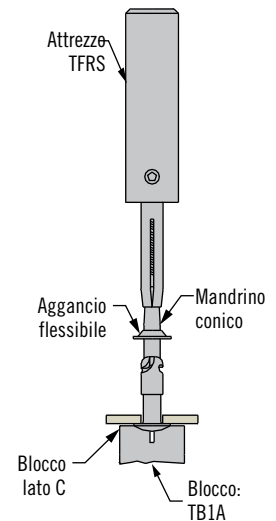
### Aggancio GH



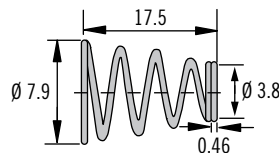
### Anello di bloccaggio



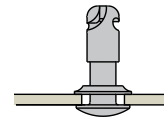
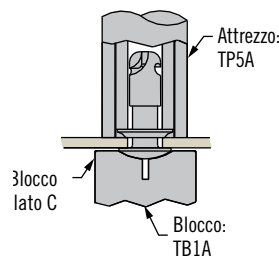
### Installare aggancio GP, anello di bloccaggio e SX



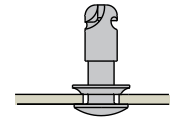
### Molla di ritegno



### Installare l'aggancio GH



**Foro sovradimensionato**  
Diametro grande verso il pannello



**Foro normale**  
Diametro piccolo verso il pannello

Dimensione	Tipo	Numero di parte	Ø A	Ø B	C	D	Valore di regolazione	Attrezzo di montaggio Numero di parte
3	Ritegno GP, naturale	D4-GP3	7.9	4.06	0.5	N/A	Aggiungere 0.51	29-TFRS3 e 29-TB1A3
	Ritegno GP, nero	D4-GP3B		4.8				
	Ritegno GH	D4-GH3	4.8	0.38	1.3	Aggiungere 0.38	29-TP5A3 e 29-TB1A3	
	Anello di ritegno	D4-RR3	5.3	N/A	0.56	N/A	Aggiungere 0.56	29-TFRS3 e 29-TB1A3
	Molla di ritegno	D4-SX520	7.9	3.8	0.46	17.5	Aggiungere 0.91	
4	Ritegno GP, naturale	D4-GP4	11.1	5.4	0.7	N/A	Aggiungere 0.7	29-TFRS4 e 29-TB1A4
	Ritegno GP, nero	D4-GP4B		6.35				
	Ritegno GH	D4-GH4	6.35	0.64	2.1	Aggiungere 0.64	29-TP5A4 e 29-TB1A4	
	Anello di ritegno	D4-RR4	7.1	N/A	0.71	N/A	Aggiungere 0.74	29-TFRS4 e 29-TB1A4
	Molla di ritegno	D4-SX523	11.1	5.1	0.64	17.5	Aggiungere 1.28	
5	Ritegno GP, naturale	D4-GP5	14.3	6.5	0.83	N/A	Aggiungere 0.86	29-TFRS5 e 29-TB1A5
	Ritegno GP, nero	D4-GP5B		7.9				
	Ritegno GH	D4-GH5	7.9	0.88	2.7	Aggiungere 0.78	29-TP5A5 e 29-TB1A5	
	Anello di ritegno	D4-RR5	8.92	N/A	0.91	N/A	Aggiungere 0.91	29-TFRS5 e 29-TB1A5
	Molla di ritegno	D4-SX510	14.3	6.5	0.82	19	Aggiungere 1.64	
6	Ritegno GH	D4-GH6	15.9	9.5	0.88	2.9	Aggiungere .88	29-TP5A6 e 29-TB1A6
	Anello di ritegno	D4-RR6	10.78	N/A	1.14	N/A	Aggiungere 1.14	29-TFRS6 e 29-TB1A6
	Molla di ritegno	D4-SX518	15.9	8	0.88	19	Aggiungere 1.76	

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

**DZUS®**

**southco®**  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

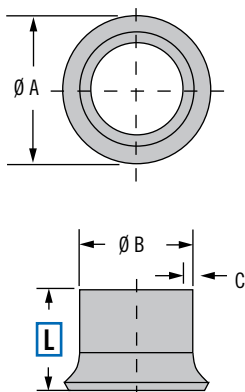
# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Agganci · Misura 3, 4, 5 e 6



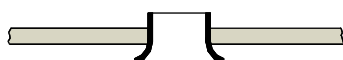
417

### Aggancio GA

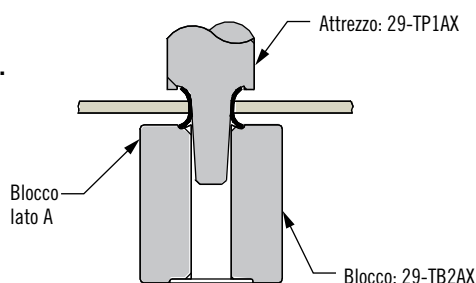


### Installazione aggancio GA

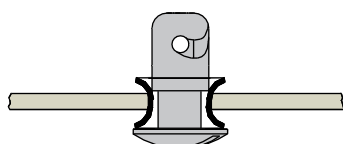
1.



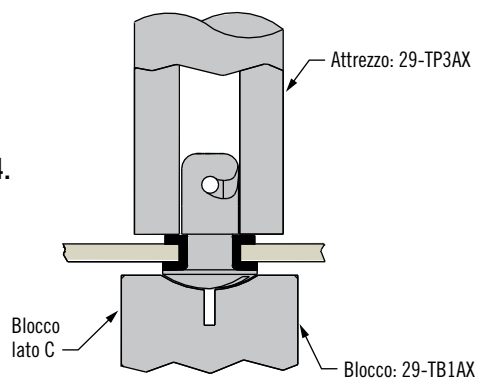
2.



3.



4.



### Materiali e finiture

Aggancio GA: alluminio naturale

### Note sull'installazione

1. Inserire l'aggancio nel foro del pannello
2. Montare l'aggancio
3. Inserire lo spinotto
4. Appiattire l'aggancio

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY



Dimensione	Spessore del pannello	L	Numero di parte	Ø A	Ø B	C	Formula di regolazione	Attrezzo di montaggio Numero di parte
3	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA3-175	Ø 7.9	5.6	0.38	Aggiungere 0.38	29-TP1A3, 29-TP3A3, 29-TB1A3 e 29-TB2A3 (usare tutti)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA3-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA3-250					
4	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA4-175	10.3	7.9	1.28	Aggiungere 1.28	29-TP1A4, 29-TP3A4 e 29-TB1A4 (usare tutti)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA4-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA4-250					
5	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA5-175	12.7	9.5	1.42	Aggiungere 1.42	29-TP1A5, 29-TP3A5, 29-TB1A5 e 29-TB2A5 (usare tutti)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA5-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA5-250					
6	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA6-175	15.1	11.1	1.42	Aggiungere 1.42	29-TP1A6, 29-TP3A6, 29-TB1A6 e 29-TB2A6 (usare tutti)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA6-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA6-250					

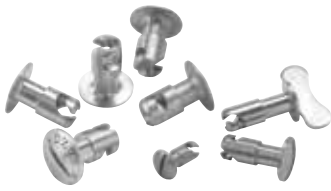
### Numero di parte

V. tabella

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)



# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Selezione dello spinotto · Misura 4

### Materiali e finiture

Spinotti:

Acciaio zincato o acciaio inox

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 420 - 421

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

dalle pagine 416 - 417 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a destra) e consultando la colonna (A, B, C o D) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per spinotti da rivettare

D4-S4-225 consultare la colonna A

Per il valore STM calcolato come

5.2,  $K = 40$

Per il modello con testa a taglio in

acciaio, il numero di parte completo

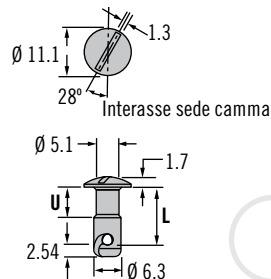
è: D4-AJ4-40

Per un esempio completo,

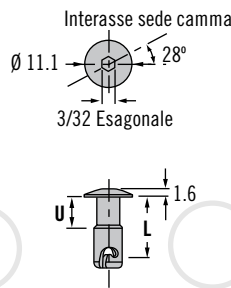
consultare pagina 377

### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

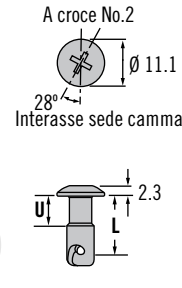
A taglio



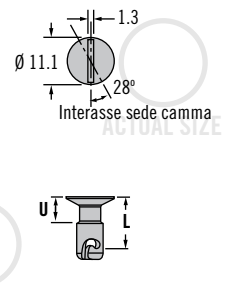
Esagonale



Cava a croce



Taglio a filo



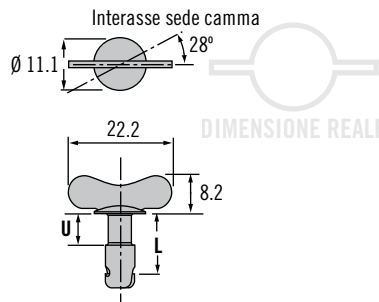
DIMENSIONE REALE

DIMENSIONE REALE

DIMENSIONE REALE

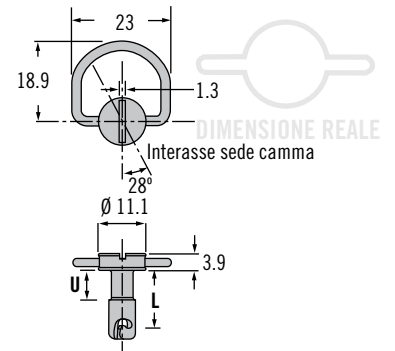
### H Stili di testa - Azionamento manuale

Aletta



DIMENSIONE REALE

Ad anello



DIMENSIONE REALE

Tabella lunghezza spinotto										
A				B				K	U	L
Gamma STM per: Ricettacolo a rivettare D4-S4-225		Gamma STM per: Ricettacolo a rivettare D4-S4-200		Gamma STM per: Ricettacolo a saldare D4-X485-300		Gamma STM per: Ricettacolo a saldare D4-X485-275				
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
1.27	1.88	1.91	2.51	~	~	~	~	25	1.91	6.35
2.54	3.15	3.18	3.78	0.64	1.24	1.27	1.88	30	2.54	7.62
3.81	4.42	4.45	5.05	1.91	2.51	2.54	3.15	35	3.8	8.89
5.08	5.69	5.72	6.32	3.18	3.78	3.81	4.42	40	5.08	10.16
6.35	6.96	6.99	7.59	4.45	5.05	5.08	5.69	45	5.72	11.43
7.62	8.23	8.26	8.86	5.72	6.32	6.35	6.96	50	6.35	12.70
8.89	9.50	9.53	10.13	6.99	7.59	7.62	8.23	55	6.99	13.97
10.16	10.77	10.80	11.40	8.26	8.86	8.89	9.50	60	7.62	15.24
11.43	12.04	12.07	12.67	9.53	10.13	10.16	10.77	65	8.89	16.51
12.70	13.31	13.34	13.94	10.80	11.40	11.43	12.04	70		17.78
13.97	14.58	14.61	15.21	12.07	12.67	12.70	13.31	75	10.16	19.05
15.24	15.85	15.88	16.48	13.34	13.94	13.97	14.58	80		20.32
16.51	17.12	17.15	17.75	14.61	15.21	15.24	15.85	85	12.70	21.59
17.78	18.39	18.42	19.02	15.88	16.48	16.51	17.12	90	15.24	22.86
19.05	19.66	19.69	20.29	17.15	17.75	17.78	18.39	95		24.13
20.32	20.93	20.96	21.56	18.42	19.02	19.05	19.66	100		25.40

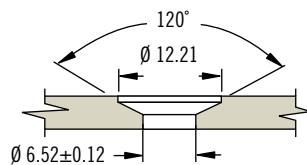
Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



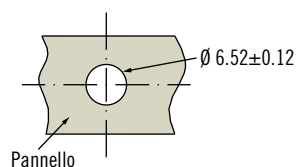
[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

## A filo



## Standard

**H** Tipo di testa

- AJ Taglio
- ASHJ Esagonale
- APRJ A croce
- FJ Taglio a filo
- AJW Ad aletta
- BJR Ad anello

**K** Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

**M** Materiale

- SS Acciaio inox
- Omettere per l'acciaio zincato

**D4 - H 4 - K M**

## Selezione del numero di parte

Tabella lunghezza spinotto						
C				K	U	L
Gamma STM per: Ricettacolo a fermaglio D4-SL4-305		Gamma STM per: Ricettacolo a fermaglio D4-SL4-280				
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	~	~	25	1.91	6.35
~	~	1.17	1.78	30	2.54	7.62
1.80	2.41	2.44	3.05	35	3.81	8.89
3.07	3.68	3.71	4.32	40	5.08	10.16
4.34	4.95	4.98	5.59	45	5.72	11.43
5.61	6.22	6.25	6.86	50	6.35	12.70
6.88	7.49	7.52	8.13	55	6.99	13.97
8.15	8.76	8.79	9.40	60	7.62	15.24
9.42	10.03	10.06	10.67	65	8.89	16.51
10.69	11.30	11.33	11.94	70		17.78
11.96	12.57	12.60	13.21	75	10.16	19.05
13.23	13.84	13.87	14.48	80		20.32
14.50	15.11	15.14	15.75	85	12.70	21.59
15.77	16.38	16.41	17.02	90	15.24	22.86
17.04	17.65	17.68	18.29	95	15.24	24.13
18.31	18.92	18.95	19.56	100		25.40

Tabella lunghezza spinotto					
D			K	U	L
Gamma STM per: Ricettacolo a scatto - Montaggio posteriore D4-SQC4-F					
Min.	Max.	D4-GP4B			
0.48	1.09	Nessuno	45	5.72	11.43
1.12	1.73	Uno	50	6.35	12.70
1.75	2.36	Nessuno	50		
2.39	3.00	Uno	55	6.99	13.97
3.02	3.63	Nessuno	55		
3.66	4.27	Uno	60	7.62	15.24
4.29	4.90	Nessuno	60		
4.93	5.54	Uno	65	8.89	16.51
5.56	6.17	Nessuno	65		
6.20	6.81	Uno	70	8.89	17.78
6.83	7.44	Nessuno	70		
7.47	8.08	Uno	75	10.16	19.05
8.10	8.71	Nessuno	75		
8.74	9.35	Uno	80	10.16	20.32
9.37	9.98	Nessuno	80		



# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

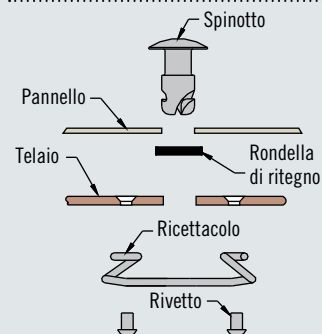
## Ricettacoli · Misura 4

### Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox

### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **A** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 418



### Numero di parte

V. tabella

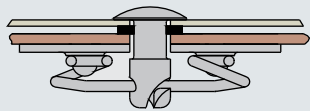
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 418 - 419, consultare la colonna indicata

### Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox

### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **B** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 418



### Numero di parte

V. tabella

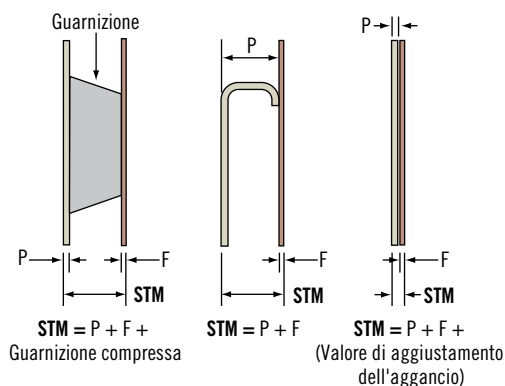
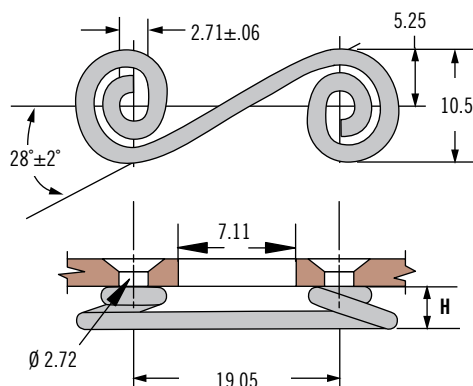
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 418 - 419, consultare la colonna indicata

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



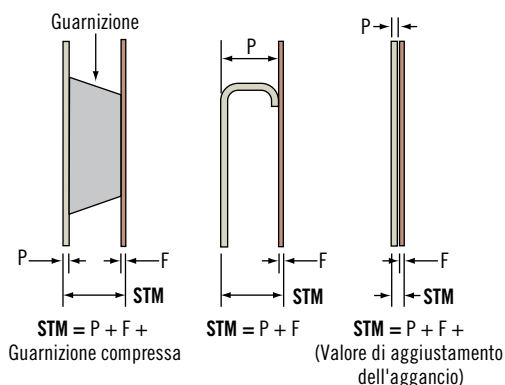
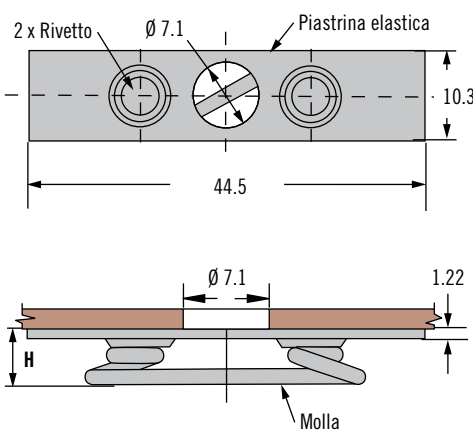
[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)

### A rivettare



Numero di parte		H	Colonna selezione spinotto
Acciaio	Acciaio inox		
D4-S4-200	D4-S4-200SS	5.08	A
D4-S4-225	D4-S4-225SS	5.72	

### A saldare



Numero di parte		H	Colonna selezione spinotto
Acciaio	Acciaio inox		
D4-X485-275	D4-X485-275SS	6.98	B
D4-X485-300	D4-X485-300SS	7.62	

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

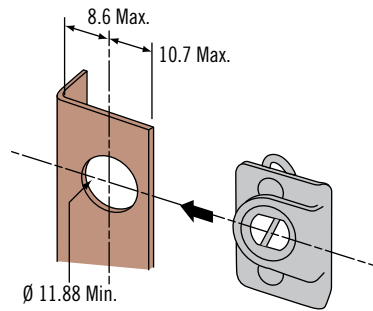
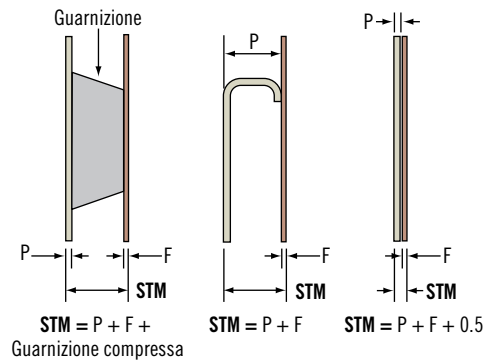
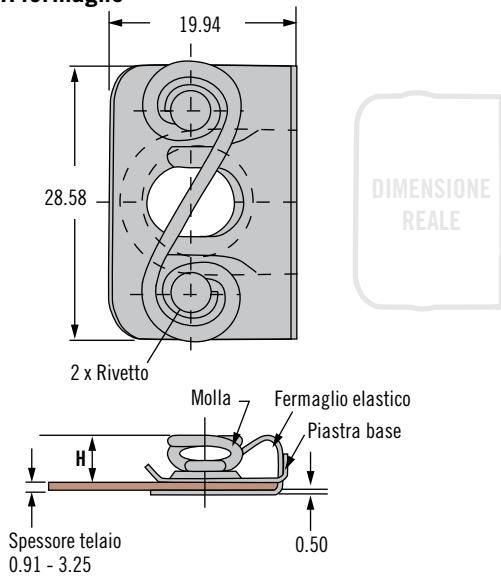
# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 4



421

### A fermaglio



Numero di parte	H	Colonna selezione spinotto
D4-SL4-280	7.11	C
D4-SL4-305	7.75	

### Materiali e finiture

Acciaio zincato

### Note

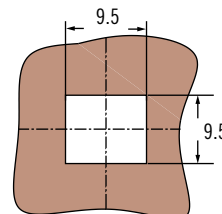
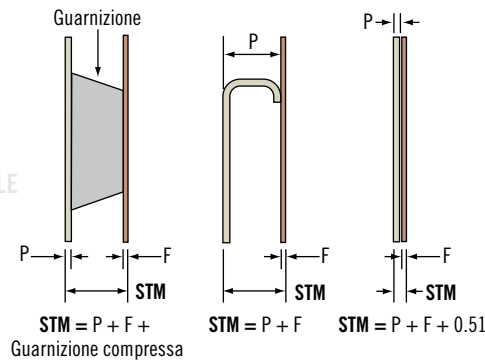
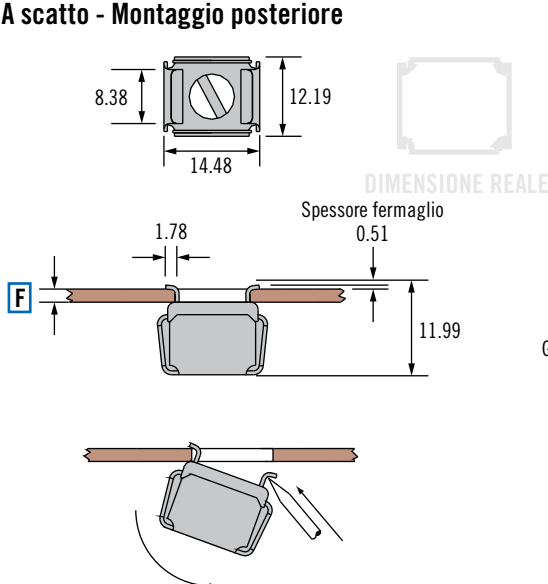
Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **C** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 418

### Numero di parte

V. tabella

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 418-419, consultare la colonna indicata

### A scatto - Montaggio posteriore



Numero di parte	F Spessore telaio	H	Colonna selezione spinotto
D4-SQC4-16	0.78 - 1.42	11.48	D
D4-SQC4-20	1.47 - 1.98	11.48	
D4-SQC4-25	2 - 2.49	11.48	
D4-SQC4-30	2.59 - 3.18	11.48	

### Materiali e finiture

Acciaio zincato

### Note sull'installazione

Per il bloccaggio dello spinotto usare solo l'anello con numero di parte: D4-RR4

### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **D** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 418

### Numero di parte

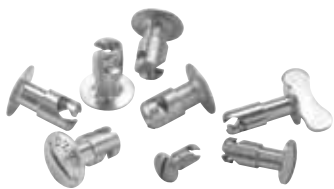
V. tabella

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 418 -419, consultare la colonna indicata

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)



# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Selezione dello spinotto · Misura 5

### Materiali e finiture

Spinotti:  
Acciaio zincato o acciaio inox

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 424 - 425

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

dalle pagine 416 - 417 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a destra). Trovare il valore K consultando la colonna (A, B o C) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **[H]**, la lunghezza dello spinotto **[K]** e il materiale **[M]**

Esempio:

per spinotti da rivettare D4-S5-225 consultare la colonna A Per il valore STM calcolato come 5.21, K = 40

Per il modello con testa a taglio in acciaio, il numero di parte completo è: D4-AJ5-40

Per un esempio completo, consultare pagina 377.

### Note

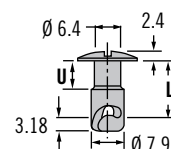
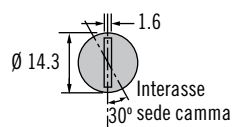
La scelta di fissaggi in acciaio inox può richiedere una quantità di ordine minimo superiore. Contattare Southco per informazioni.

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare

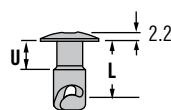
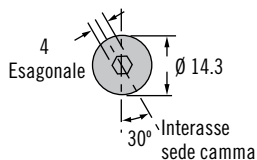
[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)

### [H] Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

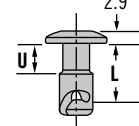
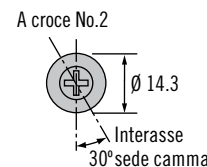
#### A taglio



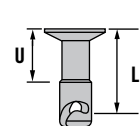
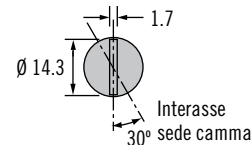
#### Esagonale



#### Cava a croce



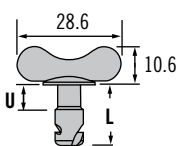
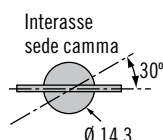
#### Taglio a filo



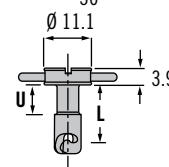
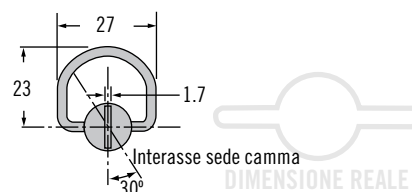
DIMENSIONE REALE

### [H] Stili di testa - Azionamento manuale

#### Aletta



#### Ad anello



DIMENSIONE REALE

Tabella lunghezza spinotto

A		B		U	L	K				
Gamma STM per: A rivettare Ricettacolo D4-S5-225	Gamma STM per: A rivettare Ricettacolo D4-S5-200	Gamma STM per: A saldare Ricettacolo D4-X414-310	Gamma STM per: A saldare Ricettacolo D4-X414-285							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.67	3.28	3.3	3.91	~	~	~	~	3.18	7.62	30
3.94	4.55	4.57	5.18	1.65	2.26	2.29	2.9	3.18	8.89	35
5.21	5.82	5.84	6.45	2.92	3.53	3.56	4.17	4.83	10.16	40
6.48	7.09	7.11	7.72	4.19	4.8	4.83 (.19)	5.44	4.83	11.43	45
7.75	8.36	8.38	8.99	5.46	6.07	6.1	6.71	6.35	12.70	50
9.02	9.63	9.65	10.26	6.73	7.34	7.37	7.98	6.99	13.97	55
10.29	10.9	10.92	11.53	8.00	8.61	8.64	9.25	7.62	15.24	60
11.56	12.17	12.19	12.8	9.27	9.88	9.91	10.52	8.89	16.51	65
12.83	13.44	13.46	14.07	10.54	11.15	11.18	11.79	10.16	17.78	70
14.1	14.71	14.73	15.34	11.81	12.42	12.45	13.06		19.05	75
15.37	15.98	16.00	16.61	13.08	13.69	13.72	14.33	12.7	20.32	80
16.64	17.25	17.27	17.88	14.35	14.96	14.99	15.6		21.59	85
17.91	18.52	18.54	19.15	15.62	16.23	16.26	16.87	15.24	22.86	90
19.18	19.79	19.81	20.42	16.89	17.5	17.53	18.14		24.13	95
20.45	21.06	21.08	21.69	18.16	18.77	18.8	19.41		17.78	25.40

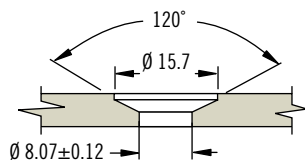
Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

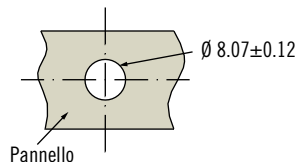
southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE



## A filo



## Standard



## Selezione del numero di parte

**H** Tipo di testa

- AJ Taglio
- ASHJ Esagonale
- APRJ A croce
- FJ Taglio a filo
- AJW Ad aletta
- BJR Testa ad anello

**K** Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

**M** Materiale

SS Acciaio inox  
Omettere per l'acciaio zincato

**D4 - H 5 - K M**

Tabella lunghezza spinotto

Gamma STM per: A fermaglio Ricettacolo D4-SL5-305		Gamma STM per: A fermaglio Ricettacolo D5-SL5-280		U	L	K
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	1.17	1.78	3.18	7.62	30
1.8	2.41	2.44)	3.05	3.18	8.89	35
3.07	3.68	3.71	4.32	4.83	10.16	40
4.34	4.95	4.98	5.59	4.83	11.43	45
5.61	6.22	6.25	6.86	6.35	12.70	50
6.88	7.49	7.52	8.13	6.99	13.97	55
8.15	8.76	8.79	9.4	7.62	15.24	60
9.42	10.03	10.06	10.67	8.89	16.51	65
10.69	11.3	11.33	11.94	10.16	17.78	70
11.96	12.57	12.6	13.21		19.05	75
13.23	13.84	13.87	14.48	12.7	20.32	80
14.5	15.11	15.14	15.75		21.59	85
15.77	16.38	16.41	17.02	15.24	22.86	90
17.04	17.65	17.68	18.29		24.13	95
18.31	18.92	18.95	19.56		17.78	25.40



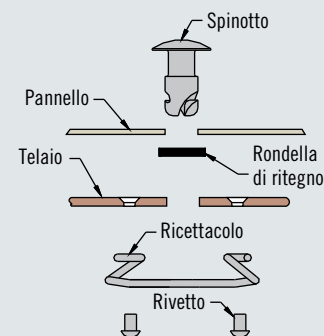


## D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

### Ricettacoli · Misura 5

#### Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox



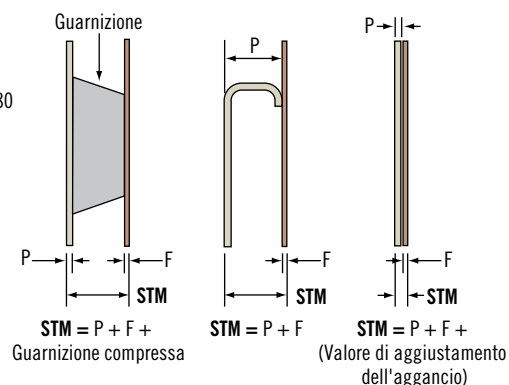
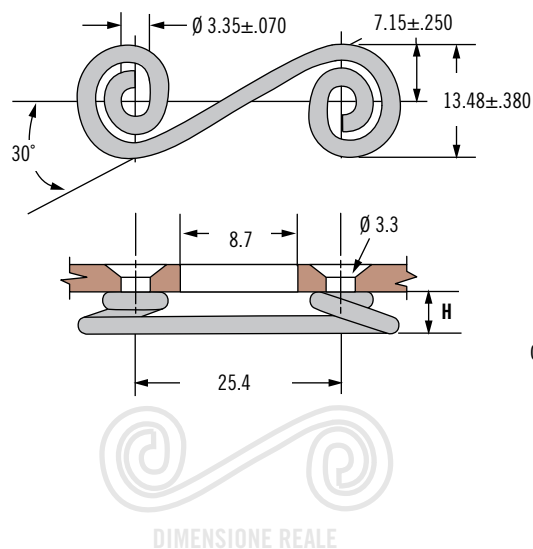
#### Numero di parte

V. tabella

#### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 422 - 423, consultare la colonna indicata

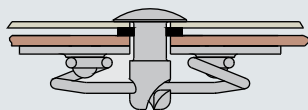
#### A rivettare



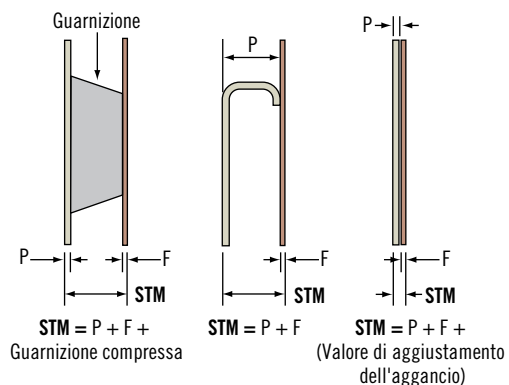
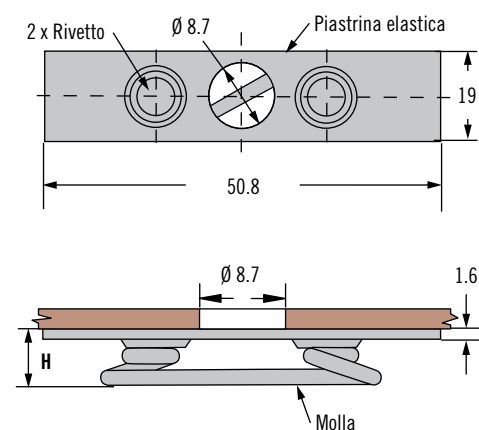
Numero di parte		H	Colonna selezione spinotto
Acciaio	Acciaio inox		
D4-S5-200	D4-S5-200SS	5.08	A
D4-S5-225	D4-S5-225SS	5.72	

#### Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox



#### A saldare



#### Numero di parte

V. tabella

#### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 422 - 423, consultare la colonna indicata

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)



Numero di parte		H	Colonna selezione spinotto
Acciaio	Acciaio inox		
D4-X414-285	D4-X414-285SS	7.2	B
D4-X414-310	D4-X414-310SS	7.9	

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

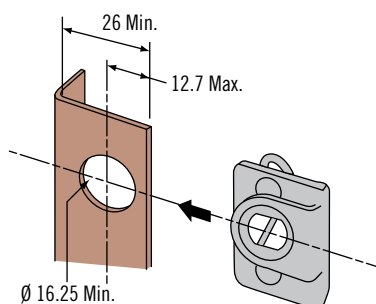
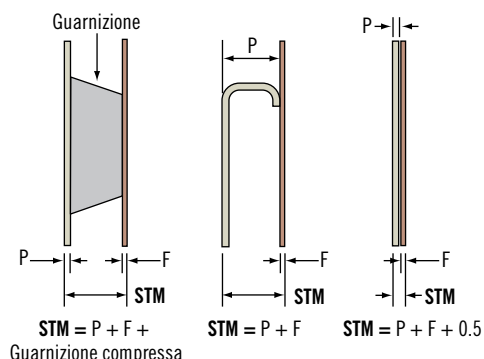
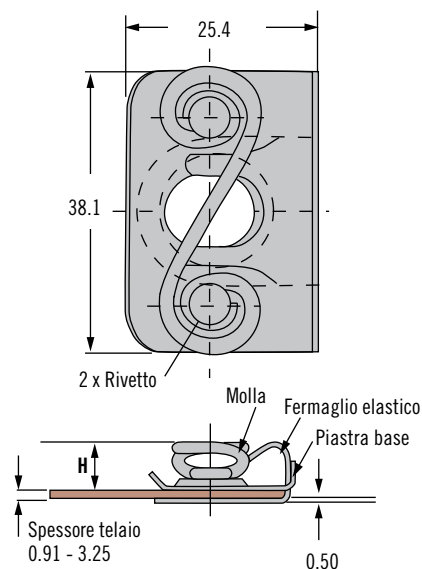
# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 5



425

### A fermaglio



Nota: il disallineamento del pannello puo' essere tollerato incrementando il diametro del foro di supporto a 17.86 (.703) e diminuendo la distanza del centro del foro dall'angolo del pannello a 11.43(.450)

### Materiali e finiture

Spinotti: Acciaio zincato

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY



### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 422 - 423, consultare la colonna indicata

Numero di parte	H	Colonna selezione spinotto
D4-SL5-280	7.11	C
D4-SL5-305	7.75	



# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Selezione dello spinotto · Misura 6

### Materiali e finiture

Spinotti:  
Acciaio zincato o acciaio inox

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalla pagina 427

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

dalle pagine 416 - 417 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato.

Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a destra). Trovare il valore K consultando la colonna (A o B) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per spinotti da rivettare

D4-S6-300 consultare la colonna A  
Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 45

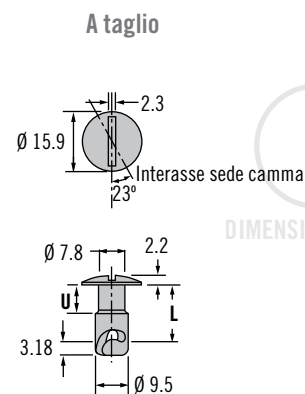
Per il modello con testa a taglio in acciaio, il numero di parte completo è: D4-AJ6-45

Per un esempio completo, consultare pagina 377.

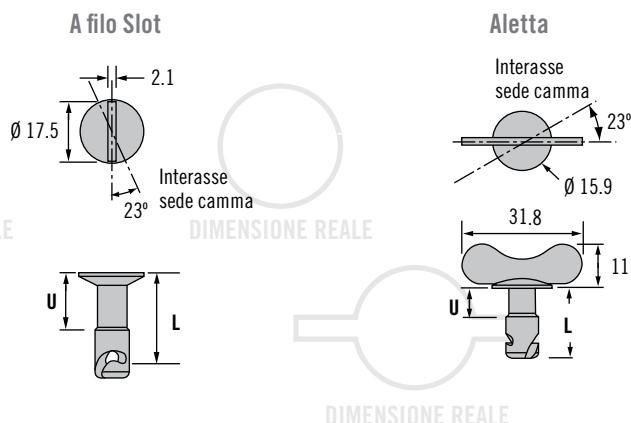
### Note

La scelta di fissaggi in acciaio inox può richiedere una quantità di ordine minimo superiore. Contattare Southco per informazioni.

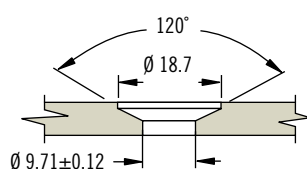
### **H** Stili di testa - Azionamento ad attrezzo



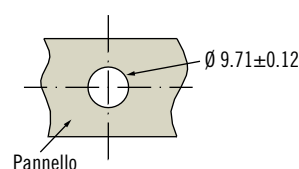
### **H** Stili di testa - Azionamento manuale



### A filo



### Standard



### **H** Tipo di testa

- AJ A taglio
- AJW Ad aletta
- FJ Taglio a filo

### **K** Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

### **M** Materiale

- SS Acciaio inox
- Omettere per l'acciaio zincato

**D4 - H 6 - K M**

Tabella lunghezza spinotto

A		B		U	L	K				
Gamma STM per: Ricettacolo a rivettare D4-S6-300	Gamma STM per: Ricettacolo a rivettare D4-S6-275	Gamma STM per: Ricettacolo a saldare D4-X441-335	Gamma STM per: Ricettacolo a saldare D4-X441-310							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.29	2.90	2.92	3.53	1.40	2.01	2.03	2.64	4.45	8.89	35
3.56	4.17	4.19	4.80	2.67	3.28	3.30	3.91	5.08	10.16	40
4.83	5.44	5.46	6.07	3.94	4.55	4.57	5.18	5.72	11.43	45
6.10	6.71	6.73	7.34	5.21	5.82	5.84	6.45	6.35	12.70	50
7.37	7.98	8.00	8.61	6.48	7.09	7.11	7.72	6.99	13.97	55
8.64	9.25	9.27	9.88	7.75	8.36	8.38	8.99	7.62	15.24	60
9.91	10.52	10.54	11.15	9.02	9.63	9.65	10.26	8.89	16.51	65
11.18	11.79	11.81	12.42	10.29	10.90	10.92	11.53		17.78	70
12.45	13.06	13.08	13.69	11.56	12.17	12.19	12.80	10.16	19.05	75
13.72	14.33	14.35	14.96	12.83	13.44	13.46	14.07	11.43	20.32	80
14.99	15.60	15.62	16.23	14.10	14.71	14.73	15.34	12.7	21.59	85
16.26	16.87	16.89	17.50	15.37	15.98	16.00	16.61	13.97	22.86	90
17.53	18.14	18.16	18.77	16.64	17.25	17.27	17.88	15.24	24.13	95
18.80	19.41	19.43	20.04	17.91	18.52	18.54	19.15	16.51	25.40	100

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

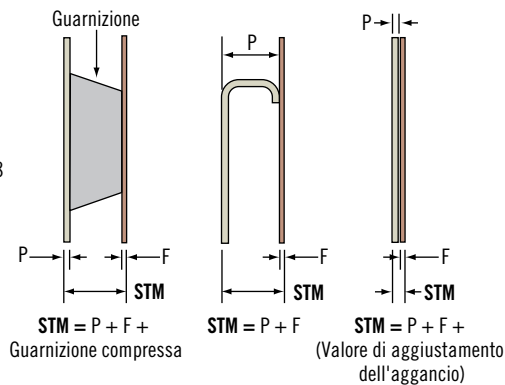
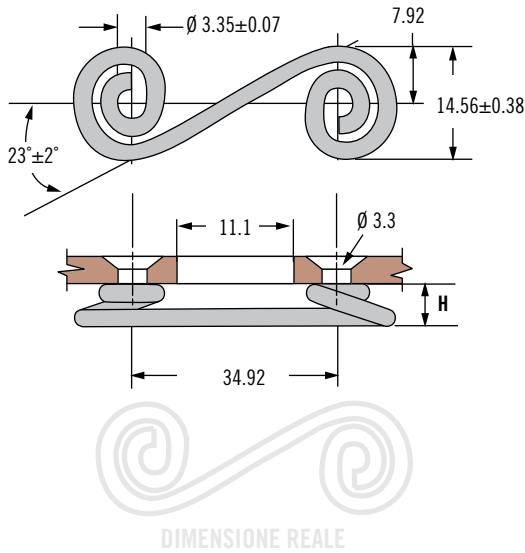


# D4 DZUS® Linea Standard Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 6



### A rivettare

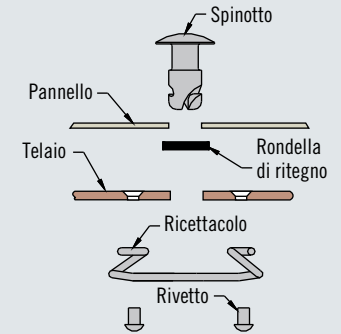


### Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox

### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **A** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 426

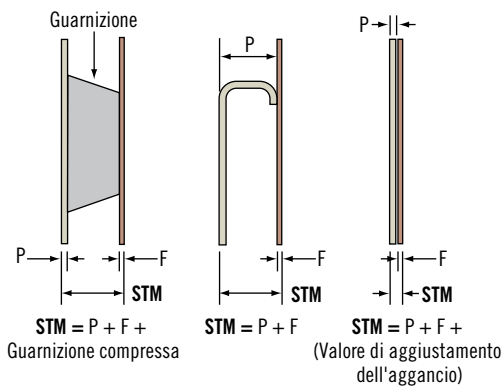
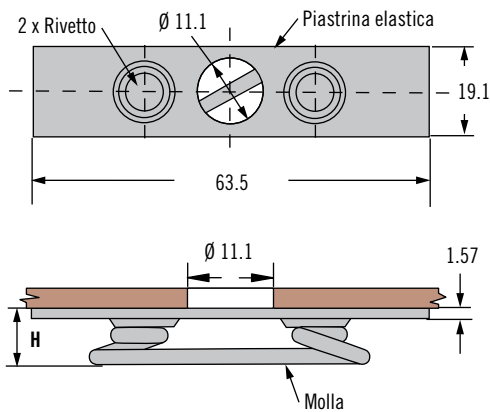


### Numero di parte

V. tabella

Numero di parte		H	Colonna selezione spinotto
Acciaio	Acciaio inox		
D4-S6-275	D4-S6-275SS	6.99	A
D4-S6-300	D4-S6-300SS	7.62	

### A saldare

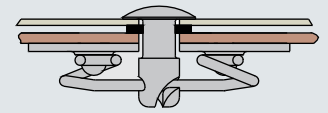


### Materiali e finiture

Acciaio zincato

### Note

Dopo avere selezionato il ricettacolo, usare la lettera **B** per la selezione dello spinotto e seguire le istruzioni riportate a pagina 426



### Numero di parte

V. tabella

Numero di parte	H	Colonna selezione spinotto
D4-X441-310	7.87	B
D4-X441-335	8.51	

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D4](http://www.southco.com/D4)



## D5 DZUS® Linea di fissaggi a un quarto di giro Panel Spinotti

La linea di soluzioni Panel DZUS® comprende gruppi di spinotti imperdibili a ribadire e ricettacoli forniti in strisce continue.

- **Ancorati al pannello esterno**
- **Forza di bloccaggio predefinita e affidabile**
- **Elevata resistenza alle vibrazioni**
- **Indicazione visiva della posizione di bloccaggio**

### Materiali e finiture

Acciaio, zincato

### Dati prestazionali

Forza nominale tensile e di taglio: 890 N se utilizzati con ricettacoli Dzus®

1. Selezionare il tipo di ricettacolo
2. Tipo di ricettacolo D5-PR35S3 (ad angolo) o D5-PR35-1S (piatto). Calcolare lo spessore del pannello esterno e usare la colonna A. Selezionare dalla colonna C per i gruppi o dalla colonna.

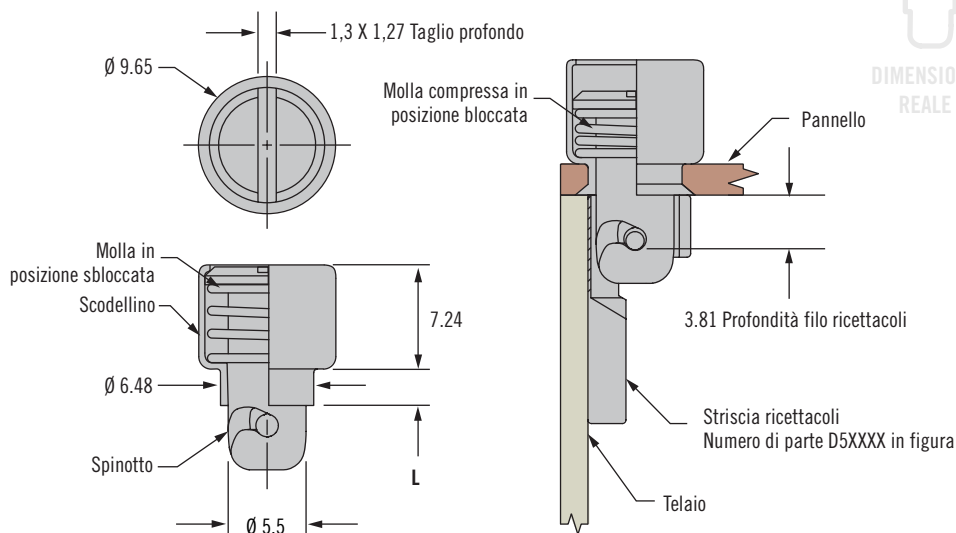
### OPPURE

Tipo di ricettacolo D5-PB35 (a molla a foro singolo). Calcolare lo spessore del pannello esterno e usare la colonna A, quindi calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) richiesto, come indicato nella colonna B. Selezionare dalla colonna C per i gruppi o dalla colonna.

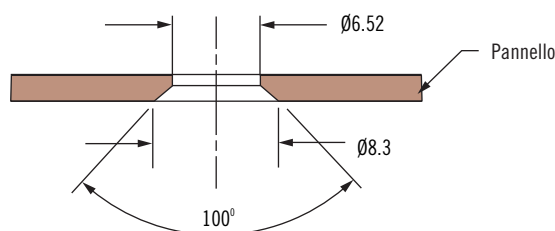
Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare

[www.southco.com/D5](http://www.southco.com/D5)

### Gruppo spinotto



### Preparazione pannello gruppo spinotto



Opzioni gruppi spinotti linea Panel					
A		Lunghezza flangia scodellino L	B		C
Dimensioni pannello esterno			Gamma TMT per: D5-PB35		
A Min.	A Max.		Min.	Max.	Gruppo spinotto
1.27	1.50	1.78	3.81	4.04	D5-PFSC35-37A-190
1.52	1.75	2.03	4.06	4.29	D5-PFSC35-38A-190
1.77	2.01	2.29	4.32	4.55	D5-PFSC35-39A-190
2.03	2.26	2.54	4.57	4.80	D5-PFSC35-40A-190
2.29	2.51	2.80	4.83	5.05	D5-PFSC35-41A-190
2.54	2.77	3.05	5.08	5.31	D5-PFSC35-42A-190
2.79	3.02	3.30	5.33	5.56	D5-PFSC35-43A-190
3.05	3.28	3.56	5.59	5.82	D5-PFSC35-44A-190

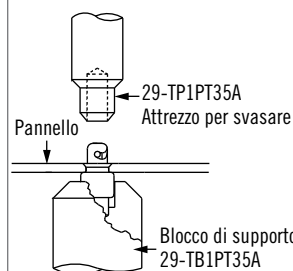
### Attrezzi di montaggio

#### Installazione del pannello

Attrezzo per svasare	Blocco di supporto
----------------------	--------------------



29-TP1PT35A 29-TB1PT35A



DZUS®

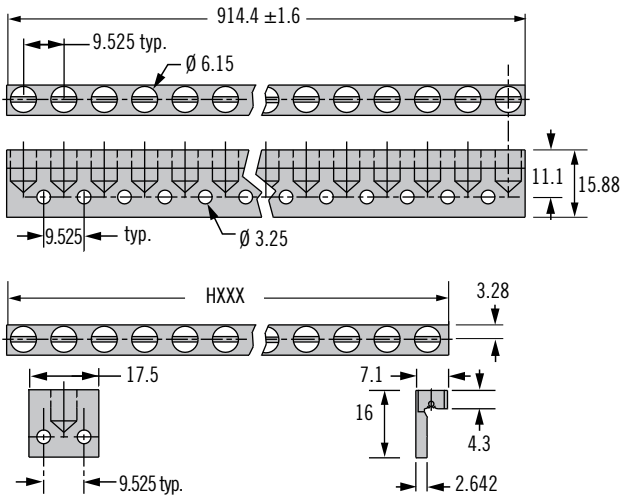
southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

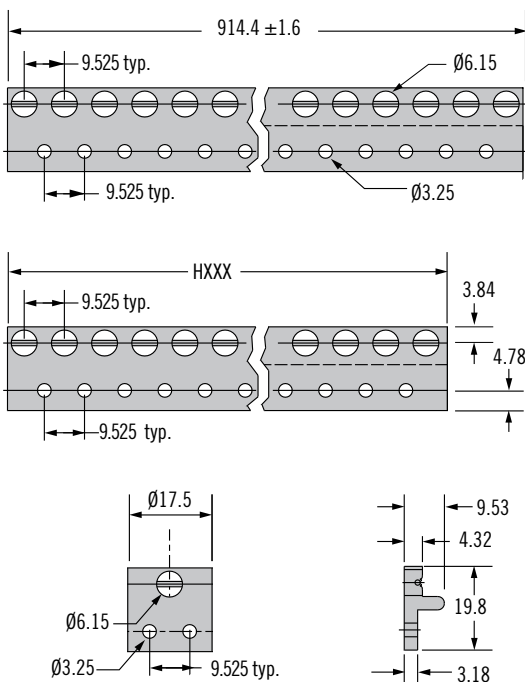
# D5 DZUS® Linea di fissaggi a un quarto di giro Panel Spinotti



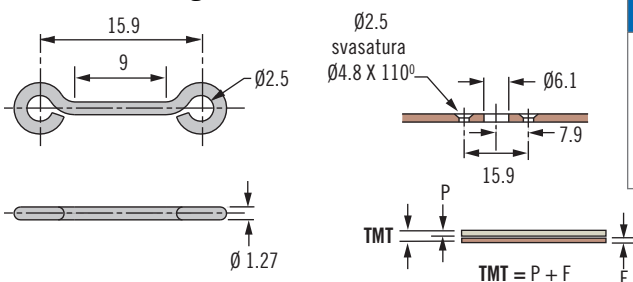
## Angolato



## Piatto



## A molla a foro singolo



Ricettacolo angolato		Colonna selezione spinotto
Lunghezza intera D5-PR35S5		A
Cavo in varie lunghezze D5-PR35HXXX		
Foro singolo D5-PRB35		

Ricettacolo piatto		Colonna selezione spinotto
Lunghezza intera D5-PR35-1S3		A
Cavo in varie lunghezze D5-PR35-1HXXX		
Foro singolo D5-PRC35		

Ricettacolo sottile a foro singolo		Colonna selezione spinotto
D5-PB35		B

## Materiali e finiture

A 90° e piatto in alluminio e acciaio inox

A molla a foro singolo in acciaio zincato

## Selezionare il profilo del ricettacolo

1. A 90° o piatto
2. Foro singolo, lunghezza standard \* (96 fori) o specificabile.
3. Se si seleziona la lunghezza personalizzata HXXX (2 fori min. - 319 fori max.) calcolare il numero di fori utilizzabili dei ricettacoli Lunghezza totale = N° di fori utilizzabili moltiplicato per 9,525 meno 1,525

Esempio:

319 fori utilizzabili =

$319 \times 9,525 - 1,525 = 3037$

Sostituire HXXX con H319

\* Disponibili in lunghezza standard superiori: Contattare Southco per informazioni



## D7 DZUS® Pilot Fissaggi a un quarto di giro Spinotti

### Materiali e finiture

Spinotti: acciaio, zincato con rivestimento in cromo

Rondella: neoprene, nero

### Note

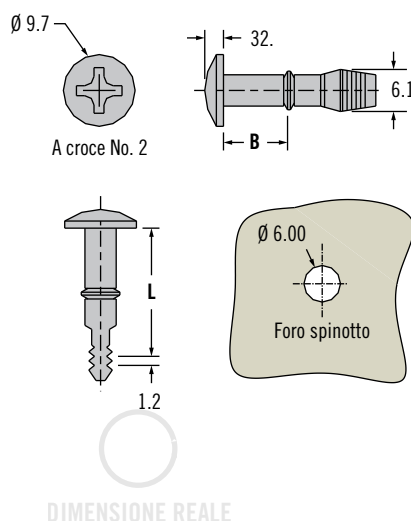
Selezionare il numero di parte dello spinotto e della rondella in base allo spessore del pannello **P**

### Numero di parte

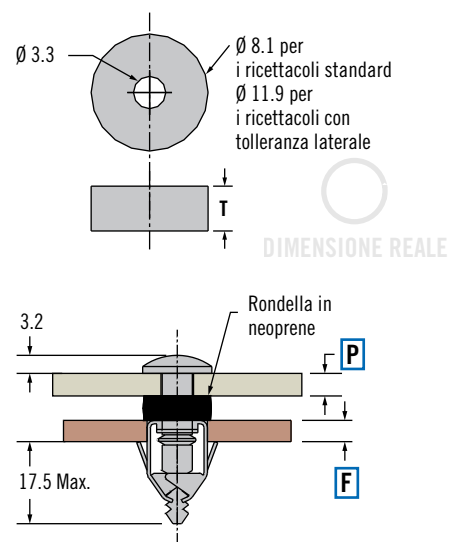
V. tabella

Ordinare spinotto e rondella separatamente

### Spinotti



### Rondella



P Spessore del pannello	Spinotto L	Spinotto B	T Spessore rondella	Numero di parte			
				Spinotto		Rondella in neoprene	
				Nero cromato	Cromato lucido	Per ricettacoli standard	Per ricettacoli con tolleranza laterale
1.3 a 1.7	16	7.1	4.1	D7-265-716-191	D7-265-716-190	D7-275-040-400	D7-275-140-400
1.8 a 2.2	16	7.1	3.6	D7-265-716-191	D7-265-716-190	D7-275-035-400	D7-275-135-400
2.3 a 2.7	17.8	8.9	5.1	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-050-400	D7-275-150-400
2.8 a 3.2	17.8	8.9	4.6	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-045-400	D7-275-145-400
3.3 a 3.7	17.8	8.9	4.1	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-040-400	D7-275-140-400
3.8 a 4.2	17.8	8.9	3.6	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-035-400	D7-275-135-400
4.3 a 4.8	20.0	10.9	5.1	D7-265-720-191	D7-265-720-190	D7-275-050-400	D7-275-150-400

### Materiali e finiture

Acciaio zincato e termoplastica nera

### Note

Selezionare il numero di parte dello spinotto e della rondella in base allo spessore del pannello **P**

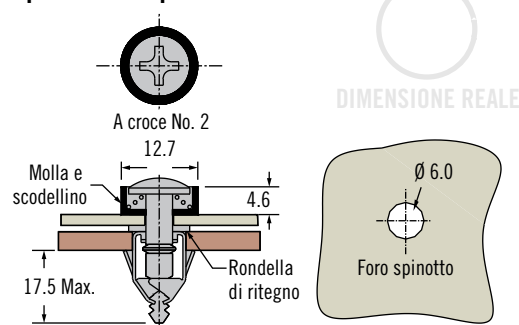
### Numero di parte

V. tabella

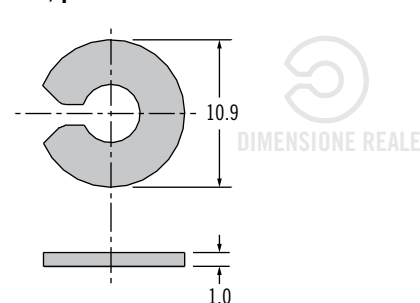
Spinotto, scodellino e molla spediti preassemblati

Ordinare l'aggancio separatamente

### Spinotti ad espulsione automatica



### Aggancio, plastica



P Spessore del pannello	Numero di parte	
	Nero	Lucido
0.5 - 3.0	D7-290-718-191	D7-290-718-190
2.5 - 5.1	D7-290-720-191	D7-290-720-190

Numero di parte
D7-275-203-040

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D7](http://www.southco.com/D7)

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

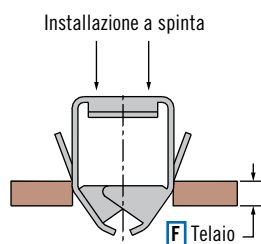
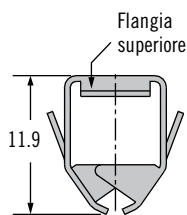
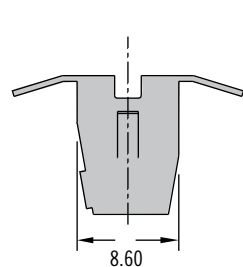
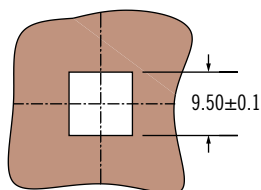
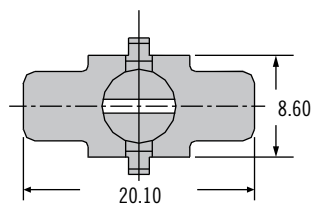


# D7 DZUS® Pilot Fissaggi a un quarto di giro Ricettacoli



431

## Standard



F Spessore telaio		Numero di parte
Min.	Max.	
0.63	1.24	D7-285-101-161
1.27	1.75	D7-285-102-161
1.78	2.26	D7-285-103-161

## Materiali e finiture

Acciaio per molle, zinco fosfato

### Note

Selezionare il ricettacolo in base allo spessore del telaio **F**

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

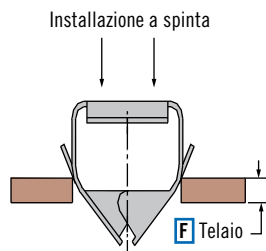
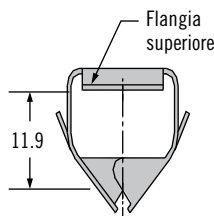
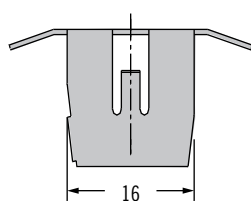
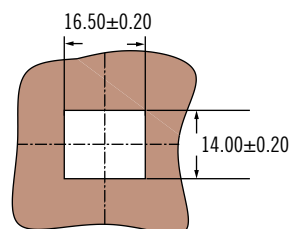
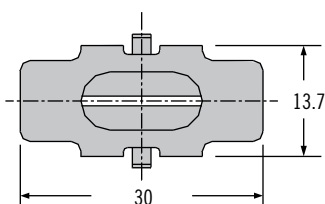
NY



## Numero di parte

V. tabella

## Tolleranza laterale



F Spessore telaio		Numero di parte
Min.	Max.	
0.63	1.24	D7-285-201-161
1.27	1.75	D7-285-202-161
1.78	2.26	D7-285-203-161
2.29	2.77	D7-285-204-161
2.79	3.28	D7-285-205-161

## Materiali e finiture

Acciaio per molle, zinco fosfato

### Note

Selezionare il ricettacolo in base allo spessore del telaio **F**

## Numero di parte

V. tabella

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



[www.southco.com/D7](http://www.southco.com/D7)





# D7 DZUS® Arrow Fissaggi a un quarto di giro Gruppo

- Montaggio in superficie
- Gruppo montato nel pannello

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY

## Materiali e finiture

Acetale, nero

## Dati prestazionali

Classe di infiammabilità: UL94-HB

ASTM E-162 Indice Propagazione

Fiamme: 130

## D7 Arrow

### Note sull'installazione

Serie 200:

1. Premere il ricettacolo nel pannello esterno.
2. Premere lo spinotto nel ricettacolo.
3. Premere e ruotare lo spinotto per bloccare
4. Ruotare lo spinotto di 90 gradi per sbloccarlo.

Serie 2001:

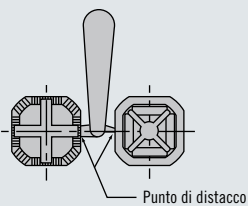
1. Separare spinotto e ricettacolo.
2. Premere il ricettacolo nel pannello esterno.
3. Premere lo spinotto nel ricettacolo..
4. Premere e ruotare lo spinotto per bloccare
5. Ruotare lo spinotto di 90 gradi per sbloccarlo

## Numero di parte

V. tabella

Serie 200: Ordinare separatamente un ricettacolo e uno spinotto della stessa misura

Serie 2001: Gruppo completo fornito attaccato come mostrato in figura



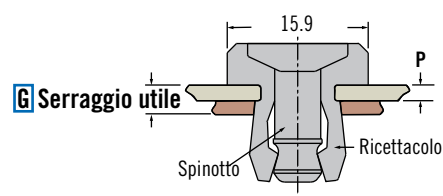
Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



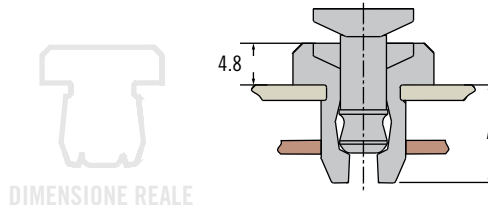
[www.southco.com/D7A](http://www.southco.com/D7A)

## Serie 200 (ordinare ricettacolo e spinotto separatamente)

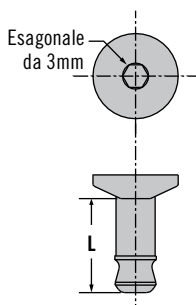
### Bloccato



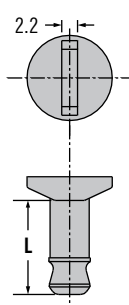
### Sganciato



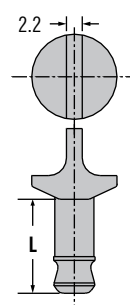
### Esagonale



### A taglio

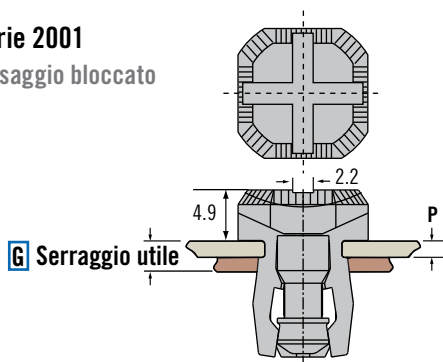


### Pomello

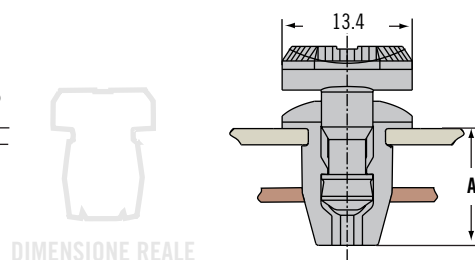


## Serie 2001

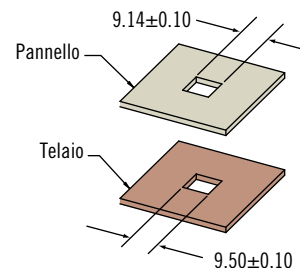
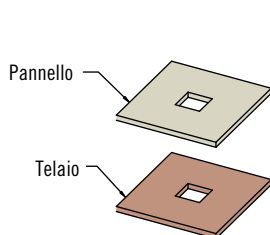
### Fissaggio bloccato



### Fissaggio sbloccato



## Installazione



Serie	A	Ricettacolo			Spinotto				
		P Spessore del pannello	Numero di parte	G Gamma di serraggio utile	Numero di parte			Pomello	
					Min.	Max.	Esagonale		A taglio incassato
200	12.3	0.50	1.78	D7-200-802-010	2.03	5.08	D7-200-701-010	D7-200-711-010	D7-200-721-010
	13.7	1.80	3.10	D7-201-802-010	3.43	6.35	D7-201-701-010	D7-201-711-010	D7-201-721-010
2001	12.0	Gruppo completo			2.5	6.7	D7-2001-010		

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

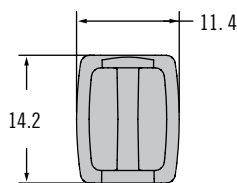
# NY DZUS® Q-Latch Fissaggi a un quarto di giro

## Gruppo

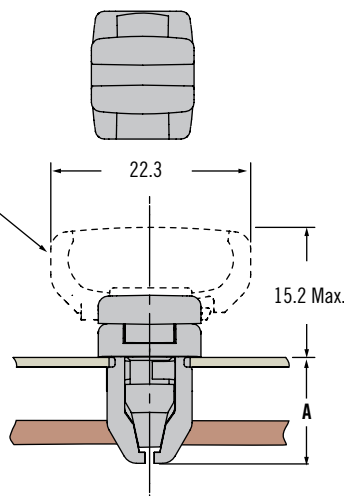


433

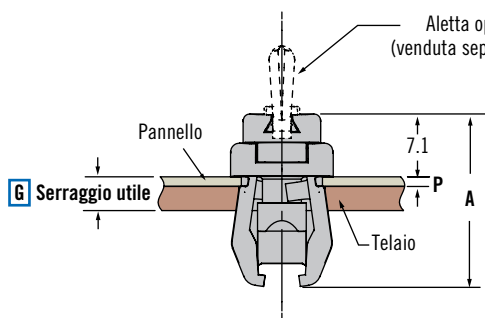
### Bloccata



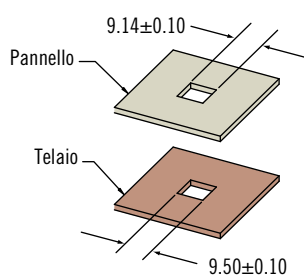
### Fissaggio sbloccato



DIMENSIONE REALE

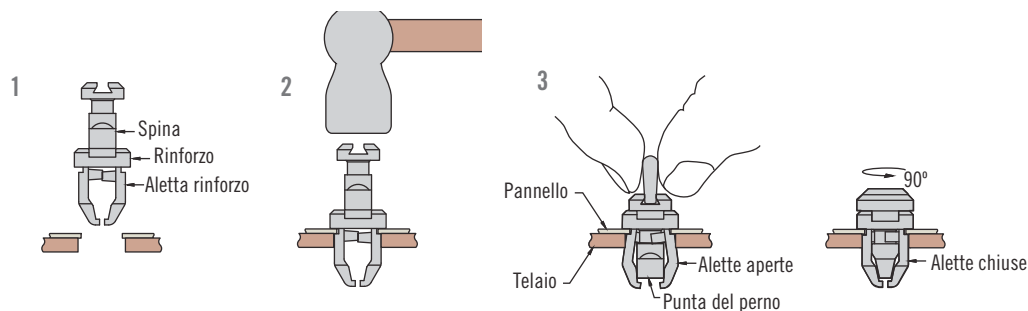


Posizione bloccata



Posizione sbloccata

G	Gamma di serraggio utile		P Max.	A
	Min.	Max.		
1	1.50	3.76	1.0	12.7
2	1.93	4.19	1.5	12.95
3	3.00	5.26	2.5	13.97
4	4.62	6.88	4.1	15.75



- Montaggio in superficie
- Gruppo montato nel pannello

### Materiali e finiture

Resina acetlica copolimero, nera

82

85

D8

D1

D4

D5

D7

NY



### NY Q-latch

#### Note sull'installazione

1. Inserire il gruppo nel pannello esterno.
2. Battere la testa del gruppo per fissarlo nel pannello esterno.
3. Ruotare lo spinotto di 90 gradi per bloccarlo e sbloccarlo.
4. Fare scorrere l'aletta nella fessura

#### Selezione del numero di parte

Gruppo chiusura spedito come blocco unico

Ordinare le alette separatamente

### Gruppo

### Aletta opzionale (venduta separatamente)

NY - N6 - G - F

NY - H6 - F

#### G Gamma di serraggio utile

- 1 1.50 - 3.76
- 2 1.93 - 4.19
- 3 3.00 - 5.26
- 4 4.62 - 6.88

#### F Finitura

- 10 Policarbonato, bianco
- 20 Policarbonato, nero
- 30 Polisulfone, nero
- 31 Polisulfone, bianco

DZUS®

southco®  
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione



[www.southco.com/NY4](http://www.southco.com/NY4)

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare