

VITI IMPERDIBILI

Fissaggi filettati

Pagine 436-481, 490



I fissaggi imperdibili per pannelli prevengono la perdita di viteria e i potenziali danni causati dalla caduta dei fissaggi nelle apparecchiature operative. Le viti imperdibili risultano particolarmente utili per le applicazioni che prevedono un utilizzo ripetitivo del fissaggio. Numerosi stili Southco disponibili per soddisfare requisiti specifici di spazio e accesso.

Le viti imperdibili *SOUTHCO®* sono disponibili in una varietà di tipologie di montaggio nei pannelli e stili di testa per soddisfare gli standard industriali e i requisiti dell'applicazione. Le viti imperdibili 4C con pomello stampato sono disponibili in varie dimensioni e caratterizzate da pomelli stampati in policarbonato /ABS per abbinare il colore del fissaggio all'estetica dell'applicazione o differenziare i punti di accesso e consentirne l'immediata identificazione.

- ➔ Viti ad alta resistenza da impiegare con cacciaviti a coppia elevata
- ➔ Maggiore robustezza e resistenza alla corrosione
- ➔ Disponibili in colori standard e personalizzati
- ➔ Varietà di stili di installazione
- ➔ Azionamento a mano o attrezzo
- ➔ Disponibilità di modifiche e soluzioni personalizzate per soddisfare i requisiti delle singole applicazioni

F5

52

5T

N7

4C

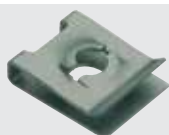
47

Quando la flessibilità riveste una grande importanza, la linea di fissaggi a vite con filettatura rapida Southco garantisce l'accesso immediato imprimendo pochi giri. Il passo grosso della vite a filettatura rapida, combinato con l'ampia gamma di ricettacoli, offre una resistenza integrata alle vibrazioni su pannelli di svariati spessori.

- ➔ Sistema di fissaggio ad alta resistenza
- ➔ Antivibrazioni
- ➔ Accesso rapido con pochi giri
- ➔ Adattabile a variazioni del materiale

Viti a filettatura rapida

Pagine 482 - 489



09, 12, 17



09, 12, 17



09, 12, 17



09, 12, 17



09, 12, 17



09, 12, 17



Viti imperdibili

Guida alla selezione

Questa guida alla selezione aiuta a scegliere la vite imperdibile più adatta all'applicazione

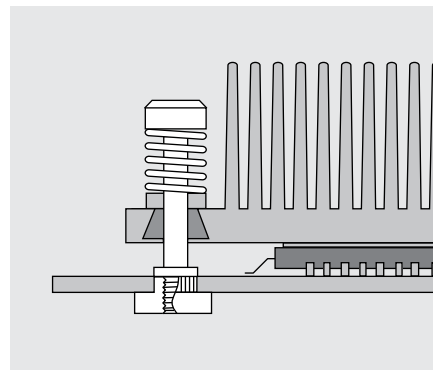


Contattare
Southco

Considerazioni progettuali:

Materiale del pannello
Spessore del pannello
Ambiente
Tolleranza di allineamento
Spazio disponibile
Requisiti per la cava
Resistenza richiesta

Installazione a dissipazione di calore



	Classe di prodotto	DIMENSIONE DELLA FILETTATURA										CAVA AD ATTREZZO					
		M3	M3.5	M4	M5	M6	4-40	6-32	8-32	10-32	1/4-20	A taglio	A croce	TORX®	TORX® /A taglio	Phillips /A taglio	
PAGINE 440-459, 470	47	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PAGINE 460-463, 471	4C	✓		✓	✓		✓	✓		✓			✓		✓	✓	
PAGINE 464-467	47 Accesso limitato			✓	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		
PAGINE 472, 474-475	52	✓		✓			✓	✓								✓	✓
PAGINE 480	5T	✓	✓				✓	✓								✓	✓
PAGINE 479	F5	✓		✓			✓	✓	✓				✓	✓			
PAGINE 481	N7 Dado imperdibile	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

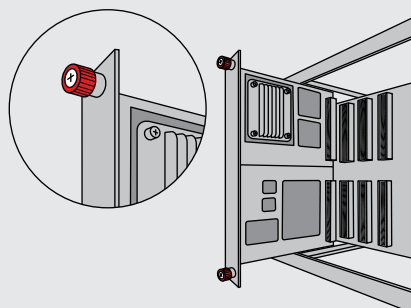
Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione



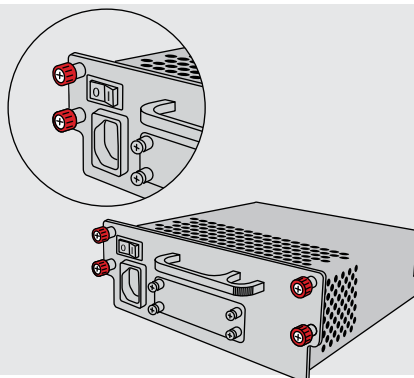
www.southco.com

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

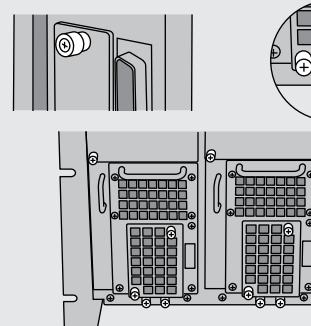
Manutenibilità rapida del gruppo



Codifica per colore



Accesso limitato



Spazio limitato

INSTALLAZIONE						REQUISITI APPLICATIVI									
Auto-agganciante (A pressione)	A ribadire	Flottante	PCB	SMT	A scatto	Acciaio inox	Basso profilo	A filo	Azionabile manualmente	Finitura nera	Pomello codificato per colore	Accesso limitato UL-1950	Omologazione ATCA	Vite ad alta resistenza	Precarico fisso della molla
✓	✓	✓	✓	✓	✓	☞	☞		✓	✓	☞	Pomello liscio ✓	Pagina 480 ✓	✓	
✓	✓	✓	✓	✓					✓	Solo pomello di serie	✓	Pomello liscio ✓	Pagina 480 ✓	✓	
✓	✓	✓							✓	✓		✓		✓	
✓	✓		✓			☞	✓		✓	☞	☞	Pomello liscio ✓		✓	
☞	✓									☞				✓	✓
✓						✓		✓		☞					
✓									✓	✓					



Specifica delle viti imperdibili

Guida alla selezione

Come definire le specifiche delle viti imperdibili **SOUTHCO®**

1. Scegliere il tipo di prodotto più adatto all'applicazione consultando la tabella dei vantaggi.
2. Selezionare le caratteristiche del prodotto: cava, tipo di installazione, colore, misura.
3. Determinare le cifre finali del numero di parte utilizzando le tabelle relative a ciascuno stile di prodotto.
4. La viteria **SOUTHCO®** può essere selezionata anche sul web. Basta immettere il tipo di prodotto voluto nel motore di ricerca e configurarlo online.

Le viti imperdibili Southco sono disponibili in una varietà di dimensioni e configurazioni per offrire infinite opzioni di controllo ed accesso alle vostre applicazioni. Scegliere le viti imperdibili Southco è semplice. Seguite le istruzioni riportate qui sotto o visitate il sito www.southco.com

Tabella dei vantaggi del prodotto: determinare il prodotto più adatto ai requisiti della propria applicazione. Ulteriori informazioni sono disponibili nella tabella della selezione riportata alle pagine 436 - 437.

47	<ul style="list-style-type: none"> • Pomello stilizzato • Installazione per un'ampia varietà di configurazioni di materiale • Pomello zigrinato per semplificare l'azionamento manuale • Rivestimento a polvere con colori personalizzabili 		
4C	<ul style="list-style-type: none"> • Punti di accesso codificati per colore • Colori corrispondenti al design industriale dell'applicazione 		
47	<ul style="list-style-type: none"> • Accesso limitato alle aree di manutenzione mediante chiusura manuale e apertura ad attrezzo • Soddisfa gli standard di accesso per la manutenzione 		
52	<ul style="list-style-type: none"> • Pomello a profilo ridotto per applicazioni con limiti di spazio • Vite ad alta resistenza per un montaggio rapido 		
5T	<ul style="list-style-type: none"> • Termodissipazione ottimizzata • Precarico definito • Mantengono il contatto in presenza di vibrazioni • Consentono l'espansione termica mantenendo il precarico entro la gamma definita 		
F5	<ul style="list-style-type: none"> • Design imperdibile con cava a filo • Solo accesso ad attrezzo • Esecuzione interamente realizzata in acciaio inox 		
N7	<ul style="list-style-type: none"> • Fissaggio allo spinotto filettato per una configurazione a filo con il pannello • Disponibili con foro filettato cieco per una finitura elegante 		

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare







www.southco.com

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione


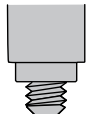
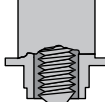
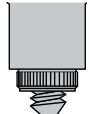
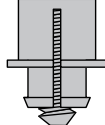
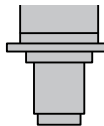
southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Selezionare le caratteristiche del prodotto più adatte all'applicazione

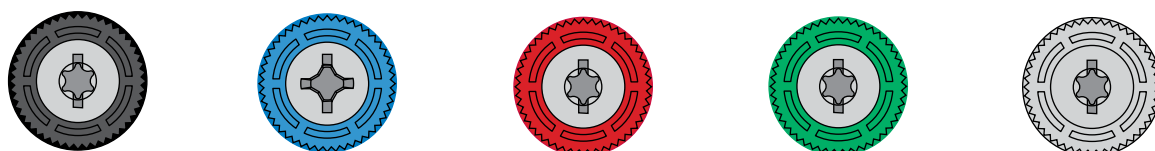
Ad attrezzo

Quale tipo di accesso soddisfa i requisiti dell'applicazione?				
<p>A taglio: cava comune</p> 	<p>A croce: migliore tenuta dell'attrezzo, conforme ad alcune norme per l'accesso limitato</p> 	<p>A croce/A taglio: coniuga una migliore tenuta dell'attrezzo con la praticità della cava a taglio</p> 	<p>TORX®: trasferimento superiore della coppia, ridotto rischio di fuoriuscita della testa dell'inserto della vite, ideale per montaggi rapidi e per garantire una durata superiore dell'attrezzo</p> 	<p>TORX®/ Slot: coniuga i vantaggi TORX® con la praticità della cava a taglio</p> 

Metodo di installazione

Quale metodo di installazione soddisfa i requisiti dell'applicazione?					
<p>Autoagganciante, a pressione: L'operazione richiede un'unica pressione</p> 	<p>A ribadire: Installazione in prossimità del bordo nelle plastiche, nei materiali pressofusi e in qualunque altro materiale</p> 	<p>Flottante: Offre una flottanza radiale aggiuntiva per risolvere notevoli errori di allineamento</p> 	<p>Per scheda circuitata: progettata per l'uso su schede circuitate e altri materiali compositi, tra cui la fibra di vetro</p> 	<p>A scatto: Installazione manuale senza attrezzi speciali</p> 	<p>SMT: per l'installazione nel materiale delle schede a circuiti stampati utilizzare la tecnologia di montaggio in superficie</p> 

Colore



Se le soluzioni di serie non soddisfano esattamente le vostre esigenze...

Profilo più basso, ergonomia, maggiore estensione, dimensioni compatte... nessun problema!



Riducete i tempi di manutenzione e assemblaggio negli spazi confinati!



Avete una lista di caratteristiche desiderabili?
Southco è in grado di proporvi la soluzione.





47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M3

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale

Stile scheda circuitata: acciaio inox serie 300, passivato.

Pomello:

Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

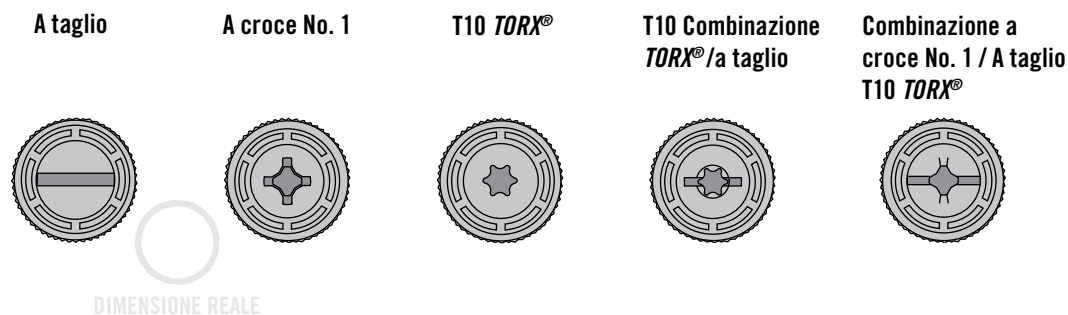
V. pagine 468-469, 543

Note



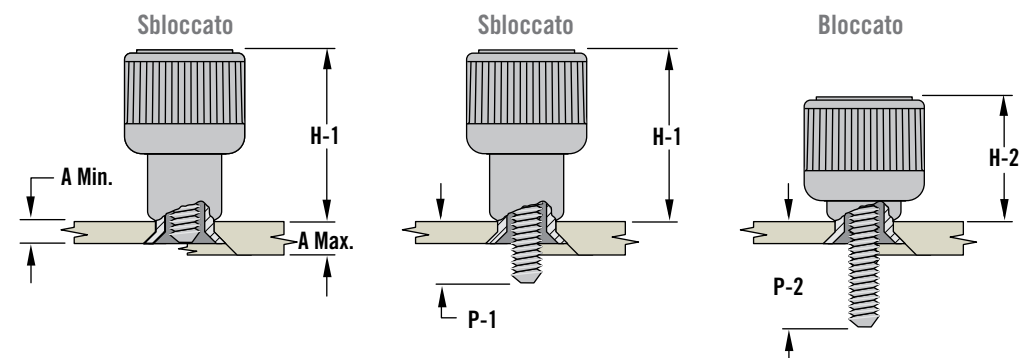
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

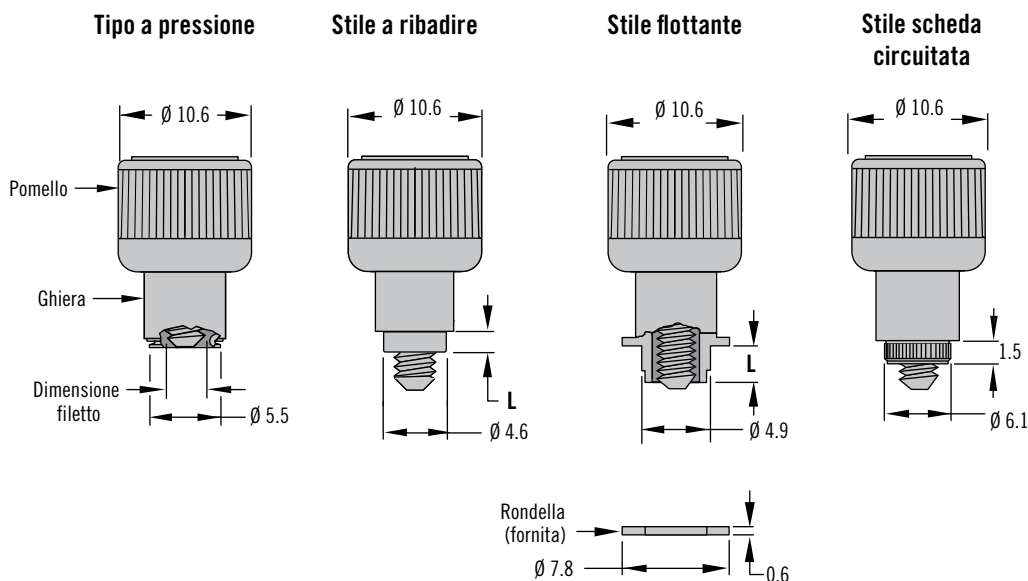


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

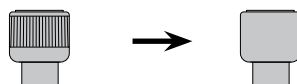
Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte				
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX® / a taglio	Combinazione a croce / a taglio
Tipo a pressione	11.3	8.3	0.9	~	~	0.7	~	0.8	3.8	47-90-101-24	47-90-121-24	47-90-141-24	47-90-161-20	47-90-181-24
								2.5	5.5	47-91-101-24	47-91-121-24	47-91-141-24	47-91-161-20	47-91-181-24
								4	7	47-92-101-24	47-92-121-24	47-92-141-24	47-92-161-20	47-92-181-24
								5.6	8.6	47-93-101-24	47-93-121-24	47-93-141-24	47-93-161-20	47-93-181-24
Stile scheda circuitata	11.5	8.3	1.6	~	~	0.7	~	1.5	4.5	47-95-101-34	47-95-121-34	47-95-141-34	47-95-161-30	47-95-181-34
Stile a ribadire	11.5	8.1	0.8	1.5	0.4	0.7	1.0	0.8	4	47-80-101-14	47-80-121-14	47-80-141-14	47-80-161-10	47-80-181-14
			1.5	2.5	0.4		1.8	1.5	4.7	47-80-102-14	47-80-122-14	47-80-142-14	47-80-162-10	47-80-182-14
			2.5	4	0.8		2.6	2.5	5.7	47-80-103-14	47-80-123-14	47-80-143-14	47-80-163-10	47-80-183-14
			4	5.6	2.4		4.2	4	7.2	47-80-105-14	47-80-125-14	47-80-145-14	47-80-165-10	47-80-185-14
			5.6	7.1	4		5.8	5.6	8.8	47-80-107-14	47-80-127-14	47-80-147-14	47-80-167-10	47-80-187-14
			0.8	1.5	0.4		1.0	2.5	5.7	47-81-101-14	47-81-121-14	47-81-141-14	47-81-161-10	47-81-181-14
								4	7.2	47-82-101-14	47-82-121-14	47-82-141-14	47-82-161-10	47-82-181-14
								5.6	8.8	47-83-101-14	47-83-121-14	47-83-141-14	47-83-161-10	47-83-181-14
								3.2	6.4	47-81-102-14	47-81-122-14	47-81-142-14	47-81-162-10	47-81-182-14
								4.7	7.9	47-82-102-14	47-82-122-14	47-82-142-14	47-82-162-10	47-82-182-14
								6.3	9.5	47-83-102-14	47-83-122-14	47-83-142-14	47-83-162-10	47-83-182-14
			1.5	2.5	0.4		1.8	3.2	6.4	47-81-102-14	47-81-122-14	47-81-142-14	47-81-162-10	47-81-182-14
4.7	7.9	47-82-102-14				47-82-122-14		47-82-142-14	47-82-162-10	47-82-182-14				
6.3	9.5	47-83-102-14				47-83-122-14		47-83-142-14	47-83-162-10	47-83-182-14				
2.6	5.1	2				2.6		1.9	5.1	47-80-110-14	47-80-130-14	47-80-150-14	47-80-170-10	47-80-190-10
								3.4	6.6	47-81-110-14	47-81-130-14	47-81-150-14	47-81-170-10	47-81-190-14
								5	8.2	47-82-110-14	47-82-130-14	47-82-150-14	47-82-170-10	47-82-190-14
0.8	1.6	2.8				3.4		1.9	5.1	47-80-111-14	47-80-131-14	47-80-151-14	47-80-171-10	47-80-191-14
								3.4	6.6	47-81-111-14	47-81-131-14	47-81-151-14	47-81-171-10	47-81-191-14
								5	8.2	47-82-111-14	47-82-131-14	47-82-151-14	47-82-171-10	47-82-191-14
1.6	2.4	3.6	4.2	3.4	6.6	47-80-112-14	47-80-132-14	47-80-152-14	47-80-172-10	47-80-192-14				
				5	8.2	47-81-112-14	47-81-132-14	47-81-152-14	47-81-172-10	47-81-192-14				

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

- Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
- Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64
- Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34
47-80-102-74



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

- Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
- Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M3.5

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Per scheda circuitata: acciaio inox serie 300, passivato.

A ribadire, flottante e a scatto:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

V. pagine 468-469, 543

Note



Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

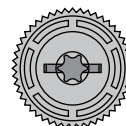
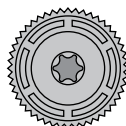
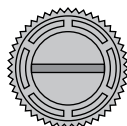
A taglio

A croce No. 2

T15 TORX®

T15 Combinazione TORX® / a taglio

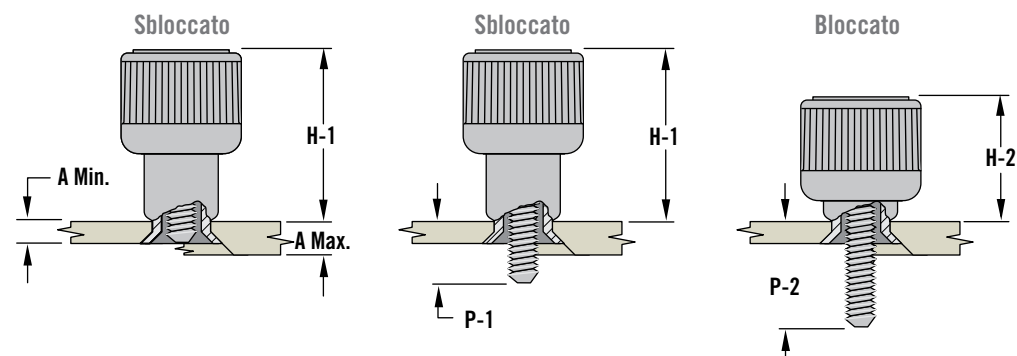
Combinazione cava a croce No. 2/a taglio



DIMENSIONE REALE

Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione

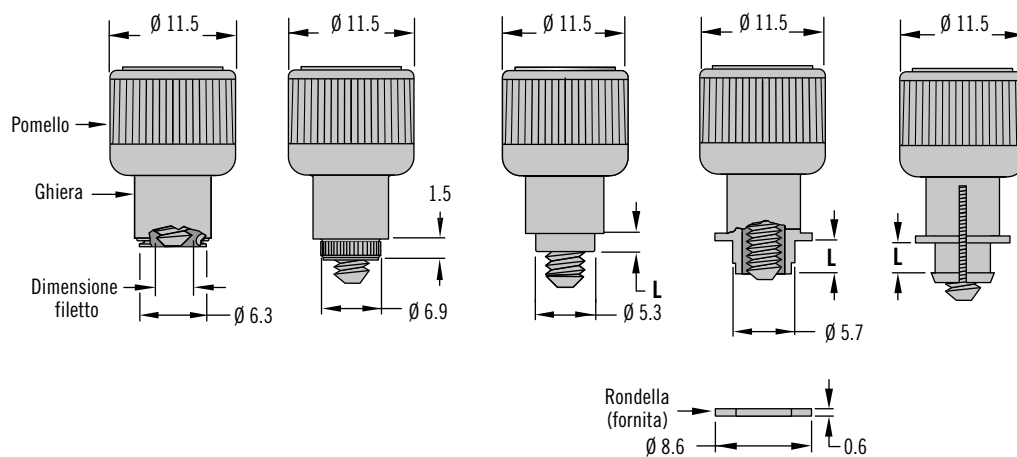
Tipo a pressione

Stile scheda circuitata

Stile a ribadire

Stile flottante

Modello a scatto



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte												
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX® / a taglio	Combinazione a croce/a taglio								
Tipo a pressione	15.9	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.3	47-90-201-24	47-90-221-24	47-90-241-24	47-90-261-20	47-90-281-24								
								2.1	6.9	47-91-201-24	47-91-221-24	47-91-241-24	47-91-261-20	47-91-281-24								
								3.7	8.5	47-92-201-24	47-92-221-24	47-92-241-24	47-92-261-20	47-92-281-24								
								5.3	10.1	47-93-201-24	47-93-221-24	47-93-241-24	47-93-261-20	47-93-281-24								
Stile scheda circuitata	14.8	10	1.6	~	~	0.8	~	1.4	6.2	47-95-201-34	47-95-221-34	47-95-241-34	47-95-261-30	47-95-281-34								
Stile a ribadire	15.3	10.4	1.5	3.2	0.4	0.8	~	1.8	1.1	6	47-80-202-14	47-80-222-14	47-80-242-14	47-80-262-10	47-80-282-14							
			3.2	4.8	1.6			3.4	2.7	7.6	47-80-204-14	47-80-224-14	47-80-244-14	47-80-264-10	47-80-284-14							
			4.8	6.4	3.2			5	4.3	9.2	47-80-206-14	47-80-226-14	47-80-246-14	47-80-266-10	47-80-286-14							
			6.4	7.9	4.8			6.6	5.9	10.8	47-80-208-14	47-80-228-14	47-80-248-14	47-80-268-10	47-80-288-14							
			1.5	3.2	0.4			1.8	2.7	7.6	47-81-202-14	47-81-222-14	47-81-242-14	47-81-262-10	47-81-282-14							
																4.3	9.2	47-82-202-14	47-82-222-14	47-82-242-14	47-82-262-10	47-82-282-14
																5.9	10.8	47-83-202-14	47-83-222-14	47-83-242-14	47-83-262-10	47-83-282-14
			3.2	4.8	1.6			3.4	4.3	9.2	47-81-204-14	47-81-224-14	47-81-244-14	47-81-264-10	47-81-284-14							
																5.9	10.8	47-82-204-14	47-82-224-14	47-82-244-14	47-82-264-10	47-82-284-14
																5	5.9	10.8	47-81-206-14	47-81-226-14	47-81-246-14	47-81-266-10
			Stile flottante	15.4	10.6			~	0.8	2.1	2.2	~	2.9	2.4	7.2	47-80-210-14	47-80-230-14	47-80-250-14	47-80-270-10	47-80-290-14		
														4	8.8	47-81-210-14	47-81-230-14	47-81-250-14	47-81-270-10	47-81-290-14		
5.6	10.4	47-82-210-14				47-82-230-14	47-82-250-14							47-82-270-10	47-82-290-14							
0.8	1.6	2.9				3.7	2.4	7.2	47-80-211-14	47-80-231-14			47-80-251-14	47-80-271-10	47-80-291-14							
							4	8.8	47-81-211-14	47-81-231-14			47-81-251-14	47-81-271-10	47-81-291-14							
							5.6	10.4	47-82-211-14	47-82-231-14			47-82-251-14	47-82-271-10	47-82-291-14							
1.6	2.4	3.7	4.5	4	8.8	47-80-212-14	47-80-232-14	47-80-252-14	47-80-272-10	47-80-292-14												
				5.6	10.4	47-81-212-14	47-81-232-14	47-81-252-14	47-81-272-10	47-81-292-14												
				Modello a scatto	15.4	10.6	0.5	1	2	0.8	~	1.1	0.8	5.6	47-90-210-14	47-90-230-14	47-90-250-14	47-90-270-10	47-90-290-14			
2.4	7.2	47-91-210-14	47-91-230-14										47-91-250-14	47-91-270-10	47-91-290-14							
4	8.8	47-92-210-14	47-92-230-14										47-92-250-14	47-92-270-10	47-92-290-14							
1	1.6	2.6	1.7				2.4	7.2	47-90-212-14			47-90-232-14	47-90-252-14	47-90-272-10	47-90-292-14							
							4	8.8	47-91-212-14			47-91-232-14	47-91-252-14	47-91-272-10	47-91-292-14							
							5.6	10.4	47-92-212-14			47-92-232-14	47-92-252-14	47-92-272-10	47-92-292-14							

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello

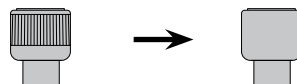


Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34
47-80-102-74



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M4

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire, flottante e a scatto: Alluminio naturale


Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

V. pagine 468-469, 543

Note

 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

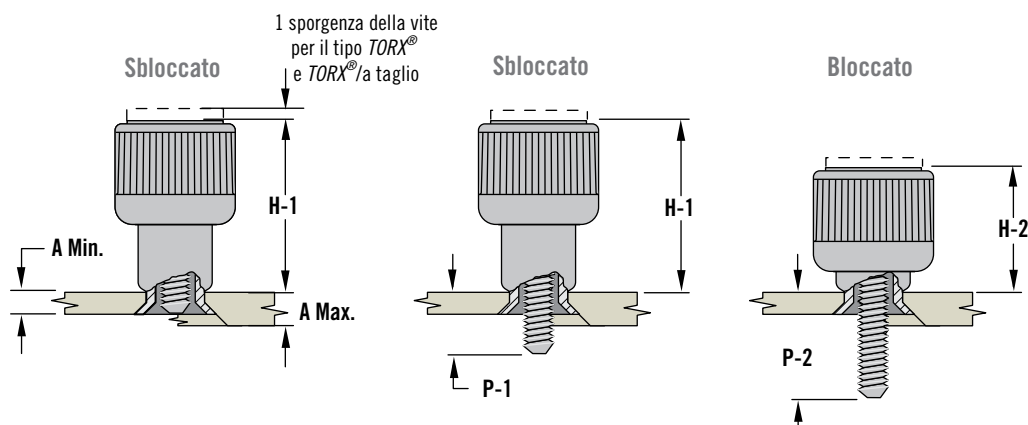
Stili di cava



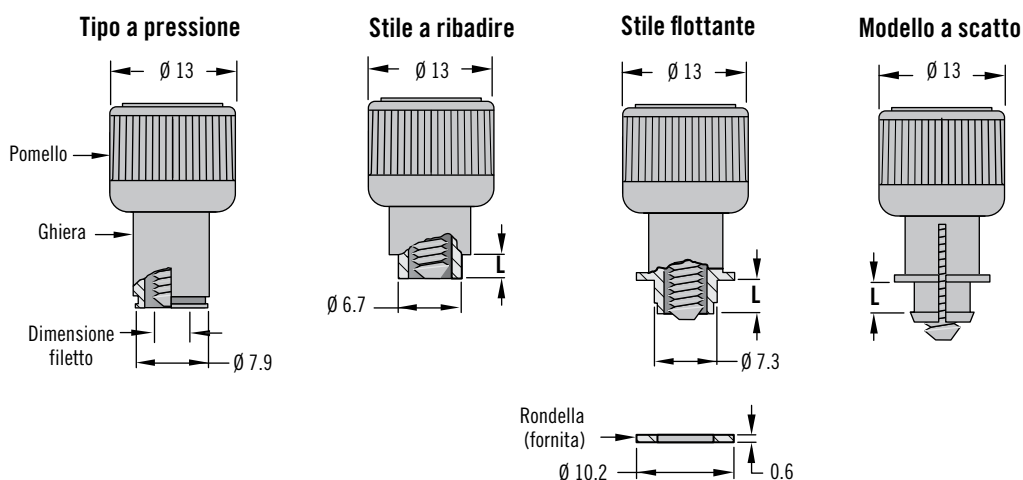
DIMENSIONE REALE

Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava-TORX®	Combinazione TORX® /a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.3	0.9	~	~	0.8	~	0.6	5.6	47-90-301-24	47-90-321-24	47-90-341-20	47-90-361-20	47-90-381-20				
								2.2	7.2	47-91-301-24	47-91-321-24	47-91-341-20	47-91-361-20	47-91-381-20				
								3.8	8.7	47-92-301-24	47-92-321-24	47-92-341-20	47-92-361-20	47-92-381-20				
								5.4	10.3	47-93-301-24	47-93-321-24	47-93-341-20	47-93-361-20	47-93-381-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	6.3	47-80-302-14	47-80-322-14	47-80-342-10	47-80-362-10	47-80-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.9	47-80-304-14	47-80-324-14	47-80-344-10	47-80-364-10	47-80-384-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-80-306-14	47-80-326-14	47-80-346-10	47-80-366-10	47-80-386-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-80-308-14	47-80-328-14	47-80-348-10	47-80-368-10	47-80-388-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-81-302-14	47-81-322-14	47-81-342-10	47-81-362-10	47-81-382-10				
			4.4	9.5	47-82-302-14		47-82-322-14	47-82-342-10	47-82-362-10	47-82-382-10								
			6	11.1	47-83-302-14		47-83-322-14	47-83-342-10	47-83-362-10	47-83-382-10								
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-81-304-14	47-81-324-14	47-81-344-10	47-81-364-10	47-81-384-10				
			6	11.1	47-82-304-14		47-82-324-14	47-82-344-10	47-82-364-10	47-82-384-10								
			4.8	6.4	3.2		5	6	11.1	47-81-306-14	47-81-326-14	47-81-346-10	47-81-366-10	47-81-386-10				
			Stile flottante	16.2	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-310-14	47-80-330-14	47-80-350-10	47-80-370-10	47-80-390-10
							4	8.8	47-81-310-14		47-81-330-14	47-81-350-10	47-81-370-10	47-81-390-10				
5.6	10.4	47-82-310-14				47-82-330-14	47-82-350-10	47-82-370-10	47-82-390-10									
2.4	7.2	47-80-311-14				47-80-331-14	47-80-351-10	47-80-371-10	47-80-391-10									
4	8.8	47-81-311-14				47-81-331-14	47-81-351-10	47-81-371-10	47-81-391-10									
5.6	10.4	47-82-311-14				47-82-331-14	47-82-351-10	47-82-371-10	47-82-391-10									
4	7.2	47-80-312-14				47-80-332-14	47-80-352-10	47-80-372-10	47-80-392-10									
5.6	8.8	47-81-312-14				47-81-332-14	47-81-352-10	47-81-372-10	47-81-392-10									
1.1	5.6	47-90-310-14				47-90-330-14	47-90-350-10	47-90-370-10	47-90-390-10									
Modello a scatto	15.7	11.2	0.5	1	2	0.9	1.1	2.7	7.2	47-91-310-14	47-91-330-14	47-91-350-10	47-91-370-10	47-91-390-10				
			4.3	8.8	47-92-310-14		47-92-330-14	47-92-350-10	47-92-370-10	47-92-390-10								
			5.8	10.4	47-93-310-14		47-93-330-14	47-93-350-10	47-93-370-10	47-93-390-10								
			2.7	7.2	47-90-312-14		47-90-332-14	47-90-352-10	47-90-372-10	47-90-392-10								
			4.3	8.8	47-91-312-14		47-91-332-14	47-91-352-10	47-91-372-10	47-91-392-10								
			5.9	10.4	47-92-312-14		47-92-332-14	47-92-352-10	47-92-372-10	47-92-392-10								
			2.7	7.2	47-90-314-14		47-90-334-14	47-90-354-10	47-90-374-10	47-90-394-10								
			4.3	8.8	47-91-314-14		47-91-334-14	47-91-354-10	47-91-374-10	47-91-394-10								
			5.9	10.4	47-92-314-14		47-92-334-14	47-92-354-10	47-92-374-10	47-92-394-10								

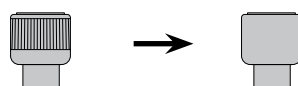
I numeri di parte nelle file ombreggiate (ripotati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M5

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire, flottante e a scatto: Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

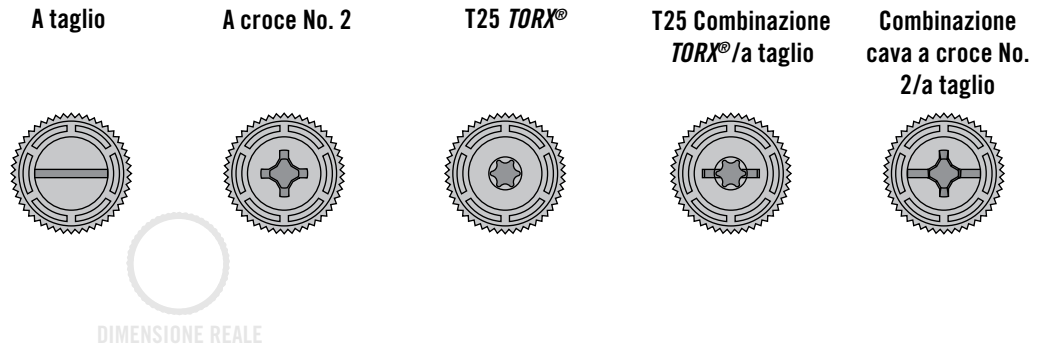
V. pagine 468-469, 543

Note



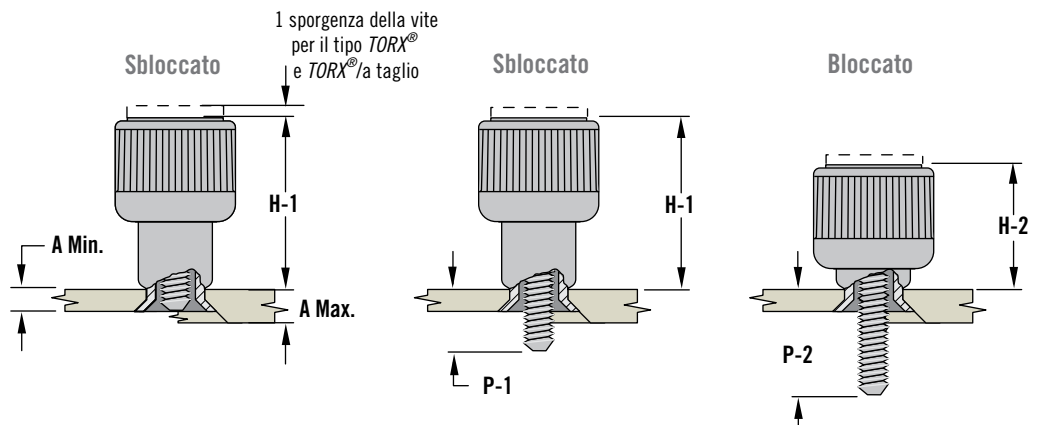
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

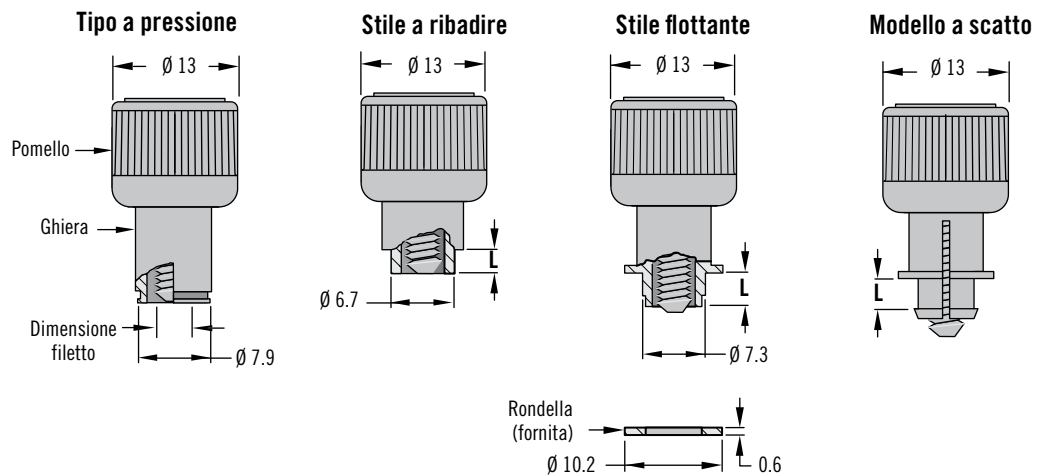


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

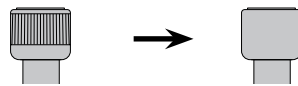
Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno			Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.	B			P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.3	0.9	~	~	0.6	~	0.6	5.5	47-90-501-24	47-90-521-24	47-90-541-20	47-90-561-20	47-90-581-20				
								2.2	7.1	47-91-501-24	47-91-521-24	47-91-541-20	47-91-561-20	47-91-581-20				
								3.8	8.7	47-92-501-24	47-92-521-24	47-92-541-20	47-92-561-20	47-92-581-20				
								5.4	10.3	47-93-501-24	47-93-521-24	47-93-541-20	47-93-561-20	47-93-581-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.6	1.8	1.2	6.3	47-80-502-14	47-80-522-14	47-80-542-10	47-80-562-10	47-80-582-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.9	47-80-504-14	47-80-524-14	47-80-544-10	47-80-564-10	47-80-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-80-506-14	47-80-526-14	47-80-546-10	47-80-566-10	47-80-586-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-80-508-14	47-80-528-14	47-80-548-10	47-80-568-10	47-80-588-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-81-502-14	47-81-522-14	47-81-542-10	47-81-562-10	47-81-582-10				
								4.4	9.5	47-82-502-14	47-82-522-14	47-82-542-10	47-82-562-10	47-82-582-10				
								6	11.1	47-83-502-14	47-83-522-14	47-83-542-10	47-83-562-10	47-83-582-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-81-504-14	47-81-524-14	47-81-544-10	47-81-564-10	47-81-584-10				
								6	11.1	47-82-504-14	47-82-524-14	47-82-544-10	47-82-564-10	47-82-584-10				
								6	11.1	47-81-506-14	47-81-526-14	47-81-546-10	47-81-566-10	47-81-586-10				
			Stile flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-510-14	47-80-530-14	47-80-550-10	47-80-570-10	47-80-590-10
												4	8.8	47-81-510-14	47-81-530-14	47-81-550-10	47-81-570-10	47-81-590-10
5.6	10.4	47-82-510-14				47-82-530-14						47-82-550-10	47-82-570-10	47-82-590-10				
0.8	1.6	3.1				4	2.4	7.2	47-80-511-14		47-80-531-14	47-80-551-10	47-80-571-10	47-80-591-10				
							4	8.8	47-81-511-14		47-81-531-14	47-81-551-10	47-81-571-10	47-81-591-10				
							5.6	10.4	47-82-511-14		47-82-531-14	47-82-551-10	47-82-571-10	47-82-591-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	4	8.8	47-80-512-14		47-80-532-14	47-80-552-10	47-80-572-10	47-80-592-10				
							5.6	10.4	47-81-512-14		47-81-532-14	47-81-552-10	47-81-572-10	47-81-592-10				
							Modello a scatto	15.7	11.2		0.5	1	2	0.9	1.1	1.1	5.6	47-90-510-14
2.7	7.2	47-91-510-14				47-91-530-14										47-91-550-10	47-91-570-10	47-91-590-10
4.3	8.8	47-92-510-14				47-92-530-14										47-92-550-10	47-92-570-10	47-92-590-10
1	1.6	2.6				1.7					2.7	7.2	47-90-512-14		47-90-532-14	47-90-552-10	47-90-572-10	47-90-592-10
			4.3	8.8	47-91-512-14					47-91-532-14	47-91-552-10	47-91-572-10	47-91-592-10					
			5.9	10.4	47-92-512-14					47-92-532-14	47-92-552-10	47-92-572-10	47-92-592-10					
1.6	2.5	3.5	2.6	2.7	7.2	47-90-514-14				47-90-534-14	47-90-554-10	47-90-574-10	47-90-594-10					
				4.3	8.8	47-91-514-14				47-91-534-14	47-91-554-10	47-91-574-10	47-91-594-10					
				5.9	10.4	47-92-514-14				47-92-534-14	47-92-554-10	47-92-574-10	47-92-594-10					

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M6

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

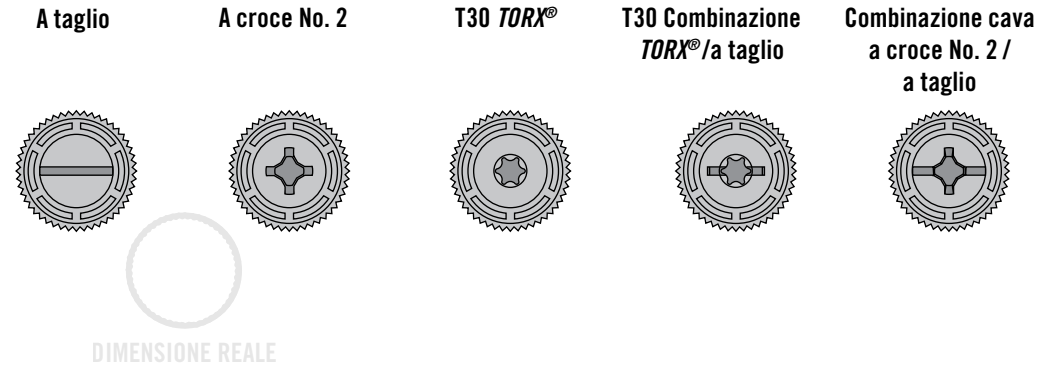
V. pagine 468-469, 543

Note



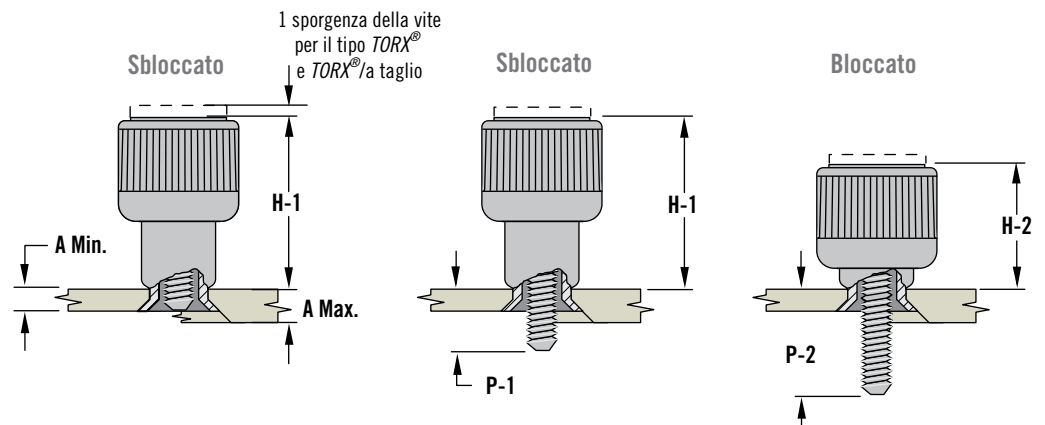
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®** cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

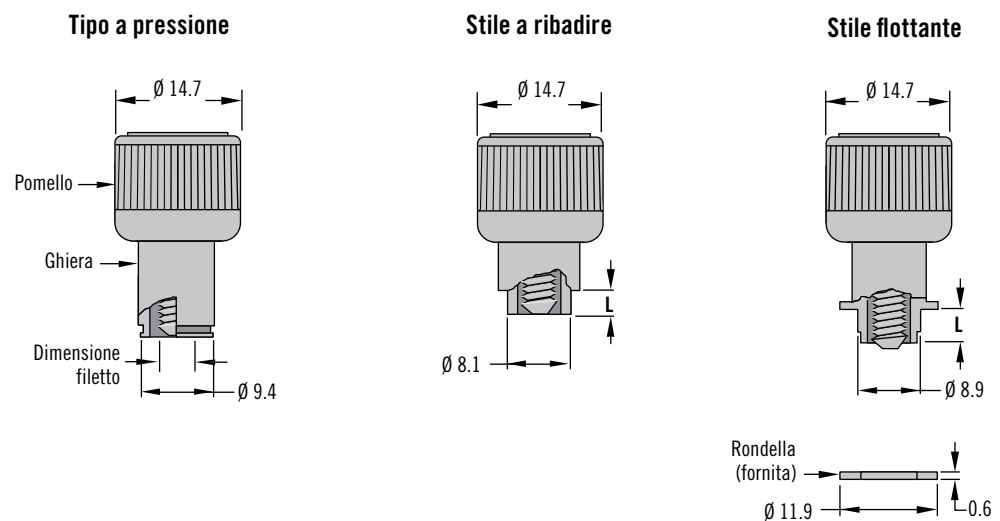


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	20	13.4	0.9	~	~	0.8	~	0.5	7.1	47-90-601-24	47-90-621-24	47-90-641-20	47-90-661-20	47-90-681-20				
								2.1	8.7	47-91-601-24	47-91-621-24	47-91-641-20	47-91-661-20	47-91-681-20				
								3.7	10.3	47-92-601-24	47-92-621-24	47-92-641-20	47-92-661-20	47-92-681-20				
								5.3	11.9	47-93-601-24	47-93-621-24	47-93-641-20	47-93-661-20	47-93-681-20				
Stile a ribadire	19.3	12.7	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	7.8	47-80-602-14	47-80-622-14	47-80-642-10	47-80-662-10	47-80-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	9.4	47-80-604-14	47-80-624-14	47-80-644-10	47-80-664-10	47-80-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	11	47-80-606-14	47-80-626-14	47-80-646-10	47-80-666-10	47-80-686-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	12.6	47-80-608-14	47-80-628-14	47-80-648-10	47-80-668-10	47-80-688-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	9.4	47-81-602-14	47-81-622-14	47-81-642-10	47-81-662-10	47-81-682-10				
			4.4	11	47-82-602-14		47-82-622-14	47-82-642-10	47-82-662-10	47-82-682-10								
			6	12.6	47-83-602-14		47-83-622-14	47-83-642-10	47-83-662-10	47-83-682-10								
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	11	47-81-604-14	47-81-624-14	47-81-644-10	47-81-664-10	47-81-684-10				
			6	12.6	47-82-604-14		47-82-624-14	47-82-644-10	47-82-664-10	47-82-684-10								
			4.8	6.4	3.2		5	6	12.6	47-81-606-14	47-81-626-14	47-81-646-10	47-81-666-10	47-81-686-10				
			Stile flottante	20	13.3		~	0.8	2.5	2.3	3.2	2.1	8.8	47-80-610-14	47-80-630-14	47-80-650-10	47-80-670-10	47-80-690-10
							3.7	10.4	47-81-610-14		47-81-630-14	47-81-650-10	47-81-670-10	47-81-690-10				
5.3	12	47-82-610-14				47-82-630-14	47-82-650-10	47-82-670-10	47-82-690-10									
2.1	8.8	47-80-611-14				47-80-631-14	47-80-651-10	47-80-671-10	47-80-691-10									
3.7	10.4	47-81-611-14				47-81-631-14	47-81-651-10	47-81-671-10	47-81-691-10									
5.3	12	47-82-611-14				47-82-631-14	47-82-651-10	47-82-671-10	47-82-691-10									
3.7	10.4	47-80-612-14				47-80-632-14	47-80-652-10	47-80-672-10	47-80-692-10									
5.3	12	47-81-612-14				47-81-632-14	47-81-652-10	47-81-672-10	47-81-692-10									

I numeri di parte nelle file ombreggiate (ripotati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

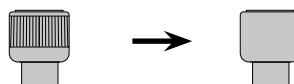
Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M4-40

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Stile scheda circuitata:

Acciaio inox serie 300

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

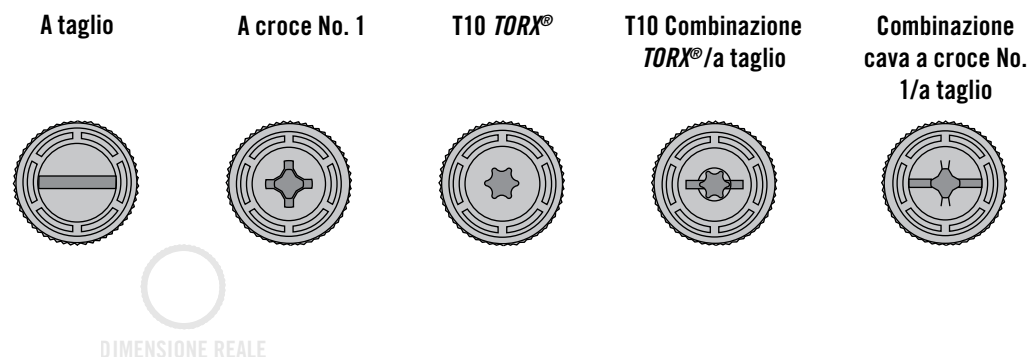
V. pagine 468-469, 543

Note



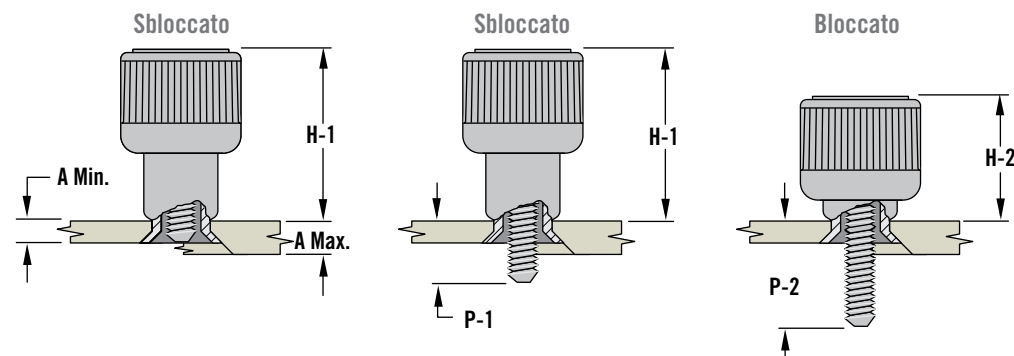
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

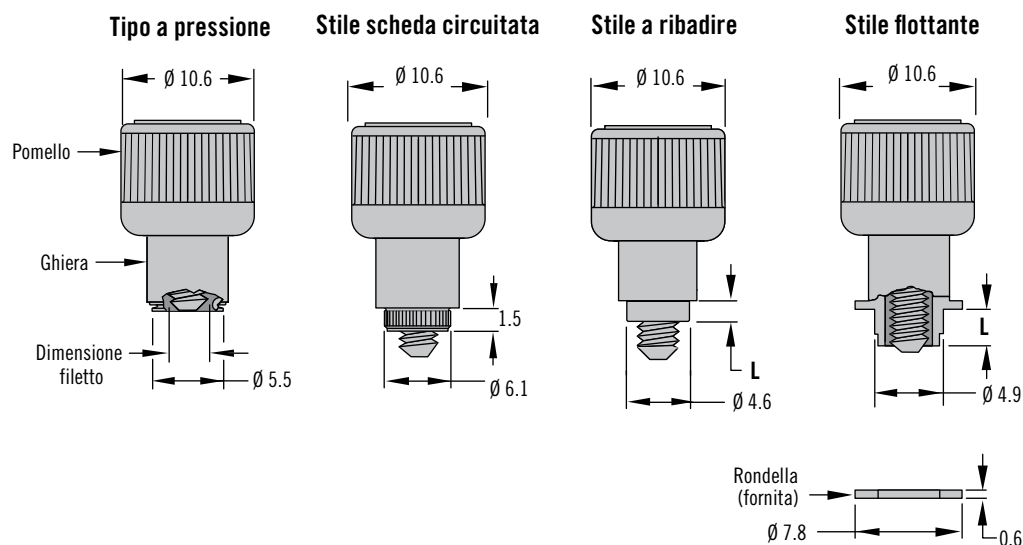


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

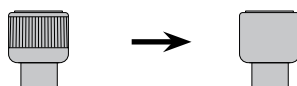
Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte					
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio	
Tipo a pressione	11.3	8.3	0.9	~	~	0.8	~	0.8	3.8	47-60-101-24	47-60-121-24	47-60-141-24	47-60-161-20	47-60-181-24	
								2.5	5.5	47-61-101-24	47-61-121-24	47-61-141-24	47-61-161-20	47-61-181-24	
								4	7	47-62-101-24	47-62-121-24	47-62-141-24	47-62-161-20	47-62-181-24	
								5.6	8.6	47-63-101-24	47-63-121-24	47-63-141-24	47-63-161-20	47-63-181-24	
Stile scheda circuitata	11.5	8.3	1.6	~	~	0.8	~	1.5	4.5	47-65-101-34	47-65-121-34	47-65-141-34	47-65-161-30	47-65-181-34	
Stile a ribadire	11.5	8.1	0.8	1.5	0.4	0.6	1	0.8	4	47-10-101-14	47-10-121-14	47-10-141-14	47-10-161-10	47-10-181-14	
			1.5	2.5	0.4		1.8	1.5	4.7	47-10-102-14	47-10-122-14	47-10-142-14	47-10-162-10	47-10-182-14	
			2.5	4	0.8		2.6	2.5	5.7	47-10-103-14	47-10-123-14	47-10-143-14	47-10-163-10	47-10-183-14	
			4	5.6	2.4		4.2	4	7.2	47-10-105-14	47-10-125-14	47-10-145-14	47-10-165-10	47-10-185-14	
			5.6	7.1	4		5.8	5.6	8.8	47-10-107-14	47-10-127-14	47-10-147-14	47-10-167-10	47-10-187-14	
			0.8	1.5	0.4		1	2.5	5.7	47-11-101-14	47-11-121-14	47-11-141-14	47-11-161-10	47-11-181-14	
								4	7.2	47-12-101-14	47-12-121-14	47-12-141-14	47-12-161-10	47-12-181-14	
								5.6	8.8	47-13-101-14	47-13-121-14	47-13-141-14	47-13-161-10	47-13-181-14	
								3.2	6.4	47-11-102-14	47-11-122-14	47-11-142-14	47-11-162-10	47-11-182-14	
								4.7	7.9	47-12-102-14	47-12-122-14	47-12-142-14	47-12-162-10	47-12-182-14	
								6.3	9.5	47-13-102-14	47-13-122-14	47-13-142-14	47-13-162-10	47-13-182-14	
			1.8	2.5	0.4		1.8	3.2	6.4	47-11-102-14	47-11-122-14	47-11-142-14	47-11-162-10	47-11-182-14	
								4.7	7.9	47-12-102-14	47-12-122-14	47-12-142-14	47-12-162-10	47-12-182-14	
								6.3	9.5	47-13-102-14	47-13-122-14	47-13-142-14	47-13-162-10	47-13-182-14	
1.9	5.1	47-10-110-14				47-10-130-14		47-10-150-14	47-10-170-10	47-10-190-14					
3.4	6.6	47-11-110-14				47-11-130-14		47-11-150-14	47-11-170-10	47-11-190-14					
5	8.2	47-12-110-14				47-12-130-14		47-12-150-14	47-12-170-10	47-12-190-14					
1.9	5.1	47-10-111-14				47-10-131-14		47-10-151-14	47-10-171-10	47-10-191-14					
3.4	6.6	47-11-111-14				47-11-131-14		47-11-151-14	47-11-171-10	47-11-191-14					
0.8	1.6	2.8	3.4	5	8.2	47-12-111-14	47-12-131-14	47-12-151-14	47-12-171-10	47-12-191-14					
				3.4	6.6	47-10-112-14	47-10-132-14	47-10-152-14	47-10-172-10	47-10-192-14					
				5	8.2	47-11-112-14	47-11-132-14	47-11-152-14	47-11-172-10	47-11-192-14					
				1.6	2.4	3.6	2.1	2.6	1.9	5.1	47-10-110-14	47-10-130-14	47-10-150-14	47-10-170-10	47-10-190-14
				3.4	6.6	47-11-110-14		47-11-130-14	47-11-150-14	47-11-170-10	47-11-190-14				
				5	8.2	47-12-110-14		47-12-130-14	47-12-150-14	47-12-170-10	47-12-190-14				
1.9	5.1	47-10-111-14	47-10-131-14	47-10-151-14	47-10-171-10	47-10-191-14									
3.4	6.6	47-11-111-14	47-11-131-14	47-11-151-14	47-11-171-10	47-11-191-14									
5	8.2	47-12-111-14	47-12-131-14	47-12-151-14	47-12-171-10	47-12-191-14									
1.6	2.4	3.6	4.2	3.4	6.6	47-10-112-14	47-10-132-14	47-10-152-14	47-10-172-10	47-10-192-14					
				5	8.2	47-11-112-14	47-11-132-14	47-11-152-14	47-11-172-10	47-11-192-14					

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64
Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34
47-80-102-74



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 6-32

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Stile scheda circuitata: acciaio inox serie 300, passivato.

A ribadire, flottante e a scatto:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

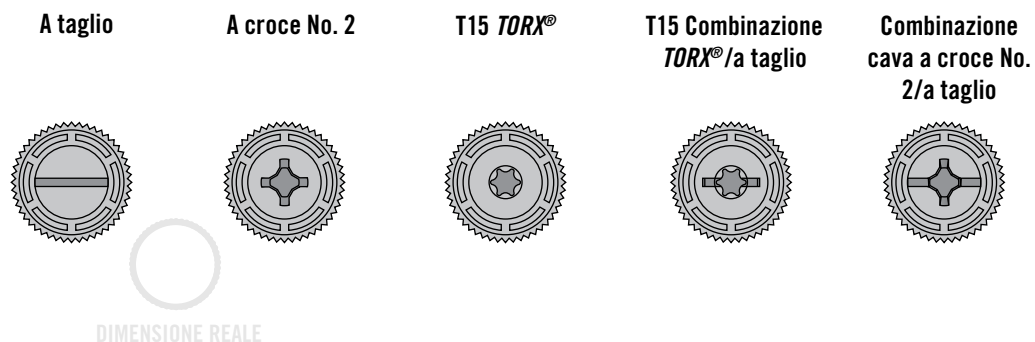
V. pagine 468-469, 543

Note



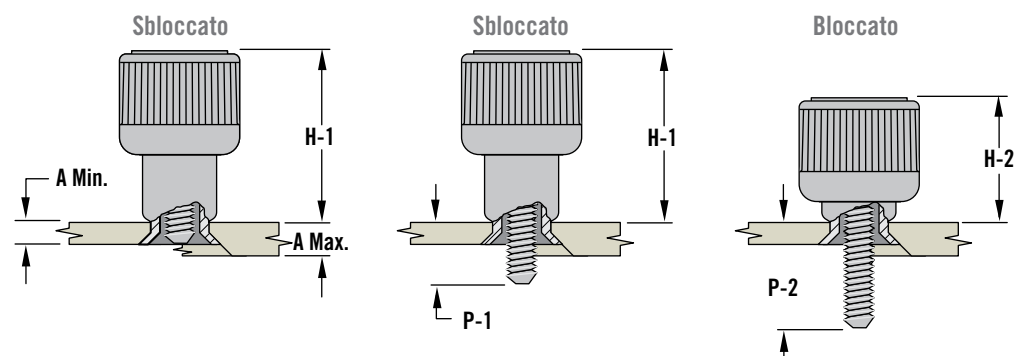
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

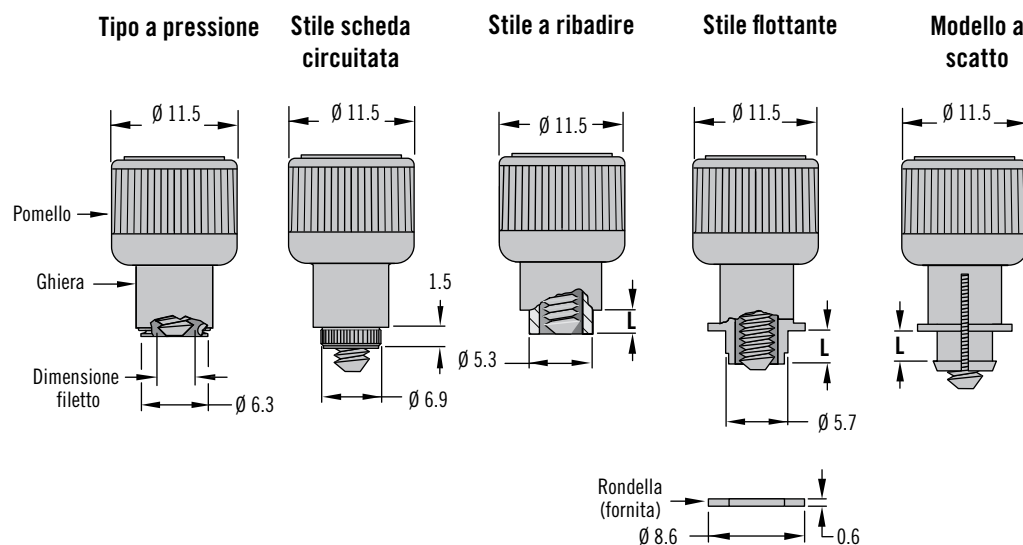


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte										
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio						
Tipo a pressione	15.9	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.3	47-60-201-24	47-60-221-24	47-60-241-24	47-60-261-20	47-60-281-24						
								2.1	6.9	47-61-201-24	47-61-221-24	47-61-241-24	47-61-261-20	47-61-281-24						
								3.7	8.5	47-62-201-24	47-62-221-24	47-62-241-24	47-62-261-20	47-62-281-24						
								5.3		47-63-201-24	47-63-221-24	47-63-241-24	47-63-261-20	47-63-281-24						
Stile scheda circuitata	14.8	10	1.6	~	~	0.8	~	1.4	6.1	47-65-201-34	47-65-221-34	47-65-241-34	47-65-261-30	47-65-281-34						
Stile a ribadire	15.3	10.4	1.5	3.2	0.4	0.8	~	1.8	1.1	6	47-10-202-14	47-10-222-14	47-10-242-14	47-10-262-10	47-10-282-14					
			3.2	4.8	1.6			3.4	2.7	7.6	47-10-204-14	47-10-224-14	47-10-244-14	47-10-264-10	47-10-284-14					
			4.8	6.4	3.2			5	4.3	9.2	47-10-206-14	47-10-226-14	47-10-246-14	47-10-266-10	47-10-286-14					
			6.4	7.9	4.8			6.1	5.9	10.8	47-10-208-14	47-10-228-14	47-10-248-14	47-10-268-10	47-10-288-14					
			1.5	3.2	0.4			1.8	2.7	7.6	47-11-222-14	47-11-242-14	47-11-262-10	47-11-282-14						
			4.3	9.2	47-12-202-14			47-12-222-14	47-12-242-14	47-12-262-10	47-12-282-14									
			5.9	10.8	47-13-202-14			47-13-222-14	47-13-242-14	47-13-262-10	47-13-282-14									
			1.6	4.8	47-11-204-14			47-11-224-14	47-11-244-14	47-11-264-10	47-11-284-14									
			5.9	10.8	47-12-204-14			47-12-224-14	47-12-244-14	47-12-264-10	47-12-284-14									
			4.8	6.4	3.2			5	5.9	10.8	47-11-206-14	47-11-226-14	47-11-246-14	47-11-266-10	47-11-286-14					
			Stile flottante	15.3	10.6			~	0.8	2.1	2.2	~	2.9	2.4	7.2	47-10-210-14	47-10-230-14	47-10-250-14	47-10-270-10	47-10-290-14
								4	8.8	47-11-210-14			47-11-230-14	47-11-250-14	47-11-270-10	47-11-290-14				
5.6	10.4	47-12-210-14				47-12-230-14	47-12-250-14	47-12-270-10	47-12-290-14											
2.4	7.2	47-10-211-14				47-10-231-14	47-10-251-14	47-10-271-10	47-10-291-14											
4	8.8	47-11-211-14				47-11-231-14	47-11-251-14	47-11-271-10	47-11-291-14											
5.6	10.4	47-12-211-14				47-12-231-14	47-12-251-14	47-12-271-10	47-12-291-14											
4	8.8	47-10-212-14				47-10-232-14	47-10-252-14	47-10-272-10	47-10-292-14											
5.6	10.4	47-11-212-14				47-11-232-14	47-11-252-14	47-11-272-10	47-11-292-14											
0.8	5.6	47-60-210-14				47-60-230-14	47-60-250-14	47-60-270-10	47-60-290-14											
2.4	7.2	47-61-210-14				47-61-230-14	47-61-250-14	47-61-270-10	47-61-290-14											
4	8.8	47-62-210-14				47-62-230-14	47-62-250-14	47-62-270-10	47-62-290-14											
5.6	10.4	47-63-210-14				47-63-230-14	47-63-250-14	47-63-270-10	47-63-290-14											
2.4	7.2	47-60-212-14	47-60-232-14	47-60-252-14	47-60-272-10	47-60-292-14														
4	8.8	47-61-212-14	47-61-232-14	47-61-252-14	47-61-272-10	47-61-292-14														
5.6	10.4	47-62-212-14	47-62-232-14	47-62-252-14	47-62-272-10	47-62-292-14														

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34
47-80-102-74

Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 8-32

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire, flottante e a scatto: Alluminio naturale


Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

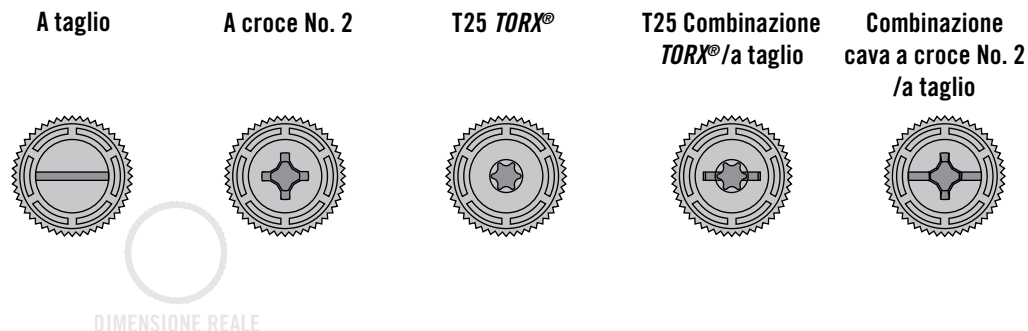
Note per l'installazione

V. pagine 468-469, 543

Note

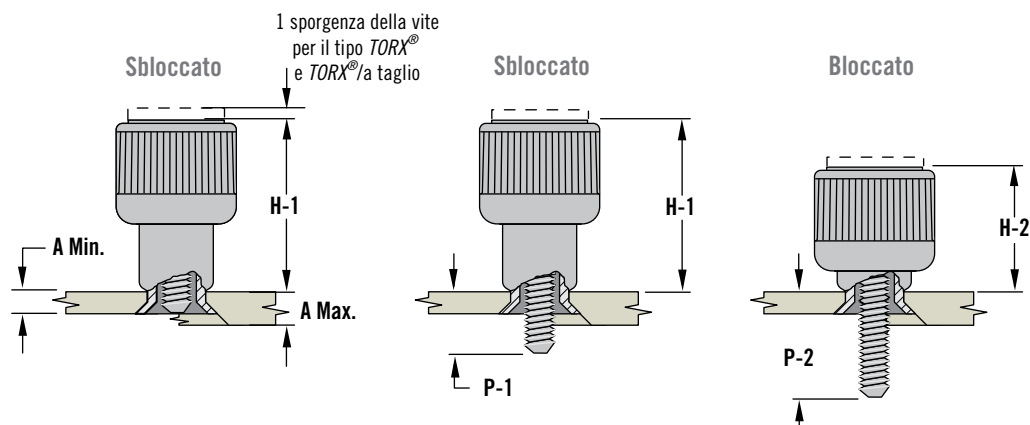
 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

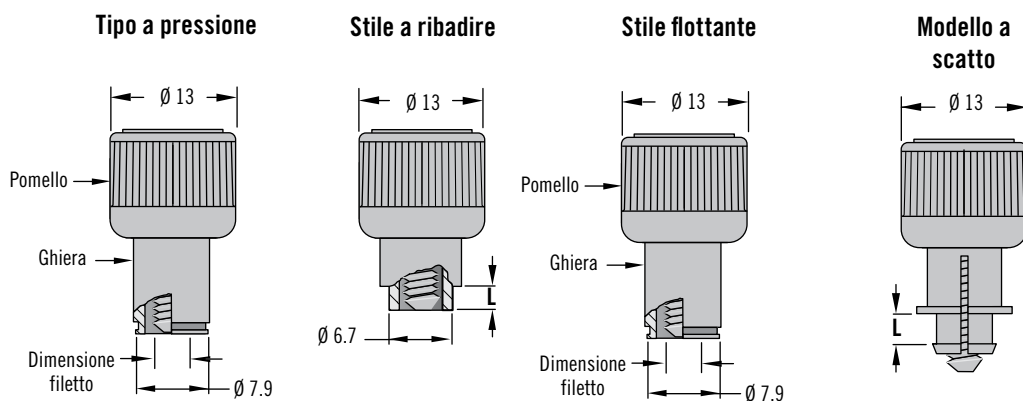


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.6	47-60-301-24	47-60-321-24	47-60-341-20	47-60-361-20	47-60-381-20				
								2	7.1	47-61-301-24	47-61-321-24	47-61-341-20	47-61-361-20	47-61-381-20				
								3.8	8.9	47-62-301-24	47-62-321-24	47-62-341-20	47-62-361-20	47-62-381-20				
								5.3	10.4	47-63-301-24	47-63-321-24	47-63-341-20	47-63-361-20	47-63-381-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1	6	47-10-302-14	47-10-322-14	47-10-342-10	47-10-362-10	47-10-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.6	47-10-304-14	47-10-324-14	47-10-344-10	47-10-364-10	47-10-384-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.3	9.2	47-10-306-14	47-10-326-14	47-10-346-10	47-10-366-10	47-10-386-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	5.8	10.8	47-10-308-14	47-10-328-14	47-10-348-10	47-10-368-10	47-10-388-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.6	47-11-302-14	47-11-322-14	47-11-342-10	47-11-362-10	47-11-382-10				
								4.3	9.2	47-12-302-14	47-12-322-14	47-12-342-10	47-12-362-10	47-12-382-10				
								5.8	10.8	47-13-302-14	47-13-322-14	47-13-342-10	47-13-362-10	47-13-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.3	9.2	47-11-304-14	47-11-324-14	47-11-344-10	47-11-364-10	47-11-384-10				
								5.8	10.8	47-12-304-14	47-12-324-14	47-12-344-10	47-12-364-10	47-12-384-10				
								5.8	10.8	47-11-306-14	47-11-326-14	47-11-346-10	47-11-366-10	47-11-386-10				
			Stile flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.3	7.1	47-10-310-14	47-10-330-14	47-10-350-10	47-10-370-10	47-10-390-10
												3.8	8.9	47-11-310-14	47-11-330-14	47-11-350-10	47-11-370-10	47-11-390-10
5.6	10.4	47-12-310-14				47-12-330-14						47-12-350-10	47-12-370-10	47-12-390-10				
0.8	1.6	3.1				4	2.3	7.1	47-10-311-14		47-10-331-14	47-10-351-10	47-10-371-10	47-10-391-10				
							3.8	8.9	47-11-311-14		47-11-331-14	47-11-351-10	47-11-371-10	47-11-391-10				
							5.6	10.4	47-12-311-14		47-12-331-14	47-12-351-10	47-12-371-10	47-12-391-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	3.8	8.9	47-10-312-14		47-10-332-14	47-10-352-10	47-10-372-10	47-10-392-10				
							5.6	10.4	47-11-312-14		47-11-332-14	47-11-352-10	47-11-372-10	47-11-392-10				
							Modello a scatto	15.7	11.2		0.5	1	2	0.9	1.1	1	3	47-60-310-14
2.8	7.1	47-61-310-14				47-61-330-14										47-61-350-10	47-61-370-10	47-61-390-10
4.3	8.9	47-63-310-14				47-62-330-14										47-62-350-10	47-62-370-10	47-62-390-10
1	1.6	2.6				1.7					2.8	7.1	47-60-312-14		47-60-332-14	47-60-352-10	47-60-372-10	47-60-392-10
			4.3	8.9	47-61-312-14					47-61-332-14	47-61-352-10	47-61-372-10	47-61-392-10					
			5.8	10.4	47-62-312-14					47-62-332-14	47-62-352-10	47-62-372-10	47-62-392-10					
1.6	2.5	3.5	2.6	2.8	7.1	47-60-314-14				47-60-334-14	47-60-354-10	47-60-374-10	47-60-394-10					
				4.3	8.9	47-61-314-14				47-61-334-14	47-61-354-10	47-61-374-10	47-61-394-10					
				5.8	10.4	47-62-314-14				47-62-334-14	47-62-354-10	47-62-374-10	47-62-394-10					

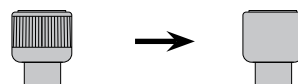
I numeri di parte nelle file ombreggiate (ripotati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 10-32

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

Press-in: Hardened carbon steel, zinc plate, chromate, plus sealer

Flare-in, floating and snap-in:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

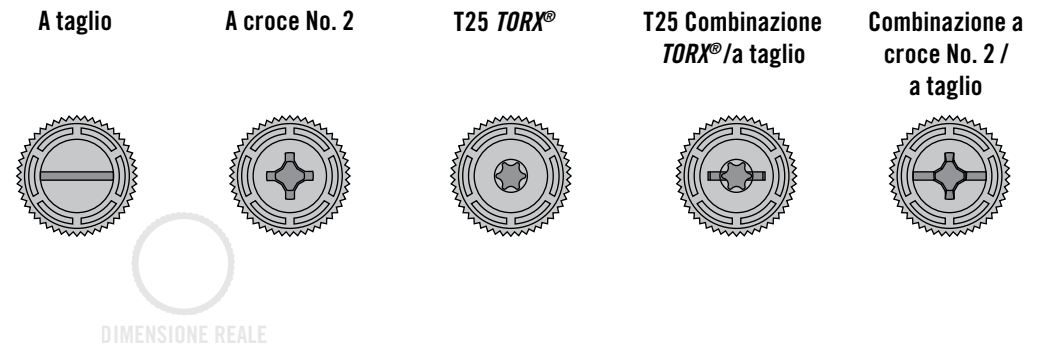
V. pagine 468-469, 543

Note



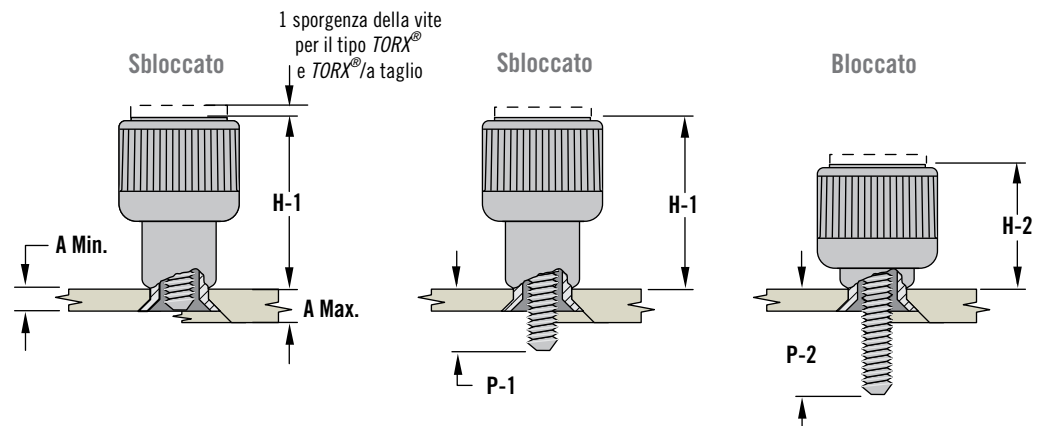
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

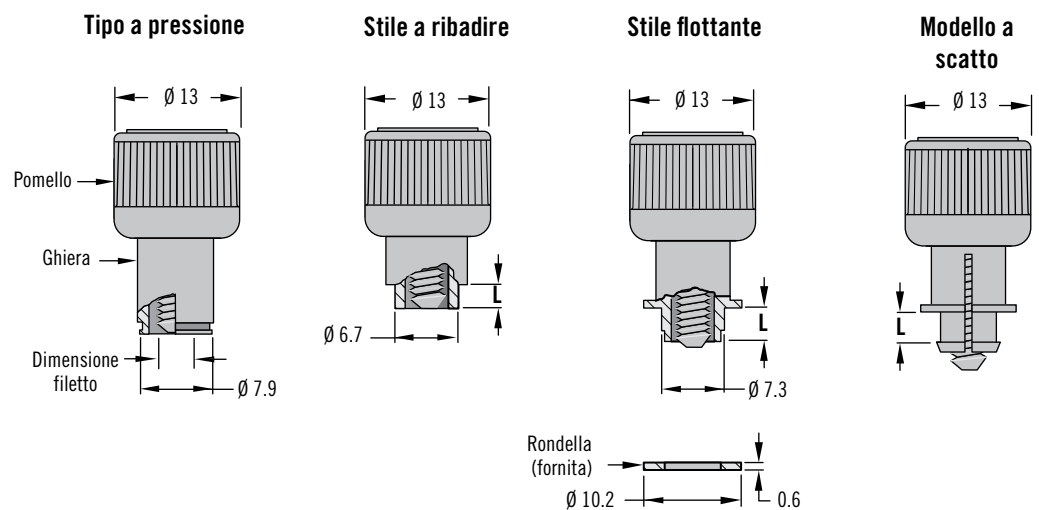


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di Acument™ Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.2	0.9	~	~	0.6	~	0.6	5.5	47-60-501-24	47-60-521-24	47-60-541-20	47-60-561-20	47-60-581-20				
								2.2	7.2	47-61-501-24	47-61-521-24	47-61-541-20	47-61-561-20	47-61-581-20				
								3.8	8.9	47-62-501-24	47-62-521-24	47-62-541-20	47-62-561-20	47-62-581-20				
								5.4	10.3	47-63-501-24	47-63-521-24	47-63-541-20	47-63-561-20	47-63-581-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.6	1.8	1.2	6.3	47-10-502-14	47-10-522-14	47-10-542-10	47-10-562-10	47-10-582-10				
			3.2	4.7	1.6		3.4	2.8	7.9	47-10-504-14	47-10-524-14	47-10-544-10	47-10-564-10	47-10-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-10-506-14	47-10-526-14	47-10-546-10	47-10-566-10	47-10-586-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-10-508-14	47-10-528-14	47-10-548-10	47-10-568-10	47-10-588-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-11-502-14	47-11-522-14	47-11-542-10	47-11-562-10	47-11-582-10				
								4.4	9.5	47-12-502-14	47-12-522-14	47-12-542-10	47-12-562-10	47-12-582-10				
								6	11.1	47-13-502-14	47-13-522-14	47-13-542-10	47-13-562-10	47-13-582-10				
								4.4	9.5	47-11-504-14	47-11-524-14	47-11-544-10	47-11-564-10	47-11-584-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	6	11.1	47-12-504-14	47-12-524-14	47-12-544-10	47-12-564-10	47-12-584-10				
								4.8	6.4	3.2	5	6	11.1	47-11-506-14	47-11-526-14	47-11-546-10	47-11-566-10	47-11-586-10
								~	0.8	2.3	3.2	2.3	7.1	47-10-510-14	47-10-530-14	47-10-550-10	47-10-570-10	47-10-590-10
												4	8.8	47-11-510-14	47-11-530-14	47-11-550-10	47-11-570-10	47-11-590-10
Stile flottante	16	11.2	0.8	1.6	3.1	2.3	4	5.6	10.4	47-12-510-14	47-12-530-14	47-12-550-10	47-12-570-10	47-12-590-10				
								2.4	7.1	47-10-511-14	47-10-531-14	47-10-551-10	47-10-571-10	47-10-591-10				
								4	8.8	47-11-511-14	47-11-531-14	47-11-551-10	47-11-571-10	47-11-591-10				
								5.6	10.4	47-12-511-14	47-12-531-14	47-12-551-10	47-12-571-10	47-12-591-10				
								4	8.8	47-10-512-14	47-10-532-14	47-10-552-10	47-10-572-10	47-10-592-10				
								5.6	10.4	47-11-512-14	47-11-532-14	47-11-552-10	47-11-572-10	47-11-592-10				
Modello a scatto	15.7	11.2	0.5	1	2	0.9	1.1	1.2	5.6	47-60-510-14	47-60-530-14	47-60-550-10	47-60-570-10	47-60-590-10				
								2.8	7.1	47-61-510-14	47-61-530-14	47-61-550-10	47-61-570-10	47-61-590-10				
								4.3	8.8	47-63-510-14	47-62-530-14	47-62-550-10	47-62-570-10	47-62-590-10				
								5.9	10.4	47-63-510-14	47-63-530-14	47-63-550-10	47-63-570-10	47-63-590-10				
			1	1.6	2.6		1.7	2.8	7.1	47-60-512-14	47-60-532-14	47-60-552-10	47-60-572-10	47-60-592-10				
								4.3	8.8	47-61-512-14	47-61-532-14	47-61-552-10	47-61-572-10	47-61-592-10				
								5.9	10.4	47-62-512-14	47-62-532-14	47-62-552-10	47-62-572-10	47-62-592-10				
								2.8	7.1	47-60-514-14	47-60-534-14	47-60-554-10	47-60-574-10	47-60-594-10				
			1.6	2.5	3.5		2.6	4.3	8.8	47-61-514-14	47-61-534-14	47-61-554-10	47-61-574-10	47-61-594-10				
								5.9	10.4	47-62-514-14	47-62-534-14	47-62-554-10	47-62-574-10	47-62-594-10				

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47



47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 1/4-20

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante: Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Note per l'installazione

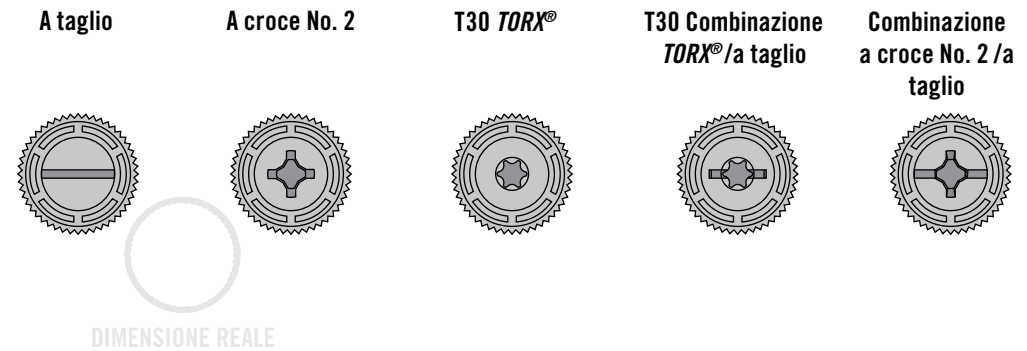
V. pagine 468-469, 543

Note



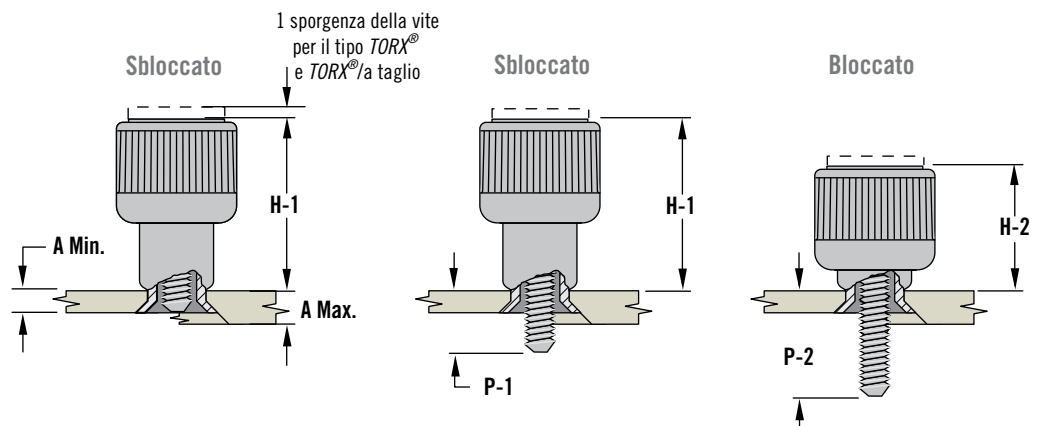
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

Stili di cava

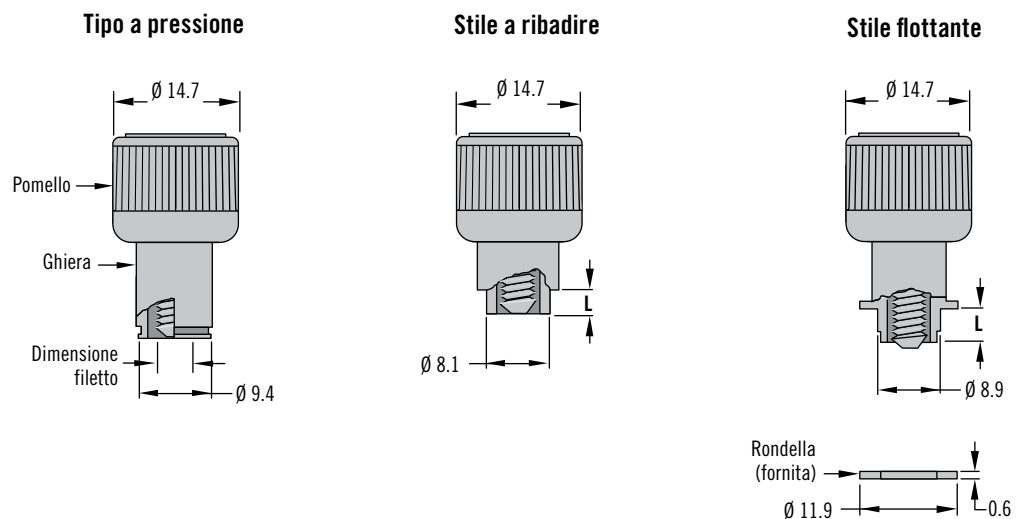


Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco®
CONNECT · CREATE · INNOVATE

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	20	13.4	0.9	~	~	0.8	~	0.5	7.1	47-60-601-24	47-60-621-24	47-60-641-20	47-60-661-20	47-60-681-20				
								2.1	8.7	47-61-601-24	47-61-621-24	47-61-641-20	47-61-661-20	47-61-681-20				
								3.7	10.3	47-62-601-24	47-62-621-24	47-62-641-20	47-62-661-20	47-62-681-20				
								5.3	11.9	47-63-601-24	47-63-621-24	47-63-641-20	47-63-661-20	47-63-681-20				
Stile a ribadire	19.3	12.7	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	7.8	47-10-602-14	47-10-622-14	47-10-642-10	47-10-662-10	47-10-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	9.4	47-10-604-14	47-10-624-14	47-10-644-10	47-10-664-10	47-10-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	11	47-10-606-14	47-10-626-14	47-10-646-10	47-10-666-10	47-10-686-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	12.6	47-10-608-14	47-10-628-14	47-10-648-10	47-10-668-10	47-10-688-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	9.4	47-11-602-14	47-11-622-14	47-11-642-10	47-11-662-10	47-11-682-10				
			4.4	11	47-12-602-14		47-12-622-14	47-12-642-10	47-12-662-10	47-12-682-10								
			6	12.6	47-13-602-14		47-13-622-14	47-13-642-10	47-13-662-10	47-13-682-10								
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	11	47-11-604-14	47-11-624-14	47-11-644-10	47-11-664-10	47-11-684-10				
			6	12.6	47-12-604-14		47-12-624-14	47-12-644-10	47-12-664-10	47-12-684-10								
			4.8	6.4	3.2		5	6	12.6	47-11-606-14	47-11-626-14	47-11-646-10	47-11-666-10	47-11-686-10				
			Stile flottante	20	13.3		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.1	8.8	47-10-610-14	47-10-630-14	47-10-650-10	47-10-670-10	47-10-690-10
							3.7	10.4	47-11-610-14		47-11-630-14	47-11-650-10	47-11-670-10	47-11-690-10				
5.3	12	47-12-610-14				47-12-630-14	47-12-650-10	47-12-670-10	47-12-690-10									
2.1	8.8	47-10-611-14				47-10-631-14	47-10-651-10	47-10-671-10	47-10-691-10									
3.7	10.4	47-11-611-14				47-11-631-14	47-11-651-10	47-11-671-10	47-11-691-10									
5.3	12	47-12-611-14				47-12-631-14	47-12-651-10	47-12-671-10	47-12-691-10									
3.7	10.4	47-10-612-14				47-10-632-14	47-10-652-10	47-10-672-10	47-10-692-10									
5.3	12	47-11-610-14				47-11-632-14	47-11-652-10	47-11-672-10	47-11-692-10									
1.6	2.4	3.9				4.8	3.7	10.4	47-10-612-14		47-10-632-14	47-10-652-10	47-10-672-10	47-10-692-10				
5.3	12	47-11-610-14				47-11-632-14	47-11-652-10	47-11-672-10	47-11-692-10									

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

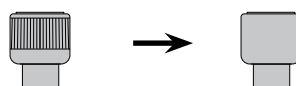
Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione



4C Viti imperdibili

Serie Prism · Filettatura M3, M4 e M5

- Punti di accesso codificati per colore
- Colori delle viti imperdibili abbinati al vostro design industriale
- Viti ad alta resistenza da impiegare con cacciaviti a coppia elevata
- Pomelli disponibili con testa zigrinata e liscia

Materiali e finiture

Pomello: PC/ABS

Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziale:

A pressione: acciaio al carbonio, zincato, cromato con guarnizione di tenuta

PCB: acciaio inox

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale

Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

Note per l'installazione

V. pagine 468-469, 543

Note

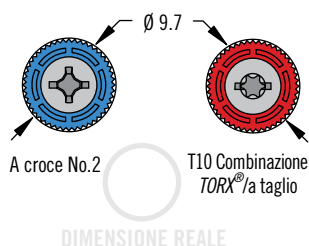
A pressione: durezza max. del pannello 170 HV (85 HRB)

V. pagina 480 per informazioni sulle viti imperdibili omologate ATCA.

 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato.

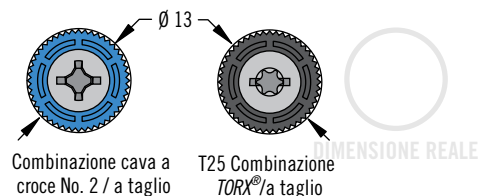
Stili di cava

M3



DIMENSIONE REALE

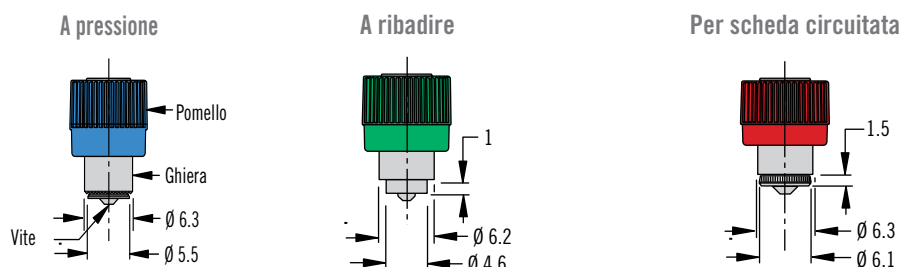
M4 and M5



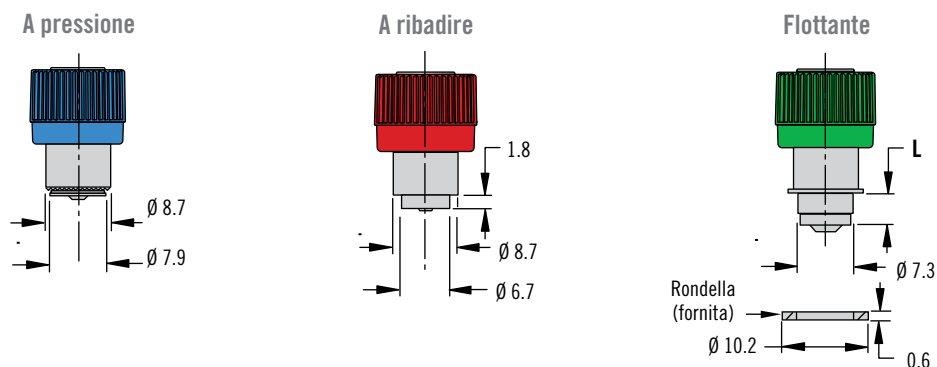
DIMENSIONE REALE

Metodi di installazione

M3

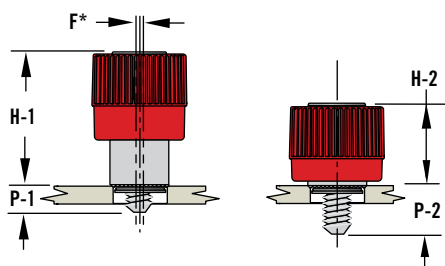


M4 e M5



Altezza pomello e spogenza vite

(tipo a pressione in fig.)



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/4C

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

M3 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	Numero di parte		Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Altezza pomello†		Movimento flottante totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.		Cava a croce	Combinazione TORX®/a taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Tipo a pressione	0.9	~	~	4C-PH-M3-1P0-K000	4C-TS-M3-1P0-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	5.6 ^{+0.04} _{-0.04}	3.2 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PH-M3-2P0-K000	4C-TS-M3-2P0-K000	2.5	5.4					
Stile scheda circuitata	1.6	~	~	4C-PH-M3-1B0-K000	4C-TS-M3-1B0-K000	1.5	3.8	10.9	8.5	0.7	5.6 ^{+0.1} _{-0.05}	3.2 ^{+0.2} _{-0.1}
Stile a ribadire	0.8	1.5	0.4	4C-PH-M3-1F1-K000	4C-TS-M3-1F1-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	4.8 ^{+0.08} _{-0.05}	3.0 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PH-M3-2F1-K000	4C-TS-M3-2F1-K000	1.5	5.4					

M4 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	L	Numero di parte		Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Altezza pomello†		Movimento flottante totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.			Combinazione a croce/a taglio	Combinazione TORX®/a taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Tipo a pressione	0.9†	~	~	~	4C-PS-M4-1P0-K000	4C-TS-M4-1P0-K000	0.5	5.6	16.3	11.3	0.7	8 ⁺⁰ _{-0.08}	4.4 ^{+0.2} _{-0.1}
					4C-PS-M4-2P0-K000	4C-TS-M4-2P0-K000	2	7.1					
Stile a ribadire	1.5	3.2	0.4	~	4C-PS-M4-1F1-K000	4C-TS-M4-1F1-K000	0.6	5.6	16.3	11.3	0.6	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	4.2 ^{+0.05} ₋₀
					4C-PS-M4-2F1-K000	4C-TS-M4-2F1-K000	2.1	7.1					
Stile flottante	0.8	1.6	3.1	4	4C-PS-M4-3T2-K000	4C-TS-M4-3T2-K000	3.8	8.8	16.2	11.2	2.3	8.8 ^{+0.08} _{-0.03}	~
					4C-PS-M4-4T2-K000	4C-TS-M4-4T2-K000	5.4	10.4					
	1.6	2.4	3.9	4.8	4C-PS-M4-3T3-K000	4C-TS-M4-3T3-K000	3.8	8.8					
					4C-PS-M4-4T3-K000	4C-TS-M4-4T3-K000	5.4	10.4					

M5 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	L	Numero di parte		Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Altezza pomello†		Movimento flottante totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.			Combinazione a croce/a taglio	Combinazione TORX®/a taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Tipo a pressione	0.9†	~	~	~	4C-PS-M5-1P0-K000	4C-TS-M5-1P0-K000	0.4	5.6	16.4	11.3	0.8	8 ⁺⁰ _{-0.08}	5.2 ^{+0.2} _{-0.1}
					4C-PS-M5-2P0-K000	4C-TS-M5-2P0-K000	2	7.2					
Stile a ribadire	1.5	3.2	0.4	~	4C-PS-M5-1F1-K000	4C-TS-M5-1F1-K000	0.5	5.6	16.4	11.3	0.7	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	4.9 ^{+0.05} ₋₀
					4C-PS-M5-2F1-K000	4C-TS-M5-2F1-K000	2.1	7.2					
Stile flottante	0.8	1.6	3.1	4	4C-PS-M5-3T2-K000	4C-TS-M5-3T2-K000	3.7	8.9	16.3	11.2	2.3	8.8 ^{+0.08} _{-0.03}	~
					4C-PS-M5-4T2-K000	4C-TS-M5-4T2-K000	5.3	10.5					

(mostrato nella tabella)



000
Nero



008
Blu



013
Rosso



014
Verde



Colori personalizzati
Contattare Southco

Note: *F indica la flottanza massima nella posizione sbloccata.
† Per pannelli di spessore inferiore a 0.9, contattare Southco.

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Numero di parte

V. tabella

Per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte. Per lo stile del pomello, K = zigrinato e N = liscio Per lo stile del pomello, sostituire K con N. Esempio: 4C-PS-06-1P0-K000, nero, zigrinato 4C-PS-06-1P0-N013, rosso, liscio

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare





4C Viti impermeabili

Serie Prism · Filettatura 4-40, 6-32 e 10-32

- Punti di accesso codificati per colore
- Colori delle viti impermeabili abbinati al vostro design industriale
- Viti ad alta resistenza da impiegare con cacciaviti a coppia elevata
- Pomelli disponibili con testa zigrinata e liscia

Materiali e finiture

Pomello: PC/ABS

Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Molla:

acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziale:

A pressione: acciaio al carbonio, zincato, cromato con guarnizione di tenuta

PCB: acciaio inox

A ribadire e flottante: Alluminio naturale

Dati prestazionali


Grado di infiammabilità: UL94-V0

Note per l'installazione

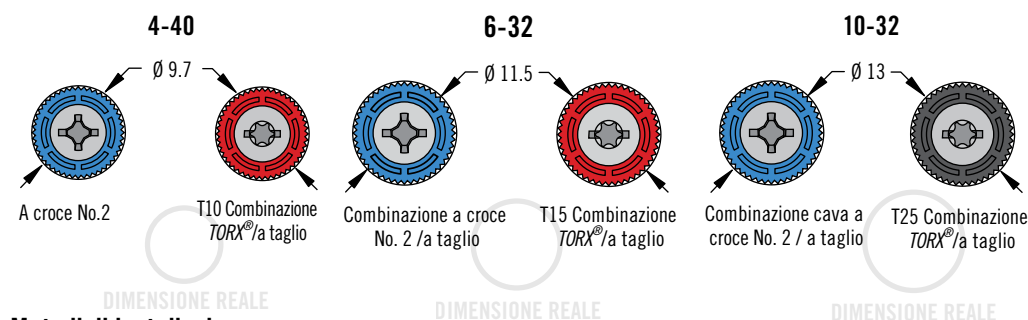
V. pagine 468-469, 543

Note

A pressione: durezza max. del pannello 170 HV

 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato.

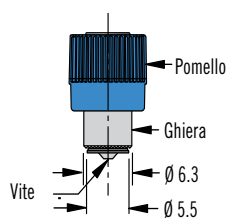
Stili di cava



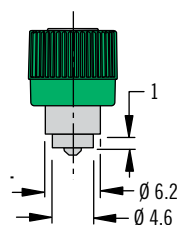
Metodi di installazione

4-40

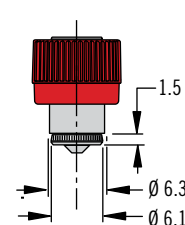
A pressione



A ribadire

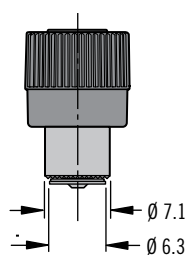


Per scheda circuitata

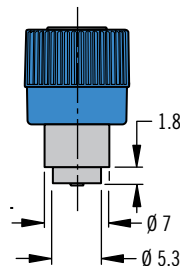


6-32

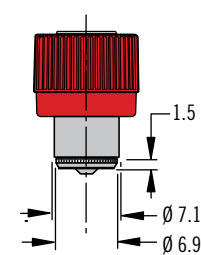
A pressione



A ribadire

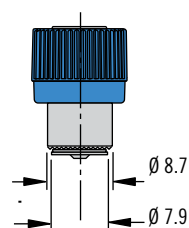


Per scheda circuitata

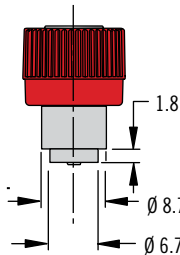


10-32

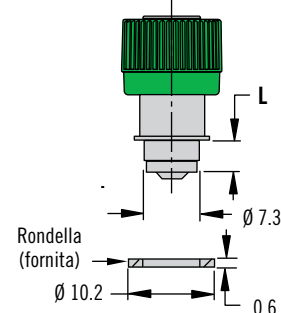
A pressione



A ribadire

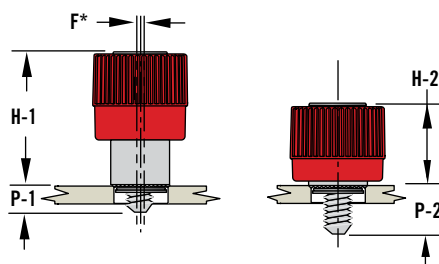


Flottante



Altezza pomello e spogenza vite

(tipo a pressione in fig.)



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/4C

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

4-40 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	Numero di parte		Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Altezza pomello†		Movimento flottante totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.		Cava a croce	Combinazione TORX®/a taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Tipo a pressione	0.9†	~	~	4C-PH-04-1P0-K000	4C-TS-04-1P0-K000	0.8	3.8	11.5	8.6	0.7	5.6 ^{+0.04} _{-0.04}	3.2 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PH-04-2P0-K000	4C-TS-04-2P0-K000	2.5	5.3					
Stile scheda circuitata	1.6	~	~	4C-PH-04-1B0-K000	4C-TS-04-1B0-K000	1.5	3.8	10.9	8.5	0.7	5.6 ^{+0.1} _{-0.05}	3.2 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PH-04-2B0-K000	4C-TS-04-2B0-K000	3.3	5.5					
Stile a ribadire	0.8	1.5	0.4	4C-PH-04-1F1-K000	4C-TS-04-1F1-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	4.8 ^{+0.08} _{-0.05}	3.0 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PH-04-2F1-K000	4C-TS-04-2F1-K000	2.5	5.4					

6-32 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	Numero di parte		Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Altezza pomello†		Movimento flottante totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.		Combinazione a croce/a taglio	Combinazione TORX®/a taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Tipo a pressione	0.9†	~	~	4C-PS-06-1P0-K000	4C-TS-06-1P0-K000	0.7	5	15.5	11.3	0.7	6.4 ^{+0.03} _{-0.05}	3.7 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PS-06-2P0-K000	4C-TS-06-2P0-K000	2.3	6.6					
Stile scheda circuitata	1.5	~	~	4C-PS-06-1B0-K000	4C-TS-06-1B0-K000	1.7	6.2	14.5	10	0.7	6.4 ± 0.1	3.7 ^{+0.2} _{-0.1}
Stile a ribadire	1.5	3.2	0.4	4C-PS-06-1F1-K000	4C-TS-06-1F1-K000	0.8	5	15.5	11.3	0.7	5.4 ^{+0.1} ₋₀	3.7 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PS-06-2F1-K000	4C-TS-06-2F1-K000	2.3	6.6					

10-32 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	L	Numero di parte		Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Altezza pomello†		Movimento flottante totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.			Combinazione a croce/a taglio	Combinazione TORX®/a taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Tipo a pressione	0.9†	~	~	~	4C-PS-10-1P0-K000	4C-TS-10-1P0-K000	0.5	5.6	16.3	11.3	0.6	8 ⁺⁰ _{-0.08}	5.2 ^{+0.2} _{-0.1}
					4C-PS-10-2P0-K000	4C-TS-10-2P0-K000	2	7.1					
Stile a ribadire	1.5	3.2	0.4	1.8	4C-PS-10-1F1-K000	4C-TS-10-1F1-K000	0.6	5.6	16.3	11.3	0.6	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	4.9 ^{+0.05} ₋₀
					4C-PS-10-2F1-K000	4C-TS-10-2F1-K000	2.1	7.1					
Stile flottante	0.8	1.6	3.1	4	4C-PS-10-3T2-K000	4C-TS-10-3T2-K000	3.8	8.8	16.3	11.2	2.3	8.8 ^{+0.08} _{-0.03}	~
					4C-PS-10-4T2-K000	4C-TS-10-4T2-K000	5.4	10.4					
	1.6	2.4	3.9	4.8	4C-PS-10-3T3-K000	4C-TS-10-3T3-K000	3.8	8.8					
					4C-PS-10-4T3-K000	4C-TS-10-4T3-K000	5.4	10.4					

(mostrato nella tabella)

000
Nero008
Blu013
Rosso014
VerdeColori personalizzati
Contattare Southco

Note: *F indica la flottanza massima nella posizione sbloccata.
† Per pannelli di spessore inferiore a 0.9, contattare Southco.

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Numero di parte

V. tabella

Per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte. Per lo stile del pomello, K = zigrinato e N = liscio Per lo stile del pomello, sostituire K con N. Esempio: 4C-PS-06-1P0-K000, nero, zigrinato 4C-PS-06-1P0-N013, rosso, liscio

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare





47 Viti imperdibili

Serie ad accesso limitato · Filettatura M4 e M5

- Riduce il rischio di accesso non autorizzato
- Soddisfa gli standard UL-1950, IEC 950 e EN-60950
- Azionamento a mano e smontaggio solo con attrezzo
- Bloccaggio a mano e smontaggio solo con attrezzo

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante: Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con rivestimento organico nera

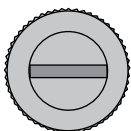
Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Note per l'installazione

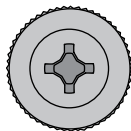
V. pagine 468-469, 543

Stili di cava

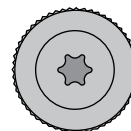
A taglio



A croce No. 2

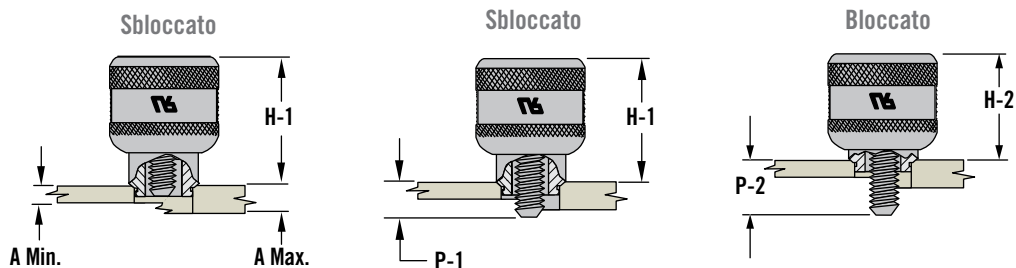


T25 TORX®

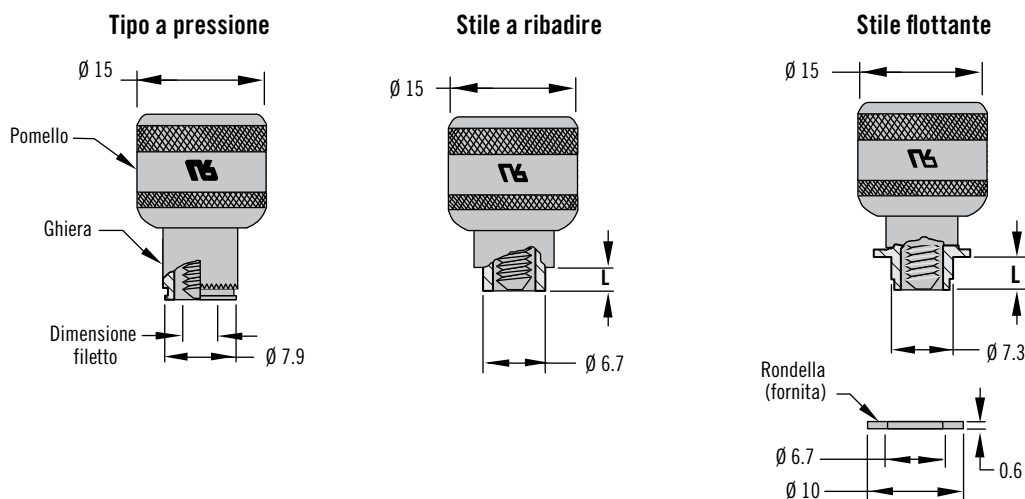


Altezza pomello e spogenza vite

(tipo a pressione in fig.)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMEN® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

M4 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		Dimensione B*	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Numero di parte		
	H-1	H-2	A Min.	A Max.			P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®
Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-90-301-22	47-90-321-22	47-90-341-22
							2.3	7.2	47-91-301-22	47-91-321-22	47-91-341-22
							3.8	8.7	47-92-301-22	47-92-321-22	47-92-341-22
							5.4	10.3	47-93-301-22	47-93-321-22	47-93-341-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-80-302-22	47-80-322-22	47-80-342-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-80-304-22	47-80-324-22	47-80-344-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-81-302-22	47-81-322-22	47-81-342-22
							4.1	8.9	47-82-302-22	47-82-322-22	47-82-342-22
							6.1	10.9	47-83-302-22	47-83-322-22	47-83-342-22
Stile flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-310-22	47-80-330-22	47-80-350-22
							3.4	8.2	47-81-310-22	47-81-330-22	47-81-350-22
							5.4	10.2	47-82-310-22	47-82-330-22	47-82-350-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-80-311-22	47-80-331-22	47-80-351-22
							3.4	8.2	47-81-311-22	47-81-331-22	47-81-351-22
							5.4	10.2	47-82-311-22	47-82-331-22	47-82-351-22

M5 Dimensione filetto

Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-90-501-22	47-90-521-22	47-90-541-22
							2.3	7.2	47-91-501-22	47-91-521-22	47-91-541-22
							3.8	8.7	47-92-501-22	47-92-521-22	47-92-541-22
							5.4	10.3	47-93-501-22	47-93-521-22	47-93-541-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-80-502-22	47-80-522-22	47-80-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-80-504-22	47-80-524-22	47-80-544-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-81-502-22	47-81-522-22	47-81-542-22
							4.1	8.9	47-82-502-22	47-82-522-22	47-82-542-22
							6.1	10.9	47-83-502-22	47-83-522-22	47-83-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	4.1	8.9	47-81-504-22	47-81-524-22	47-81-544-22
6.1	10.9	47-82-504-22					47-82-524-22	47-82-544-22			
Stile flottante	18	14					0.1	0.8	2.3	3.2	2.4
			3.4	8.2	47-81-510-22	47-81-530-22					47-81-550-22
			5.4	10.2	47-82-510-22	47-82-530-22					47-82-550-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-80-511-22	47-80-531-22	47-80-551-22
							3.4	8.2	47-81-511-22	47-81-531-22	47-81-551-22
							5.4	10.4	47-82-511-22	47-82-531-22	47-82-551-22
1.6	2.4	3.9	4.8	3.4	8.2	47-80-512-22	47-80-532-22	47-80-552-22			
				5.4	10.2	47-81-512-22	47-81-532-22	47-81-552-22			

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retrainabili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-22

47-80-102-62

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti riportati in tabella si riferiscono alla finitura naturale

Per la finitura nera è richiesto un odinativo minimo



47 Viti imperdibili

Serie ad accesso limitato · Filettatura 6-32 e 10-32

- Riduce il rischio di accesso non autoizzato
- Soddisfa gli standard UL-1950, IEC 950 e EN-60950
- Azionamento a mano e smontaggio solo con attrezzol

Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante: Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con rivestimento organico nera

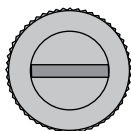
Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Note per l'installazione

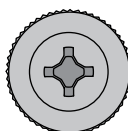
V. pagine 468-469, 543

Stili di cava

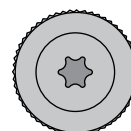
A taglio



A croce No. 2

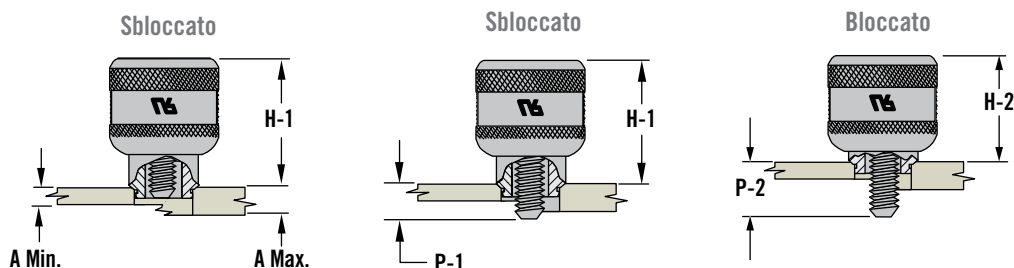


T15 TORX® - 6-32
T25 TORX® - 10-32

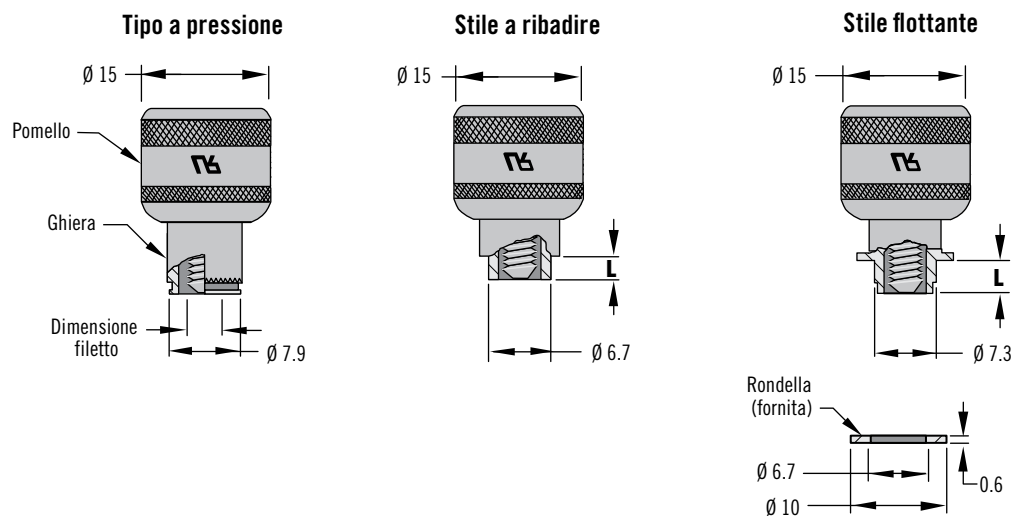


Altezza pomello e spogenza vite

(tipo a pressione in fig.)



Metodi di installazione



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

6-32 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Altezza pomello†		Dimensioni pannello esterno		Dimensione B*	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Numero di parte		
	H-1	H-2	A Min.	A Max.			P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®
Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.5	5.3	47-60-201-22	47-60-221-22	47-60-241-22
							2.3	6.9	47-61-201-22	47-61-221-22	47-61-241-22
							3.8	8.3	47-62-201-22	47-62-221-22	47-62-241-22
							5.3	10.1	47-63-201-22	47-63-221-22	47-63-241-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-10-202-22	47-10-222-22	47-10-242-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-10-204-22	47-10-224-22	47-10-244-22
			3.1	7.9	47-11-202-22	47-11-222-22	47-11-242-22				
			1.5	3.2	0.6	1.8	4.1	8.9	47-12-202-22	47-12-222-22	47-12-242-22
			6.1	10.9	47-13-202-22	47-13-222-22	47-13-242-22				
			3.2	4.8	1.6	3.4	4.1	8.9	47-11-204-22	47-11-224-22	47-11-244-22
			6.1	10.9	47-12-204-22	47-12-224-22	47-12-244-22				
			6.1	10.9	47-12-204-22	47-12-224-22	47-12-244-22				
Stile flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-10-210-22	47-10-230-22	47-10-250-22
			3.4	8.2	47-11-210-22	47-11-230-22	47-11-250-22				
			5.4	10.2	47-12-210-22	47-12-230-22	47-12-250-22				
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-10-211-22	47-10-231-22	47-10-251-22
			3.4	8.2	47-11-211-22	47-11-231-22	47-11-251-22				
			5.4	10.2	47-12-211-22	47-12-231-22	47-12-251-22				
			3.4	8.2	47-10-212-22	47-10-232-22	47-10-252-22				
			5.4	10.2	47-11-212-22	47-11-232-22	47-11-252-22				
			5.4	10.2	47-11-212-22	47-11-232-22	47-11-252-22				
			5.4	10.2	47-11-212-22	47-11-232-22	47-11-252-22				

10-32 Dimensione filetto

Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-60-501-22	47-60-521-22	47-60-541-22
							2.3	7.2	47-61-501-22	47-61-521-22	47-61-541-22
							3.8	8.7	47-62-501-22	47-62-521-22	47-62-541-22
							5.4	10.3	47-63-501-22	47-63-521-22	47-63-541-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-10-502-22	47-10-522-22	47-10-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-10-504-22	47-10-524-22	47-10-544-22
			3.1	7.9	47-11-502-22	47-11-522-22	47-11-542-22				
			1.5	3.2	0.6	1.8	4.1	8.9	47-12-502-22	47-12-522-22	47-12-542-22
			6.1	10.9	47-13-502-22	47-13-522-22	47-13-542-22				
			3.2	4.8	1.6	3.2	4.1	8.9	47-11-504-22	47-11-524-22	47-11-544-22
			6.1	10.9	47-12-504-22	47-12-524-22	47-12-544-22				
			6.1	10.9	47-12-504-22	47-12-524-22	47-12-544-22				
Stile flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-10-510-22	47-10-530-22	47-10-550-22
			3.4	8.2	47-11-510-22	47-11-530-22	47-11-550-22				
			5.4	10.2	47-12-510-22	47-12-530-22	47-12-550-22				
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-10-511-22	47-10-531-22	47-10-551-22
			3.4	8.2	47-11-511-22	47-11-531-22	47-11-551-22				
			5.4	10.2	47-12-511-22	47-12-531-22	47-12-551-22				
			3.4	8.2	47-10-512-22	47-10-532-22	47-10-552-22				
			5.4	10.2	47-11-512-22	47-11-532-22	47-11-552-22				
			5.4	10.2	47-11-512-22	47-11-532-22	47-11-552-22				
			5.4	10.2	47-11-512-22	47-11-532-22	47-11-552-22				

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-22
47-80-102-62

TORX® è un marchio registrato di ACUMENT® Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti riportati in tabella si riferiscono alla finitura naturale

Per la finitura nera è richiesto un odinativo minimo



47/4C Viti imperdibili

Preparazione del pannello e installazione

Note per l'installazione

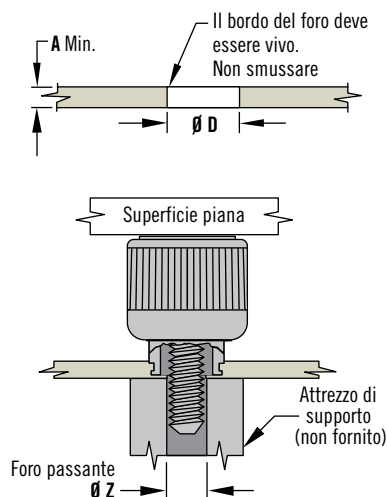
1. Preparare il pannello come illustrato. Il bordo superiore del foro deve essere vivo
2. Premere la vite imperdibile nel pannello in modo che la ghiera risulti installata come mostrato

L'installazione più vicina al bordo del pannello richiede l'impiego di un attrezzo per bloccare i bordi del pannello

Note

La distanza minima raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è $1.5 \times \varnothing D$.

Tipo a pressione



Dimensione filetto	$\varnothing D$	Foro passante $\varnothing Z$
M3 o 4-40	5.6 ^{+0.03} _{-0.05}	3.2
M3.5 o 6-32	6.4 ^{+0.03} _{-0.05}	3.7
M4 o 8-32	8 ⁺⁰ _{-0.08}	4.4
M5 o 10-32	8 ⁺⁰ _{-0.08}	5.2
M6 o 1/4-20	9.5 ^{+0.1} ₋₀	6.2

Nota: per utilizzo con materiale durezza RB85 o meno, così come acciaio a basso contenuto di carbonio semiduri o più morbidi, acciaio inox e alluminio.

V. pagina 543 per ulteriori istruzioni sull'installazione

Dati prestazionali

Forza di estrazione: 360 N

Carico laterale contro il pomello sbloccato: 200 N

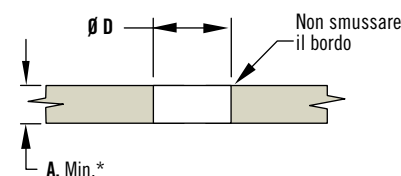
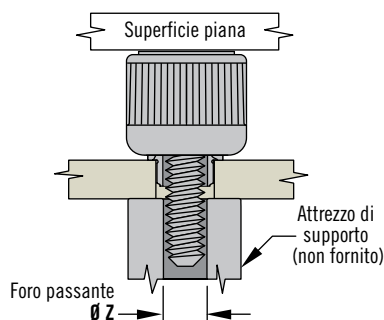
Note per l'installazione

1. Preparare il pannello come mostrato.
2. Usare il dispositivo pilota per guidare il gruppo nel foro e premere la zigrinatura nel pannello fino a che la spalla della ghiera entra a contatto con la superficie

Note

I dati relativi alla forza si basano su fori trapanati in schede circuitate G-10

Stile scheda circuitata



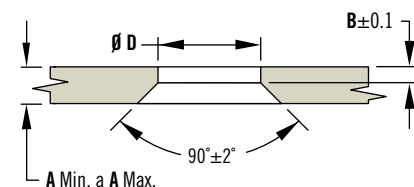
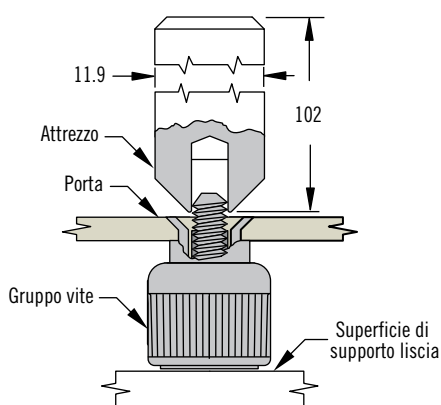
Dimensione filetto	$\varnothing D$	Foro passante $\varnothing Z$
M3 o 4-40	5.6 ^{+0.1} _{-0.05}	3.2
M3.5 o 6-32	6.4±1	3.7

Note per l'installazione

1. Preparare il pannello come mostrato.
2. Installare l'attrezzo in una pressa idonea. L'installazione richiede solo una LEGGERA pressione.
3. Inserire il gruppo della vite nel foro predisposto nel pannello
4. Posizionare il pezzo sotto la pressa, centrare l'attrezzo sulla vite e ribadire la ghiera nel foro svasato del pannello. Esercitare una LEGGERA pressione

Foza di installazione: da 1600 N a 2500 N. La foza di installazione dipende dalla dimensione della filettatura

Stile a ribadire

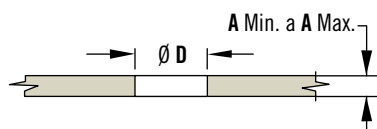
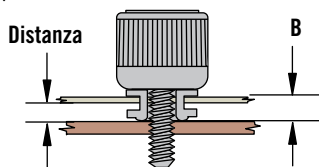


Dimensione filetto	$\varnothing D$	Numero di parte attrezzo
M3 o 4-40	4.8 ^{+0.08} _{-0.05}	47-104
M3.5 o 6-32	5.4 ^{+0.1} ₋₀	47-106
M4 o 8-32	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	47-108
10-32	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	47-110
M5	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	47-115
M6 o 1/4-20	8.2 ^{+0.1} ₋₀	47-125

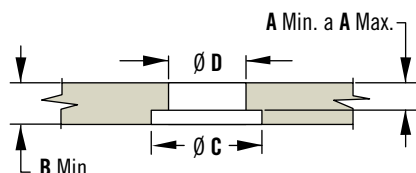
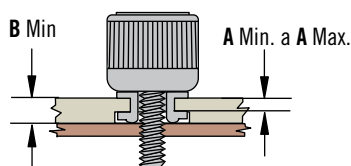


Stile flottante

Preparazione pannello 1

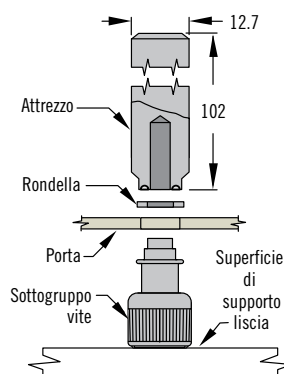


Preparazione pannello 2



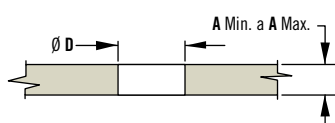
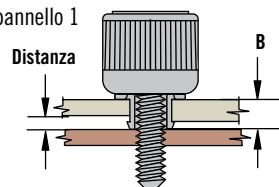
Dimensione filetto	Tool Numero di parte
M3 o 4-40	47-04
M3.5 o 6-32	47-06
M4 o 8-32	47-08
M5	47-05
10-32	47-10
M6 o 1/4-20	47-25

Dimensione filetto	$\varnothing D$ <small>+0.008 -0.03</small>	Counterboe Min. $\varnothing C$
M3 o 4-40	6.4	9.4
M3.5 o 6-32	7.2	10.5
M4 o 8-32	8.8	12
M5 o 10-32	8.8	12
M6 o 1/4-20	10.5	13.5

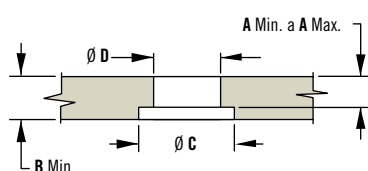
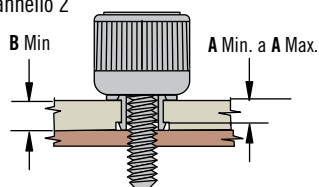


Modello a scatto

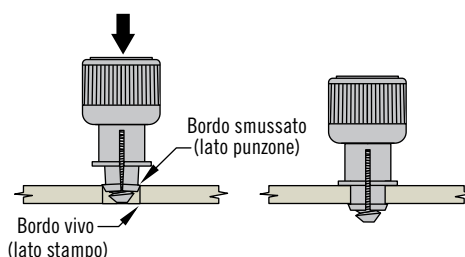
Preparazione pannello 1



Preparazione pannello 2



Dimensione filetto	$\varnothing D$ <small>+0 -0.1</small>	Svasatura Min. $\varnothing C$
M3.5 o 6-32	6.4	7.5
M4 o 8-32	6.4	7.5
M5 o 10-32	6.4	7.5



Note per l'installazione

Modello flottante e a scatto:
Preparazione pannello 1:
richiede spazio tra il pannello interno e quello esterno.
Specificare il fissaggio per lo spessore del pannello A in modo che rientri nella gamma da A Min. ad A Max.:

distanza = B - spessore pannello esterno

Preparazione pannello 2:
Svasare il foro del pannello (B = spessore min. pannello) a uno spessore (A) entro la gamma da A Min. ad A Max.

Profondità minima svasatura = spessore del pannello - A Max.

Per distanza = Ø, lo spessore deve essere ≥ del valore B (prima della svasatura) per il numero di parte specificato

Note

I valori B e A Max. vengono forniti nelle corrispondenti tabelle di selezione del fissaggio per ciascun numero di parte

Se i fori sono trapanati, il bordo superiore del foro deve essere smussato



47-SM Viti impermeabili

Serie pomello stilizzato • Versione SMT (tecnologia a montaggio superficiale)

- Per installazione su PCB
- Per schede realizzate in materiali compatibili con la tecnologia a montaggio superficiale
- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiata per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni e cave

Materiali e finiture

Ghiera: acciaio stagnato

Pomello: alluminio naturale

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla interna: acciaio inox serie 300, passivato

Copertura: gomma siliconica

Note sull'installazione

Per ulteriori consigli di installazione visitare www.southco.com



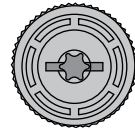
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato.

Numero di parte

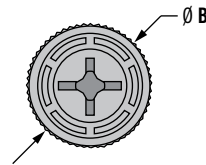
V. tabella

Stili di cave

Combinazione TORX® / a taglio

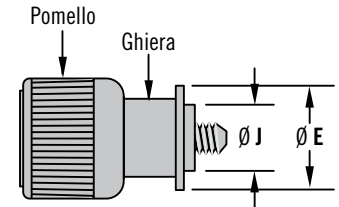


Combinazione a croce/a taglio



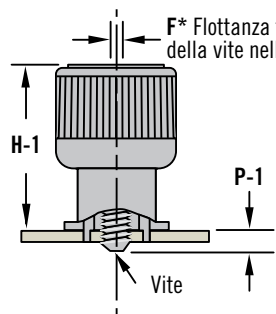
T10 Combinazione TORX®/a taglio (M3,4-40)
T15 TORX®/a taglio (6-32)

Cava a croce n°1/ A taglio (M3,4-40)
Cava a croce n°2/ A taglio (6-32)

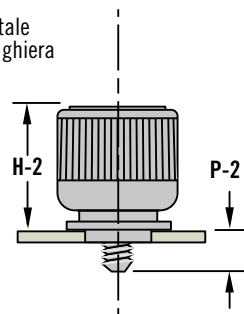


Altezza pomello e sporgenza vite

Sbloccato

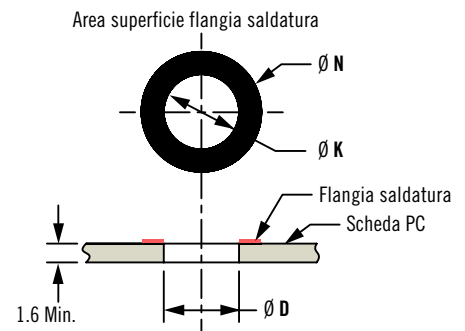


Bloccato



F* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata
Nota: P-1, P-2 Sporgenza della vite misurata dal lato superiore del pannello

Preparazione scheda PC



47 Viti impermeabili

Serie pomello stilizzato – Versione SMT

Numero di parte

Specificare il tipo di imballaggio

Completare il numero di parte aggiungendo l'ultima cifra corrispondente al tipo di imballaggio richiesto

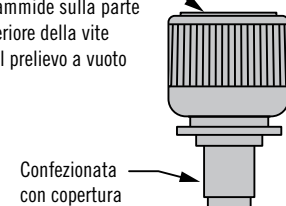
Esempio

47-SM-1311-K-R: Imballaggio in rotolo (mostrato nella tabella)

47-SM-1311-K-T: Imballaggio in vassoio

Vite confezionata in rotolo o vassoio

Nastro protettivo in poliammide sulla parte superiore della vite per il prelievo a vuoto



Dimensione filetto	Numero di parte (la figura mostra l'imballaggio in rotolo)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B	Ø J	Ø E	F*	Ø K	Ø N	Preparazione del pannello Ø D
	Testa zigrinata		Testa liscia												
	A croce/A taglio	TORX® / A taglio	Phillips / A taglio	TORX® / A taglio											
M3 x 0.5	47-SM-3311-K-R	47-SM-3411-K-R	47-SM-3311-N-R	47-SM-3411-N-R	11.4	8.4	1.4	4.4	10.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	47-SM-3321-K-R	47-SM-3421-K-R	47-SM-3321-N-R	47-SM-3421-N-R			2.2	5.2							
4-40	47-SM-1311-K-R	47-SM-1411-K-R	47-SM-1311-N-R	47-SM-1411-N-R	11.4	8.4	1.4	4.4	10.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	47-SM-1321-K-R	47-SM-1421-K-R	47-SM-1321-N-R	47-SM-1421-N-R			2.2	5.2							
6-32	47-SM-2311-K-R	47-SM-2411-K-R	47-SM-2311-N-R	47-SM-2411-N-R	15.5	10.7	0.8	5.6	11.4	6.2	8.1	0.7	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0
	47-SM-2321-K-R	47-SM-2421-K-R	47-SM-2321-N-R	47-SM-2421-N-R			2.3	7.1							

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/47

TORX® è un marchio registrato di Acument™ Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

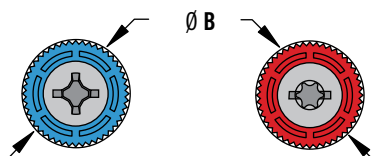
southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

4C-SM Viti imperdibili

Serie Prism • Versione SMT (tecnologia a montaggio superficiale)

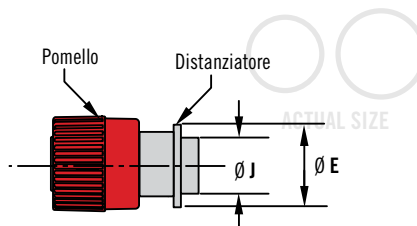


Stili di cava

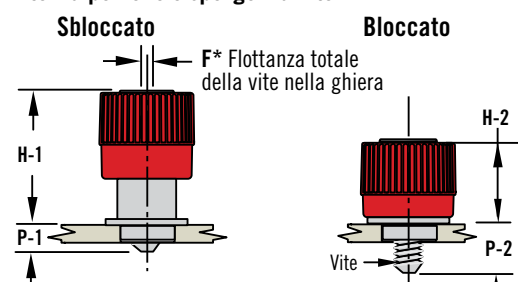


Cava a croce n°2 (M3,4-40)
Cava a croce n°2/ A taglio (6-32)

T10 Combinazione TORX®/a taglio (M3, 4-40)
Combinazione T15 TORX®/a taglio (6-32)

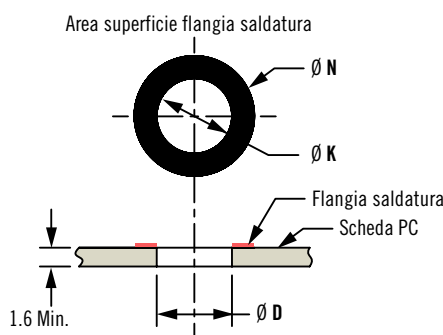


Altezza pomello e sporgenza vite

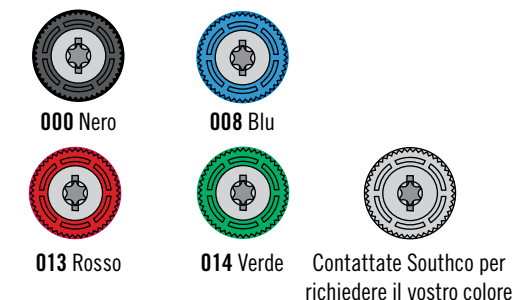


F* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata
Note: P-1, P-2 Sporgenza della vite misurata dal lato superiore del pannello

Preparazione scheda PC



Vite confezionata in rotolo o vassoio



4C Viti imperdibili

Serie Prism – Versione SMT

Numero di parte

Specificare il tipo di imballaggio
Completare il numero di parte aggiungendo l'ultima cifra corrispondente al tipo di imballaggio richiesto

Esempio

4C-SM-1111-N000-R, Imballaggio in rotolo (mostrato nella tabella)
4C-SM-1111-N000-T, Imballaggio in vassoio

Numero di parte

Specifica del colore:
per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte indicate sotto.

Esempio

4C-SM-1111-K000-R, nero
4C-SM-1111-K008-R, blu

- Per installazione su PCB
- Per schede realizzate in materiali compatibili con la tecnologia a montaggio superficiale
- Punti di accesso codificati per colore
- Colori delle viti imperdibili abbinati al vostro design industriale
- Viti ad alta resistenza da impiegare con cacciaviti a coppia elevata

Materiali e finiture

- Distanziatore: acciaio stagnato
- Pomello: plastica ad alta resistenza termica
- Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta
- Molla interna: acciaio inox serie 300, passivato
- Copertura: gomma siliconica

Per essere certi di ricevere componenti di qualità SOUTHCO®, cercate il cerchio segmentato.

Numero di parte

V. tabella

Filettatura Dimensione	Numero di parte (la figura mostra la confezione in rotoli)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B	Ø J	Ø E	F*	Ø K	Ø N	Preparazione del pannello Ø D
	Testa zigrinata		Testa liscia												
	A croce	TORX® / A taglio	A croce	TORX® / A taglio											
M3 x 0.5	4C-SM-3111-K000-R	4C-SM-3411-K000-R	4C-SM-3111-K000-R	4C-SM-3411-N000-R	10.8	8.6	1.5	3.7	9.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	4C-SM-3121-K000-R	4C-SM-3421-K000-R	4C-SM-3121-K000-R	4C-SM-3421-N000-R			3.3	5.5							
4-40	4C-SM-1111-K000-R	4C-SM-1411-K000-R	4C-SM-1111-N000-R	4C-SM-1411-N000-R	10.8	8.6	1.5	3.7	9.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	4C-SM-1121-K000-R	4C-SM-1421-K000-R	4C-SM-1121-N000-R	4C-SM-1421-N000-R			3.3	5.5							
6-32	4C-SM-2311-K000-R	4C-SM-2411-K000-R	4C-SM-2311-N000-R	4C-SM-2411-N000-R	16.3	11.7	0.1	4.6	11.4	6.2	8.1	0.8	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0
	4C-SM-2321-K000-R	4C-SM-2421-K000-R	4C-SM-2321-N000-R	4C-SM-2421-N000-R			1.8	6.1							

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/4C



52-SM Viti imperdibili

Serie Miniatura • Versione SMT (tecnologia a montaggio superficiale)

- Per installazione su PCB
- Per schede realizzate in materiali compatibili con la tecnologia a montaggio superficiale
- Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotrattato per garantire massima resistenza

Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla interna: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio stagnato

Copertura: gomma siliconica

Note sull'installazione

Per ulteriori consigli di installazione visitare www.southco.com

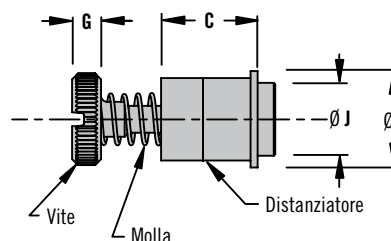
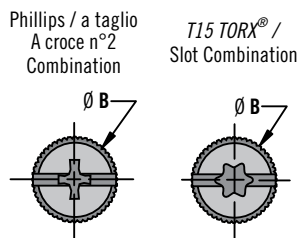


Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato.

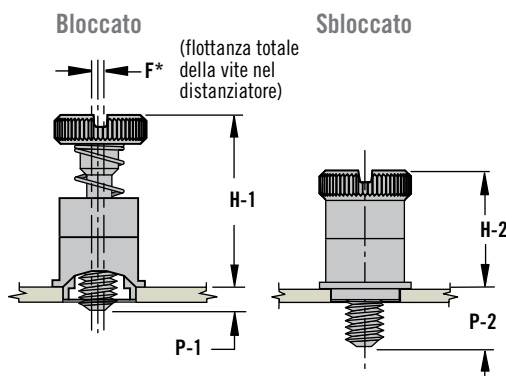
Numero di parte

V. tabella

Stili di cava



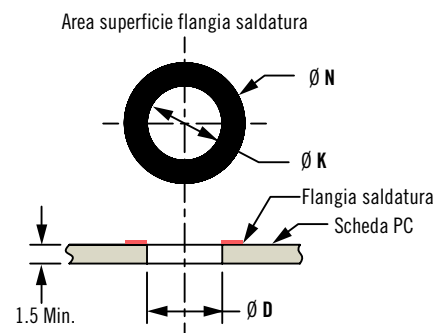
Altezza vite e sporgenza vite



* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 Sporgenza della vite misurata dal lato superiore del pannello

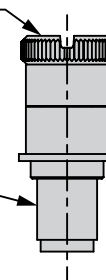
Preparazione scheda PC



Vite confezionata in rotolo o vassoio

Nastro protettivo in poliammide sulla parte superiore della vite per il prelievo a vuoto

Fornita con copertura



52 Viti imperdibili Serie Miniatura – Versione SMT

Numero di parte

Specificare il tipo di imballaggio
Completare il numero di parte aggiungendo l'ultima cifra corrispondente al tipo di imballaggio richiesto

Esempio

52-SM-1311-K-R: Imballaggio in rotolo (mostrato nella tabella)
52-SM-1311-K-T: Imballaggio in vassoio

Filettatura Dimensione	Numero di parte (la figura mostra la confezione in rotoli)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B Knurled Head	Ø B Smooth Head	Ø J	Ø E	C	G	F*	Ø K	Ø N	Preparazione del pannello Ø D
	Testa zigrinata		Testa liscia															
	A croce / A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio														
M3 x 0.5	52-SM-3311-K-R	52-SM-3411-K-R	52-SM-3311-N-R	52-SM-3411-N-R	14	9.6	0.8 2.3	5.3 6.8	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	52-SM-3321-K-R	52-SM-3421-K-R	52-SM-3321-N-R	52-SM-3421-N-R														
4-40	52-SM-1311-K-R	52-SM-1411-K-R	52-SM-1311-N-R	52-SM-1411-N-R	14	9.6	0.8 2.3	5.3 6.8	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	52-SM-1321-K-R	52-SM-1421-K-R	52-SM-1321-N-R	52-SM-1421-N-R														
6-32	52-SM-2311-K-R	52-SM-2411-K-R	52-SM-2311-N-R	52-SM-2411-N-R	15.7	10.7	0.7 2.2	5.8 7.4	7.9	7.6	6.2	8.1	8.1	2.5	0.8	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0
	52-SM-2321-K-R	52-SM-2421-K-R	52-SM-2321-N-R	52-SM-2421-N-R														

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare

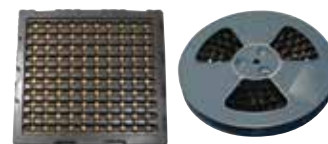


www.southco.com/52

TORX® è un marchio registrato di Acument™ Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE



Grazie al tipo di installazione e imballaggio utilizzato, le viti imperdibili SMT (tecnologia a montaggio superficiale) Southco risultano ideali per l'assemblaggio su schede PC in fase di saldatura reflow.

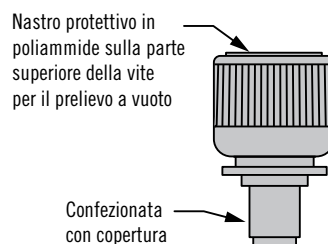
Le viti imperdibili Southco per assemblaggio SMT sono disponibili con filettature 4-40, 6-32 e M3 nelle seguenti versioni:

- 47 Serie con pomello stilizzato
- 4C Serie Prism
- 52 Serie Miniatura

Caratteristiche di installazione

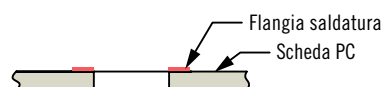
Ogni vite imperdibile Southco SMT è provvista di una protezione in poliammide sulla cava ad attrezzo per consentire il prelievo a vuoto in fase di assemblaggio sulle schede PC. Le filettature delle viti Southco sono protette da eventuali eccessi di materiale di saldatura durante il processo di reflow grazie a una copertura preassemblata in fabbrica. La protezione e la copertura possono essere rimosse dopo la fase di raffreddamento finale.

Vite confezionata in rotolo o vassoio



Preparazione della scheda PC per l'assemblaggio delle viti imperdibili SMT

- Consultare la documentazione tecnica per calcolare l'area ottimale della flangia di saldatura per la vite imperdibile Southco che si intende utilizzare.



Funzionalità/Opzioni di imballaggio

- Imballaggio in vassoio
- Imballaggio in rotolo



Imballaggio in vassoio



Imballaggio in rotolo

Processo di reflow

- Reflow di saldatura
 - Preriscaldamento
 - Bagno
 - Reflow
 - Raffreddamento
- Pulizia
 - Eliminazione della pasta di saldatura in eccesso

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare





52 Viti imperdibili

Serie Miniatura · Tipo a ribadire

- **Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato**
- **Vite in acciaio termotrattato per garantire la massima resistenza**

Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziale: alluminio naturale

Attrezzo di installazione: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

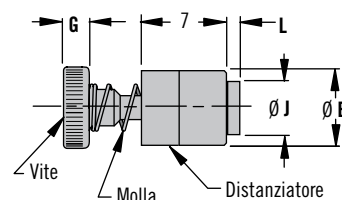
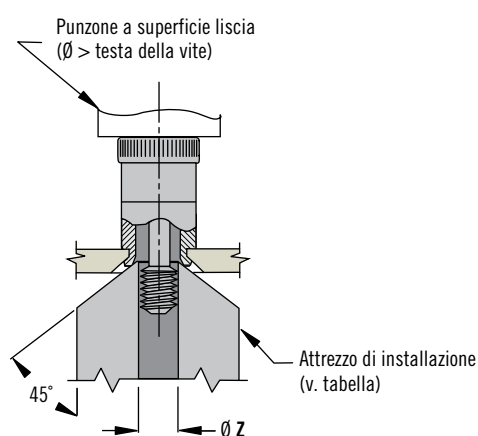
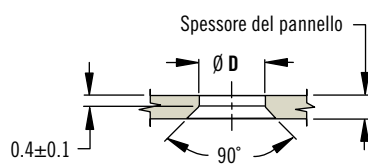
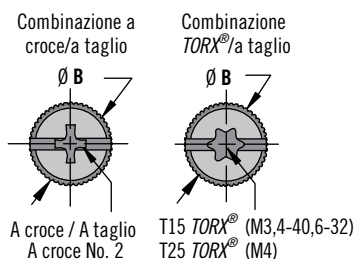
Note per l'installazione

1. Preparare il pannello come illustrato
2. Esercitare una leggera pressione per ribadire il distanziatore, mantenendo parallele la superficie del punzone e dell'attrezzo di montaggio.

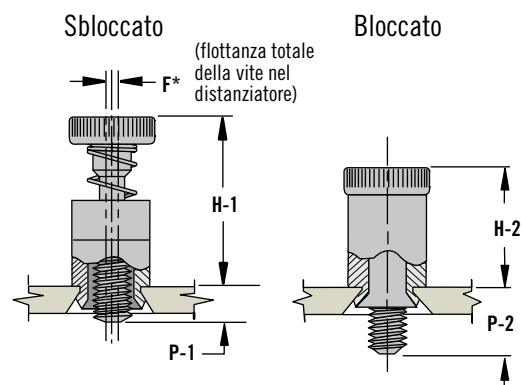
Numero di parte

V. tabella

Stili di cava



Altezza pomello e spogenza vite



H* - Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello

Dimensione filetto	Spessore del pannello		Numero di parte														Preparazione del pannello		No. di parte attrezzo		
			Testa zigrinata				Testa liscia				Ø B	Ø E	F	G	H-1	H-2	Ø J	L		P-1	P-2
	Min.	Max.	A croce / A taglio	TORX® / A taglio	A croce / A taglio	TORX® / A taglio															
4-40	0.8	2.4	52-19-11-4	52-17-11-4	52-1A-11-4	52-18-11-4	7	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3	47-104		
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4	52-27-21-4	52-2A-21-4	52-28-21-4	8	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6	47-106		
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-39-11-4	52-37-11-4	52-3A-11-4	52-38-11-4	7	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3	47-104		
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4	52-47-21-4	52-4A-21-4	52-48-21-4	9.4	8.7	0.7	3	15.2	10.1	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2	47-108		

Nota: Sottrarre .25 da Ø B per il tipo a testa liscia.

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/52

TORX® è un marchio registrato di Acument™ Intellectual Properties, LLC

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

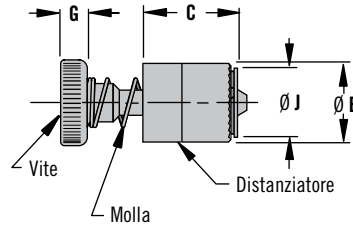
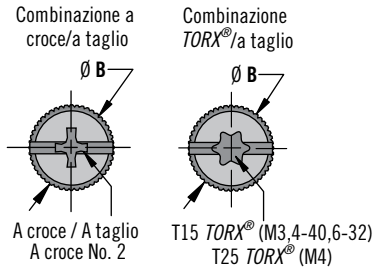
southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

52 Viti imperdibili

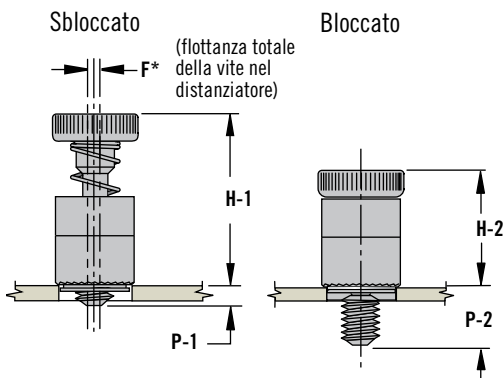
Serie Miniatura · Tipo a pressione



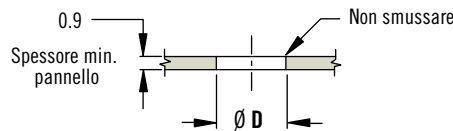
Stili di cava



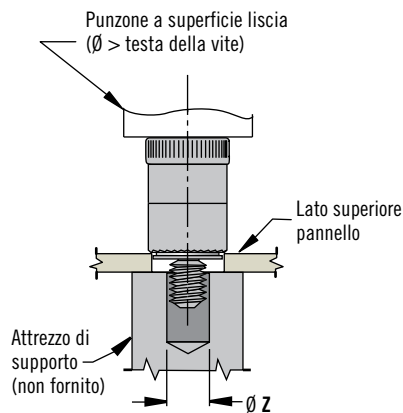
Altezza pomello e spogenza vite



* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata
 Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello



Note: La distanza minima raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è 1.5 x Ø D per il tipo a pressione



V. pagina 543 per ulteriori istruzioni sull'installazione

- Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotrattato per garantire la massima resistenza

Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato con guarnizione di tenuta

Note per l'installazione

Idonea alla maggior parte delle leghe di alluminio o acciaio a basso tenore di carbonio con durezza 1/4 o inferiore.

Numero di parte

V. tabella

Dimensione filetto	Numero di parte				Ø B	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	Preparazione del pannello	
	Testa zigrinata		Testa liscia												Ø D	Ø Z
	A croce/A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio												
4-40	52-19-51-4	52-17-51-4	52-1A-51-4	52-18-51-4	7	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3
	52-19-53-4	52-17-53-4	52-1A-53-4	52-18-53-4												
6-32	52-29-51-4	52-27-51-4	52-2A-51-4	52-28-51-4	8	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.08} ₋₀	3.7
	52-29-53-4	52-27-53-4	52-2A-53-4	52-28-53-4												
M3 X 0.5	52-39-51-4	52-37-51-4	52-3A-51-4	52-38-51-4	7	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2
	52-39-53-4	52-37-53-4	52-3A-53-4	52-38-53-4												
M4 X 0.7	52-49-51-4	52-47-51-4	52-4A-51-4	52-48-51-4	9.4	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ^{+0.1} _{-0.04}	4.4
	52-49-53-4	52-47-53-4	52-4A-53-4	52-48-53-4												





52 Viti imperdibili con testa in plastica

Serie Miniatura · Tipo a ribadire

- **Dimensioni compatte, ideali per le applicazioni con spazio limitato**
- **Vite in acciaio termotrattato per garantire la massima resistenza**
- **Punti di accesso codificati per colore**
- **Viti imperdibili selezionabili negli stessi colori del vostro design industriale**

Materiali e finiture

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: alluminio naturale

Pomello: PC/ABS

Attrezzo di installazione: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Dati prestazionali

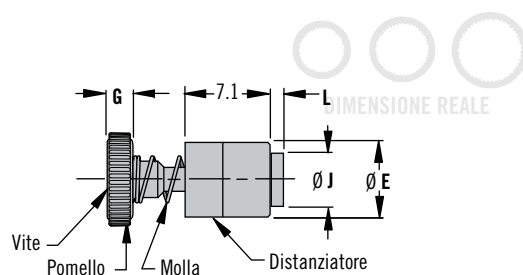
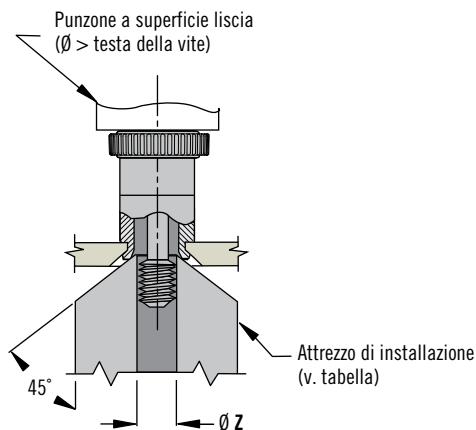
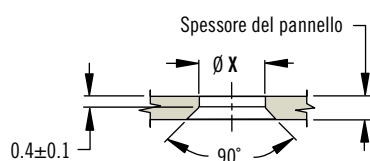
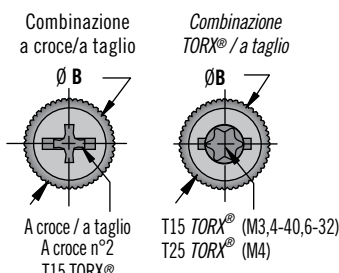
Grado di infiammabilità: UL94-V0

1. Preparare il pannello come illustrato
2. Esercitare una leggera pressione per ribadire il distanziatore, mantenendo parallele la superficie del punzone e quella dell'attrezzo di montaggio.

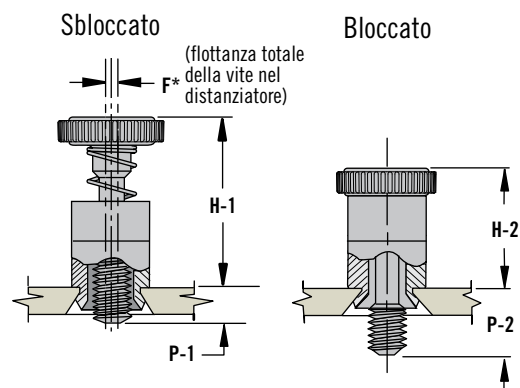
Numero di parte

V. tabella

Stili di cava*

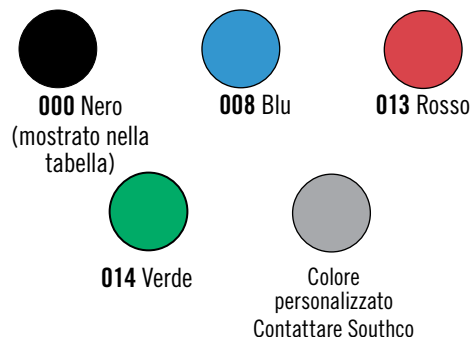


Altezza pomello e sporgenza vite



F* - Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello



Specifica del colore: per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

Esempio: 52-11-11-4-000 Nero, 52-11-11-4-013 Rosso

Dimensione filetto	Spessore del pannello		Numero di parte																Preparazione del pannello		No. di parte attrezzo
			Testa zigrinata		Testa liscia		B Testa zigrinata	B Testa liscia	Ø E	F	G	H-1	H-2	Ø J	L	P-1	P-2	Ø D	Ø Z		
	Min.	Max.	A croce/A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio															
4-40	0.8	2.4	52-11-11-4-000*	52-15-11-4-000*	52-13-11-4-000*	52-16-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104	
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4-000	52-27-21-4-000	52-2A-21-4-000	52-28-21-4-000	8.8	8.5	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6 ^{+0.08} ₋₀	47-106	
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-31-11-4-000*	52-35-11-4-000*	52-33-11-4-000*	52-36-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104	
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4-000	52-45-21-4-000*	52-4A-21-4-000	52-46-21-4-000*	10.3	10	8.7	0.7	3	15.2	10	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2 ^{+0.1} ₋₀	47-108	

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/52

*Numeri di parte non disponibili con combinazioni di testa; solo a croce o TORX®

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

TORX® è un marchio registrato di Acument™ Intellectual Properties, LLC

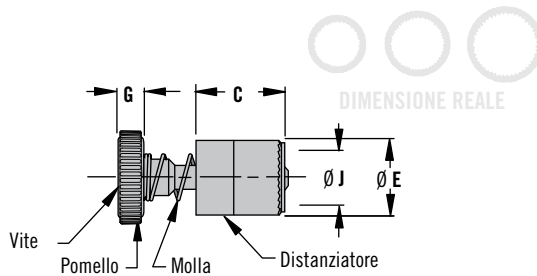
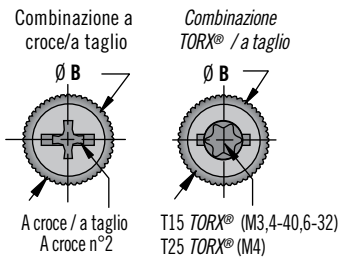
southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

52 Viti imperdibili con testa in plastica

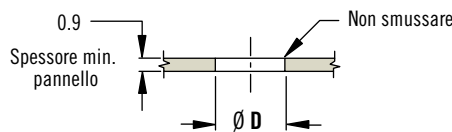
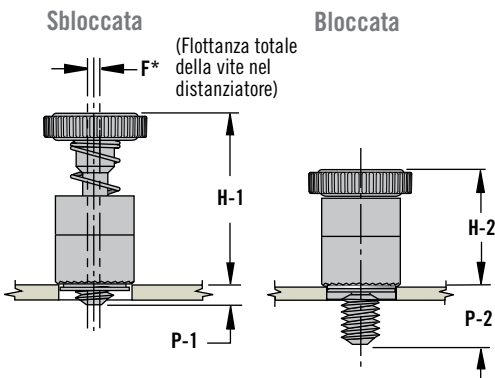
Serie Miniatura · Tipo a pressione



Stili di cava*

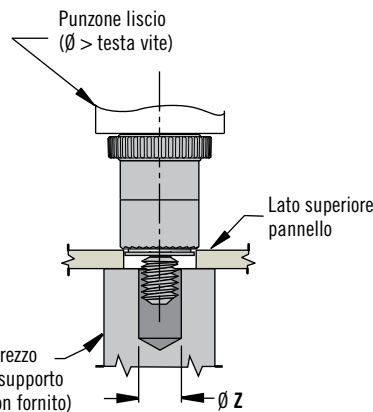
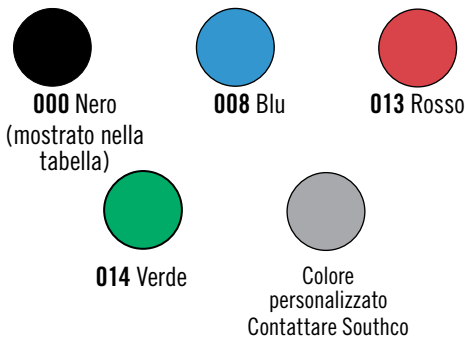


Altezza pomello e sporgenza vite



Note: la distanza min. raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è 1,5 x ØD per il tipo a pressione.

F* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata. Nota: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello.



Specifica del colore: per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

Esempio: 52-11-11-4-000 Nero, 52-11-11-4-013 Rosso

Visitare www.southco.com per ulteriori consigli di installazione

- Dimensioni compatte, ideali per le applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotreatato per garantire la massima resistenza
- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili selezionabili negli stessi colori del vostro design industriale

Materiali e finiture

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Pomello: PC/ABS

Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

Note sull'installazione Da utilizzare con alluminio o nella maggior parte degli acciai a basso tenore di carbonio con durezza pari o inferiore a ¼. Visitare www.southco.com per ulteriori informazioni.

Numero di parte

V. tabella

Dimen- sione filetto	Numero di parte														Preparazione del pannello						
	Testa zigrinata				Testa liscia				B Testa zigrinata	B Testa liscia	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	Ø D	Ø Z
	A croce/A taglio	TORX®/ A taglio	A croce/A taglio	TORX®/ A taglio																	
4-40	52-11-51-4-000*	52-15-51-4-000*	52-13-51-4-000*	52-16-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3				
	52-11-53-4-000*	52-15-53-4-000*	52-13-53-4-000*	52-16-53-4-000*														2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4-000	52-27-51-4-000	52-2A-51-4-000	52-28-51-4-000	8.8	8.5	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.03} _{-0.00}	3.7				
	52-29-53-4-000	52-27-53-4-000	52-2A-53-4-000	52-28-53-4-000														2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-31-51-4-000*	52-35-51-4-000*	52-33-51-4-000*	52-36-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2				
	52-31-53-4-000*	52-35-53-4-000*	52-33-53-4-000*	52-36-53-4-000*														2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4-000	52-45-51-4-000*	52-4A-51-4-000	52-46-51-4-000*	10.3	10	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ⁺⁰ _{-0.08}	4.4				
	52-49-53-4-000	52-45-53-4-000*	52-4A-53-4-000	52-46-53-4-000*														2.5	7.7		

Nota: *numeri di parte non disponibili con combinazioni di testa; Solo a croce o TORX®

TORX® è un marchio registrato di Acument™ Intellectual Properties, LLC





47/4C Viti impermeabili

Viti impermeabili ATCA

- Filettatura M3
- A croce n° 2
- Disponibile con colori corrispondenti

Materiali e finiture

Vite, ghiera e molla interna in acciaio inox, pomello in alluminio o PC/ABS

Dati prestazionali

Classe di infiammabilità: UL94-V0
Vite conforme allo standard ATCA R3.0

Note per l'installazione

Per le dimensioni **B***, **Ø D*** e **Ø Z*** consultare gli schemi di installazione disponibili sul sito www.southco.com

F* indica la flottanza massima in posizione sbloccata

Numero di parte

V. tabella

Specifica del colore:

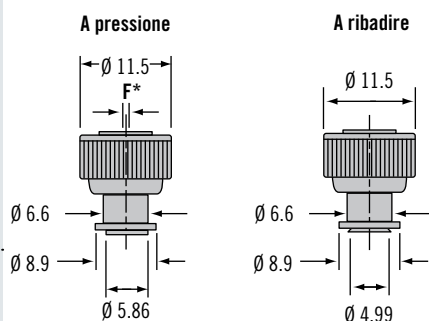
per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

Esempio:

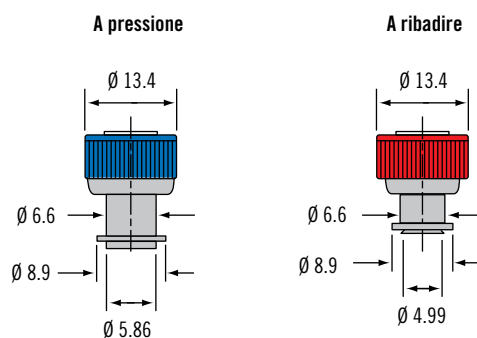
47-99-945-1P0-K000, nero

47-99-945-1P0-K013, rosso

Versione in metallo

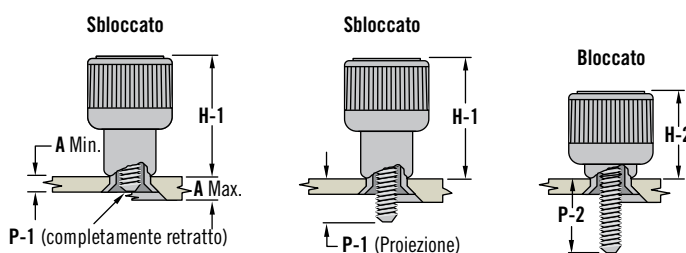


Versione sagomata



Altezza Pomello e Protezione Vite

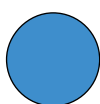
(mostrato Stile a Ribadire)



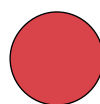
ATCA
DIMENSIONE
REALE



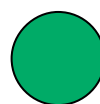
000 Nero



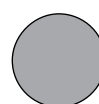
008 Blu



013 Rosso



014 Verde



Colore personalizzato
(contattare Southco)

Serie	Metodo di installazione	Spessore del pannello			Numero di parte	H-1	H-2	P-1	P-2	F*	Preparazione del pannello	
		A min.	A max.	B*							A croce n°2	Ø D*
Omologazione ATCA (versione in metallo)	A pressione	0.9	~	~	47-99-945-1P0	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ±0.04	3.2 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
	A ribadire	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	3.0 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$
Omologazione ATCA (versione sagomata)	A pressione	0.9	~	~	47-99-945-1P0-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ±0.04	3.2 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
	A ribadire	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	3.0 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/P7

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

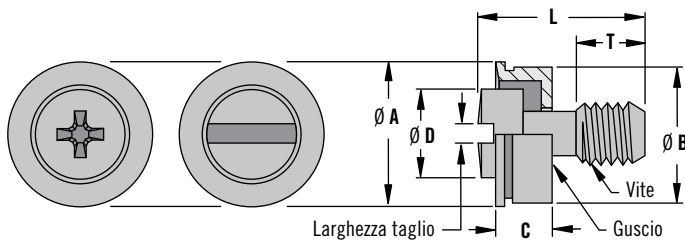
southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

F5 Viti imperdibili

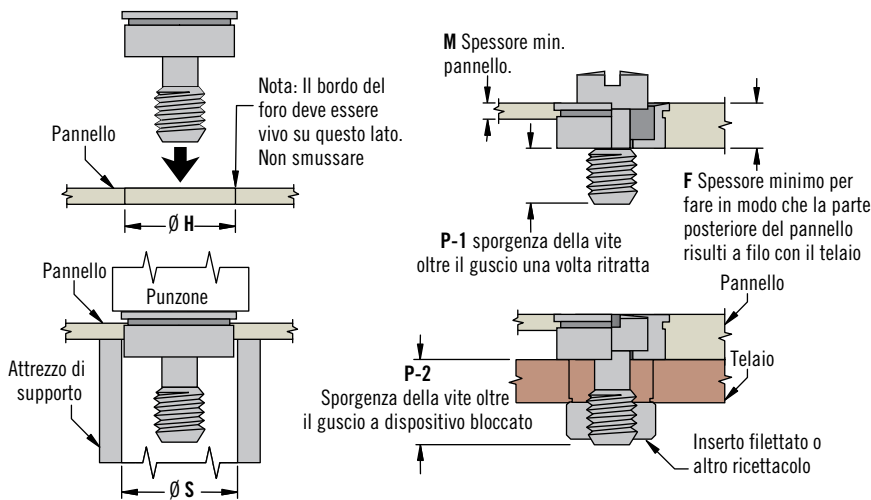
Serie a filo



479



Installazione



Dimensione filetto	Max. coppia di serraggio raccomandata
M3/ 4-40	0.6 N•m
6-32	1.6 N•m
M4/ 8-32	2.8 N•m



V. pagina 543 per ulteriori istruzioni sull'installazione

- A filo in posizione di bloccaggio

Materiali e finiture

Guscio: acciaio inox 303, passivato

Vite:

A taglio: acciaio inox 303, passivato

A croce: acciaio inox 430, passivato

Note

Idonea alla maggior parte delle leghe di alluminio o acciaio a basso tenore di carbonio con durezza 1/4 o inferiore.

Movimento totale delle viti: 0.5

Spedite assemblate

Numero di parte

V. tabella

Stile di cava	Dimen- sione filetto	Dimensioni vite					Larghezza taglio	Lunghezza vite L	Numero di parte		Sporgenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Dimensioni di installazione			
		Ø A	Ø B	C	Ø D	T			Metrico	Imperiale	P-1	P-2	Ø H	M	F	Ø S
A croce	M4 x 0.7 o UNC 8-32	10.1	9.45	3.1	6.4	4.3	~	8.6	F5-M4-P2	F5-832-P2	4.3	5.6	9.5 ^{+0.08} ₋₀	1.5	3.2	9.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								9.6	F5-M4-P4	F5-832-P4		6.6				
								10.6	F5-M4-P6	F5-832-P6		7.6				
								11.6	F5-M4-P8	F5-832-P8		8.6				
A taglio	M3 x 0.5 o UNC 4-40	7.1	6.45	1.7	4	3.8	0.9	5.8	F5-90-402-20	F5-60-402-20	3.8	4.1	6.5 ^{+0.08} ₋₀	1.3	1.8	6.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								7.9	F5-90-406-20	F5-60-406-20		6.1				
	UNC 6-32	8.1	7.44	2	4.8	3.8	1	6.4	~	F5-60-602-20	3.8	4.3	7.5 ^{+0.08} ₋₀	1.4	2.2	7.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								8.4	~	F5-60-606-20		6.4				
								9.4	~	F5-60-608-20		7.4				
	M4 x 0.7 o UNC 8-32	10.1	9.45	2.34	6.4	5.1	1.1	8.9	F5-M40-14	F5-832-14	5.1	6.6	9.5 ^{+0.08} ₋₀	1.5	2.4	9.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								9.9	F5-M40-16	F5-832-16		7.6				
								10.9	F5-M40-18	F5-832-18		8.6				



5T Viti imperdibili

Serie dissipatrice

- Ottimizza il trasferimento del calore dai componenti al dissipatore
- Chiusura positiva per resistere agli urti e alle vibrazioni
- Il fissaggio consente l'espansione termica dei componenti sotto un precarico impostato

Materiali e finiture

Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Ghiera: Alluminio naturale

Dati prestazionali

M3/4-40 Coppia raccomandata:

0.6 N·m

M3.5/6-32 Coppia raccomandata:

1.08 N·m

Note per l'installazione

1. Trapanare e svasare in base alle dimensioni richieste.
2. Inserire il gruppo della vite nel foro predisposto nel pannello. Posizionare l'utensile di supporto come mostrato.
3. Posizionare il pezzo sotto la pressa, centrare l'attrezzo sulla vite e ribadire la ghiera nel foro svasato del pannello. Carico raccomandato: 2200 N.

Note

Carico applicato da ciascuna vite: [3.4* K] +7.57 N

Valore K standard mostrato nella tabella. Carico ad una data deformazione *mostrato nella posizione bloccata sopra.

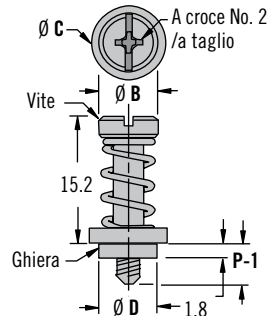
Numero di parte

V. tabella

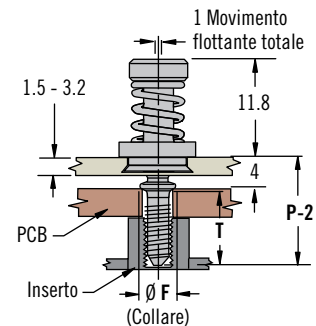
Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare

www.southco.com/5T

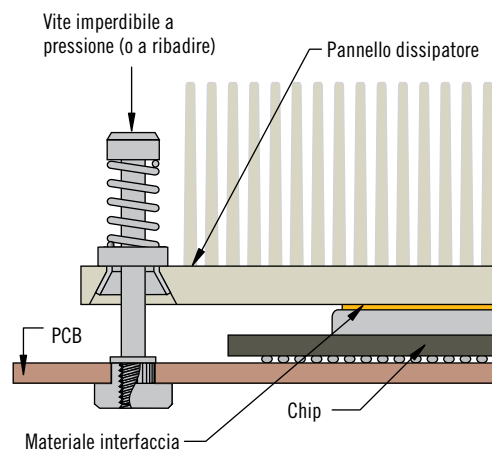
Sbloccato



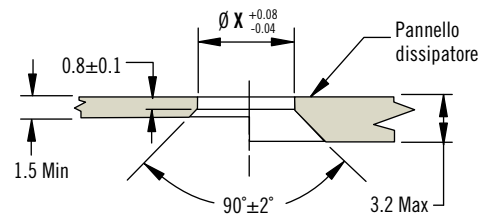
Bloccato



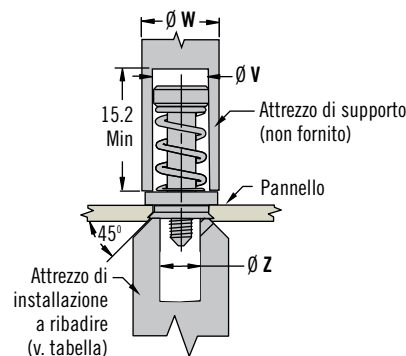
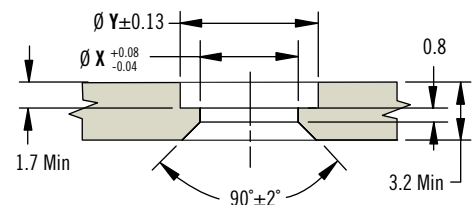
DIMENSIONE REALE



Standard



Alternare



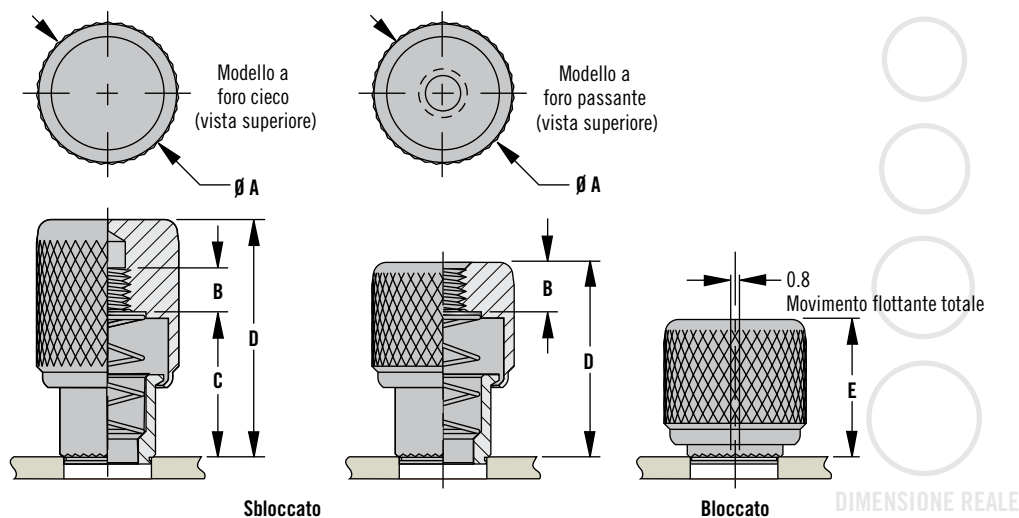
Dimensione filetto	Ø V	Ø X	Ø Y	Ø W Min.	Ø Z	Numero di parte attrezzo
M3 o 4-40	7.1	6.8	9.5	9.5	5.1	47-115
M3.5 o 6-32	7.9	7.1	10.7	10.7	5.6	5T-06-Attrezzo

Dimensione filetto	Numero di parte	Spessore del pannello		Sporgenza vite		T	Ø B	Ø C	Ø D	Ø F	Misure molla K N/mm	Carico Max.* N
		Min.	Max.	P1	P-2							
M3	5T-11-M3-222-5	1.5	3.2	5.9	8.4	5	6.8	9	6.7	4.7	4.45	22.5
4-40	5T-11-04-222-5			6.6	9.9	5.7	7.6	10.4	7	5		
M3.5	5T-11-M35-222-5			6.6	9.9	5.7	7.6	10.4	7	5		
6-32	5T-11-06-222-5											

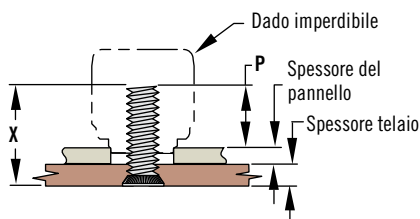
Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

N7 Dado Imperdibile

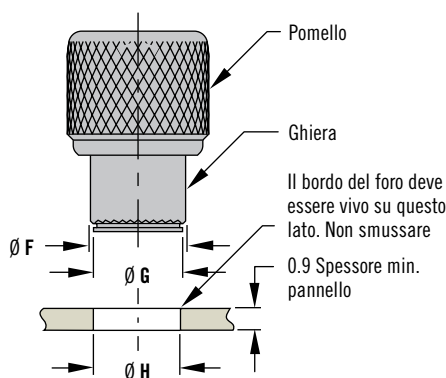
Modelli con foro passante e cieco



Note: Idonei a materiali di durezza non superiore a RB85, quali acciai a basso tenore di carbonio di durezza media o dolci, acciaio inox ricotto e alluminio



Dimensione filetto	P Min.	P Max.
M3	7.1	9.5
M4	10	12.1
M5	10.2	12.2
M6	12.4	16.7
4-40	7.3	9.4
6-32	9.9	13.1
8-32	10.1	13.3
10-32	10.3	13.5
1/4-20	13	16.5



V. pagina 543 per ulteriori istruzioni sull'installazione

Note: la distanza minima raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è $1.5 \times \varnothing H$.

- Con molla di espulsione
- Pomello zigrinato per una presa sicura
- Si fissa agli spinotti con filettatura esterna
- Semplifica il rimontaggio rapido del pannello

Materiali e finiture

Pomello: Alluminio naturale

Ghiera: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox 302, passivato

Note per l'installazione

1. Preparare il foro nel pannello come illustrato
2. Predisporre una superficie solida di supporto dietro al pannello
3. Premere il gruppo nel pannello fino a quando la parte superiore della zigrinatura della ghiera appare visibile

Selezionare dell'inserto filettato per le applicazioni a foro cieco

Spessore telaio + spessore pannello + P Min. = X Min.

Spessore telaio + spessore pannello + P Max. = X Max.

Lunghezza inserto filettato (L): X Min. < "L" > X Max.

I valori L superiori a X Max. devono usare il modello con foro passante
Se si utilizza uno spinotto a saldare, omettere lo spessore del telaio dai calcoli (v. tabella e schema a destra)

*Le dimensioni sopra si riferiscono ai dadi imperdibili a foro cieco

Dimensione filetto	Stile pomello	Numero di parte		$\varnothing A$	B (Lunghezza filetto)	C	D	E	$\varnothing F$	$\varnothing G$	$\varnothing H$
		Metrico	Pollici								
	Min.	Naturale	Naturale								
M3 o 4-40	Foro passante	N7-02-10	N7-52-10	10.6	3.6	~	12.8	9.3	6.4	5.5	5.6 ± 0.04
	Montaggio cieco	N7-02-11	N7-52-11		4	9.2	16.8	13.3			
6-32 UNC	Foro passante	~	N7-62-10	11.4	4.7	~	17.7	12.5	7.1	6.3	$6.4^{+0.03}_{-0.05}$
	Montaggio cieco	~	N7-62-11		5.4	13	23	17.9			
M4 o 8-32	Foro passante	N7-22-10	N7-72-10	13	4.5	~	17.7	12.5	8.7	7.9	$8^{+0}_{-0.08}$
	Montaggio cieco	N7-22-11	N7-72-11		5.4	13.2	23	17.9			
M5 o 10-32	Foro passante	N7-32-10	N7-82-10	13	4.5	~	17.7	12.5	9	7.9	$8^{+0}_{-0.08}$
	Montaggio cieco	N7-32-11	N7-82-11		5.4	~	23	17.9			
M6 o 1/4-20	Foro passante	N7-42-10	N7-92-10	14.6	6.4	~	22.8	16	10	9.4	$9.5^{+0.1}_{-0}$
	Montaggio cieco	N7-42-11	N7-92-11		7	16.4	29.5	23			



09 Serie Viti a filettatura rapida

Spinotti · Piccoli

Materiali e finiture

Acciaio a basso tenore di carbonio temprato, zincato, cromato, con rivestimento di tenuta o acciaio inox

Istruzioni per la specifica:

1. Determinare lo spessore del pannello esterno e del telaio:
Pannello esterno P =
Spessore telaio F =
2. Selezionare il ricettacolo
3. Selezionare il tipo di aggancio
4. Trovare la costante corretta nella tabella affianco in base al ricettacolo e all'aggancio selezionati
5. Per calcolare lo spessore totale del materiale (STM) sommare lo spessore del pannello esterno (P), lo spessore del telaio (F) e la costante calcolata al punto 4 della procedura
 $STM = P + F + \text{Costante}$
6. Trovare il valore STM nelle gamme riportate nella Colonna 1 della tabella dei numeri di parte
7. Confermare che lo spessore del pannello esterno P non superi il valore riportato nella Colonna 2 per assicurarsi che l'aggancio possa essere correttamente installato oltre la filettatura terminale e che blocchi la vite nel pannello esterno.
8. Seguendo la stessa fila della tabella, trovare il numero di parte corrispondente al tipo di testa voluto

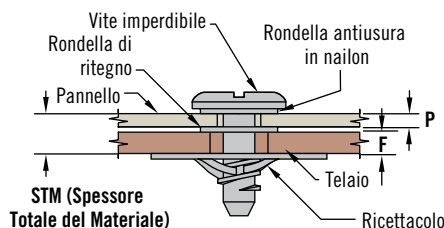
Numero di parte

V. tabella

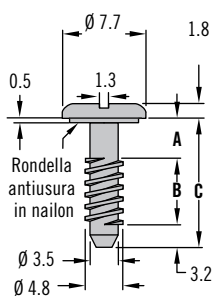
Note

Per ottenere la massima retrazione della vite, **B** deve essere inferiore allo spessore del telaio più l'altezza del ricettacolo

Per ordinare la vite in acciaio inox (SOLO con testa a taglio e zigrinata) sostituire le ultime 2 cifre del numero di parte con "26".
Esempio: 09-11-102-26

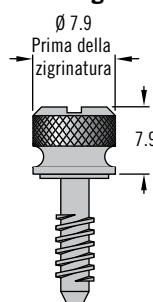


A taglio



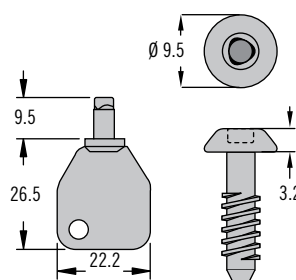
DIMENSIONE REALE

Testa zigrinata



DIMENSIONE REALE

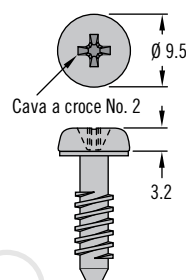
Cava ad attrezzo



Ordinare separatamente la chiave per la cava ad attrezzo
Numero di parte: 29-90-214-10

DIMENSIONE REALE

Cava a croce



DIMENSIONE REALE

Tabella delle costanti

Tipo di aggancio	Tipo di ricettacolo			
	Rivetto piano o saldatura	Fermaglio	Sella	A pressione
Acciaio inox	0.3	1.0	4.5	-1.3
Nylon	1.1	1.6	5.3	-0.5

Colonna 1		Colonna 2	Numero di parte gruppo vite				Dimensioni		
STM		Pannello esterno P	A taglio	Zigrinata	Ad attrezzo	Cava a croce	A	B	C
Min.	Max.								
1.3	3.2	0.9	09-11-102-11	09-13-102-11	09-T-102	09-P-102	2.5	5.0	10.7
2.5	3.2	2.2	09-11-103-11	09-13-103-11	09-T-103	09-P-103	3.8	3.7	
1.3	6.4	0.9	09-11-202-11	09-13-202-11	09-T-202	09-P-202	2.5	8.2	13.9
2.5	6.4	2.2	09-11-203-11	09-13-203-11	09-T-203	09-P-203	3.8	6.9	
3.8	6.4	3.4	09-11-204-11	09-13-204-11	09-T-204	09-P-204	5.1	5.6	
5.1	6.4	4.7	09-11-205-11	09-13-205-11	09-T-205	09-P-205	6.4	4.4	
1.3	9.5	0.9	09-11-302-11	09-13-302-11	09-T-302	09-P-302	2.5	11.4	17.1
2.5	9.5	2.2	09-11-303-11	09-13-303-11	09-T-303	09-P-303	3.8	10.1	
3.8	9.5	3.4	09-11-304-11	09-13-304-11	09-T-304	09-P-304	5.1	8.8	
5.1	9.5	4.7	09-11-305-11	09-13-305-11	09-T-305	09-P-305	6.4	7.3	
7.6	9.5	7.2	09-11-307-11	09-13-307-11	09-T-307	09-P-307	8.9	5.0	

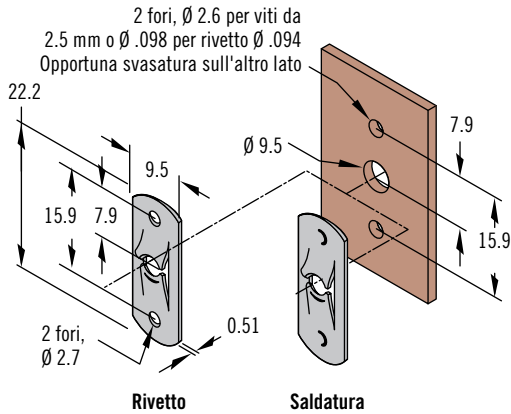


09 Serie Viti a filettatura rapida

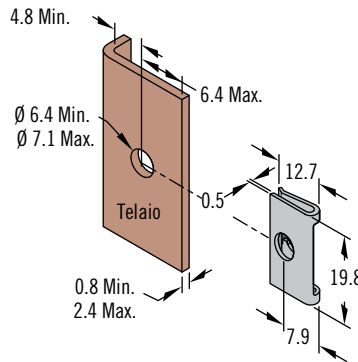
Ricettacoli / agganci · Piccoli



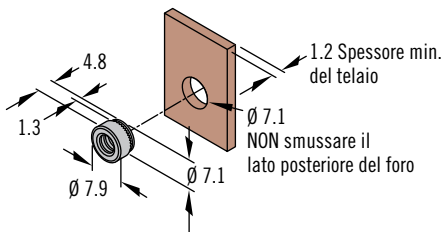
Ricettacolo piatto



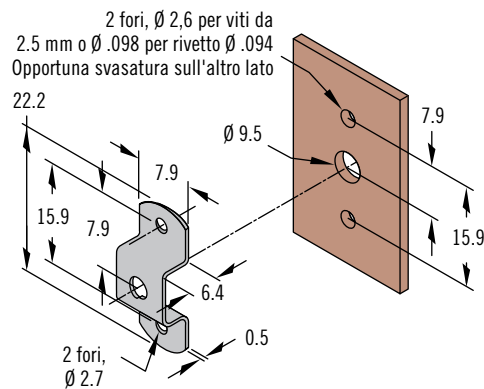
A fermaglio Tipo Receptacle



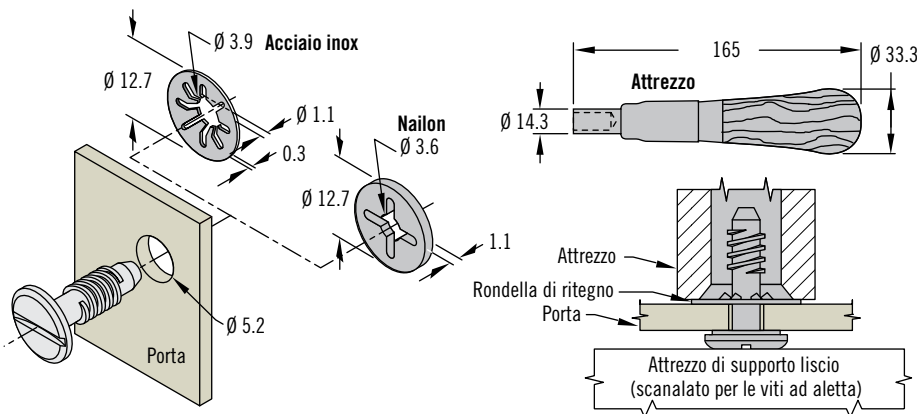
Ricettacolo autoagganciante Corsa libera



Ricettacolo a sella



Agganci



Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox

Note sull'installazione

V. pagina 543 per la guida all'installazione dei modelli autoaggancianti

Tipo	Numero di parte ricettacolo	
	Acciaio	Acciaio inox
Ricettacolo piatto a rivettare	09-41-101-11	09-41-101-24
Ricettacolo piatto a saldare	~	09-41-103-24
Ricettacolo a fermaglio	09-43-101-11	09-43-101-24
Ricettacolo a pressione	09-44-101-11	~
Ricettacolo a sella	09-42-101-11	09-42-101-24

Tipo di aggancio	Numero di parte aggancio	Numero di parte attrezzo
Acciaio inox 302, passivato	09-6-1	12-0-20980-11
Nylon, nero	09-49-102-42	

Numero di parte

V. tabella



12 Serie Viti a filettatura rapida Spinotti · Misura media

Materiali e finiture

acciaio a basso tenore di carbonio temprato, zincato, cromato e con rivestimento di tenuta

Istruzioni per la specifica:

1. Determinare lo spessore del pannello esterno e del telaio:
Pannello esterno P =
Spessore telaio F =
2. Selezionare il ricettacolo
3. Selezionare il tipo di aggancio
4. Trovare la costante corretta nella tabella affianco in base al ricettacolo e all'aggancio selezionati
5. Per calcolare lo spessore totale del materiale (STM) sommare lo spessore del pannello esterno (P), lo spessore del telaio (F) e la costante calcolata al punto 4 della procedura
 $STM = P + F + \text{Costante}$
6. Trovare il valore STM nelle gamme riportate nella Colonna 1 della tabella dei numeri di parte
7. Confermare che lo spessore del pannello esterno P non superi il valore riportato nella Colonna 2 per assicurarsi che l'aggancio possa essere correttamente installato oltre la filettatura terminale e che blocchi la vite nel pannello esterno.

8. Seguendo la stessa fila della tabella, trovare il numero di parte corrispondente al tipo di testa voluto

Note

Per ottenere la massima retrazione della vite, **B** deve essere inferiore allo spessore del pannello interno più l'altezza del ricettacolo

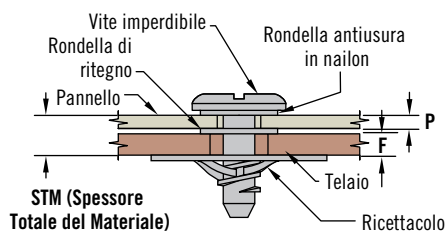
Per ordinare la vite in acciaio inox (SOLO con testa a taglio, ad aletta e zigrinata) sostituire le ultime 2 cifre del numero di parte con "12".

Esempio: 12-11-102-12

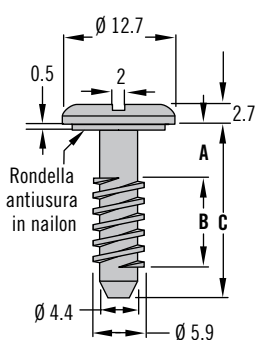
Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/12

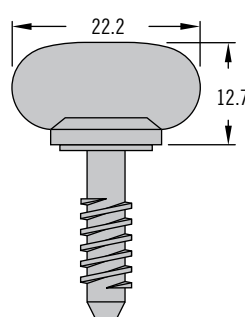


A taglio



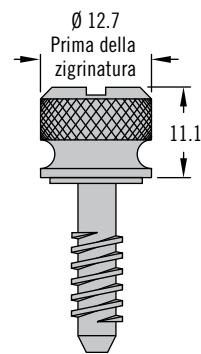
DIMENSIONE REALE

Testa ad alette



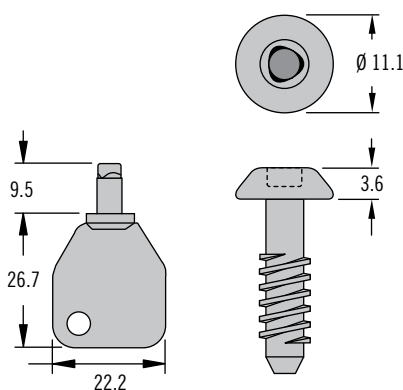
DIMENSIONE REALE

Testa zigrinata



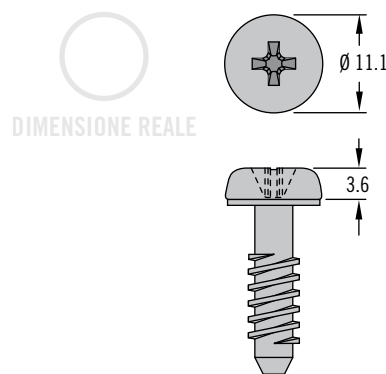
DIMENSIONE REALE

Cava ad attrezzo



Ordinare separatamente la chiave per la cava ad attrezzo
Numero di parte: 29-90-214-10

Cava a croce



DIMENSIONE REALE

Tabella delle costanti					
Tipo di aggancio	Tipo di ricettacolo				
	Piatto	Fermaglio	Sella	Lato	A pressione
Acciaio inox	0.38	1.1	4.0	1.5	-1.3
Nailon	1.4	2.0	5.31	1.5	-0.5

Numero di parte

V. tabella

Colonna 1		Colonna 2	Numero di parte gruppo vite					Dimensioni		
STM da fissare		Spessore max. del pannello esterno P	A taglio	Aletta	Zigrinato	Ad attrezzo	Cava a croce	A	B	C
Min.	Max.									
1.3	3.2	0.6	12-11-102-11	12-12-102-11	12-13-102-11	12-T-102	12-P-102	2.5	5.8	12.3
2.5		1.9	12-11-103-11	12-12-103-11	12-13-103-11	12-T-103	12-P-103	3.8	4.5	
1.3	6.4	0.6	12-11-202-11	12-12-202-11	12-13-202-11	12-T-202	12-P-202	2.5	9.0	15.5
2.5		1.9	12-11-203-11	12-12-203-11	12-13-203-11	12-T-203	12-P-203	3.8	7.7	
3.8		3.2	12-11-204-11	12-12-204-11	12-13-204-11	12-T-204	12-P-204	5.1	6.4	
5.1		4.5	12-11-205-11	12-12-205-11	12-13-205-11	12-T-205	12-P-205	6.4	5.2	
1.3	9.5	0.6	12-11-302-11	12-12-302-11	12-13-302-11	12-T-302	12-P-302	2.5	12.1	18.7
2.5		1.9	12-11-303-11	12-12-303-11	12-13-303-11	12-T-303	12-P-303	3.8	10.9	
3.8		3.2	12-11-304-11	12-12-304-11	12-13-304-11	12-T-304	12-P-304	5.1	9.6	
5.1		4.5	12-11-305-11	12-12-305-11	12-13-305-11	12-T-305	12-P-305	6.4	8.3	
7.6		7.0	12-11-307-11	12-12-307-11	12-13-307-11	12-T-307	12-P-307	8.9	5.8	
2.5	12.7	1.9	12-11-403-11	12-12-403-11	12-13-403-11	12-T-403	12-P-403	3.8	14.1	21.9
3.8		3.2	12-11-404-11	12-12-404-11	12-13-404-11	12-T-404	12-P-404	5.1	12.8	
5.1		4.5	12-11-405-11	12-12-405-11	12-13-405-11	12-T-405	12-P-405	6.4	11.5	
7.6		7.0	12-11-407-11	12-12-407-11	12-13-407-11	12-T-407	12-P-407	8.9	9.0	
10.2		9.5	12-11-409-11	12-12-409-11	12-13-409-11	12-T-409	12-P-409	11.4	6.4	
2.5	15.9	1.9	12-11-503-11	12-12-503-11	12-13-503-11	12-T-503	12-P-503	3.8	17.2	25
3.8		3.2	12-11-504-11	12-12-504-11	12-13-504-11	12-T-504	12-P-504	5.1	16.0	
5.1		4.5	12-11-505-11	12-12-505-11	12-13-505-11	12-T-505	12-P-505	6.4	14.7	
7.6		7.0	12-11-507-11	12-12-507-11	12-13-507-11	12-T-507	12-P-507	8.9	12.1	
10.2		9.5	12-11-509-11	12-12-509-11	12-13-509-11	12-T-509	12-P-509	11.4	9.6	
12.7		12.1	12-11-511-11	12-12-511-11	12-13-511-11	12-T-511	12-P-511	14	7.1	
2.5	19.1	1.9	12-11-603-11	12-12-603-11	12-13-603-11	12-T-603	12-P-603	3.8	20.4	28.2
3.8		3.2	12-11-604-11	12-12-604-11	12-13-604-11	12-T-604	12-P-604	5.1	19.1	
5.1		4.5	12-11-605-11	12-12-605-11	12-13-605-11	12-T-605	12-P-605	6.4	17.9	
7.6		7.0	12-11-607-11	12-12-607-11	12-13-607-11	12-T-607	12-P-607	8.9	15.3	
10.2		9.5	12-11-609-11	12-12-609-11	12-13-609-11	12-T-609	12-P-609	11.4	12.8	
12.7		12.1	12-11-611-11	12-12-611-11	12-13-611-11	12-T-611	12-P-611	14	10.2	
15.3		14.6	12-11-613-11	12-12-613-11	12-13-613-11	12-T-613	12-P-613	16.5	7.7	
17.8		17.2	12-11-615-11	12-12-615-11	12-13-615-11	12-T-615	12-P-615	19.1	5.2	



12 Serie Viti a filettatura rapida

Ricettacoli · Misura media

Materiali e finiture

Acciaio zincato o acciaio inox

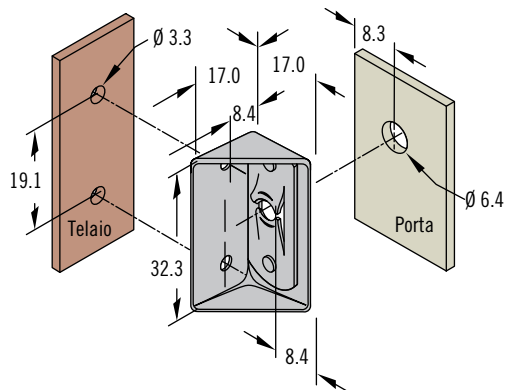
Ricettacolo a montaggio laterale:
acciaio 1064, zincatura a
immersione

Ricettacolo a pressione: acciaio a
basso tenore di carbonio temprato,
zincato e con rivestimento di tenuta.

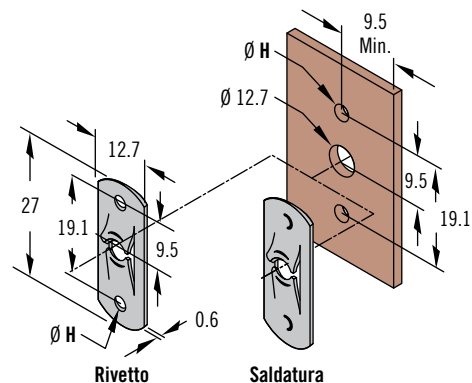
Note sull'installazione

V. pagina 543 per la guida
all'installazione dei modelli
autoaggancianti

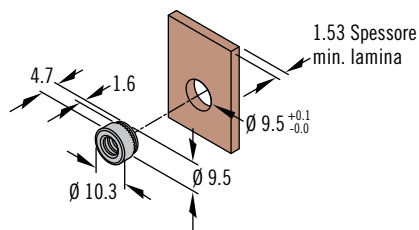
Ricettacolo a montaggio laterale



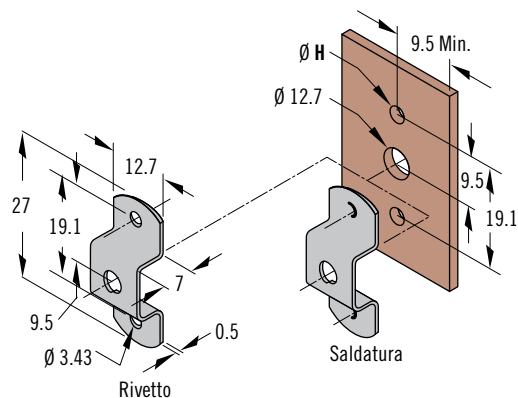
Ricettacolo piatto



Ricettacolo autoagganciante Corsa libera



Ricettacolo a sella



Numero di parte

V. tabella

Tipo	Ø H	Numero di parte ricettacolo	
		Acciaio	Acciaio inox
Ricettacolo a montaggio laterale	~	12-90-101-10	~
Ricettacolo piatto a rivettare	2.7	12-11015-13	12-11015-14
	3.4	12-11020-11	12-11020-13
Ricettacolo piatto a saldare	~	~	12-11016-11
Ricettacolo a pressione	~	12-44-101-11	~
Ricettacolo a sella a rivettare	3.4	12-11043-11	12-11043-12
Ricettacolo a sella a saldare	~	~	12-11044-12

Altre opzioni disponibili. Per informazioni
complete relative a opzioni disponibili,
numeri di parte, istruzioni per l'installazione
e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/12

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

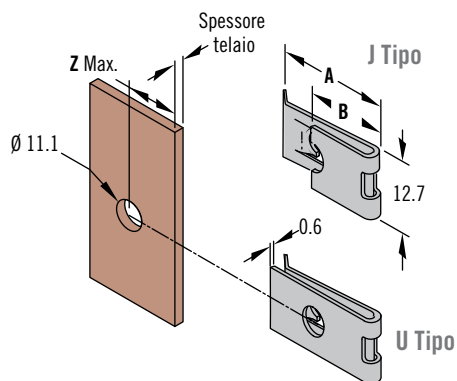
12 Serie Viti a filettatura rapida

Ricettacoli / agganci · Misura media

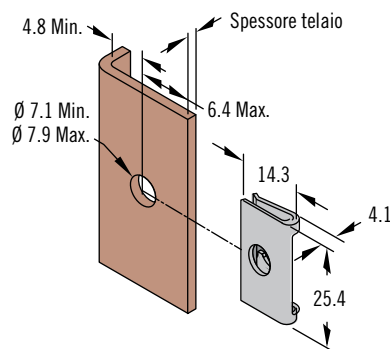


487

Ricettacolo a fermaglio



Flangia stretta



Materiali e finiture

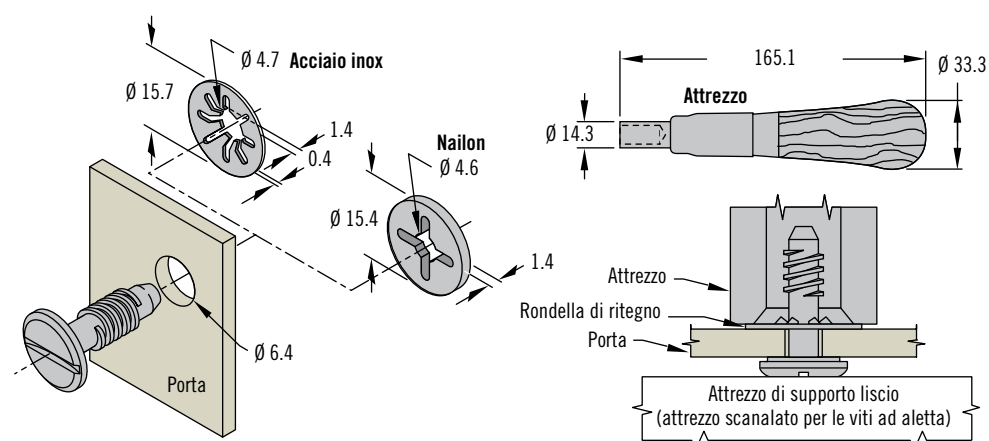
Acciaio, zincatura ad immersione o acciaio inox

Tipo	Spessore telaio	A	B	Z Max.	Receptacle Numero di parte	
					Acciaio	Acciaio inox
Ricettacolo a fermaglio - J	0.8 a 2.8	24.8	14.2	12.7	12-11025-11	~
Ricettacolo a fermaglio - U	0.8 a 2.8	25.9			11.9	12-11017-11
	2.8 a 4.1		12-11027-11	~		
	2.8 a 4.1	~	12-11027-12			
	4.1 a 5.5	24.8	13.5	11.1	12-11029-11	
Ricettacolo a fermaglio - Flangia stretta	5.4 a 6.7	24.5	13.01	11.1	12-11031-11	
	0.8 - 2.8	~	~	~	12-11050-27	

Numero di parte

V. tabella

Agganci



Tipo di aggancio	Numero di parte aggancio	Numero di parte attrezzo
Acciaio inox 304, passivato	12-6-1	12-0-20980-11
Nailon, nero	12-11064-42	

Numero di parte

V. tabella

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/12



17 Serie Viti a filettatura rapida

Spinotti · Grandi

Materiali e finiture

Acciaio a basso tenore di carbonio temprato, zincato, cromato, con rivestimento di tenuta o acciaio inox

1. Determinare lo spessore del pannello esterno e del telaio:
Pannello esterno P =
Spessore telaio F =
2. Selezionare il ricettacolo
3. Selezionare il tipo di aggancio
4. Trovare la costante corretta nella tabella affianco in base al ricettacolo e all'aggancio selezionati
5. Per calcolare lo spessore totale del materiale (STM) sommare lo spessore del pannello esterno (P), lo spessore del telaio (F) e la costante calcolata al punto 4 della procedura)
STM = P+F+Costante
6. Trovare il valore STM nelle gamme riportate nella Colonna 1 della tabella dei numeri di parte
7. Confermare che lo spessore del pannello esterno P non superi il valore riportato nella Colonna 2 per assicurarsi che l'aggancio possa essere correttamente installato oltre la filettatura terminale e che blocchi la vite nel pannello esterno.
8. Seguendo la stessa fila della tabella, trovare il numero di parte corrispondente al tipo di testa voluto

7. Confermare che lo spessore del pannello esterno P non superi il valore riportato nella Colonna 2 per assicurarsi che l'aggancio possa essere correttamente installato oltre la filettatura terminale e che blocchi la vite nel pannello esterno.

8. Seguendo la stessa fila della tabella, trovare il numero di parte corrispondente al tipo di testa voluto

Note

Per ottenere la massima retrazione della vite, **B** deve essere inferiore allo spessore del pannello interno più l'altezza del ricettacolo

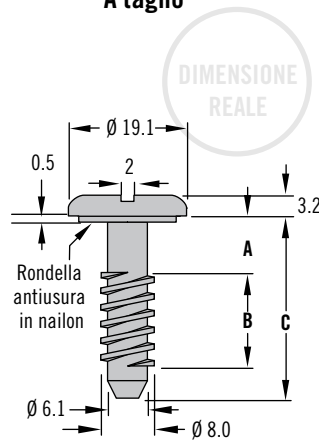
Per ordinare la vite in acciaio inox (SOLO con testa a taglio, ad aletta e zigrinata) sostituire le ultime 2 cifre del numero di parte con "12".
Esempio: 17-11-104-12

Esempio: 17-11-104-12

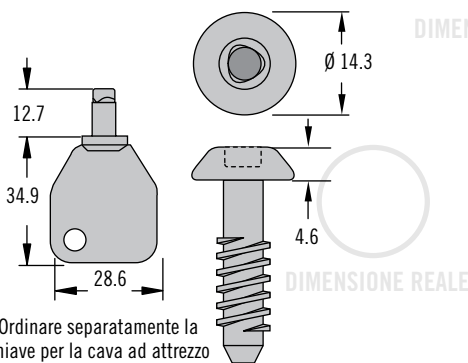
Numero di parte

V. tabella

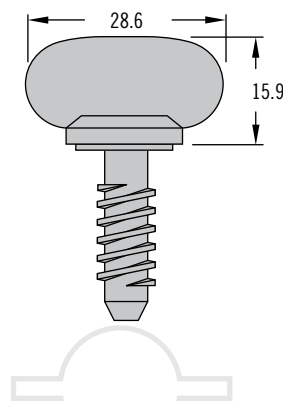
A taglio



Ad attrezzo



Testa ad alette



Testa zigrinata

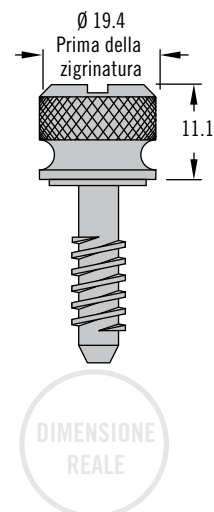


Tabella delle costanti

Tipo di aggancio	Tipo di ricettacolo		
	Piatto	Fermaglio	Lato
Acciaio inox	0.38	2.2	1.5
Nailon	1.9	3.5	1.5

Colonna 1		Colonna 2	Screw Assembly Numero di parte				Dimensioni		
STM da fissare		Spessore totale pannello esterno P	A taglio	Aletta	Zigrinato	Ad attrezzo	A	B	C
Min.	Max.								
2.5	6.4	3.1	17-11-104-11	17-12-104-11	17-13-104-11	17-T-104	5.1	9.1	19.1
5.1		5.6	17-11-106-11	17-12-106-11	17-13-106-11	17-T-106	7.6	6.6	
2.5	9.5	3.1	17-11-204-11	17-12-204-11	17-13-204-11	17-T-204	5.1	12.3	22.3
5.1		5.6	17-11-206-11	17-12-206-11	17-13-206-11	17-T-206	7.6	9.8	
7.6		8.1	17-11-208-11	17-12-208-11	17-13-208-11	17-T-208	10.2	7.2	
2.5	12.7	3.1	17-11-304-11	17-12-304-11	17-13-304-11	17-T-304	5.1	15.5	25.4
5.1		5.6	17-11-306-11	17-12-306-11	17-13-306-11	17-T-306	7.6	13	
7.6		8.1	17-11-308-11	17-12-308-11	17-13-308-11	17-T-308	10.2	10.4	
10.2		10.7	17-11-310-11	17-12-310-11	17-13-310-11	17-T-310	12.7	7.9	
2.5	15.9	3.1	17-11-404-11	17-12-404-11	17-13-404-11	17-T-404	5.1	18.7	28.6
5.1		5.6	17-11-406-11	17-12-406-11	17-13-406-11	17-T-406	7.6	16.1	
7.6		8.1	17-11-408-11	17-12-408-11	17-13-408-11	17-T-408	10.2	13.6	
10.2		10.7	17-11-410-11	17-12-410-11	17-13-410-11	17-T-410	12.7	11.1	
12.7		13.2	17-11-412-11	17-12-412-11	17-13-412-11	17-T-412	15.2	8.5	
15.2		15.8	17-11-414-11	17-12-414-11	17-13-414-11	17-T-414	17.8	6.0	

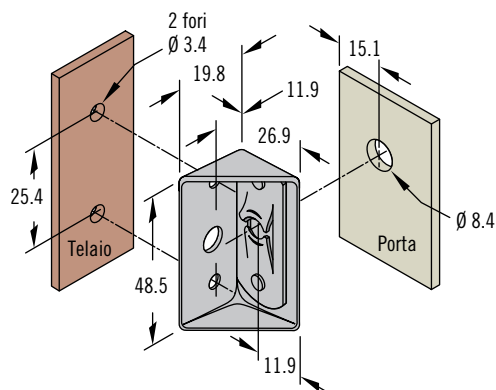


17 Serie Viti a filettatura rapida

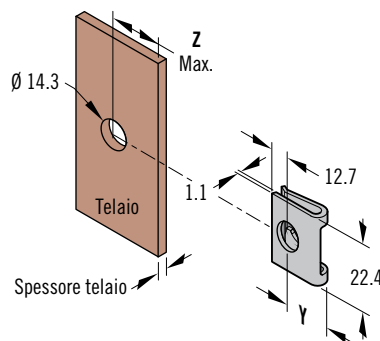
Ricettacoli / agganci · Grandi



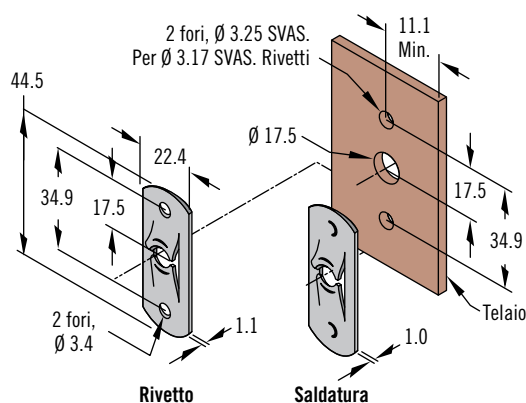
Ricettacolo a montaggio laterale



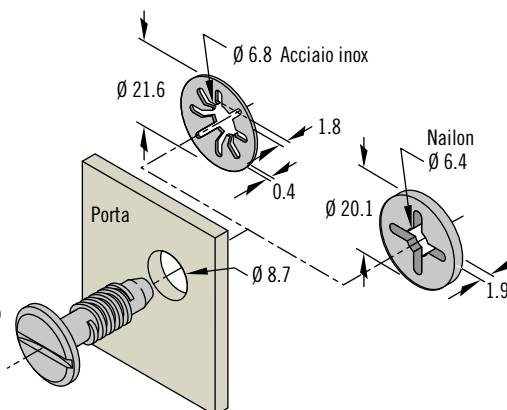
Ricettacolo a fermaglio



Ricettacolo piatto



Agganci



Materiali e finiture

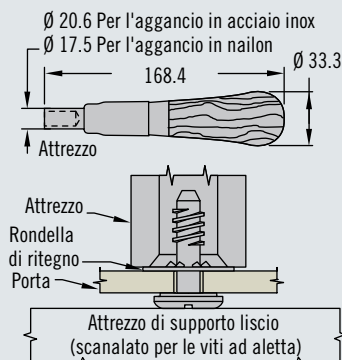
Acciaio, zincatura ad immersione o acciaio inox

Tipo	Spessore telaio	Y	Z Max.	Numero di parte ricettacolo	
				Acciaio	Acciaio inox
Ricettacolo a montaggio laterale	~	~	~	17-90-101-10	~
Ricettacolo a fermaglio	1.1 - 2.4	15.7	15.0	17-10017-11	~
	2.4 - 3.6	14.7	14.2	17-10027-11	~
	3.6 - 4.9	13.7		17-10029-11	~
	4.9 - 6.1	13.5	13.5	17-10031-11	~
	6.1 - 7.3	13.0	12.7	17-10033-11	~
Ricettacolo piatto - A rivettare	~	~	~	17-10015-13	17-10015-14
Ricettacolo piatto - A saldare	~	~	~	~	17-10016-11

Tipo di aggancio	Numero di parte aggancio	Numero di parte attrezzo
Acciaio inox 302, passivato	17-6-1	17-0-24585-11
Nailon, nero	17-10054-42	17-0-21333-11

Numero di parte

V. tabella



Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/17



Inserti DM

Attacco per rack MonoSert

- Inserto a installazione anteriore per applicazioni a rack

Materiali e finiture

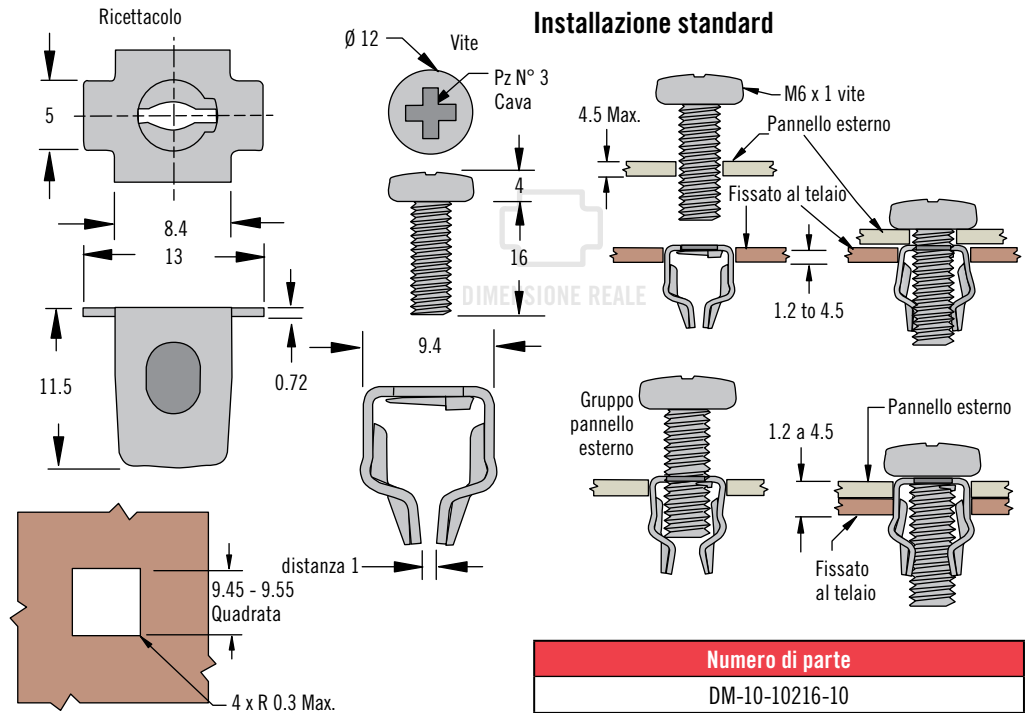
acciaio, zincato

Note sull'installazione

coppia serraggio max.: 2 N•m

Numero di parte

V. tabella



Numero di parte

DM-10-10216-10



Inserti DM

Attacco per rack DuoSert

- Inserto a installazione anteriore per applicazioni a rack

Materiali e finiture

Legia di zinco e acciaio inox, naturale

Note sull'installazione

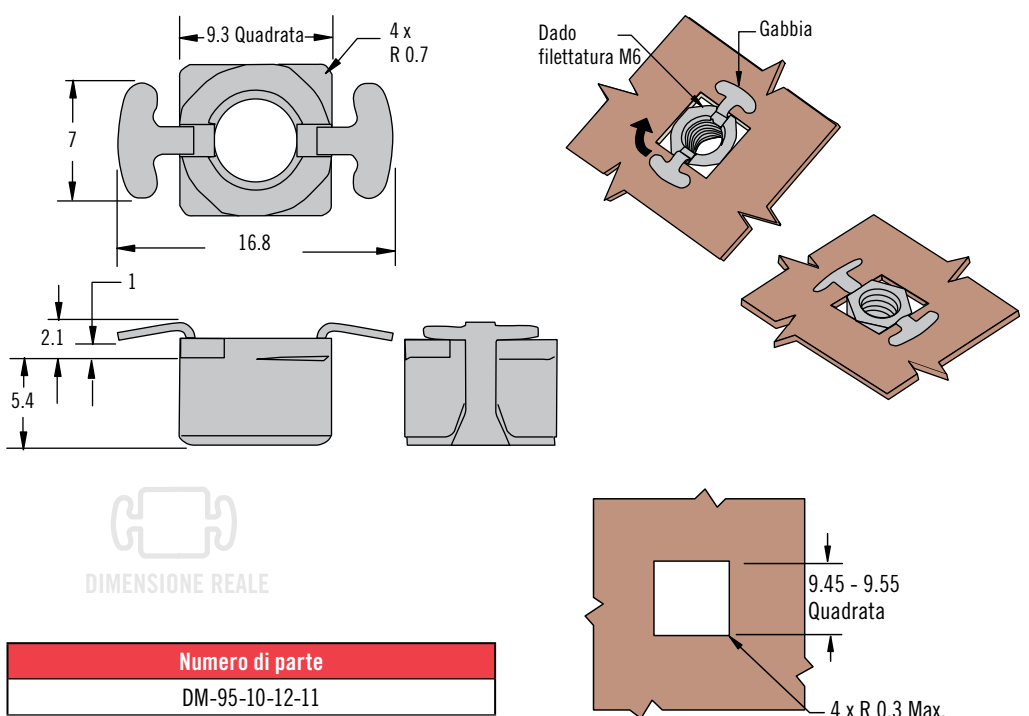
coppia serraggio max.: 10 N•m

Spessore max. del pannello: 1 - 1.2

L'attrezzo consigliato per l'installazione richiede un cacciavite a lama

Numero di parte

V. tabella



Numero di parte

DM-95-10-12-11

Altre opzioni disponibili. Per informazioni complete relative a opzioni disponibili, numeri di parte, istruzioni per l'installazione e specifiche dei prodotti, visitare



www.southco.com/DM

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione