

ST

DADO IN GABBIA KLIPNUT



MATERIALI E FINITURE SUPERFICIALI

Gabbia: Acciaio inox 304.

Dado: Acciaio zincato; Acciaio inox 304.

Gabbia: Acciaio C70 zincato chiaro.

Dado: Acciaio 5S zincato chiaro.

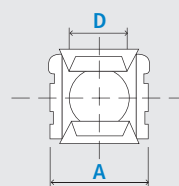
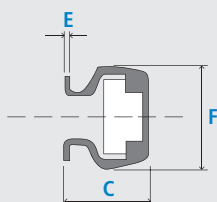
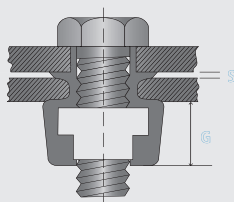
N.B.: Quando la gabbia è in acciaio C70 la finitura superficiale concorda sempre con quella del dado.

LEGENDA

SS: Acciaio inox.

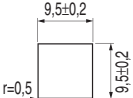
ZC: Acciaio zincato chiaro.

DATI TECNICI



DIMENSIONI

Ø Vite	Dim. dado	S = SPESS. LAMIERA	CODICE	A	C	D	E	F	G	FORO LAMIERA
M3	8 x 8 x 2,5	0,3 - 0,9	353 A	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	
		1 - 1,6	353 B		5,9					
		1,7 - 2,3	353 C		6,6					
		2,4 - 3,1	353 D		7,4					
M4	8 x 8 x 2,5	0,3 - 0,9	453 A	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	
		1 - 1,6	453 B		5,9					
		1,7 - 2,3	453 C		6,6					
		2,4 - 3,1	453 D		7,4					
M4	8 x 8 x 3,5	0,7 - 1,6	467 A	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	
		1,7 - 2,6	467 B		8,2					
M5	8 x 8 x 3,5	0,7 - 1,6	567 A	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	
		1,7 - 2,6	567 B		8,2					
M4	10 x 10 x 4	0,3 - 1,1	483 O	12	8	7,2	0,45	12,2	6	
		1,2 - 1,6	483 A		8,5					
		1,7 - 2,5	483 B		9,5					
		2,6 - 3,5	483 C		10,5					
		3,6 - 4,5	483 D		11,5					
M5	10 x 10 x 4,5	0,3 - 1,1	583 O	12	8	7,2	0,45	12,2	6	
		1,2 - 1,6	583 A		8,5					
		1,7 - 2,5	583 B		9,5					
		2,6 - 3,5	583 C		10,5					
		3,6 - 4,5	583 D		11,5					
M6	10 x 10 x 4,5	0,3 - 1,1	683 O	12	8	7,2	0,45	12,2	6	
		1,2 - 1,6	683 A		8,5					
		1,7 - 2,5	683 B		9,5					
		2,6 - 3,5	683 C		10,5					
		3,6 - 4,5	683 D		11,5					

Ø Vite	Dim. dado	S = SPESS. LAMIERA	CODICE	A	C	D	E	F	G	FORO LAMIERA
M4	11 x 11 x 4	0,7 - 1,6	495 A	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6	
		1,7 - 2,6	495 B		9,5					
		2,7 - 3,5	495 C		10,2					
M5	11 x 11 x 4,5	0,7 - 1,6	595 A	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6	
		1,7 - 2,6	595 A		9,5					
		2,7 - 3,5	595 A		10,2					
M6	11 x 11 x 4	0,7 - 1,6	695 A	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6	
		1,7 - 2,6	695 B		9,5					
		2,7 - 3,5	695 C		10,2					
M6	14 x 14 x 5	1 - 1,7	6 123 A	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
		1,8 - 3,2	6 123 B		12					
		3,3 - 4,7	6 123 C		13,5					
		4,8 - 5,5	6 123 D		14,5					
M8	14 x 14 x 5,5	1 - 1,7	8 123 A	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
		1,8 - 3,2	8 123 B		12					
		3,3 - 4,7	8 123 C		13,5					
		4,8 - 5,5	8 123 D		14,5					
M10	14 x 14 x 5,5	1 - 1,7	1 123 A	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
		1,8 - 3,2	1 123 B		12					
		3,3 - 4,7	1 123 C		13,5					
		4,8 - 5,5	1 123 D		14,5					
M10	14 x 14 x 5,5	1 - 1,7	0 1410 A	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
		1,8 - 3,2	0 1410 B		15					
		3,3 - 4,7	0 1410 C		16,5					
		4,8 - 5,5	0 1410 D		18					
M12	14 x 14 x 5,5	1 - 1,7	0 1412 A	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
		1,8 - 3,2	0 1412 B		15					
		3,3 - 4,7	0 1412 C		16,5					
		4,8 - 5,5	0 1412 D		18					

COME ORDINARE

DADI IN GABBIA KLIPNUT			
MODELLO	ST-6-83-B-ZC	SPESSORE LAMIERA	ST-6-83-B-ZC
Ø FILETTATURA	ST-6-83-B-ZC	MATERIALE E	ST-6-83-B-ZC
FORO LAMIERA	ST-6-83-B-ZC	FINITURA SUPERFICIALE GABBIA	