

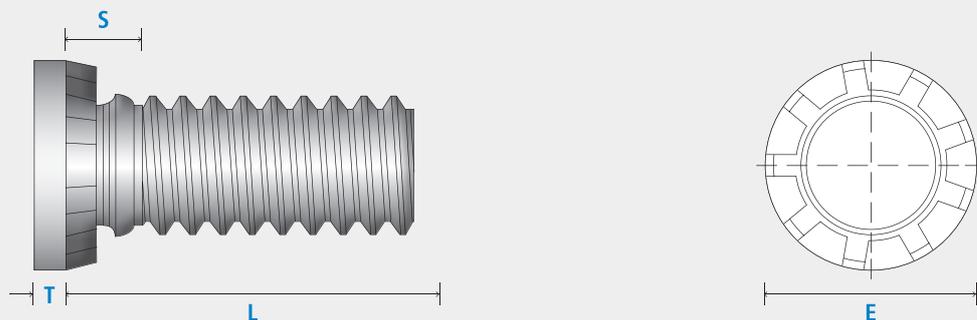
## HPFH

### PRIGIONIERO AUTOAGGANCIANTE CON TESTA MAGGIORATA



I **PRIGIONIERI AUTOAGGANCIANTI "HPFH"** sono stati progettati per dotare la gamma di fasteners PFH di prestazioni superiori, per applicazioni che non richiedono il montaggio a filo lamiera.

#### DATI TECNICI - TIPO HPFH



#### VANTAGGI

- Facilità di montaggio con qualsiasi pressa a compressione graduale.
- Elevata resistenza alla torsione.
- Controllo visivo della sicurezza.
- Prodotti con acciaio temperato per un'elevata resistenza del filetto (equivalente al grado 10,9).

#### GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

##### PREPARAZIONE DEI FORI

Si raccomanda che i fori siano ottenuti per punzonatura, sebbene si possano anche utilizzare fori trapanati. In ogni caso, i fori devono essere esenti da bave.

##### FORATURA DELLA LAMIERA

I fori devono avere una tolleranza entro -0,00 e +0,13mm.

##### MONTAGGIO

Deve sempre essere eseguito mediante un'azione di compressione graduale, con una profondità di penetrazione controllata dalla scanalatura presente nel punzone di montaggio.

I prigionieri HPFH non sono stati progettati per il montaggio a filo lamiera.

##### SPESSORE DELLA LAMIERA

Per gli spessori nelle gamme sottostanti si rende necessario l'uso di un'incudine inferiore svasata:

M4 0.80 - 1.19

M5 0.90 - 1.29 10 unified .036 - .049

M6 1.00 - 1.49 1/4 unified .040 - .059

M8 1.50 - 1.99 5/16 unified .060 - .074

Con l'uso di una lamiera sottile si riscontrerà una diminuzione delle prestazioni.

##### DUREZZA DELLA LAMIERA

Deve essere inferiore a 150 HV (80 RB).

##### MATERIALE STANDARD

Acciaio Temperato.

##### FINITURE STANDARD

Zincatura e Passivazione Chiara.

## GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

FILETTATURA		M5	M6	M8	M10
SPESSORE DELLA LAMIERA PER TEST	ALLUMINIO	1,5	1,5	2,3	2,4
	ACCIAIO				
DUREZZA DELLA LAMIERA (HRb)	ALLUMINIO	15	43	39	39
	ACCIAIO	65	59	58	58
MONTAGGIO (Kn)	ALLUMINIO	14	30	36	41
	ACCIAIO	27	34	45	55
ESPULSIONE (N)	ALLUMINIO	805	1280	1750	2450
	ACCIAIO	1550	1780	2210	3475
COPPIA DIRETTA (Nm)	ALLUMINIO	5,4	14,5	30,1	36
	ACCIAIO	7,7	14,5	30,1	49,5

## DIMENSIONI

FILETTATURA	E DIAMETRO TESTA	A ALTEZZA MASSIMA TESTA	S LUNGHEZZA MASSIMA NON FILETTATA	SPESSORE MINIMO LAMIERA	DISTANZA MIN.DA CENTRO FOROA BORDO LAMIERA	FORATURA RACCOM. - 0,00 + 0,13	FORO PASSANTE NEL PEZZO ACCOPPIATO	COPPIA MAX. RACCOMANDATA DI SERRAGGIO DADO
ISO Metrica	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm
4	6,16	1,00	2,20	0,8	8,00	4,00	5,0	3,5
5	7,80	1,14	2,40	0,9	10,70	5,00	6,5	4,4
6	9,40	1,27	2,80	1,0	11,50	6,00	7,5	10,0
8	12,50	1,78	3,50	1,5	12,70	8,00	9,5	22,0
10	15,70	2,30	6,20	2,3	13,70	10,00	11,5	37,0

FILETTATURA	E DIAMETRO TESTA	T ALTEZZA MASSIMA TESTA	S LUNGHEZZA MASSIMA NON FILETTATA	SPESSORE MINIMO LAMIERA	DISTANZA MIN.DA CENTRO FOROA BORDO LAMIERA	FORATURA RACCOM. - 0,00 + 0,13	FORO PASSANTE NEL PEZZO ACCOPPIATO	COPPIA MAX. RACCOMANDATA DI SERRAGGIO DADO
UNC-UNF	pollici	pollici	pollici	pollici	pollici	pollici	pollici	libbre per piede
10	.300	.040	.105	0,036	.415	0,0190	0,250	3,25
1 / 4	.380	.050	.125	0,040	.460	0,250	0,312	8,00
5 / 16	.480	.070	.140	0,060	.500	0,312	0,375	16,00
3 / 8	.580	.085	.155	0,090	.530	0,375	0,437	27,00

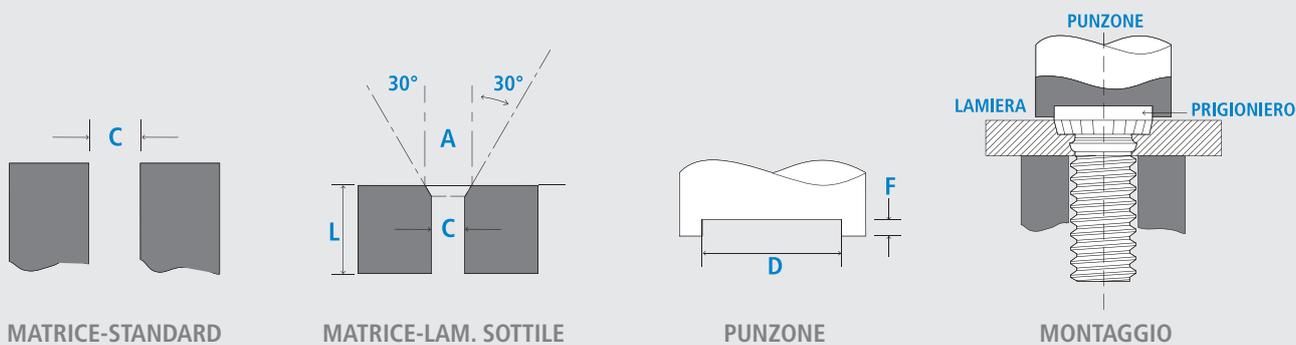
**HPFH - LUNGHEZZE STANDARD (L)**

ISO Metrica	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	50	60
4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
6			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
10					•	•	•	•	•	•	•	•	•		

Altre lunghezze possibili su richiesta.

UNC-UNF	0,75"	1,00"	1,25"
10	•	•	•
1 / 4	•	•	•
5 / 16	•	•	•
3 / 8	•	•	•

**METODO DI MONTAGGIO - TIPO HPFH**



## DIMENSIONE DEGLI ATTREZZI

FILETTATURA	PUNZONE		MATRICE			
ISO METRICA	D LARGHEZZA INCAVO mm	F PROFONDITÀ INCAVO mm	LUNGH. MIN. FUSIONE	C DIAM. INT. DEL FORO mm	LAMIERA SOTTILE	
					DIAM. DELLA SVASATURA A mm	SPESSORE LAMIERA mm
M4	6,6 - 6,8	0,85 - 0,90	L	4.10 - 4.15	4,6 - 4,7	0,80 - 1,19
M5	8,2 - 8,4	0,99 - 1,04	L	5.10 - 5.15	5,8 - 5,9	0,90 - 1,29
M6	9,8 - 10,0	1,12 - 1,17	L	6.10 - 6.15	7,0 - 7,1	1,00 - 1,49
M8	12,9 - 13,1	1,63 - 1,68	L	8.10 - 8.15	9,0 - 9,1	1,50 - 1,99
M10	16,1 - 16,3	2,10 - 2,12	L	10.10 - 10.15	-	-

FILETTATURA	PUNZONE		MATRICE			
UNC-UNF	D LARGHEZZA INCAVO pollici	F PROFONDITÀ INCAVO pollici	LUNGH. MIN. FUSIONE	C DIAM. INT. DEL FORO pollici	LAMIERA SOTTILE	
					DIAM. DELLA SVASATURA A pollici	SPESSORE LAMIERA pollici
10	.315 - .325	.035 - .036	L	.191 - .194	.216 - .220	.036 - .049
1/4	.395 - .405	.045 - .046	L	.250 - .253	.286 - .296	.040 - .059
5/16	.495 - .505	.063 - .064	L	.313 - .316	.350 - .354	.060 - .074
3/8	.595 - .605	.077 - .078	L	.376 - .379	-	-

## COME ORDINARE

HPFH	
CODICE PRODOTTO	HPFH-M4-12-SZ
FILETTATURA	HPFH-M4-12-SZ
LUNGHEZZE	HPFH-M4-12-SZ
CODICE MATERIALE	HPFH-M4-12-SZ