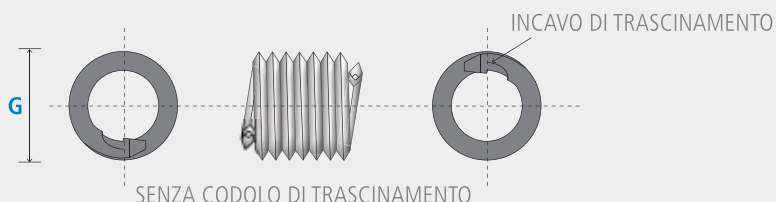




STANDARD

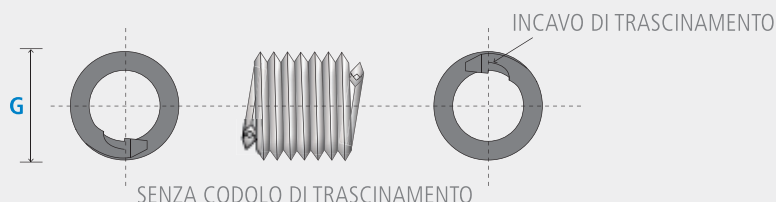


VANTAGGI • Riduzione tempi di montaggio.

• Senza la presenza e rimozione del codolo di trascinamento si evitano sfridi di contaminazione.

FILETTO METRICO d x passo	LUNGHEZZA NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO ALLO STATO LIBERO "G"		NUMERO DI SPIRE ALLO STATO LIBERO	LUNGHEZZA FILETTO INSTALLATO
		mm min	mm max		mm
M2,5 x 45	1 d	3,20	3,70	3,375	2,5
	1,5 d			5,625	3,75
	2 d			8,00	5,0
	2,5 d			10,5	6,25
	3 d			12,75	7,5
M3 x 50	1 d	3,80	4,35	3,75	3
	1,5 d			6,375	4,5
	2 d			8,875	6
	2,5 d			11,375	7,5
	3 d			13,875	9,0
M4 x 70	1 d	5,05	5,60	3,625	4,0
	1,5 d			6,125	6,0
	2 d			8,625	8,0
	2,5 d			11,125	10
	3 d			13,625	12
M5 x 80	1 d	6,20	6,80	4,125	5
	1,5 d			6,875	7,5
	2 d			9,625	10
	2,5 d			12,375	12,5
	3 d			15,125	15
M6 x 100	1 d	7,40	7,95	4,00	6
	1,5 d			6,75	9
	2 d			9,50	12
	2,5 d			12,125	15
	3 d			14,875	18
M8 x 125	1 d	9,80	10,35	4,50	8,0
	1,5 d			7,375	12
	2 d			10,250	16
	2,5 d			13,250	18
	3 d			16,125	24
M10 x 150	1 d	11,95	12,50	4,9	10
	1,5 d			8,0	15
	2 d			11,1	20
	2,5 d			14,25	25
	3 d			17,375	30
M12 x 175	1 d				
	1,5 d				
	2 d				

AUTOFRENANTE



VANTAGGI

- Riduzione tempi di montaggio.
- Effetto autofrenante sulla vite assemblata.
- Senza la presenza e rimozione del codolo di trascinamento si evitano sfridi di contaminazione.

FILETTO IN POLLICI d - filetti per pollice	LUNGHEZZA NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO ALLO STATO LIBERO "G"		NUMERO DI SPIRE ALLO STATO LIBERO	LUNGHEZZA FILETTO INSTALLATO pollici
		pollici min	pollici max		
2 - 56 UNC	1 d	0,110	0,119	3,00	0,86
	1,5 d			5,25	0,129
	2 d			7,375	0,172
	2,5 d			9,625	0,215
	3			11,875	0,258
4 - 40 UNC	1 d	0,144	0,159	2,75	0,112
	1,5 d			4,75	0,168
	2 d			6,75	0,224
	2,5 d			8,875	0,280
	3			10,875	0,336
6 - 32 UNC	1 d	0,178	0,193	2,75	0,138
	1,5 d			4,75	0,207
	2 d			6,875	0,276
	2,5 d			8,875	0,345
	3			10,75	0,414
8 - 32 UNC	1 d	0,205	0,220	3,5	0,164
	1,5 d			6,0	0,246
	2 d			8,375	0,328
	2,5 d			10,75	0,410
	3			13,25	0,492
10 - 24 UNC	1 d	0,244	0,259	2,875	0,190
	1,5 d			5,0	0,285
	2 d			7,125	0,380
	2,5 d			9,25	0,475
	3			11,375	0,570
1 / 4 - 20 UNC	1 d	0,310	0,330	3,375	0,250
	1,5 d			5,75	0,375
	2 d			8,0	0,500
	2,5 d			10,375	0,625
	3			12,75	0,750
10 - 32 UNF	1 d	0,236	0,256	4,125	0,190
	1,5 d			6,875	0,285
	2 d			9,5	0,380
	2,5 d			12,0	0,475
	3			14,875	0,570
1 / 4 - 28 UNF	1 d	0,306	0,326	5,0	0,250
	1,5 d			8,25	0,375
	2 d			11,375	0,500
	2,5 d			14,5	0,625
	3 d			17,625	0,750