

ELISERT®

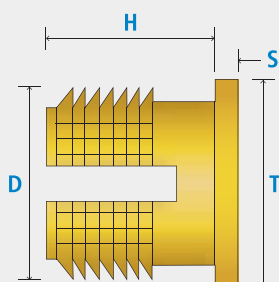
C / CM PER TERMOPLASTICI E TERMOINDURENTI

ELISERT® è un inserto filettato per termoplastici e termoindurenti per fori passanti flangianti con montaggio a pressione ed espansione.

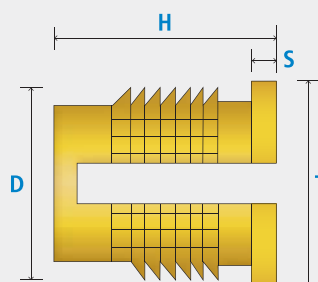
MONTAGGIO A PRESSIONE



DATI TECNICI



INSERTI CON TESTA C



INSERTI CON TESTA CM

MATERIALE STANDARD

Ottone (B)

VANTAGGI

- Facile inserimento a pressione.
- Azione autobloccante sulla vite-ideale quando sono presenti vibrazioni.
- Adatto per la maggior parte dei materiali plastici termoindurenti.
- Varie lunghezze disponibili.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

I fori ricavati da stampo sono raccomandati ove possibile. La conicità del foro stampato non deve superare il valore di 1°, ed il diametro raccomandato per il foro è quello misurato sulla sezione del foro raggiunta dall'estremità dell'inserto. La parte superiore del foro non deve essere smussata o svasata, e occorre prestare attenzione onde evitare la scampanatura. È possibile utilizzare fori di trapano, ma le prestazioni risultano leggermente inferiori rispetto a quelle previste con l'utilizzo dei fori di stampo. Tolleranza sul diametro del foro: -0,00 + 0,00 mm.

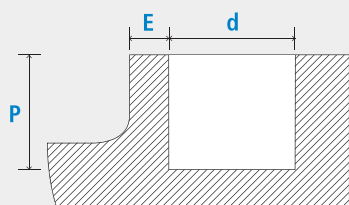
SCELTA DEL TIPO DI INSERTO

Gli inserti con testa possono essere impiegati per migliorare il contatto elettrico o per riempire spazi che potrebbero tradursi in sollecitazioni all'estrazione. In alternativa, può essere usato un tipo a testa invertita, con la testa che appoggia sul

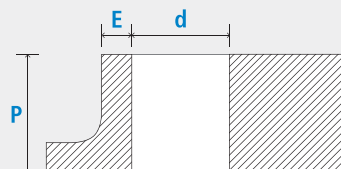
lato posteriore della parte stampata. In tal modo si otterrà un ulteriore aumento della resistenza ai carichi di coppia. Questi inserti non sono consigliabili per l'utilizzo nei poliesteri termoindurenti ad elevato contenuto di carica (DMC, SMC, BMC); per applicazioni con questi materiali raccomandiamo l'utilizzo dell'inserto Screw-Sert.

INFLUENZA DELLE DIMENSIONI DELLA VITE

È importante che la vite di fissaggio penetri totalmente nell'inserto, allo scopo di provocare la piena espansione prevista. La lunghezza della vite dovrà essere calcolata in modo tale da assicurare che questa condizione sia soddisfatta prima di applicare la coppia di serraggio finale.



TIPO C



TIPO CM

SEZIONE DEL FORO NELLA PLASTICA

DIMENSIONI

FILETTATURA INTERNA	H ALTEZZA	D DIAMETRO CORPO	T DIAMETRO TESTA	S SPESSORE TESTA	MIS. RACCOM. FORO		
ISO Metrica	mm	mm	mm	mm	d	P mini.	E mini.
M2,5	6,5	4,5	6	0,5	4	7	2
M3	6,5	4,5	6	0,5	4	7	2
M3,5	8	5,5	7	0,5	5	8,5	2,5
M4	8	6	7,5	0,8	5,5	8,5	2,8
M5	9,5	7	8,5	0,8	6,5	10	3,3
M6	9,5	8,5	10	0,8	8	10	4
M8	10	10	12	1	9,5	10	4,8
M10	13	12	14	1	11,5	13	5,8

COME ORDINARE

INSERTI CON TESTA C		INSERTI CON TESTA CM	
CODICE PRODOTTO	C-B-M3	CODICE PRODOTTO	CM-B-M3
MATERIALE	C-B-M3	MATERIALE	CM-B-M3
MISURA FILETTATURA	C-B-M3	MISURA FILETTATURA	CM-B-M3
LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	C-B-M3-3,5	LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	CM-B-M3-3,5