PSM CELADA
FASTENERS

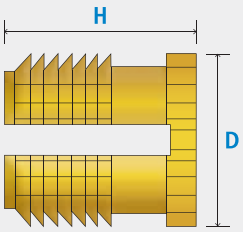
ELISERT®

TR PER TERMOPLASTICI

ELISERT® è un inserto ad espansione con inserimento a pressione, progettato per l'utilizzo negli stampati termoplastici. Consente un'installazione facile, tipica di questo inserto, mentre il disegno ad alette piane e zigrinate fornisce livelli di resistenza alla trazione e alla coppia normalmente ottenibili con gli inserti che si installano mediante procedimento termico.

MONTAGGIO A PRESSIONE

DATI TECNICI



INSERTI TR

MATERIALE STANDARD
Ottone (B) - Altri materiali sono fornibili su richiesta.

VANTAGGI

- Azione autobloccante sulla vite.
- Alta resistenza alla trazione e alla coppia.
- Facile inserimento a pressione.
- Bassa coppia d'installazione della vite.
- Adatto per la maggior parte dei materiali termoplastici.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

Raccomandiamo l'utilizzo di fori di stampo ogniqualvolta sia possibile. La conicità del foro stampato non dovrà superare 1°, e il diametro raccomandato per il foro è quello misurato sulla sezione del foro raggiunta dall'estremità dell'inserto. I fori da trapano possono essere usati ma il rendimento può essere inferiore rispetto al foro di stampo. L'estremità superiore del foro non deve essere smussata o svasata, e occorre fare attenzione per evitare la scampanatura. Tolleranza sul diametro dei fori : -0,00 +0,10 mm.

DIREZIONE DEL CARICO

La vite di fissagggio deve sempre essere montata dal lato dell'estremità zigrinata dell'inserto onde sviluppare l'azione di espansione indispensabile per il fissaggio stesso.

PROGETTAZIONE DI GIUNZIONI

Si consiglia di progettare le giunzioni in mondo tale da eliminare le condizioni di scalzamento, ove sia possibile. In caso di dubbi siete pregati di contattare PSM CELADA Fasteners.

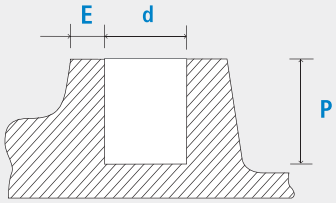
INFLUENZA DELLE DIMENSIONI DELLA VITE

È importante che la vite di fissaggio penetri interamente nell'inserto allo scopo di realizzare la piena espansione prevista. Pertanto, la lunghezza della vite dovrà essere calcolata in modo da garantire che questa condizione sia soddisfatta prima di applicare la coppia finale di serraggio.

PSM CELADA
FASTENERS

SPESSORE DELLA PARETE

Nella tabella dati è fornita una guida generale per la determinazione dello spessore minimo della parete, spessore che può tuttavia variare in funzione del materiale plastico usato. Quando è necessario ricorrere a pareti più sottili, queste possono essere adottate; tuttavia, si raccomanda vivamente di consultare PSM CELADA Fasteners per l'esecuzione di prove preliminari.



SEZIONE DEL FORO NELLA PLASTICA

DIMENSIONI

FILETTATURA INTERNA	H ALTEZZA	D DIAMETRO CORPO	DIM. RACCOM. FORO		
ISO Metrica	mm	mm	d	P mini.	E mini.
M2	4	4	3,5	4,5	1,8
M2,5	4	4,5	4	4,5	2
	6,5			7	
M3	5	4,5	4	5,5	2
	6,5			7	
M3,5	5	5,5	5	5,8	2,5
	8			8,8	
M4	8	6	5,5	8,8	2,8
	9,5			10,3	
M5	9,5	7	6,5	10,3	3,3
	11			12	
M6	9,5	8,5	8	10,3	4
	12,5			10,5	
M8	10	10	9,5	11	4,8
M10	13	12	11,5	14	5,8

COME ORDINARE

INSERTI TR	
CODICE PRODOTTO	TR-B-M3
MATERIALE	TR-B-M3
MISURA FILETTATURA	TR-B-M3
LUNGHEZZA	TR-B-M3-5,00