

BANC-LOK

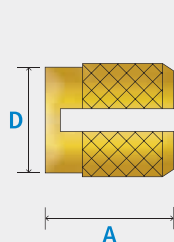
N41 / N42 / N42R PER TERMOINDURENTI



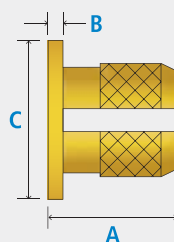
BANC-LOK è un inserto ad espansione, con inserimento a pressione, che, grazie al suo disegno con zigrinature a losanga, penetra per una lunghezza minima entro le pareti del foro, senza diminuire la resistenza alla trazione. Questa caratteristica

lo rende adatto in modo ideale per applicazioni nei materiali plastici termoindurenti duri. Sono disponibili anche versioni con testa e con testa invertita.

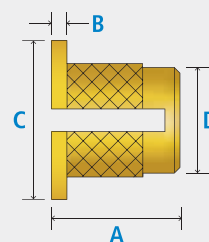
DATI TECNICI



INSERTI N41



INSERTI CON TESTA N42



INSERTI TAGLIO ROVESCIATO N42R

MATERIALE STANDARD
Ottone (B)

VANTAGGI

- Facile inserimento a pressione.
- Azione autobloccante sulla vite - ideale quando sono presenti vibrazioni.
- Adatto per la maggior parte dei materiali plastici termoindurenti.
- Varie lunghezze disponibili.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

I fori ricavati da stampo sono raccomandati ove possibile. La conicità del foro stampato non deve superare il valore di 1°, ed il diametro raccomandato per il foro è quello misurato sulla sezione del foro raggiunta dall'estremità dell'inserto. La parte superiore del foro non deve essere smussata o svasata, e occorre prestare attenzione onde evitare la scampanatura. È possibile utilizzare fori di trapano, ma le prestazioni risultano leggermente inferiori rispetto a quelle previste con l'utilizzo dei fori di stampo. Tolleranza sul diametro del foro : -0.00 +0.10 mm.

SCELTA DEL TIPO DI INSERTO

Gli inserti con testa possono essere impiegati per migliorare il contatto elettrico o per riempire spazi che potrebbero tradursi in sollecitazioni all'estrazione. In alternativa, può essere usato

un tipo a testa invertita, con la testa che appoggia sul lato posteriore della parte stampata. In tal modo si otterrà un ulteriore aumento della resistenza ai carichi di coppia. Questi inserti non sono consigliabili per l'utilizzo nei poliesteri termoindurenti ad elevato contenuto di carica (DMC, SMC, BMC); per applicazioni con questi materiali raccomandiamo l'utilizzo dell'inserto Screw-Sert.

INFLUENZA DELLE DIMENSIONI DELLA VITE

È importante che la vite di fissaggio penetri totalmente nell'inserto, allo scopo di provocare la piena espansione prevista. La lunghezza della vite dovrà essere calcolata in modo tale da assicurare che questa condizione sia soddisfatta prima di applicare la coppia di serraggio finale.

DIMENSIONI

FILETTATURA INTERNA		A LUNGHEZZA	A* LUNGHEZZA	B SPESSORE TESTA	C DIAMETRO TESTA	D DIAMETRO CORPO	MIS. RACCOM. FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MIN. PARETE
UNC-UNF	ISO Metrica	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2	2	3,9	-	0,43	4,8	3,2	3,2	2,4
-	2,5	4,7	-	0,51	5,5	4,0	4,0	3,2
4	3	4,7	3,5	0,51	5,5	4,0	4,0	3,2
6	3,5	6,3	3,5	0,66	6,4	4,7	4,8	3,6
8	4	7,9	5,0	0,82	7,1	5,5	5,6	4,0
10	5	9,4	6,0	0,99	7,9	6,3	6,4	4,8
1 / 4	6	12,6	9,5	1,25	9,5	7,9	8,0	6,0
5 / 16	8	12,6	9,5	1,25	11,1	9,5	9,6	7,0

A* Versione più corta realizzabile. Altre lunghezze sono disponibili su richiesta.

COME ORDINARE

INSERTI N41		INSERTI CON TESTA N42		INSERTI TAGLIO ROVESCIATO N42R	
CODICE PRODOTTO	N41-B-M3	CODICE PRODOTTO	N42-B-M3	CODICE PRODOTTO	N42R-B-M3
MATERIALE	N41-B-M3	MATERIALE	N42-B-M3	MATERIALE	N42R-B-M3
MISURA FILETTATURA	N41-B-M3	MISURA FILETTATURA	N42-B-M3	MISURA FILETTATURA	N42R-B-M3
LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	N41-B-M3-3,5	LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	N42-B-M3-3,5	LUNGHEZZA (SE PREVISTA)	N42R-B-M3-3,5