

## P-NUT

### PS PER TERMOPLASTICI E TERMOINDURENTI

**P-NUT** è un inserto indicato per applicazioni su parti strutturali e di equipaggiamento in particolare per il settore automotive. È costruito in acciaio con filettatura interna di classe 8.8. Viene installato attraverso un'azione di pressione meccanica e grazie alla sua testa cilindrica asolata permette un accoppiamento



stabile e sicuro su tutte le flange in materiale plastico. Il prodotto viene costruito con i diametri di filettatura standard degli assemblaggi e le dimensioni esterne nascono a disegno in riferimento delle esigenze di progetto dell'intera giunzione meccanica. Le filettature più comuni sono M5-M6-M8-M10.

#### VANTAGGI

- La testa cilindrica asolata offre una notevole resistenza all'avvitamento ed allo svitamento della vite assemblata.
- Costruito in acciaio con trattamento superficiale a richiesta.
- Montaggio per semplice pressione meccanica.
- Le alette sul corpo esterno garantiscono l'imperdibilità del suo posizionamento nel componente plastico durante le fasi di trasporto prima dell'assemblaggio finale della vite accoppiata.
- Ampia possibilità nel definire le dimensioni esterne in riferimento del progetto.

#### GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

##### PREPARAZIONE DEL FORO

Nel materiale plastico viene realizzato un foro cilindrico con conicità massima di 1°.

##### INSTALLAZIONE

P-NUT viene installato per pressione meccanica con un semplice punzone manuale oppure mediante una pressa.

##### SPESSORE DELLA PARETE

Il diametro esterno della borchia in plastica deve essere almeno uguale al diametro esterno della testa cilindrica asolata.

#### COME ORDINARE

##### INSERTI PS

Prodotto a richiesta, progettato in riferimento al disegno applicativo del cliente.