

SCREW-SERT

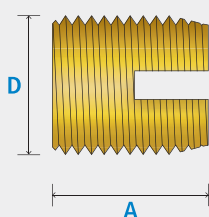
SCT / HSCT PER TERMOPLASTICI E TERMOINDURENTI



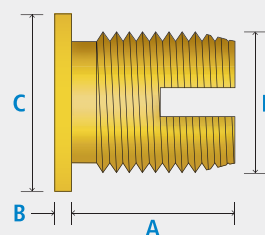
SCREW-SERT è un inserto automaschiante adatto per l'installazione in una vasta gamma di materiali termoplastici e termoindurenti. Sono particolarmente indicati per applicazioni

in cui è richiesta un'elevata resistenza alla trazione e in materiali con bassa resistenza intrinseca. Sono disponibili anche versioni con testa.

DATI TECNICI



INSERTI SCT



INSERTI CON TESTA HSCT

MATERIALE STANDARD

Ottone (B)

VANTAGGI

- Elevata resistenza alla trazione.
- Ideale quando l'inserto deve sopportare un'elevata sollecitazione alla coppia.
- È in grado di sopportare carichi elevati in materiali plastici deboli.

GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

PREPARAZIONE DEL FORO

Il diametro del foro varierà in funzione del tipo di materiale plastico usato - le plastiche dure richiederanno fori di diametro maggiore rispetto alle plastiche più morbide. Per questa ragione, la tabella dati illustra la gamma di misure del foro raccomandate per i materiali termoplastici e termoindurenti. La misura esatta del foro andrà determinata sulla base di prove preliminari - vi preghiamo di contattare PSM CELADA Fasteners. Si raccomanda l'utilizzo di fori di stampo, con una svasatura a 60 ° in corrispondenza dell'estremità superiore del foro per evitare il pericolo di scheggiare la superficie circostante. La profondità della svasatura dovrebbe essere uguale al passo della filettatura esterna dell'inserto. La conicità del foro stampato non dovrà superare il valore di 1°.

TIPO DI CARICO

Questo tipo di inserto non dovrebbe essere sottoposto a carichi di coppia diretta.

INSTALLAZIONE

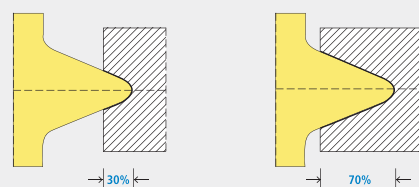
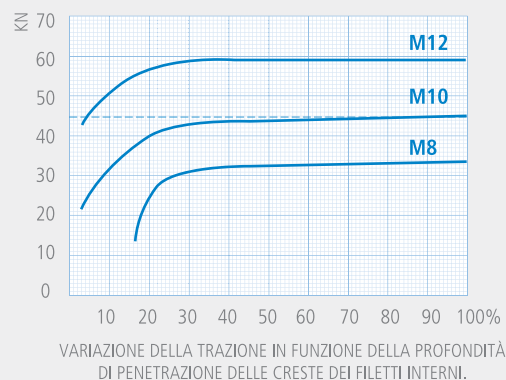
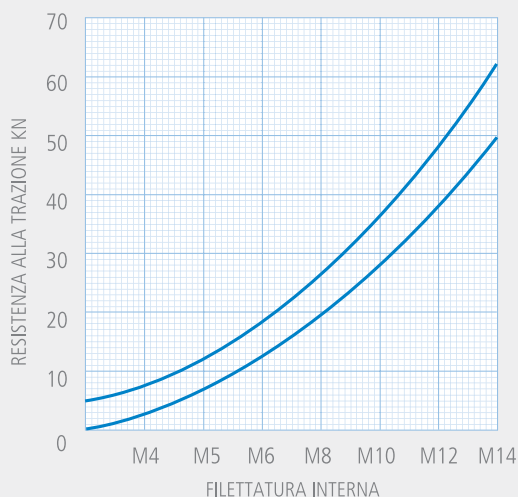
L'inserto viene installato utilizzando i principi di maschiatura tradizionali. L'installazione può essere eseguita utilizzando un apparecchio manuale (per piccoli volumi), un trapano a colonna dotato di dispositivo a maschiare, una maschiatrice standard oppure sistemi di installazione completamente automatici.

DIMENSIONI

FILETTATURA INTERNA		A LUNGHEZZA	B SPESSORE TESTA	C DIAMETRO TESTA	D DIAMETRO CORPO MAX	MIS. RACCOM. FORO TERMOPLASTICI	MIS. RACCOM. FORO TERMOINDURENTI	SPES. MIN. PARETE
UNC-UNF	ISO Metrica	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
-	2,5	6,0	0,58	6,0	4,5	4,0 - 4,1	4,1 - 4,3	da valutare con tests preliminari
4	3	6,0	0,58	6,5	5,0	4,5 - 4,6	4,6 - 4,8	
6	3,5	8,0	0,73	7,5	6,0	5,3 - 5,4	5,5 - 5,7	
8	4	8,0	0,89	8,0	6,5	5,8 - 5,9	6,0 - 6,2	
10	5	10,0	1,06	9,5	8,0	7,1 - 7,2	7,3 - 7,6	
1 / 4	6	14,0	1,32	12,0	10,0	8,6 - 8,8	9,0 - 9,4	
5 / 16	8	15,0	1,32	14,0	12,0	10,6 - 10	11,0 - 11,4	
3 / 8	10	18,0	1,57	16,0	14,0	12,6 - 12	13,0 - 13,4	
1 / 2	12	22,0	1,57	18,0	16,0	14,6 - 14	15,0 - 15,4	

A= lunghezze standard. Altre lunghezze sono disponibili su richiesta.

SCREW-SERT



COME ORDINARE

INSERTI SCT		INSERTI CON TESTA HSCT	
CODICE PRODOTTO	SCT-B-M3	CODICE PRODOTTO	HSCT-B-M3
MATERIALE	SCT-B-M3	MATERIALE	HSCT-B-M3
MISURA FILETTATURA	SCT-B-M3	MISURA FILETTATURA	HSCT-B-M3